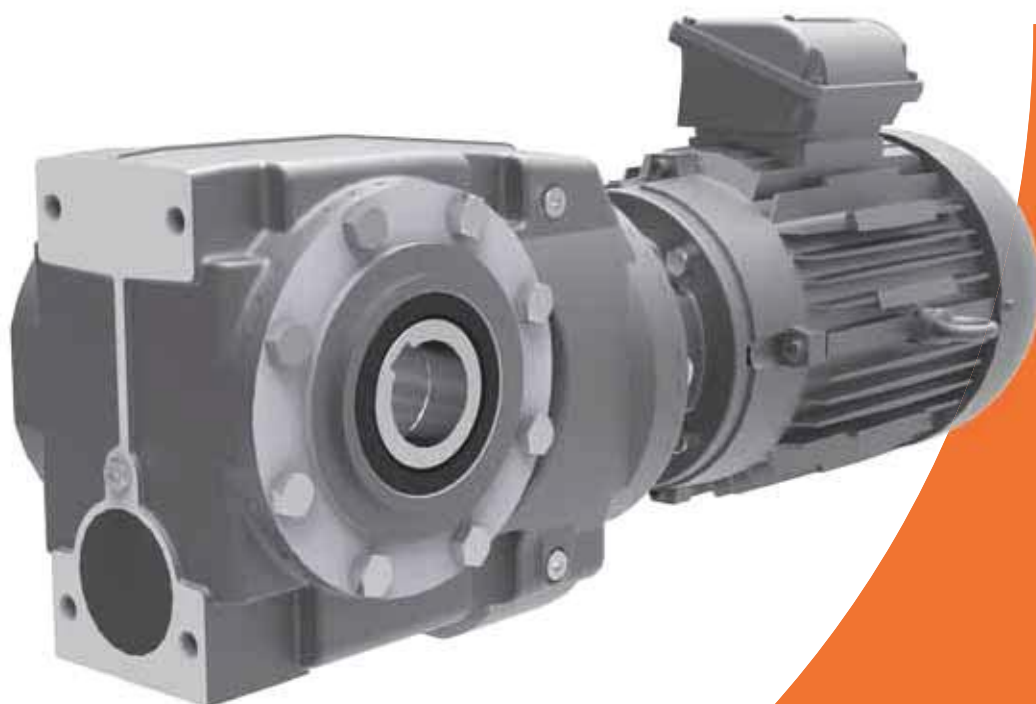


Série C Réducteurs roue et vis sans fin

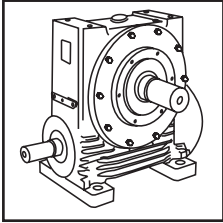


Technique  
Jusqu'à - 45 kW / 10,000 Nm

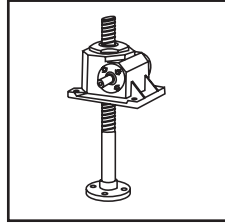
Motoréducteurs  
CC-2.01FR0914

# PRODUITS DE LA GAMME

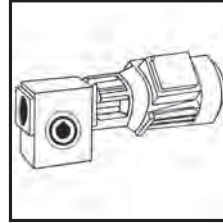
S'appliquant à de nombreux domaines comme l'alimentaire, l'énergie, les mines, la métallurgie, l'automobile, l'aérospatial et la marine, nos solutions d'entraînements mécaniques se démarquent très nettement des produits concurrents.



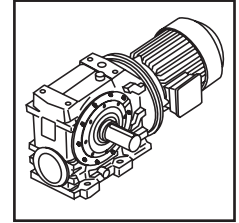
**Série A**  
Réducteurs et motoréducteurs à vis sans fin à simple et double réduction



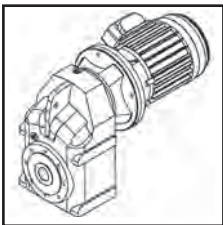
**Série BD**  
Vérins mécaniques - type roue et vis



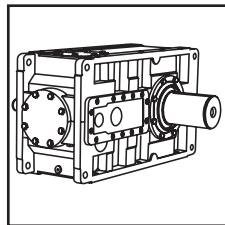
**Série BS**  
Réducteurs compacts à roue et vis sans fin



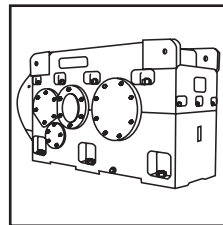
**Série C**  
Réducteurs et motoréducteurs à roue et vis sans fin et denture hélicoïdale à sortie perpendiculaire



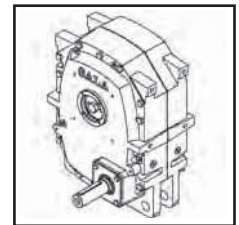
**Série F**  
Réducteurs et motoréducteurs à arbres parallèles et denture hélicoïdale



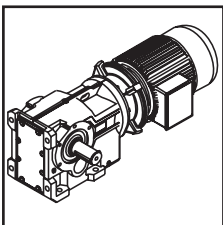
**Série G**  
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



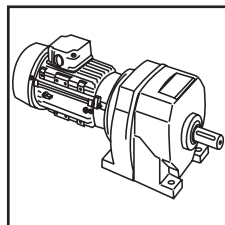
**Série H**  
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



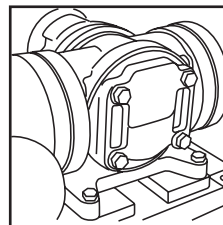
**Série J**  
Réducteurs à denture hélicoïdale montés sur arbre



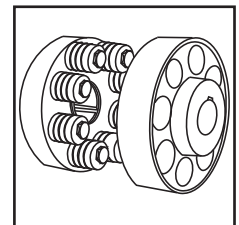
**Série K**  
Motoréducteurs et réducteurs à denture hélicoïdale et sortie perpendiculaire



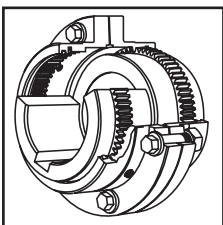
**Série M**  
Réducteurs et motoréducteurs à denture hélicoïdale et sortie coaxiale



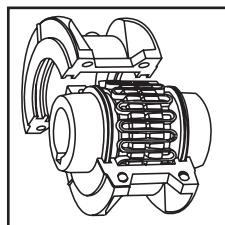
**Pompe à engrenages Roloïd**  
Pompe de lubrification et de transfert de fluide



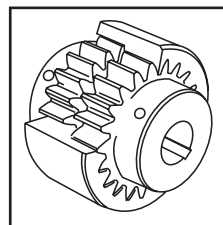
**Série X Cone Ring**  
Accouplements flexibles avec goujons et douilles en élastomère



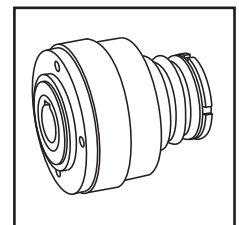
**Série X**  
Accouplements à denture pour couples élevés



**Série X**  
Accouplements flexibles à double ressort acier



**Série X**  
Accouplements Nylicon avec manchon nylon



**Série X**  
Limiteurs de couple  
Mécanisme de protection contre les surcharges



Nous offrons une large gamme de services de réparation et une longue expérience dans le domaine de la réparation de transmissions complexes et critiques dans de nombreux secteurs industriels.

Nous pouvons créer des solutions de transmission conçues sur mesure de toutes tailles et de toutes configurations.

Description générale	2
Désignation des appareils	3
Explication et utilisation des caractéristiques et des facteurs de service	4
Classification des charges selon les applications	5
Procédure de sélection	6 - 7
Options de sortie	8 - 9
Adaptateurs de moteur	10 - 12
Lubrification	13
Positions de montage	14
Positionnement des appareils	15
<b>MOTEURS</b>	
Données de performance des moteurs et variantes de moteur standard disponibles	18
Caractéristiques des moteurs	19
Options des moteurs	20
Options des réducteurs	21
Tableau de sélection - Motoréducteurs	22 - 61
Fiches de dimensions - Motoréducteurs	62 - 69
Options de sortie Dimensions	70
Module antidévireur du moteur	71
<b>RÉDUCTEUR</b>	
Charges radiales et axiales sur les arbres	74
Caractéristiques - Puissance d'entrée / Couple de sortie	75 - 82
Fiches de dimensions - Réducteurs de vitesse	83 - 88
Fiches de dimensions - Appareils avec pattes	89- 90
Caractéristiques de puissance thermique / Dimensions du réducteur avec ventilateur	91- 92
Module antidévireur du réducteur	93
<b>OPTIONS DE SORTIE</b>	
Dimensions des options d'arbre de sortie	94
Fiches de dimensions - Patte de retenue	95
Dimensions des appareils à bride B5 (D)	96
Dimensions des appareils à bride B14 (C)	97
Agitateurs	98
Fiches de dimensions - Montage / Démontage	99-100
Données d'expédition	101

# SÉRIE C

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les motoréducteurs à renvoi d'angle à 90° et à vis sans fin hélicoïdale de la série C offrent un rendement élevé et une solution compacte pour répondre à tous les besoins jusqu'à une puissance de 45 kW avec un couple de sortie maximal de 10 000 Nm.

Appartenant à une longue lignée de produits de transmission de puissance, cet équipement s'ajoute à la famille en pleine expansion des nouveaux dispositifs d'entraînement qui ont bénéficié de l'expertise accumulée depuis de nombreuses années ainsi que de l'utilisation de matériaux et de composants haute qualité. Le résultat final est une série de motoréducteurs de vitesse caractérisée par la capacité de supporter des charges élevées, un rendement accru, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité.

### La gamme comprend :

Huit types d'appareils dont les rapports vont de 8:1 à 250:1 en double réduction et jusqu'à 16000:1 en appareils combinés.

- Version W - Appareil standard (C03 - C06 seulement)
- Version B - Appareil standard avec pattes montées sur socle
- Version E - Appareil standard avec pattes montées sur extrémité
- Version R - Appareil standard avec pattes montées sur partie supérieure
- Version V - Appareil standard avec montage étanche et bride de sortie pour les positions de montage 2 et 3 (types C07 - C10 seulement)
- Version F/H - Appareil standard avec bride de sortie
- Version G - Appareil standard avec bride de sortie diam. réduit (type C03 seulement)
- Version T/Q - Appareil standard avec bras de réaction Banjo
- Version U - Appareil standard avec bras de réaction Banjo usage intensif (C10 seulement)
- Version A - Agitateur (types C07 - C10 seulement)

### Types d'appareil :

- Appareil type M - Motorisé avec moteur standard IEC
- Appareil type D - Motorisé avec moteur compact
- Appareil type N - Motorisé avec moteur standard NEMA
- Appareil type H - Motorisé avec moteur à rendement élevé (IE3)
- Appareil type E - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (PREMIUM)
- Appareil type G - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC (moteur sans réducteur)
- Appareil type A - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA (moteur sans réducteur)
- Appareil type R - Réducteur
- Appareil type S - Réducteur avec kit ventilateur
- Appareil type W - Réducteur avec antidévoreur, sens anti-horaire
- Appareil type X - Réducteur avec antidévoreur, sens horaire
- Appareil type Y - Réducteur avec ventilateur et antidévoreur, sens horaire
- Appareil type Z - Réducteur avec ventilateur et antidévoreur, sens anti-horaire

### Les caractéristiques nominales comprennent :

Branchement de moteur standard breveté (IEC ou NEMA).

Possibilité, si besoin, de monter un joint double d'étanchéité d'huile sur l'entrée et la sortie.

Tous les appareils sont interchangeables en dimensions avec les appareils des autres grands fabricants.

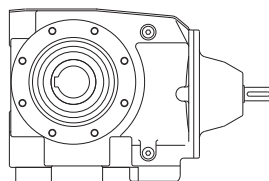
Les moteurs équipés d'un mécanisme de freinage sont disponibles en modèle standard.

Les modèles 03, 04, 05 et 06 sont lubrifiés à vie.

Les moteurs peuvent être équipés d'un module antidévoreur, et les réducteurs d'un antidévoreur et d'un ventilateur.

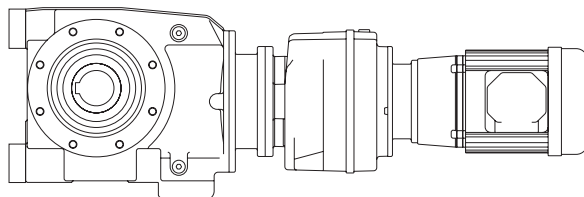
Les appareils sont fabriqués et montés à partir d'une famille de kits modulaires, ce qui permet de faciliter leur distribution, de réduire l'inventaire au minimum et d'optimiser la disponibilité.

*Les appareils faisant l'objet d'améliorations de conception constantes, cette spécification ne peut être considérée comme contractuelle : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent être apportées sans préavis. Des schémas certifiés sont disponibles sur demande.*

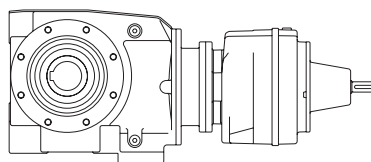


Réducteur à deux étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

\* C 0 4 2 1 1 8 . B R H - 1 - - - - -

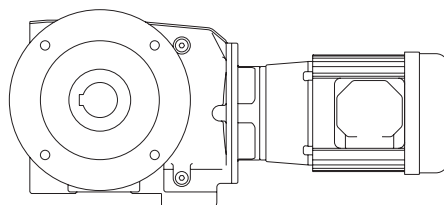


\* C 0 4 4 1 2 8 0 E M H - 1 A . 1 8 A - -

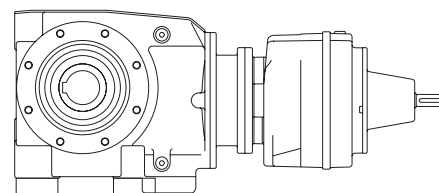


Réducteur à quatre étages avec arbre de sortie creux

\* C 0 5 4 1 2 8 0 W R H - 1 - - - - -

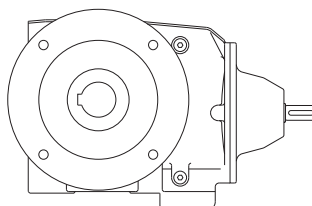


Motoréducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple



Réducteur à quatre étages avec pattes montées sur socle et arbre de sortie creux

\* C 0 4 4 1 2 8 0 B R H - 1 - - - - -



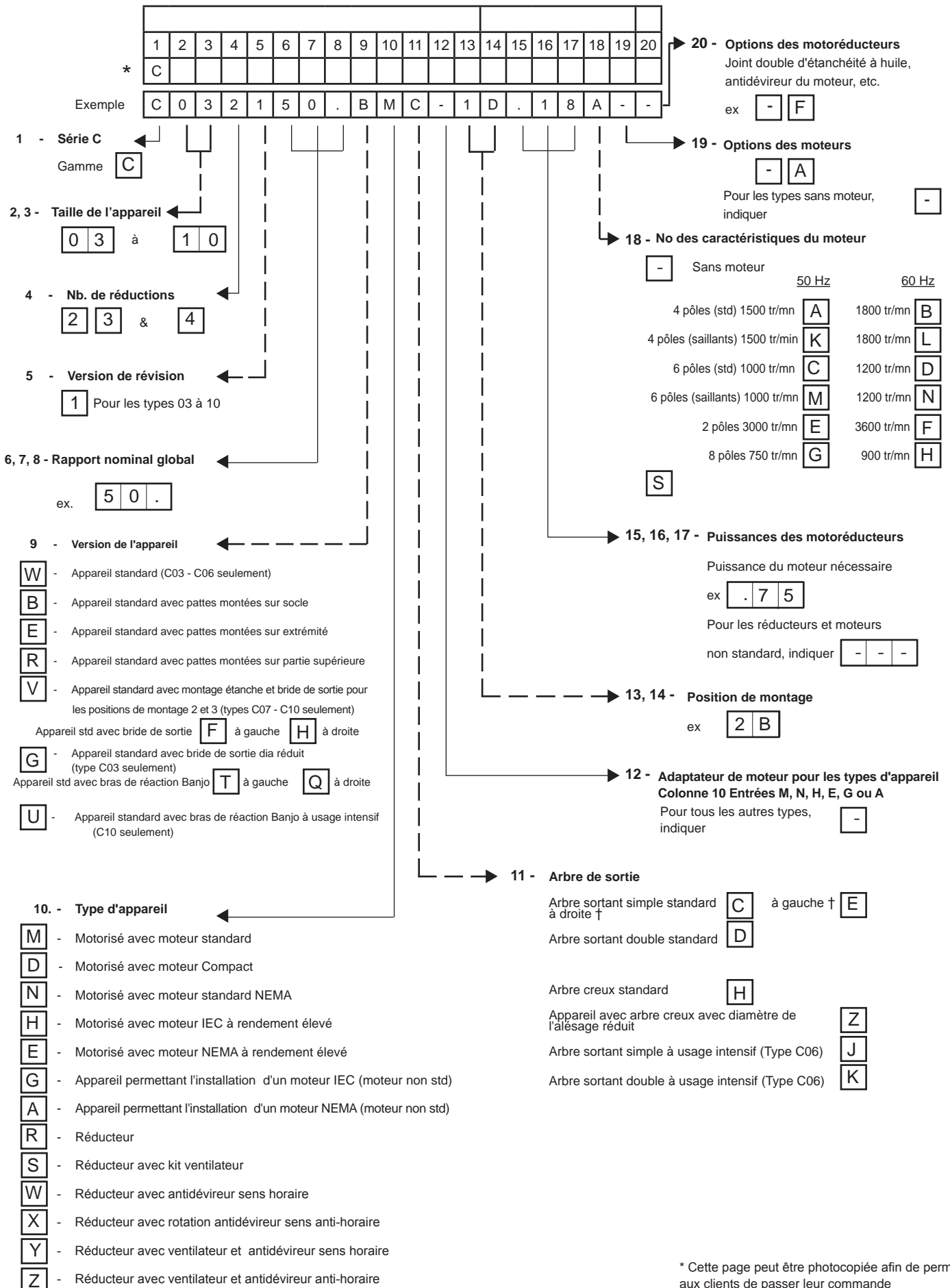
Réducteur à deux étages avec bride de sortie et arbre sortant simple

\* C 0 5 2 1 1 6 0 F R C - 1 - - - - -

\* Désignation courante des appareils

# SÉRIE C

## DÉSIGNATION DES APPAREILS



\* Cette page peut être photocopiée afin de permettre aux clients de passer leur commande

# SÉRIE C

## EXPLICATION ET UTILISATION DES CARACTÉRISTIQUES ET DES FACTEURS DE SERVICE

Le choix du réducteur se fait en comparant les charges réelles avec les caractéristiques du catalogue. Ces dernières sont fondées sur un ensemble standard de conditions de charge alors que les conditions de charge réelles varient selon le type d'application. Des facteurs de service sont donc utilisés pour calculer une charge équivalente afin de pouvoir effectuer une comparaison avec les caractéristiques du catalogue. La formule est la suivante : Charge équivalente = Charge réelle x Facteur de service

### Caractéristiques mécaniques et facteur de service Fm

Les caractéristiques mécaniques mesurent la capacité en termes de durée de vie et/ou de résistance, en supposant un fonctionnement continu de 10 h/jour sous des conditions de charge uniformes.

Les caractéristiques du catalogue autorisent une surcharge de 100% au démarrage, au freinage ou momentanément en cas de fonctionnement de moins de 10 heures.

L'appareil choisi doit donc avoir une caractéristique catalogue au moins égale à la moitié de la surcharge maximale.

Le facteur de service mécanique Fm (Tableau 1) est utilisé pour modifier la charge réelle en fonction du temps de fonctionnement quotidien et du type de charge.

Les caractéristiques de charge pour une large gamme d'applications sont détaillées dans le tableau 3 et permettent de déterminer le facteur de service Fm approprié dans le tableau 1.

Si les surcharges peuvent être calculées, ou estimées de manière précise, les charges réelles doivent être utilisées à la place de Fm.

Pour les appareils soumis à de fréquentes surcharges d'arrêt/démarrage plus de 10 fois par jour, le facteur Fm doit être multiplié par le Facteur Fs (tableau 2).

**Tableau 1. Facteur de service mécanique (Fm)**

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - machine entraînée		
		Uniforme Facteur d'accélération < 0,2	Modérée Facteur d'accélération < 3	Forte Facteur d'accélération < 10
Moteur électrique, turbine à vapeur ou moteur hydraulique	< 3	0.80	1.00	1.50
	3 - 10	1.00	1.25	1.75
	> 10	1.25	1.50	2.00
Moteur à combustion interne multi-cylindre	< 3	1.00	1.25	1.75
	3 - 10	1.25	1.50	2.00
	> 10	1.50	1.75	2.25
Moteur à combustion interne mono-cylindre	< 3	1.25	1.50	2.00
	3 - 10	1.50	1.75	2.25
	> 10	1.75	2.00	2.50

Facteur d'accélération =  $\frac{\text{tous les moments d'inertie externes}^*}{\text{moment d'inertie du moteur d'entraînement}}$

\* calculés par rapport à la vitesse du moteur

**Tableau 2. Facteur du nombre de démarrages (Fs)**

Démarrages/arrêts par heure (1)	< 1	5	10	40	60	> 200
Facteur Fs	1.00	1.03	1.06	1.10	1.15	1.20

Remarque : (1) les valeurs intermédiaires sont obtenues par interpolation linéaire.

### Indice thermique (pour les réducteurs en ligne)

L'indice thermique représente la capacité des réducteurs à dissiper la chaleur. Un excès de chaleur peut rompre le film du lubrifiant, ce qui peut se traduire par une avarie prématurée du réducteur. Un contrôle thermique doit être réalisé conformément à la procédure pour les réducteurs en ligne.

# SÉRIE C

## CLASSIFICATION DES CHARGES SELON LES APPLICATIONS

U = Charge uniforme    M = Charge par à-coups modéré    H = Charge par à-coups forte    † = Consulter nos Ingénieurs Produits

<b>Agitateurs</b> Liquides purs U Liquides et solides M Liquides à densité variable M	<b>Grues de cale sèche</b> De levage principal † De levage auxiliaire † Flèche, relevage † Orientable, giration ou pivotement † Déplacement, roues motrices †	<b>Industrie du bois</b> Table de triage M Convoyeur à basculement M Entraînement du convoyeur à basculement M Convoyeurs de transfert M Rouleaux des convoyeurs de transfert M Entraînement du plateau M Table d'alimentation de l'ébouteuse M Convoyeur de copeaux M	<b>Pompes</b> Centrifuges U Doseuses M Alternatifs Simple effet ; 3 cylindres ou plus M Double effet ; 2 cylindres ou plus M Simple effet ; 1 ou 2 Cylindres † Double effet ; 1 cylindre † Rotatives à engrenages U à lobes, à palettes U
<b>Ventilateurs</b> Centrifuges U Lobe M à Palette U	<b>Élévateurs</b> à Godets - charge uniforme U à Godets - forte charge M à Godets - en continu U Déchargement centrifuge U Escalators U Marchandises M Déchargement par gravité U Monte-personnes passager †	<b>Machines-outils</b> Machine à rouler M Presse mécanique-à réducteur H encocheuse-entraînement par courroie † Raboteuses planes H Machine à tarauder H Autres machines-outils entraînements principaux M entraînements auxiliaires U	<b>Industrie du caoutchouc et du plastique</b> Craqueurs H Équipement de laboratoire M Broyeurs mixtes H Raffineurs M Calandres pour caoutchouc M Broyeur de caoutchouc - 2 en ligne M Broyeur de caoutchouc - 3 en ligne M Coupeuse M Machines à confectionner les pneumatiques † Ouvreurs de presses à pneumatiques et chambres à air † Boudineuses et égoutteurs M Plateaux de préchauffage M
<b>Brassage et distillation</b> Embouteilleuse M Chaudières à houblonner - fonctionnement continu M Chaudières à grain - fonctionnement continu M Cuves de brassage - fonctionnement continu M Trémie de mesure - démarrages fréquents M	<b>Ventilateurs</b> Centrifuges U Tours de refroidissement tirage induit † tirage forcé † Tirage induit M Gros, mine, etc M Gros, industriel M Léger, petit diamètre U	<b>Métallurgie</b> Chariot de banc à étirer - et entraînement principal M Rouleaux pinceurs, assécheurs, laveurs renversement de marche dé coupeuses † Convoyeur à table non-réversible M Entraînements par groupe M Entraînements individuels H Machine de tréfilage et à planer - réversible M Bobineuse M	<b>Broyeur à sable</b> M
<b>Emboîteuses</b> M	<b>Distributeurs</b> à Bande M à Courroie M à Disque U à Secousses H à Vis Hoists M	<b>Broyeurs type rotatif</b> Boulet H Fours à ciment H Sécheurs et réfrigérants H Fours, autres qu'à ciment H Galet H Barre lisse H barre tronconique H Tambours à rouler H	<b>Équipement de traitement des eaux d'égouts</b> Grilles à barreaux U Doseurs de réactifs U Collecteurs U Vis d'assèchement M Brise-chapeaux M Mélangeurs lents ou rapides M Décanteurs M Filtres sous vide M
<b>Coupe-cannes</b> M	<b>Industrie alimentaire</b> Trancheuse à boeuf M Chaudière à grains U Pétrin M Hache-viande M	<b>Générateurs</b> Soudure U	<b>Cribles</b> Nettoyage à air U tambours rotatifs pour pierres ou graviers M prise d'eau U
<b>Basculeurs de wagon</b> H	<b>Broyeurs à marteau</b> H	<b>Appareils de levage</b> Charge lourde H Charge modérée M Élévateur à godets M	<b>Convoyeurs four à galettes</b> M
<b>Mécanismes de halage</b> M	<b>Appareils de levage</b> Charge lourde H Charge modérée M Élévateur à godets M	<b>Arbres de transmission</b> Système d'entraînement équipement M Léger U Autres arbres de transmission U	<b>Servo-moteurs</b> †
<b>Décanteurs</b> U	<b>Lave-linge</b> Vidange/essorage M Sèche-linge M	<b>Industrie du bois</b> Ecorceuses hydrauliques mécaniques M Convoyeur du brûleur M Scie à chaîne et scie alternative H Convoyeur de grumes H Chemin de roulement H Déplacement du tambour décorage H Alimentation de la déligneuse M Alimentation de la scie M Alternative à cadre oscillant M à Chaîne M à Rouleaux commandés H Plancher à grumes H Monte-grumes type plan incliné H Monte-grumes type puits H Dispositif tourne-grumes H Convoyeur de grumes principal H Rouleaux de support M Chaînes de la table d'alimentation - de la dégauchisseuse M Chaînes du plateau de la - dégauchisseuse M Convoyeur élévateur de la - dégauchisseuse M Dédoublouse type carrousel - convoyeur M Convoyeur à rouleaux H Convoyeur de dosses H Petits déchets convoyeur à courroie U Petits déchets convoyeur à chaînes M Table de triage M	<b>Chargeurs mécaniques</b> U
<b>Classificateurs</b> M	<b>Arbres de transmission</b> Système d'entraînement équipement M Léger U Autres arbres de transmission U	<b>Industrie du pétrole</b> Cristalliseurs M Pompage des puits de pétrole † Filtre-pressé à raffinerie M Fours rotatifs M	<b>Industrie du sucre</b> M Coupe-cannes M Broyeurs M Concasseurs M
<b>Machines pour le travail de l'argile</b> Presse à briques H Machine de briquetage H Machine pour le travail de l'argile M Malaxeur M	<b>Industrie du textile</b> Enrouleurs M Calandres M Cartons M Sécheurs à tambour M Sécheurs M Appareil de teinture M Machines à tricoter † Métiers à tisser M Machines à repasser M Machines à lainier M Foulards M Mécanismes d'entraînement des rames † Encolleuses M Savonneuses M Métiers à filer M Rames de métier M Cylindres laveurs M Bobineuses M	<b>Malaxeurs</b> Bétonnières fonctionnement continu M fonctionnement intermittent M Densité constante U Densité variable M	<b>Guindeau</b> †
<b>Compresseurs</b> Centrifuges U Lobe M Alternatifs multi-cylindres M mono-cylindres H	<b>Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés</b> à Bande U Chaîne de montage U à Courroie U à Godets U à Chaîne U à Raclette U De four U à Vis U	<b>Fabriques de papier</b> Agitateurs, (malaxeurs) M Ecorceuse - auxiliaire hydraulique M Ecorceuse - mécanique H Tambour d'écorçage H Pile raffineuse et tritrateur M Blanchiment U Calandres M Super calandres H Machine de transformation, sauf coupeuses, laminoir M Convoyeurs U Presse coucheuse M Coupeuses-plaques H Cylindres M Sécheurs M Tendeur de feutre M Batteur de feutre M Raffineur Jordan M Monte-grumes H Presses M Rouleau machine à papier M Cuvier de pâte M Rouleau aspirant M Piles laveuses et épaisseur M Bobineuses M	
<b>Convoyeurs - utilisation intensive, alimentation non uniforme</b> à Bande M Chaîne de montage M à Courroie M à Godets M à Chaîne M à Raclette M à Rouleaux commandés † De four M à Secousses H à Vis M à Secousses H	<b>Grues</b> †	<b>Machines à imprimer</b> †	
<b>Broyeurs</b> De minerai H De pierre H De sucre H	<b>Dragues</b> Tourets pour câble M Convoyeurs M Entraînements des trépan H Entraînements individuels H Treuils de manoeuvre M Pompes M Entraînement du tamis H Gerbeurs M Treuils à usage général M	<b>Machines de traction</b> Halage de barge H	

# SÉRIE C

## PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

**EXEMPLE CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION**

Puissance absorbée de la machine entraînée	=	0,7 kW
Vitesse de sortie du réducteur ou vitesse d'entrée de la machine	=	68 tr/mn
Application	=	Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme
Durée d'utilisation (heures par jour)	=	24hrs
Position de montage	=	1
Température ambiante	=	20°C
Temps de fonctionnement (%)	=	100 %

**REMARQUE :**  
Si vous sélectionnez une Série C Réducteur pour une utilisation sans moteur TEFC, **A Vérifiez thermique doit être fait.**

### 1 DÉTERMINATION DU FACTEUR DE SERVICE MÉCANIQUE (Fm)

Consulter la classification des charges selon l'application,

Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme

#### Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés

à bande	U	} U = Charge uniforme
chaîne de montage	U	
à courroie	U	
à godets	U	
à chaîne	U	

Consulter le facteur de service mécanique (Fm)

Durée d'utilisation (heure par jour) = 24hrs

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - entraînement	
		Uniforme	Modérée
Moteur électrique turbine à vapeur ou moteur hydraulique	< 3	0.80	1.00
	3 - 10	1.00	1.25
	> 10	1.25	1.50

Par conséquent, le facteur de service mécanique (Fm) est de 1,25

Si l'appareil est soumis à de fréquents démarrages/arrêts, le facteur Fm doit être multiplié par le facteur Fs

### 2 DÉTERMINATION DU COUPLE DE SORTIE NÉCESSAIRE SUR L'ARBRE DE SORTIE DU RÉDUCTEUR

Couple de sortie absorbé =  $\frac{\text{Puissance absorbée} \times 9550}{\text{Vitesse de sortie du réducteur}}$

$$\frac{0,7 \times 9550}{68} = 98 \text{ Nm}$$

### 3 CHOIX DU MOTORÉDUCTEUR

Consulter le tableau de sélection pour un modèle de moteur d'une puissance supérieure à la puissance absorbée.

La puissance absorbée est de 0,7 kW, par conséquent, consulter la table de sélection 0,75 kW, page 38.

Utiliser toujours le tableau de sélection 4 pôles en premier lieu car il propose une solution plus économique.

La vitesse de sortie nécessaire pour le réducteur est de 68 tr/mn

0.75 kW		N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES		VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
		165	8.59	36	2.24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A - -	19.5	80A
		122	11.61	48	1.81	2837	1 1 .		
		107	13.20	54	1.65	2832	1 2 .		
		95	14.95	62	1.51	2832	1 4 .		
		86	16.36	60	1.44	2827	1 6 .		
		74	19.12	78	1.27	2821	1 8 .		
		69	20.61	84	1.2	2821	2 0 .		
		64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .		
		56	25.14	90	1.08	2810	2 5 .		
		50	28.48	101	1	2810	2 8 .		

Aller au point 4



# SÉRIE C

## PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

### 4 CONTRÔLE DU COUPLE DE SORTIE

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur.

Le couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur est de 98 Nm.

<b>0.75 kW</b>		N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES		VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
74	19.12	78	1.27	2821	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ . . . 7 5 A - -	19.5	80A		
69	20.61	84	1.2	2821	2 0 .				
64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .				

Le couple de sortie n'est que de 84 alors que l'exigence est de 98 Nm. Un appareil équipé d'un moteur de 1,1 kW est donc nécessaire.

<b>1.1 kW</b>		N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES		VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
74	19.12	115	0.86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ . . . 1 - 1 A - -	24.5	90S		
68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .				
64	22.11	117	1.8	2800	2 2 .				

### 5 CONTRÔLE DU FACTEUR DE SERVICE

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au facteur de service nécessaire.

Le facteur de service nécessaire du réducteur est de 1.25.

<b>1.1 kW</b>		N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES		VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
74	19.12	115	0.86	2800	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ _ . . . 1 - 1 A - -	24.5	90S		
68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .				
64	22.11	117	0.8	2800	2 2 .				
86	16.36	91	1.57	5275	C 0 4 2 1 1 6 . 0 _ M _ _ . . . 1 - 1 A - -	26.5	90S		
74	19.12	117	1.43	5275	C 0 4 2 1 1 8 . 0				
68	20.61	125	1.36	5275	C 0 4 2 1 2 0 . 0				
64	22.11	121	1.28	5275	C 0 4 2 1 2 2 . 0				

Le facteur de service (Fm) n'est que de 0,82, cet appareil n'est donc pas acceptable et un appareil C0421 plus gros avec un facteur de service (Fm) de 1,36 doit être choisi.

### 5 CONTRÔLE DES CHARGES RADIALES

Si la roue dentée, l'engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre de sortie, consulter la procédure de charges radiales, page 72, et comparer avec la charge radiale (N) de l'appareil choisi.

La charge radiale admissible (N) doit être égale ou supérieure à la charge radiale calculée (P).

<b>1.1 kW</b>		N2 R/MIN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL	Kg	
4 PÔLES		VITESSE de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <input type="text" value="1"/> à <input type="text" value="20"/> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur
164	8.59	54	2.51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ . . . 1 - 1 A - -	24.5	90S		
121	11.61	72	2.04	5279	1 1 .				
107	13.20	82	1.87	5280	1 2 .				
94	14.95	92	1.71	5275	1 4 .				
86	16.36	91	1.57	5275	1 6 .				
74	19.12	117	1.43	5275	1 8 .				
68	20.61	125	1.36	5275	2 0 .				
64	22.11	121	1.28	5275	2 2 .				

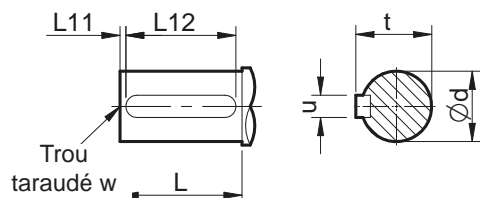
NOTE: Si l'une des conditions suivantes se produisent alors consulter nos ingénieurs d'application: -

a) L'inertie de la machine entraînée (renvoyée à la vitesse du moteur) > 10  
L'inertie du réducteur ainsi que le moteur

b) La température ambiante est au-dessus de 40 ° C

## OPTIONS DE SORTIE

### OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE COLONNE 11



\* L'arbre en pouces ayant une rainure de clavette ouverte, la dimension 'L11' n'est pas nécessaire.

### Colonne 11 Entrée

Arbre sortant simple standard C à gauche † E à droite †

Arbre sortant double standard D

Arbre sortant simple standard usage intensif (Type C06) J

Arbre sortant double standard usage intensif (Type C06) K

Arbre sortant simple pouce N à gauche † B à droite †

Arbre sortant double pouce P

Arbre sortant simple usage intensif - pouce (Type C06) L

Taille	Type d'arbre de sortie	Colonne 11 entrée	Dimensions en mm (Arbre pouce en pouces)						
			ød	L	L11	L12	t	u	w
C03	Standard	C, E, D	20.015 / 20.002	35	3	31 2	2.5	6	M6 x 1.0 x 16
	Pouce	N, B, P	0.7500" / 0.7495"	1.38"	*	1.28"	0.83"	0.19"	1/4 UNF x 0.63"
C04	Standard	C, E, D	25.015 / 25.002	46	3	42	28	8	M10 x 1.5 x 22
	Pouce	N, B, P	1.0000" / 0.9995"	1.81"	*	1.69"	1.10"	0.25"	1/4 UNF x 0.63"
C05	Standard	C, E, D	30.015 / 30.002	60	3	53	33	8	M10 x 1.5 x 22
	Pouce	N, B, P	1.2500" / 1.2494"	2.36"	*	2.125"	1.36"	0.25"	3/8 UNF x 0.87"
C06	Standard	C, E, D	35.018 / 35.002	63	3	55	38	10	M12 x 1.75 x 22
	Usage Intensif	J, K	45.018 / 45.002	98	5	80	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
	Pouce	N, B, P	1.3750" / 1.3744"	2.48"	*	2.34"	1.51"	0.313"	1/2 UNF x 1.125"
	Pouce - Usage Intensif	L	1.7500" / 1.7494"	3.86"	*	3.75"	1.92"	0.375"	5/8 UNF x 1.44"
C07	Standard	C, E, D	45.018 / 45.002	76	3	70	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
	Pouce	N, B, P	1.7500" / 1.7494"	2.99"	*	2.625"	1.917"	0.375"	5/8 UNF x 1.44"
C08	Standard	C, E, D	60.030 / 60.011	120	3	110	64	18	M20 x 2.5 x 42
	Pouce	N, B	2.3750" / 2.3744"	4.72"	*	4.125"	2.646"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
	Arbre sortant double pouce	P	2.3125" / 2.3115"	4.72"	*	4.125"	2.582"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
C09	Standard	C, E, D	70.030 / 70.011	135	3	125	74.5	20	M20 x 2.5 x 42
	Pouce	N, B	2.8750" / 2.8740"	5.12"	*	4.5"	3.20"	0.75"	3/4 UNF x 1.75"
	Arbre sortant double pouce	P	2.6875" / 2.6865"	5.12"	*	4.5"	2.963"	0.625"	3/4 UNF x 1.75"
C10	Standard	C, E, D	90.035 / 90.013	170	3	160	95	25	M24 x 3.0 x 50
	Pouce	N, B	3.6250" / 3.6240"	6.69"	*	5.875"	4.009"	0.875"	1 UNF x 2.25"
	Arbre sortant double pouce	P	3.1875" / 3.1865"	6.69"	*	5.875"	3.518"	0.750"	1 UNF x 2.25"

# SÉRIE C

## OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE

### OPTIONS DE L'ALÉSAGE DE SORTIE COLONNE 11

### Colonne 11 Entrée

Arbre creux standard

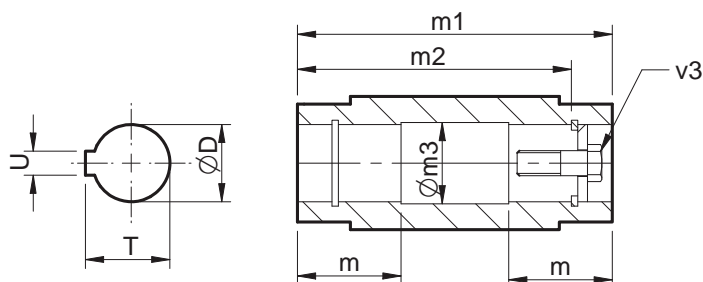
H

Arbre creux pouce

A

arbre creux métrique  
avec diamètre d'alésage réduit

Z



Taille	Type d'arbre de sortie	Colonne 11 entrée	Dimensions en mm (Arbre pouce en pouces)							
			øD	m	m1	m2	øm3	T	U	v3
C03	Standard	H	20.021/20.000	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
	Pouce	A	0.7508"/0.7500"	2.05"	4.88"	4.13"	0.76"	0.84"	0.188"	1/4" UNF x 1 1/2"
C04	Standard	H	30.021/30.000	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
	Diam. réduit	Z	25.021/25.000	54	130	125	25.2	28.5	8	M10 x 1.5 x 50
	Pouce	A	1.2510"/1.2500"	2.13"	5.12"	4.81"	1.26"	1.37"	0.25"	3/8" UNF x 2"
C05	Standard	H	35.025/35.000	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
	Diam. réduit	Z	30.021/30.000	56	140	127	30.3	33.5	8	M10 x 1.5 x 45
	Pouce	A	1.3760"/1.3750"	2.20"	5.52"	5.00"	1.39"	1.53"	0.313"	1/2" UNF x 2"
C06	Standard	H	45.025/45.000	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70
	Diam. réduit	Z	40.025/40.000	70	180	156	40.3	43.5	12	M16 x 2.0 x 70
	Pouce	A	1.5010"/1.5000"	2.76"	7.08"	6.14"	1.51"	1.67"	0.375"	5/8" UNF x 2 3/4"
C07	Standard	H	60.030/60.000	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
	Diam. réduit	Z	50.030/50.000	79	218	191	50.5	54	14	M16 x 2.0, x 70
	Pouce	A	2.0010"/2.0000"	3.11"	8.58"	7.41"	2.02"	2.23"	0.50"	5/8" UNF x 3"
C08	Standard	H	70.030/70.000	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5 x 80
	Diam. réduit	Z	60.030/60.000	90	250	220	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
	Pouce	A	2.3760"/2.3750"	3.54"	9.84"	8.68"	2.40"	2.66"	0.625"	3/4" UNF x 3"
C09	Standard	H	90.035/90.000	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
	Diam. réduit	Z	70.030/70.000	107.5	300	270	70.5	75.1	20	M20 x 2.5, x100
	Pouce	A	2.7510"/2.7500"	4.23"	11.82"	10.65"	2.76"	3.04"	0.625"	3/4" UNF x 4 1/4"
C10	Standard	H	100.035/100.000	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110
	Diam. réduit	Z	80.030/80.000	132.5	350	313	80.5	85.6	22	M20 x 2.5 x 100
	Pouce	A	3.2510"/3.2500"	5.22"	13.78"	12.32"	3.26"	3.59"	0.75"	1" UNF x 4 1/4"

# SÉRIE C

## ADAPTATEURS DE MOTEUR IEC ET NEMA

### Appareils À Double Réduction

#### Moteur Compact (4 Poles) - Colonne 12 Entrée D

Puissance	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250
0.25 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0.37 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0.55 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0.75 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1.1 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1.5 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2.2 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.0 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.0 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.5 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7.5 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

#### Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250
71	H	H	H	H	•	H	•	•	•	•
80	B	K	B	K	B	K	•	G	•	G
90	D	R	D	R	D	R	Z	J	•	J
100	F	S	F	S	F	S	B	L	B	L
112	F	S	F	S	F	S	B	L	B	L
132	•	•	•	•	•	•	•	•	D	Z

#### Moteur Standard - IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250
63	F	F	F	F	•	F	•	V	•	•	•	•	•	•	•	•
71	G	G	G	G	•	G	•	D	•	•	•	•	•	•	•	•
80	A	J	A	J	A	J	W	F	•	F	•	D	•	F	•	•
90	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H	•	H	•	F	•	F	•	•
100	•	•	•	•	•	•	A	K	A	K	A	F	•	G	•	F
112	•	•	•	•	•	•	A	K	A	K	A	F	•	G	•	F
132	•	•	•	•	•	•	N	P	C	M	B	G	•	H	•	F
160	•	•	•	•	•	•	•	•	E	P	C	H	A	J	A	G
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	B	K	B	H
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	C	L	C	J
225	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	D	M	D	K

#### NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0321		C0421		C0521		C0621		C0721		C0821		C0921		C1021	
	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 28. 36. - 40.	32. 45. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250	8.0 - 40. 56. - 63.	45. - 50. 71. - 250
56c	T	U	T	U	T	U	•	Q	•	Q	•	M	•	•	•	•
143/145TC	V	W	V	W	V	W	•	R	•	R	•	N	•	•	•	•
182/184TC	X	•	X	•	X	•	S	T	S	T	J	P	•	S	•	P
213/215TC	•	•	•	•	•	•	U	•	U	V	K	Q	•	T	•	Q
254/256TC	•	•	•	•	•	•	•	•	W	•	L	U	P	U	L	R
284/286TC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Q	V	M	S
324/326TC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	R	W	N	T

# SÉRIE C

## ADAPTATEURS DE MOTEUR IEC ET NEMA

### Appareils À Triple Réduction

#### Moteur Compact (4 Poles) - Colonne 12 Entrée D

Puissance	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
0.25 kW	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-
0.37 kW	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-
0.55 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•
0.75 kW	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•
1.1 kW	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•
1.5 kW	•	-	•	-	•	-	•	-	•	•
2.2 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
3.0 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
4.0 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-
5.5 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-
7.5 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#### Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
71	H	H	H	H	H	H	-	H	-	-
80	B	K	B	K	B	K	B	K	-	G
90	D	R	D	R	D	R	D	R	Z	J
100	E	S	E	S	E	S	E	S	B	L
112	-	-	-	-	-	-	-	-	B	L

#### Moteur Standard - IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
63	F	F	F	F	F	F	-	F	-	V
71	G	G	G	G	G	G	-	G	-	D
80	A	J	A	J	A	J	A	J	W	F
90	C	Q	C	Q	C	Q	C	Q	Y	H
100	-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
112	-	-	-	-	-	-	-	-	A	K
132	-	-	-	-	-	-	-	-	N	P

#### NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0331		C0431		C0531		C0631		C0731	
	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900	100 - 150 200 - 225	160 - 180 265 - 900	132 - 150	100 - 118 160 - 900
56c	T	U	T	U	T	U	T	U	-	Q
143/145TC	V	W	V	W	V	W	V	W	-	R
182/184TC	X	-	X	-	X	-	X	-	S	T
213/215TC	-	-	-	-	-	-	-	-	U	-

# SÉRIE C

## ADAPTATEURS DE MOTEUR IEC ET NEMA

### Moteur Compact (4 Poles) - Colonne 12 Entrée D

Puissance	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560 +
0.25 kW	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
0.37 kW	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
0.55 kW	•	•	•	•	•	-	•	-	•	-	-
0.75 kW	•	•	•	•	•	-	-	-	•	-	-
1.1 kW	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	•
1.5 kW	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	•
2.2 kW	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	•
3.0 kW	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	•
4.0 kW	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	•
5.5 kW	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	•
7.5 kW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•

### Moteur Standard - IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560 +
71	H	H	H	H	H	-	-	-	-	-	-
80	K	K	K	K	K	-	G	-	G	-	G
90	R	R	R	R	R	Z	J	Z	J	-	J
100	S	S	S	S	S	B	L	B	L	B	L
112	-	-	-	-	-	B	L	B	L	B	L
132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	N

### Moteur Standard - IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560+
63	F	F	F	F	F	-	V	-	V	-	-
71	G	G	G	G	G	-	D	-	D	-	-
80	J	J	J	J	J	W	F	W	F	-	F
90	Q	Q	Q	Q	Q	Y	H	Y	H	-	H
100	-	-	-	-	-	A	K	A	K	A	K
112	-	-	-	-	-	A	K	A	K	K	K
132	-	-	-	-	-	N	P	N	P	C	M
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	E	-

### NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée

Moteur	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841		C0941		C1041	
	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	Tous les ratios	500	560 +	500	560 +	450	560 +
56c	U	U	U	U	U	-	Q	-	Q	-	Q
143/145TC	W	W	W	W	W	-	R	-	R	-	R
182/184TC	-	-	-	-	-	S	T	S	T	S	T
213/215TC	-	-	-	-	-	U	-	U	-	U	V

# SÉRIE C

## LUBRIFICATION

### Lubrifiant et quantité

Les appareils de taille C03, 04, 05 et 06 sont remplis en usine d'un lubrifiant de qualité 6G.

Les appareils de taille C07, 08, 09 et 10 sont expédiés sans huile.

La qualité de l'huile est estampillée sur la plaque signalétique et le niveau d'huile doit être établi par remplissage jusqu'à ce que l'huile déborde par le bouchon de niveau.

La qualité et le niveau sont déterminés par la vitesse de fonctionnement du réducteur et par la plage de températures ambiantes. Si celles-ci ne sont pas indiquées lors de la commande, les valeurs considérées par défaut seront respectivement de 1450 tr/mn et entre 0-35°C. Les qualités et le niveau de l'huile doivent toujours être contrôlés avant l'installation. Consulter les instructions d'installation et de maintenance fournies avec le réducteur. Pour déterminer la qualité de l'huile, se référer au tableau 1, puis consulter les instructions d'installation et de maintenance afin de choisir un lubrifiant approuvé.

Pour déterminer le volume d'huile, consulter le tableau approprié 2 ou 3. Les volumes d'huile ne sont donnés qu'à titre indicatif et les appareils doivent être remplis jusqu'à ce que l'huile déborde par les trous de bouchon de niveau. Ne pas remplir en excès pour éviter la surchauffe et les fuites.

N'utiliser que le lubrifiant indiqué sur la plaque signalétique. Ne jamais mélanger des lubrifiants de qualités différentes.

Se référer aux instructions d'installation et de maintenance afin de consulter les listes de lubrifiants approuvés pour chaque qualité.

Sauf spécification contraire dans la commande, les conditions de fonctionnement suivantes seront supposées :

Remarque : les caractéristiques du catalogue sont fondées sur la gamme polyglycol des huiles synthétiques recommandées sur cette page. L'utilisation d'huiles minérales ou spéciales nécessitera une réduction de puissance. Dans ce cas, consulter nos Ingénieurs Produits.

**Tableau 1 Série C qualité huile**

Caractéristiques des reducteurs			Plage de températures ambiantes*		
Type d'appareil		vitesse d'entrée(TR/MN)	-30°C - 20°C	0°C - 35°C	20°C - 50°C
Doubles	Plage de rapports 8 - 18	0 - 750	6G	6G	8G
		0>750 - 2000	5G	6G	7G
		>2000 - 3000	4G	6G	6G
	20 - 36	0 - 2000	6G	6G	8G
		>2000 - 3000	5G	6G	7G
		40 - 250	0 - 3000	6G	6G
Quadruples	< - 2800	0 - 750	6G	7G	9G
		>750 - 3000	6G	6G	8G
	3200 - 16000	0 - 3000	6G	7G	9G

\* Pour d'autres températures ambiantes, consulter nos Ingénieurs Produits.

**Tableau 2 quantité de lubrifiant (litres) (double réduction et quadruple réduction - dernier train)**

Réduction double, triple et quadruple en étage final															
Type d'appareil	C0321	C0331	C0421	C0431	C0521	C0531	C0621	C0631	C0721	C0731	C0821	C0921	C1021		
Position de montage	1	Niveau 1 *	0.3	0.4	0.4	0.5	0.7	0.9	1.5	2.1	4.5	4.8	7.1	17	28
		Niveau 2 *										3.0	3.8	5.9	11
	2		0.5	0.8	0.7	0.9	1.0	1.4	2.3	2.5	3.5	3.7	6.2	12	21
			0.5	0.8	0.7	0.9	1.0	1.4	2.2	2.5	3.5	3.7	6.2	12	21
	4	Niveau 1 *	0.7	1.2	1.0	1.5	1.4	2.1	3.1	4.0	5.1	5.9	9.5	17	26
		Niveau 2 *									3.0	3.6	4.8	8.3	14
	5		0.6	1.0	0.9	1.3	1.4	2.0	3.0	4.6	5.6	6.6	9.6	18	31
			0.7	1.2	1.0	1.5	1.4	1.9	3.2	4.0	7.4	9.2	12	25	42
	6	Niveau 1 *	0.7	1.2	1.0	1.5	1.4	1.9	3.2	4.0	5.1	6.9	9.5	17	28
		Niveau 2 *													

\* Utiliser le niveau 1 pour les vitesses de sortie inférieures à 100 tr/mn

\* Utiliser le niveau 2 pour les vitesses de sortie égales ou supérieures à 100 tr/mn

**Tableau 3 quantité de lubrifiant (litres) (quadruple réduction - train primaire)**

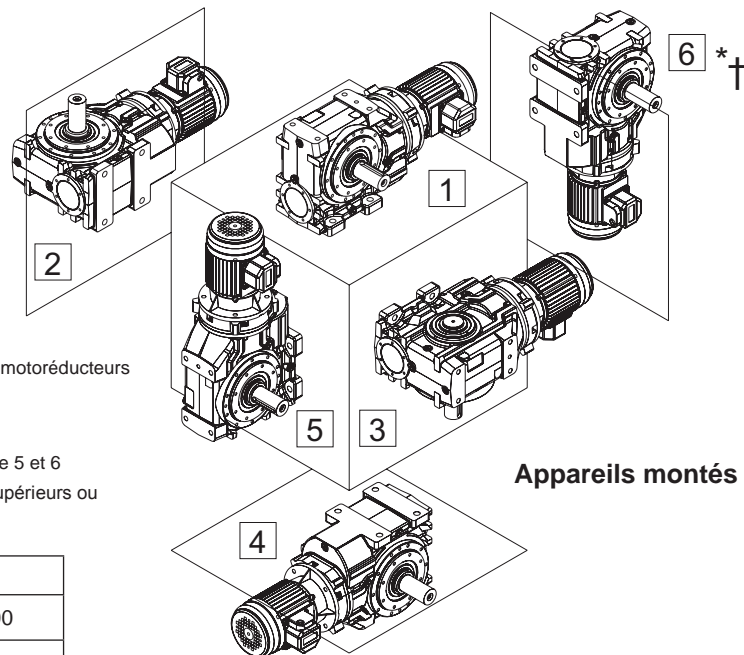
Réduction quadruple premier étage									
Type d'appareil	C0341	C0441	C0541	C0641	C0741	C0841	C0941	C1041	
Appareil Secondaire (Quantité de lubrifiant, voir tableau 2)	C0321	C0421	C0521	C0621	C0721	C0821	C0921	C1021	
Appareil principal	M0122	M0122	M0122	M0322	M0322	M0522	M0522	M0722	
Quantité Principale • (lubrifiant de l'appareil)	1 to 4	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	1.5	1.5	2.6
	5 & 6	1.0	1.0	1.0	1.4	1.4	2.6	2.6	4.7

• Appareils remplis de lubrifiant qualité 6E, adaptés à toutes les températures ambiantes entre 0°C et 35°C et 'lubrifiés à vie'

# SÉRIE C

## POSITIONS DE MONTAGE

### Colonne 13

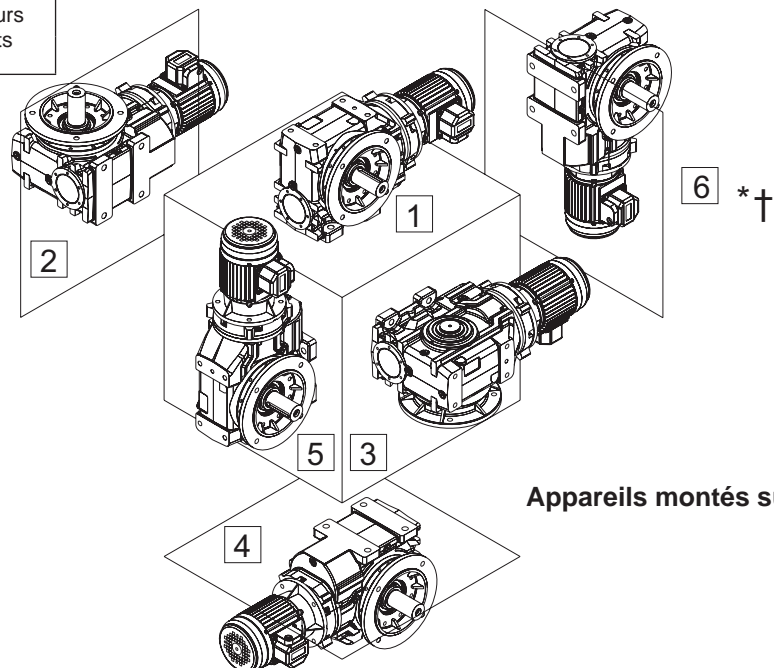


\* La position de montage 6 n'est pas recommandée pour les motoréducteurs  
- Consulter les Ingénieurs Produits

† Les réducteurs pour une utilisation en position de montage 5 et 6 doivent seulement être choisis avec des rapports globaux supérieurs ou égaux à ceux indiqués dans le tableau ci-dessous

Type moteur	Vitesse D'entrée (TRMN)			
	1000	1500	1800	>1800
C03-C08	All	All	All	Consulter les ingénieurs produits
C09	18:1	18:1	25:1	
C10	18:1	40:1	63:1	

### Appareils montés sur socle

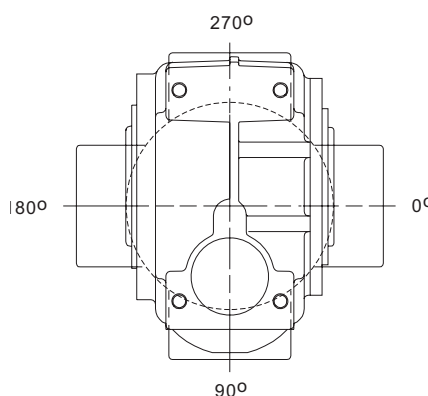


### Appareils montés sur bride

Positions de montage - indiquées pour les moteurs - s'appliquent aussi aux Réducteurs

### Colonne 14

TOUS LES MOTEURS

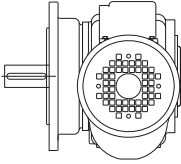
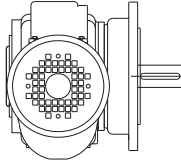
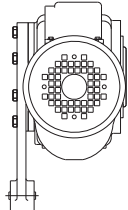
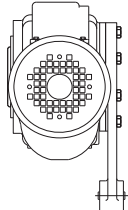


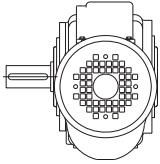
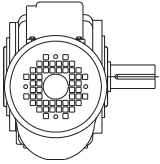
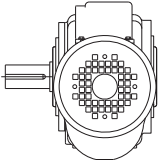
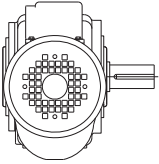
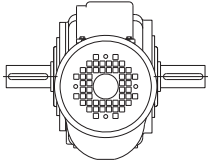
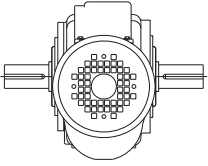
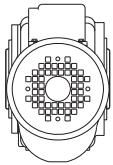
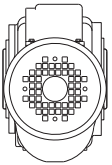
Colonne 14 entrée	Position de la boîte a bornes
A	0°
B	90°
C	180°
D	270°
-	Réducteur ou sans moteur



# SÉRIE C

## POSITIONNEMENT DES APPAREILS

Colonne 9 Entrée	Gauche	Droite
Appareil std avec bride de sortie	F 	H 
Appareil std avec patte de retenue	T 	Q 

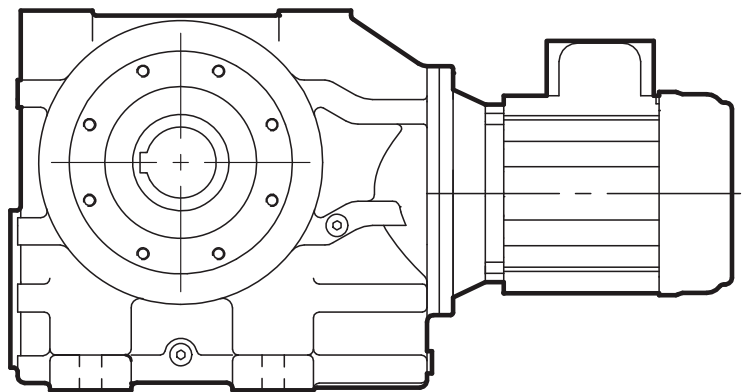
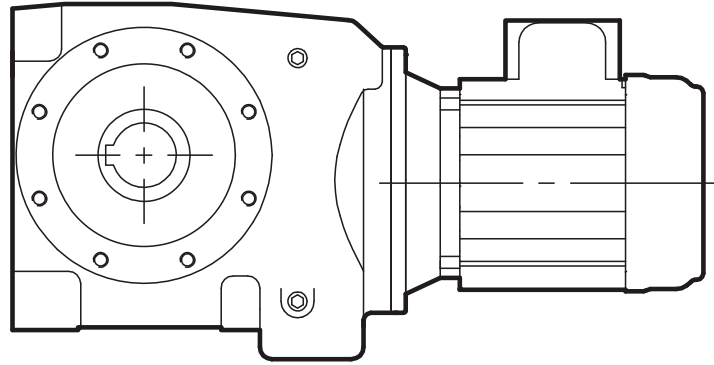
Colonne 11 Entrée	Métrique		Pouce	
	Gauche	Droite	Gauche	Droite
Arbre de sortie simple	C 	E 	N 	B 
Arbre de sortie double	D 		P 	
Arbre creux	H 		A 	

# SÉRIE C

---

## REMARQUES

---



**MOTEURS**  
**SÉRIE C**

## DONNÉES DE PERFORMANCE DES MOTEURS

Moteurs triphasés à cage d'écurueil TEFC  
4 pôles = 1500 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F, IE2

P (kW)	Taille de moteur	n	I (A)	Ist / I	Tst / T	J (kgm <sup>2</sup> )
0.12	63	1360	0.6	2.6	2.5	0.0004
0.18	63	1370	0.72	3.0	2.2	0.0005
0.25	71	1370	0.65	3.5	2.0	0.0007
0.37	71	1380	0.88	4.0	2.1	0.0009
0.55	80	1420	1.45	5.0	2.0	0.0015
0.75	80	1420	1.8	5.3	2.7	0.0020
1.1	90S	1430	2.4	6.2	2.7	0.0045
1.5	90L	1430	3.3	6.3	2.7	0.0053
2.2	100L	1450	4.7	6.4	2.9	0.0085
3.0	100L	1450	6.3	7.7	2.9	0.0110
4.0	112M	1450	8.2	7.0	2.9	0.0125
5.5	132S	1450	11.1	5.9	2.0	0.033
7.5	132M	1450	14.8	5.6	2.0	0.036
11	160M	1460	21	6.7	2.2	0.081
15	160L	1460	28.5	7.1	2.6	0.099
18.5	180M	1470	35	7.2	2.6	0.166
22	180L	1470	41	7.3	2.6	0.195
30	200L	1470	56	6.7	2.2	0.31
37	225S	1470	68	7.1	2.6	0.36
45	225M	1480	83	7.5	2.7	0.44
55	250M	1480	98	7.5	2.6	0.77
75	280S	1480	134	6.8	2.5	1.25
90.0	280M	1480	160	7.1	2.5	1.50
110	315S	1480	195	7.7	2.4	2.30
132	315M	1480	232	7.2	2.4	2.60
160	315L	1480	284	7.2	2.4	2.90

Moteurs triphasés à cage d'écurueil TEFC  
6 pôles = 1000 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F, IE2

P (kW)	Taille de moteur	n tr/mn	I (A)	Ist / I	Tst / T	J (kgm <sup>2</sup> )
0.12	63	900	0.57	2.1	2.1	0.0007
0.18	71	900	0.6	3.1	2	0.0009
0.25	71	920	0.77	3.4	2.1	0.0011
0.37	80	920	1.09	3.6	2.2	0.0019
0.55	80	920	1.51	3.8	1.8	0.0024
0.75	90S	930	2.36	4.5	1.8	0.005
1.1	90L	930	3	4	2.3	0.006
1.5	100L	940	3.8	4	1.9	0.009
2.2	112M	940	5.5	4.5	1.7	0.0125
3	132S	960	8	5.5	1.8	0.033
4	132M	960	10	4.6	1.7	0.038
5.5	132M	960	12.9	5.1	2	0.045
7.5	160M	970	15.4	7.4	1.7	0.087
11	160L	970	23	7.5	1.9	0.114
15	180L	970	31	6.5	1.8	0.192
18.5	200L	980	36	6.7	2.2	0.380
22	200L	980	43	6.6	2.2	0.440
30	225M	985	56	7	2.6	0.660
37	250M	985	69	6.8	2.7	1.16
45	280S	985	85	7	2.5	1.85
55	280M	985	100	7	2.7	2.20
75	315S	985	139	7.4	2.4	3.20
90	315M	985	163	7.5	2.4	4.10
110	315L	985	201	7.4	2.5	4.90
132	315L	985	240	7.5	2.7	5.60

I = Ampères nominale      Ist/I = Ampères Départ Facteur      Tst/T = Couple Départ Facteur      J = Moment d'Inertie du Moteur  
P = Puissance de Sortie      n = la Vitesse du Moteur      T = Couple de Sortie

### Facteurs de recalcul

Facteurs de recalcul d'intensité à des tensions nominales autres que 400V, 50 Hz.

50 Hz	Fv
220V	1.82
230V	1.74
415V	0,96
500V	0,80
660V	0,61
690V	0,58

### Fonctionnement 60 Hz

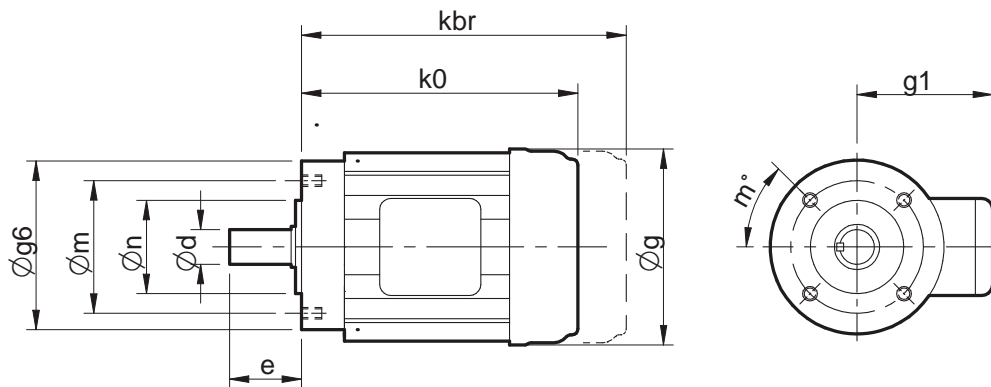
Les moteurs bobinés pour une certaine tension à 50 Hz peuvent fonctionner à 60 Hz, sans aucune modification, sous réserve des modifications suivantes de leurs données.

60 Hz	P (kW)	n tr/mn	I (A)	Ist (I)	T (Nm)	Tst (T)
380V	100%	120%	100%	80%	83%	66%
400V	100%	120%	98%	83%	83%	70%
415V	105%	120%	100%	8%8	86%	78%
440V	110%	120%	100%	95%	91%	85%
460V	115%	120%	100%	100%	96%	95%
480V	120%	120%	100%	105%	100%	100%

# SÉRIE C

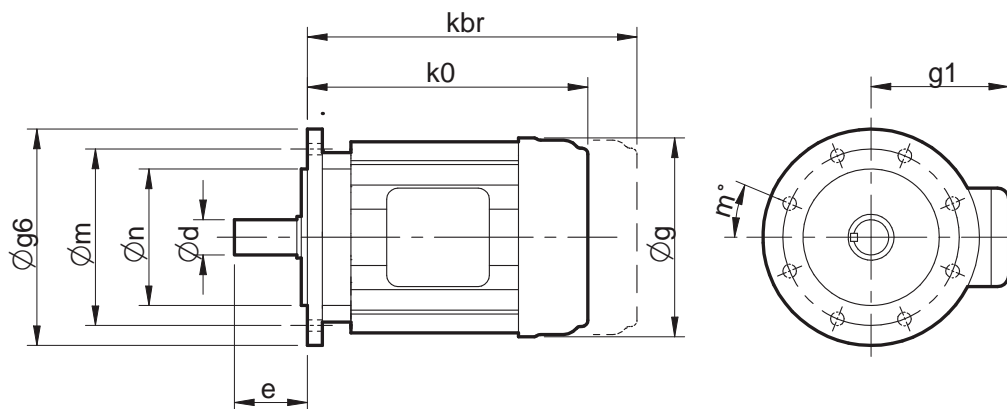
## CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

B14 'C' face



Taille	$\varnothing g6$	$\varnothing m$	$\varnothing n$	$\varnothing d$	$e$	$k0$	$kbr$	$\varnothing g$	$g1$	$m$	$\varnothing s$
71	105	85	70	14	30	220	270	140	105	45 deg	4xM6
80	120	100	80	19	40	240	290	158	122	45 deg	4xM6
90S	140	115	95	24	50	260	310	180	129	45 deg	4xM8
90L	140	115	95	24	50	280	330	180	129	45 deg	4xM8
100L	160	130	110	28	60	310	375	198	152	45 deg	4xM8
112M	160	130	110	28	60	330	405	222	165	45 deg	4xM8
132S	200	165	130	38	80	380	475	260	185	45 deg	4xM10
132M	200	165	130	38	80	420	505	260	185	45 deg	4xM10

B5 'D' face



Taille	$\varnothing g6$	$\varnothing m$	$\varnothing n$	$\varnothing d$	$e$	$k0$	$kbr$	$\varnothing g$	$g1$	$m$	$\varnothing s$
63	140	115	95	11	23	195	260	125	100	45 deg	4xM8
71	160	130	110	14	30	220	270	140	105	45 deg	4xM8
80	200	165	130	19	40	240	290	158	122	45 deg	4xM10
90S	200	165	130	24	50	260	310	180	129	45 deg	4xM10
90L	200	165	130	24	50	280	330	180	129	45 deg	4xM10
100L	250	215	180	28	60	310	375	198	152	45 deg	4xM12
112M	250	215	180	28	60	330	405	222	165	45 deg	4xM12
132S	300	265	230	38	80	380	475	260	185	45 deg	4xM12
132M	300	265	230	38	80	420	505	260	185	45 deg	4xM12
160M	350	300	250	42	110	480	565	320	264	45 deg	4xM16
160L	350	300	250	42	110	530	615	320	264	45 deg	4xM16
180M	350	300	250	48	110	560	-	360	279	45 deg	4xM16
180L	350	300	250	48	110	595	-	360	279	45 deg	4xM16
200L	400	350	300	55	110	660	-	400	317	45 deg	4xM16
225S	450	400	350	60	140	680	-	450	385	22.5 deg	8xM16
225M	450	400	350	60	140	715	-	450	385	22.5 deg	8xM16
250M	550	500	450	65	140	770	-	500	405	22.5 deg	8xM16
280S	550	500	450	75	140	850	-	560	480	22.5 deg	8xM16
280M	550	500	450	75	140	930	-	560	480	22.5 deg	8xM16
315S	660	600	550	80	170	1100	-	630	530	22.5 deg	8xM20
315M	660	600	550	80	170	1260	-	630	530	22.5 deg	8xM20
315L	660	600	550	80	170	1400	-	630	530	22.5 deg	8xM20

### Options des Moteurs - Colonne 19 entrée

Colonne 19 Entree	Mécanisme de Freinage	Levier de Largage du Frein	Ventilation Forcée/ Ventilateur à Flux constant (TECB)	Thermistances	Spécial
-					
A	•				
B	•	•			
C			•		
D	•		•		
E	•	•	•		
F				•	
G	•			•	
H	•	•		•	
K			•	•	
L	•		•	•	
M	•	•	•	•	
S					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options des moteurs suivantes

- Bride synchro PGF
- Lavable au jet
- Couple de freinage personnalisé
- Alimentation indépendante du frein
- Ventilateur en aluminium
- Appareil de chauffage anti-condensation
- Sondes de température bi-métalliques, thermostat
- EExEII T3
- Ex nA II T3
- IP56
- IP65
- Couvercle de ventilateur en métal
- Capot anti-pluie
- Boîte à bornes séparée

### Options des Réducteurs- Colonne 20 entrée

Colonne 20 entree	Joint double d'étanchéité d'huile sur arbre	Voyant niveau d'huile C07 - C10	* Mécanisme antidévireur		Spécial
			Sens Horaire	Sens Anti-Horaire	
-					
A	•				
B		•			
C	•	•			
D			•		
E	•		•		
F		•	•		
G	•	•	•		
H				•	
I	•			•	
J		•		•	
K	•	•		•	
L					•

Consulter nos Ingénieurs Produits pour les détails concernant les options suivantes des réducteurs

- Revêtement : couche d'apprêt seule
- Lavable au jet
- Compatible BISSC
- Huile spéciale (compatible avec les aliments, bio-dégradable, viscosités spéciales, etc.)

\* IEC B5 taille 100 - 200 et NEMA taille 182TC - 326 TC

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.12 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
158	8.59	6	13.44	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	14.5	63
117	11.61	8	10.86	2860	1 1 .		
103	13.20	9	9.93	2860	1 2 .		
91	14.95	10	9.07	2860	1 4 .		
83	16.36	10	8.68	2860	1 6 .		
71	19.12	13	7.61	2860	1 8 .		
66	20.61	14	7.21	2860	2 0 .		
62	22.11	13	7.10	2860	2 2 .		
54	25.14	15	6.50	2860	2 5 .		
48	28.48	16	5.98	2860	2 8 .		
40	33.71	22	5.03	2850	3 2 .		
37	36.43	21	5.04	2850	3 6 .		
35	39.26	22	4.80	2850	4 0 .		
30	45.50	30	4.05	2850	4 5 .		
26	53.31	35	3.63	2840	5 0 .		
24	56.19	32	3.74	2850	5 6 .		
21	64.21	36	3.42	2840	6 3 .		
18	74.55	48	2.98	2840	7 1 .		
16	82.83	53	2.76	2830	8 0 .		
16	86.67	48	2.89	2840	9 0 .		
13	101.54	55	2.57	2830	1 0 0		
12	114.33	72	1.78	2820	1 1 2		
10	129.94	82	1.54	2820	1 2 5		
10	142.00	75	1.96	2820	1 4 0		
8.6	157.78	83	1.78	2820	1 6 0		
6.2	217.78	113	1.31	2800	2 1 2		
5.5	247.50	127	1.16	2800	2 5 0		
13.0	105.36	65	2.26	2830	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	17.5	63
11	120.39	75	1.99	2820	1 1 8		
10	130.10	68	2.16	2830	1 3 2		
10	140.21	73	2.03	2820	1 5 0		
8.4	162.50	100	1.49	2810	1 6 0		
7.1	190.38	116	1.27	2800	1 8 0		
6.8	200.68	103	1.45	2810	2 0 0		
5.9	229.32	116	1.27	2800	2 2 5		
5.1	266.25	161	0.92	2780	2 6 5		
4.6	295.83	178	0.84	2770	2 8 0		
4.4	309.52	154	0.96	2780	3 1 5		
3.8	362.64	179	0.83	2770	3 6 0		
16	82.83	53	3.56	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ _ _ . 1 2 A - -	16.5	63
12	114.33	72	1.78	5290	1 1 2		
10	129.94	83	1.54	5290	1 2 5		
10	142.00	77	3.25	5290	1 4 0		
8.6	157.78	85	3.01	5290	1 6 0		
6.2	217.78	115	1.78	5290	2 1 2		
5.5	247.50	130	1.54	5280	2 5 0		
13	105.36	67	3.04	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	20.5	63
11	120.39	76	2.66	5290	1 1 8		
10	130.10	70	3.40	5290	1 3 2		
10	140.21	75	3.25	5290	1 5 0		
8.4	162.50	102	1.97	5290	1 6 0		
7.1	190.38	118	1.69	5290	1 8 0		
6.8	200.68	105	2.61	5290	2 0 0		
5.9	229.32	120	2.31	5290	2 2 5		
5.1	266.25	164	1.20	5270	2 6 5		
4.6	295.83	181	1.09	5270	2 8 0		
4.4	309.52	159	1.74	5280	3 1 5		
3.8	362.64	185	1.50	5270	3 6 0		
2.7	507.14	254	1.09	5240	5 0 0		
5.7	240.00	131	3.67	7440	C 0 5 2 1 2 5 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	18.5	63
8.5	160.26	103	3.82	7440	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	21.5	63
7.2	187.76	120	3.27	7440	1 8 0		
5.9	229.81	125	3.85	7440	2 2 5		
5.2	262.58	165	2.34	7440	2 6 5		
4.7	291.75	183	2.11	7440	2 8 0		
4.4	310.18	165	2.91	7440	3 1 5		
3.7	363.40	192	2.50	7440	3 6 0		
3.4	402.70	251	1.53	7440	4 0 0		
3.0	457.66	285	1.34	7440	4 5 0		
2.7	508.21	264	1.82	7440	5 0 0		
2.4	564.68	292	1.65	7440	5 6 0		
1.7	779.42	397	1.21	7430	8 0 0		
1.5	885.79	450	1.07	7420	9 0 0		
4.5	299.67	200	3.83	11800	C 0 6 3 1 2 8 0 _ M _ _ _ . 1 2 A - -	37.5	63
3.8	357.32	200	3.83	11900	3 6 0		
3.4	395.39	262	2.92	11800	4 0 0		
3.0	449.50	296	2.59	11800	4 5 0		
2.6	514.75	281	2.72	11800	5 0 0		
2.3	580.00	315	2.43	11800	5 6 0		
1.8	765.28	410	1.87	11700	8 0 0		
1.6	870.00	462	1.66	11700	9 0 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses  
de sortie sont  
disponibles  
en utilisant  
des moteurs  
2 et 8 pôles -  
Contacter nos  
Ingénieurs  
Produits



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.12 kW**

4 PÔLES

**0.12 kW**

6 PÔLES

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
1.3	1021.77	655	1.17	11402	C 0 6 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	50.5	63
1.2	1110.85	711	1.08	11402	1 1 C		
1.0	1299.84	815	0.94	11402	1 2 C		
0.91	1495.14	937	0.82	11402	1 4 C		
2.7	499.88	321	3.95	29200	C 0 7 3 1 5 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	84.5	63
2.5	547.35	350	3.62	29200	5 6 0		
1.8	747.66	471	2.67	29200	8 0 0		
1.6	838.50	526	2.39	29200	9 0 0		
1.3	1009.20	679	1.97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	88.5	63
1.2	1097.19	738	1.82	28931	1 1 C		
1.1	1213.28	806	1.66	28931	1 2 C		
0.97	1395.57	926	1.45	28931	1 4 C		
0.90	1517.24	1006	1.33	28931	1 6 C		
0.82	1661.54	1097	1.22	28931	1 8 C		
0.68	1994.66	1314	1.02	28931	2 0 C		
0.62	2185.71	1441	0.93	28931	2 2 C		
0.55	2462.77	1619	0.83	28931	2 5 C		
1.3	1083.79	737	3.86	41656	C 0 8 4 1 1 1 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	141.5	63
1.1	1191.45	812	3.34	41656	1 2 C		
0.97	1404.96	954	2.84	41656	1 4 C		
0.89	1532.14	1030	3.18	41545	1 6 C		
0.72	1901.25	1276	2.57	41545	1 8 C		
0.65	2088.45	1396	2.40	41545	2 0 C		
0.61	2241.96	1501	2.18	41545	2 2 C		
0.55	2462.71	1643	2.04	41545	2 5 C		
0.50	2696.62	1797	1.87	41545	2 8 C		
0.41	3304.80	2194	1.53	41545	3 2 C		
0.36	3760.71	2492	1.31	41545	3 6 C		
0.71	1908.45	1307	3.77	53383	C 0 9 4 1 1 8 C _ M _ _ _ . 1 2 A _ _	209.5	63
0.65	2106.88	1440	3.44	53383	2 0 C		
0.60	2250.46	1538	3.20	53383	2 2 C		
0.55	2484.44	1694	2.92	53383	2 5 C		
0.50	2720.42	1852	2.67	53383	2 8 C		
0.41	3333.96	2262	2.19	53383	3 2 C		
0.36	3774.96	2554	1.93	53383	3 6 C		
101	8.59	9	9.52	2860	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	14.5	63
75	11.61	12	7.78	2860	1 1 .		
66	13.20	14	7.04	2860	1 2 .		
58	14.95	15	6.45	2860	1 4 .		
53	16.36	15	6.26	2860	1 6 .		
45	19.12	20	5.38	2850	1 8 .		
42	20.61	21	5.11	2850	2 0 .		
39	22.11	20	5.11	2850	2 2 .		
35	25.14	22	4.67	2850	2 5 .		
31	28.48	25	4.29	2850	2 8 .		
26	33.71	34	3.59	2850	3 2 .		
24	36.43	32	3.61	2850	3 6 .		
22	39.26	34	3.43	2850	4 0 .		
19	45.50	46	2.98	2840	4 5 .		
16	53.31	53	2.70	2830	5 0 .		
15	56.19	49	2.67	2840	5 6 .		
14	64.21	55	2.44	2830	6 3 .		
12	74.55	74	2.01	2820	7 1 .		
11	82.83	81	1.82	2820	8 0 .		
10	86.67	73	2.04	2830	9 0 .		
8.6	101.54	84	1.76	2820	1 0 0		
7.6	114.33	112	1.14	2800	1 1 2		
6.7	129.94	126	0.99	2800	1 2 5		
6.1	142.00	116	1.28	2800	1 4 0		
5.5	157.78	128	1.16	2800	1 6 0		
4.0	217.78	174	0.85	2770	2 1 2		
8.3	105.36	102	1.46	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	17.5	63
7.2	120.39	116	1.28	2800	1 1 8		
6.7	130.10	104	1.42	2810	1 3 2		
6.2	140.21	112	1.32	2800	1 5 0		
5.4	162.50	155	0.96	2780	1 6 0		
4.6	190.38	181	0.82	2770	1 8 0		
4.3	200.68	157	0.94	2780	2 0 0		
3.8	229.32	179	0.83	2770	2 2 5		
16	53.31	54	3.78	5290	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ _ _ . 1 2 C _ _	16.5	63
14	64.21	56	3.90	5290	6 3 .		
12	74.55	74	2.71	5290	7 1 .		

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**012.kW**  
6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
11	82.83	82	2.28	5290	C 0 4 2 1 8 0 . _ M _ _ _ . 1 2 C - -	16.5	63
10	86.67	74	3.31	5290	9 0 .		
8.6	101.54	86	2.95	5290	1 0 0		
7.6	114.33	113	1.14	5290	1 1 2		
6.7	129.94	127	0.99	5280	1 2 5		
6.1	142.00	118	2.35	5290	1 4 0		
5.5	157.78	130	2.13	5280	1 6 0		
4.0	217.78	176	1.14	5270	2 1 2		
3.5	247.50	198	0.99	5260	2 5 0		
8.3	105.36	103	1.94	5290	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	20.5	63
7.2	120.39	117	1.70	5290	1 1 8		
6.7	130.10	107	2.55	5290	1 3 2		
6.2	140.21	115	2.40	5290	1 5 0		
5.4	162.50	156	1.26	5280	1 6 0		
4.6	190.38	182	1.08	5270	1 8 0		
4.3	200.68	162	1.71	5280	2 0 0		
3.8	229.32	184	1.51	5270	2 2 5		
2.8	309.52	243	1.14	5250	3 1 5		
2.4	362.64	283	0.98	5240	3 6 0		
8.0	109.07	111	3.49	7440	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	18.5	63
7.0	124.00	125	3.04	7440	1 2 5		
6.1	142.00	122	3.93	7440	1 4 0		
5.4	160.00	136	3.52	7440	1 6 0		
4.1	211.11	178	2.70	7440	2 1 2		
3.6	240.00	200	2.40	7440	2 5 0		
8.4	103.90	105	3.76	7440	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	21.5	63
7.3	118.73	119	3.29	7440	1 1 8		
5.4	160.26	159	2.45	7440	1 6 0		
4.6	187.76	186	2.08	7440	1 8 0		
4.3	201.10	168	2.85	7440	2 0 0		
3.8	229.81	191	2.51	7440	2 2 5		
3.3	262.58	257	1.50	7440	2 6 5		
3.0	291.75	284	1.35	7440	2 8 0		
2.8	310.18	254	1.90	7440	3 1 5		
2.4	363.40	295	1.63	7440	3 6 0		
2.2	402.70	391	0.97	7430	4 0 0		
1.9	457.66	441	0.86	7420	4 5 0		
1.7	508.21	406	1.19	7430	5 0 0		
1.5	564.68	449	1.07	7420	5 6 0		
7.0	124.00	132	3.95	11900	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	32.5	63
3.6	240.00	211	3.62	11900	2 5 0		
4.7	184.62	193	3.95	11900	C 0 6 3 1 1 8 0 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	37.5	63
3.3	265.95	275	2.78	11800	2 6 5		
2.9	299.67	309	2.48	11800	2 8 0		
2.6	328.67	282	2.71	11800	3 1 5		
2.4	357.32	305	2.51	11800	3 6 0		
2.2	395.39	405	1.89	11700	4 0 0		
1.9	449.50	458	1.67	11700	4 5 0		
1.7	514.75	431	1.77	11700	5 0 0		
1.5	580.00	482	1.59	11700	5 6 0		
1.1	765.28	629	1.22	11600	8 0 0		
1.0	870.00	709	1.08	11500	9 0 0		
2.7	319.95	323	3.93	29200	C 0 7 3 1 3 1 5 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	84.5	63
2.5	341.61	344	3.69	29200	3 6 0		
2.3	373.83	400	3.35	29200	4 0 0		
2.1	419.25	446	3.00	29200	4 5 0		
1.7	499.88	495	2.55	29200	5 0 0		
1.6	547.35	539	2.33	29200	5 6 0		
1.2	747.66	731	1.72	29200	8 0 0		
1.0	838.50	817	1.54	29200	9 0 0		
0.86	1009.20	1059	1.27	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ _ _ . 1 2 C - -	88.5	63
0.79	1097.19	1150	1.17	28931	1 1 C		
0.72	1213.28	1260	1.06	28931	1 2 C		
0.62	1395.57	1446	0.93	28931	1 4 C		
0.57	1517.24	1570	0.85	28931	1 6 C		
1.4	636.31	682	3.98	41656	C 0 8 4 1 6 3 0 _ M _ _ _ . 1 2 C - -	141.5	63
1.2	711.92	761	3.57	41656	7 1 0		
1.1	758.79	812	3.34	41656	8 0 0		
0.97	899.27	959	2.83	41656	9 0 0		
0.91	960.14	1023	2.65	41656	1 0 C		
0.80	1083.79	1151	2.47	41656	1 1 C		
0.73	1191.45	1264	2.15	41656	1 2 C		
0.62	1404.96	1484	1.83	41656	1 4 C		
0.57	1532.14	1610	2.03	41545	1 6 C		
0.46	1901.25	1991	1.64	41545	1 8 C		
0.42	2088.45	2180	1.54	41545	2 0 C		
0.39	2241.96	2340	1.40	41545	2 2 C		
0.35	2462.71	2563	1.31	41545	2 5 C		
0.32	2696.62	2801	1.20	41545	2 8 C		
0.26	3304.80	3414	0.98	41545	3 2 C		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses  
de sortie sont  
disponibles  
en utilisant  
des moteurs  
2 et 8 pôles -  
Contacter nos  
Ingénieurs  
Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**012.kW**  
6 PÔLES

**0.18 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg			
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur		
0.23	3760.71	3866	0.85	41545	C 0 8 4 1 3 6 C _ M _ - - - - . 1 2 C - -	141.5	63		
0.72	1216.09	1319	3.62	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ - - - - . 1 2 C - -	209.5	63		
0.61	1434.02	1549	3.09	53383	1 4 C				
0.57	1537.95	1649	2.99	53383	1 6 C				
0.46	1908.45	2039	2.41	53383	1 8 C				
0.41	2106.88	2247	2.20	53383	2 0 C				
0.39	2250.46	2397	2.05	53383	2 2 C				
0.35	2484.44	2641	1.88	53383	2 5 C				
0.32	2720.42	2886	1.72	53383	2 8 C				
0.26	3333.96	3518	1.41	53383	3 2 C				
0.23	3774.96	3963	1.24	53383	3 6 C				
159	8.59	8	9.03	2858	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - - - - . 1 8 A - -	14.5	63		
118	11.61	12	7.30	2857	1 1 .				
104	13.20	13	6.67	2857	1 2 .				
92	14.95	15	6.09	2857	1 4 .				
84	16.36	14	5.83	2856	1 6 .				
72	19.12	19	5.11	2856	1 8 .				
66	20.61	20	4.84	2856	2 0 .				
62	22.11	19	4.77	2856	2 2 .				
54	25.14	22	4.36	2855	2 5 .				
48	28.48	25	4.02	2855	2 8 .				
41	33.71	33	3.38	2844	3 2 .				
38	36.43	31	3.39	2844	3 6 .				
35	39.26	34	3.22	2844	4 0 .				
30	45.50	44	2.72	2841	4 5 .				
26	53.31	52	2.44	2831	5 0 .				
24	56.19	47	2.51	2841	5 6 .				
21	64.21	54	2.29	2830	6 3 .				
18	74.55	71	2.00	2825	7 1 .				
17	82.83	79	1.85	2818	8 0 .				
16	86.67	71	1.94	2825	9 0 .				
13	101.54	82	1.73	2816	1 0 0				
12	114.33	107	1.20	2801	1 1 2				
11	129.94	122	1.03	2796	1 2 5				
10	142.00	113	1.32	2801	1 4 0				
8.7	157.78	124	1.20	2796	1 6 0				
6.3	217.78	168	0.88	2770	2 1 2				
13	105.36	98	1.52	2810	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 1 8 A - -	17.5	63		
11	120.39	111	1.33	2801	1 1 8				
11	130.10	102	1.45	2811	1 3 2				
10	140.21	109	1.36	2801	1 5 0				
8.4	162.50	149	1.00	2782	1 6 0				
7.2	190.38	174	0.86	2770	1 8 0				
6.8	200.68	153	0.97	2780	2 0 0				
6.0	229.32	174	0.86	2770	2 2 5				
26	53.31	52	3.97	5286	C 0 4 2 1 5 0 . _ M _ - - - - . 1 8 A - -			16.5	63
21	64.21	55	3.67	5286	6 3 .				
18	74.55	72	2.84	5284	7 1 .				
17	82.83	80	2.39	5284	8 0 .				
16	86.67	73	3.11	5287	9 0 .				
13	101.54	84	2.77	5285	1 0 0				
12	114.33	108	1.20	5280	1 1 2				
11	129.94	123	1.03	5278	1 2 5				
10	142.00	115	2.18	5280	1 4 0				
8.7	157.78	127	2.02	5278	1 6 0				
6.3	217.78	172	1.20	5271	2 1 2				
5.5	247.50	194	1.03	5261	2 5 0				
13	105.36	99	2.04	5281	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 1 8 A - -	20.5	63		
11	120.39	113	1.78	5280	1 1 8				
11	130.10	104	2.28	5281	1 3 2				
10	140.21	112	2.18	5280	1 5 0				
8.4	162.50	151	1.32	5275	1 6 0				
7.2	190.38	176	1.13	5270	1 8 0				
6.8	200.68	157	1.75	5275	2 0 0				
6.0	229.32	178	1.55	5271	2 2 5				
5.1	266.25	244	0.81	5246	2 6 5				
4.4	309.52	237	1.17	5250	3 1 5				
3.8	362.64	275	1.01	5240	3 6 0				
13	109.07	107	3.66	7438	C 0 5 2 1 1 1 2 _ M _ - - - - . 1 8 A - -	18.5	63		
11	124.00	121	3.19	7438	1 2 5				
8.6	160.00	133	3.61	7436	1 6 0				
6.5	211.11	173	2.78	7433	2 1 2				
5.7	240.00	195	2.47	7437	2 5 0				

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.18 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
13	103.90	101	3.95	7436	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	21.5	63
12	118.73	115	3.46	7435	1 1 8		
8.5	160.26	153	2.57	7434	1 6 0		
7.3	187.76	179	2.19	7434	1 8 0		
6.8	201.10	163	2.94	7435	2 0 0		
6.0	229.81	186	2.59	7434	2 2 5		
5.2	262.58	247	1.57	7432	2 6 5		
4.7	291.75	273	1.42	7430	2 8 0		
4.4	310.18	246	1.95	7432	3 1 5		
3.8	363.40	286	1.68	7428	3 6 0		
3.4	402.70	374	1.03	7421	4 0 0		
3.0	457.66	425	0.90	7416	4 5 0		
2.7	508.21	394	1.22	7421	5 0 0		
2.4	564.68	435	1.11	7420	5 6 0		
1.8	779.42	592	0.81	7390	8 0 0		
5.7	240.00	206	3.71	11852	C 0 6 2 1 2 5 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	32.5	63
5.2	265.95	265	2.89	11830	C 0 6 3 1 2 6 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	37.5	63
4.6	299.67	297	2.57	11728	2 8 0		
4.2	328.67	275	2.78	11828	3 1 5		
3.8	357.32	297	2.57	11828	3 6 0		
3.5	395.39	390	1.96	11704	4 0 0		
3.0	449.50	440	1.74	11661	4 5 0		
2.7	514.75	419	1.83	11707	5 0 0		
2.4	580.00	469	1.63	11707	5 6 0		
1.8	765.28	610	1.25	11600	8 0 0		
1.6	870.00	688	1.11	11500	9 0 0		
4.0	341.61	330	3.84	28143	C 0 7 3 1 3 6 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	84.5	63
3.7	373.83	384	3.49	27930	4 0 0		
3.3	419.25	429	3.12	29161	4 5 0		
2.7	499.88	479	2.65	29152	5 0 0		
2.5	547.35	522	2.43	29152	5 6 0		
1.8	747.66	701	1.80	29130	8 0 0		
1.6	838.50	784	1.61	29116	9 0 0		
1.4	1009.20	1012	1.33	28931	C 0 7 4 1 1 0 0 C _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	88.5	63
1.2	1097.19	1099	1.22	28931	1 1 C		
1.1	1213.28	1201	1.12	28931	1 2 C		
0.98	1395.57	1379	0.97	28931	1 4 C		
0.90	1517.24	1498	0.90	28931	1 6 C		
0.82	1661.54	1634	0.82	28931	1 8 C		
1.9	711.92	726	3.74	41656	C 0 8 4 1 7 1 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	141.5	63
1.8	758.79	774	3.51	41656	8 0 0		
1.5	899.27	916	2.96	41656	9 0 0		
1.4	960.14	977	2.78	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	1098	2.59	41656	1 1 C		
1.1	1191.45	1209	2.25	41656	1 2 C		
0.98	1404.96	1421	1.91	41656	1 4 C		
0.89	1532.14	1534	2.14	41545	1 6 C		
0.72	1901.25	1900	1.72	41545	1 8 C		
0.66	2088.45	2079	1.61	41545	2 0 C		
0.61	2241.96	2236	1.47	41545	2 2 C		
0.56	2462.71	2447	1.37	41545	2 5 C		
0.51	2696.62	2676	1.25	41545	2 8 C		
0.41	3304.80	3268	1.03	41545	3 2 C		
0.36	3760.71	3711	0.88	41545	3 6 C		
1.1	1216.09	1261	3.79	53383	C 0 9 4 1 1 2 C _ M _ _ _ _ . 1 8 A - -	209.5	63
0.96	1434.02	1483	3.22	53383	1 4 C		
0.89	1537.95	1572	3.13	53383	1 6 C		
0.72	1908.45	1947	2.53	53383	1 8 C		
0.65	2106.88	2144	2.31	53383	2 0 C		
0.61	2250.46	2291	2.15	53383	2 2 C		
0.55	2484.44	2523	1.96	53383	2 5 C		
0.50	2720.42	2759	1.80	53383	2 8 C		
0.41	3333.96	3368	1.47	53383	3 2 C		
0.36	3774.96	3803	1.30	53383	3 6 C		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.18 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
105	8.59	13	6.56	2857	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	15.5	71
78	11.61	17	5.36	2856	1 1 .		
68	13.20	20	4.85	2856	1 2 .		
60	14.95	22	4.45	2855	1 4 .		
55	16.36	22	4.32	2855	1 6 .		
47	19.12	29	3.71	2845	1 8 .		
44	20.61	31	3.52	2844	2 0 .		
41	22.11	29	3.53	2845	2 2 .		
36	25.14	33	3.22	2844	2 5 .		
32	28.48	37	2.96	2843	2 8 .		
27	33.71	50	2.48	2840	3 2 .		
25	36.43	46	2.49	2841	3 6 .		
23	39.26	50	2.36	2840	4 0 .		
20	45.50	67	2.06	2827	4 5 .		
17	53.31	77	1.86	2816	5 0 .		
16	56.19	71	1.84	2827	5 6 .		
14	64.21	80	1.68	2816	6 3 .		
12	74.55	107	1.39	2800	7 1 .		
11	82.83	118	1.26	2798	8 0 .		
10	86.67	105	1.41	2810	9 0 .		
8.9	101.54	122	1.21	2796	1 0 0		
6.3	142.00	168	0.89	2772	1 4 0		
5.7	157.78	185	0.80	2338	1 6 0		
8.5	105.36	148	1.01	2135	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	19.5	71
7.5	120.39	168	0.89	2772	1 1 8		
6.9	130.10	152	0.98	2782	1 3 2		
6.4	140.21	163	0.91	2772	1 5 0		
25	36.43	48	3.97	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ _ _ . 1 8 C - -	18.5	71
23	39.26	51	3.79	5286	4 0 .		
20	45.50	67	3.05	5285	4 5 .		
17	53.31	79	2.60	5284	5 0 .		
16	56.19	72	2.95	5285	5 6 .		
14	64.21	81	2.69	5283	6 3 .		
12	74.55	108	1.87	5281	7 1 .		
11	82.83	120	1.57	5278	8 0 .		
10	86.67	108	2.28	5280	9 0 .		
8.9	101.54	125	2.03	5278	1 0 0		
6.3	142.00	171	1.62	5273	1 4 0		
5.7	157.78	189	1.47	5263	1 6 0		
8.5	105.36	150	1.34	5276	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	21.5	71
7.5	120.39	170	1.17	5273	1 1 8		
6.9	130.10	156	1.76	5274	1 3 2		
6.4	140.21	167	1.66	5273	1 5 0		
5.5	162.50	227	0.87	5256	1 6 0		
4.5	200.68	235	1.18	5256	2 0 0		
3.9	229.32	266	1.04	5242	2 2 5		
12	73.37	109	3.64	7436	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 1 8 C - -	21.5	71
11	82.67	123	3.23	7435	8 0 .		
9.1	98.57	126	3.81	7435	1 0 0		
8.3	109.07	161	2.41	7434	1 1 2		
7.3	124.00	181	2.09	7434	1 2 5		
6.3	142.00	177	2.71	7434	1 4 0		
5.6	160.00	198	2.43	7431	1 6 0		
4.3	211.11	258	1.86	6731	2 1 2		
3.8	240.00	291	1.66	7428	2 5 0		
8.7	103.90	152	2.59	7037	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	25.5	71
7.6	118.73	173	2.27	6984	1 1 8		
6.9	130.38	162	2.96	6984	1 3 2		
6.4	140.51	174	2.77	6984	1 5 0		
5.6	160.26	231	1.69	6731	1 6 0		
4.8	187.76	269	1.44	7427	1 8 0		
4.5	201.10	244	1.97	7430	2 0 0		
3.9	229.81	277	1.73	7427	2 2 5		
3.4	262.58	373	1.03	7420	2 6 5		
3.1	291.75	411	0.93	7418	2 8 0		
2.9	310.18	368	1.31	7423	3 1 5		
2.5	363.40	428	1.12	7094	3 6 0		
1.8	508.21	589	0.82	7393	5 0 0		
7.3	124.00	192	2.72	11852	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	34.5	71
5.7	156.67	206	3.71	11852	1 6 0		
4.2	214.00	275	2.78	11833	2 1 2		
3.8	240.00	307	2.49	11823	2 5 0		
5.3	169.81	259	2.95	11833	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . 1 8 C - -	39.5	71
4.9	184.62	281	2.72	11823	1 8 0		
3.4	265.95	399	1.92	11702	2 6 5		
3.0	299.67	448	1.71	11680	2 8 0		
2.7	328.67	409	1.87	11704	3 1 5		
2.5	357.32	442	1.73	11704	3 6 0		
2.3	395.39	588	1.30	11556	4 0 0		
2.0	449.50	665	1.15	11515	4 5 0		
1.7	514.75	625	1.22	11561	5 0 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.18 kW**  
6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle			
1.6	580.00	700	1.09	11515	C 0 6 3 1 5 6 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	39.5	71		
1.2	765.28	913	0.84	11400	8 0 0				
4.0	226.39	334	3.79	29180	C 0 7 3 1 2 2 5 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	86.5	71		
3.6	249.94	392	3.41	29171	2 6 5				
3.3	273.68	428	3.12	29161	2 8 0				
2.8	319.95	468	2.71	29161	3 1 5				
2.6	341.61	499	2.54	29152	3 6 0				
2.4	373.83	580	2.31	29144	4 0 0				
2.1	419.25	648	2.07	29144	4 5 0				
1.8	499.88	717	1.76	29130	5 0 0				
1.6	547.35	782	1.61	29116	5 6 0				
1.2	747.66	1061	1.19	29080	8 0 0				
1.1	838.50	1185	1.06	29056	9 0 0				
0.89	1009.20	1536	0.87	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -			90.5	71
0.82	1097.19	1667	0.80	28931	1 1 C				
1.6	547.09	852	3.19	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -	143.5	71		
1.4	636.31	989	2.74	41656	6 3 0				
1.3	711.92	1104	2.46	41656	7 1 0				
1.2	758.79	1177	2.31	41656	8 0 0				
1.0	899.27	1391	1.95	41656	9 0 0				
0.94	960.14	1484	1.83	41656	1 0 C				
0.83	1083.79	1669	1.70	41656	1 1 C				
0.76	1191.45	1833	1.48	41656	1 2 C				
0.64	1404.96	2152	1.26	41656	1 4 C				
0.59	1532.14	2335	1.40	41545	1 6 C				
0.47	1901.25	2887	1.13	41545	1 8 C				
0.43	2088.45	3162	1.06	41545	2 0 C				
0.40	2241.96	3394	0.97	41545	2 2 C				
0.37	2462.71	3716	0.90	41545	2 5 C				
0.33	2696.62	4061	0.83	41545	2 8 C				
1.2	774.48	1227	3.90	53383	C 0 9 4 1 8 0 0 _ M _ _ _ _ . 1 8 C - -			211.5	71
0.98	917.87	1451	3.29	53383	9 0 0				
0.92	980.00	1547	3.09	53383	1 0 C				
0.83	1088.78	1713	2.81	53383	1 1 C				
0.74	1216.09	1912	2.50	53383	1 2 C				
0.63	1434.02	2246	2.13	53383	1 4 C				
0.59	1537.95	2391	2.06	53383	1 6 C				
0.47	1908.45	2957	1.67	53383	1 8 C				
0.43	2106.88	3258	1.52	53383	2 0 C				
0.40	2250.46	3476	1.42	53383	2 2 C				
0.36	2484.44	3830	1.29	53383	2 5 C				
0.33	2720.42	4185	1.18	53383	2 8 C				
0.27	3333.96	5102	0.97	53383	3 2 C				
0.24	3774.96	5746	0.86	53383	3 6 C				
163	8.59	12	6.64	2856	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -	15.5	71		
121	11.61	16	5.37	2855	1 1 .				
106	13.20	18	4.90	2854	1 2 .				
94	14.95	20	4.48	2854	1 4 .				
86	16.36	20	4.29	2853	1 6 .				
73	19.12	26	3.76	2852	1 8 .				
68	20.61	28	3.56	2852	2 0 .				
63	22.11	26	3.51	2852	2 2 .				
56	25.14	30	3.21	2849	2 5 .				
49	28.48	34	2.95	2849	2 8 .				
42	33.71	45	2.49	2837	3 2 .				
38	36.43	42	2.49	2837	3 6 .				
36	39.26	46	2.37	2837	4 0 .				
31	45.50	60	2.00	2831	4 5 .				
26	53.31	70	1.79	2821	5 0 .				
25	56.19	64	1.85	2831	5 6 .				
22	64.21	73	1.69	2818	6 3 .				
19	74.55	97	1.47	2808	7 1 .				
17	82.83	107	1.36	2804	8 0 .				
16	86.67	97	1.43	2808	9 0 .				
14	101.54	112	1.27	2800	1 0 0				
12	114.33	146	0.88	2780	1 1 2				
10	142.00	153	0.97	2780	1 4 0				
8.9	157.78	169	0.88	2770	1 6 0				
13	105.36	133	1.12	2788	C 0 3 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ _ . 2 5 A - -			19.5	71
12	120.39	151	0.98	2780	1 1 8				
11	130.10	138	1.07	2790	1 3 2				
10	140.21	148	1.00	2780	1 5 0				

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.25 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
38	36.43	44	3.98	5286	C 0 4 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	18.5	71
36	39.26	47	3.78	5286	4 0 .		
31	45.50	61	3.35	5285	4 5 .		
26	53.31	71	2.92	5281	5 0 .		
25	56.19	66	2.96	5283	5 6 .		
22	64.21	74	2.70	5281	6 3 .		
19	74.55	98	2.09	5277	7 1 .		
17	82.83	109	1.76	5277	8 0 .		
16	86.67	99	2.29	5284	9 0 .		
14	101.54	114	2.04	5279	1 0 0		
12	114.33	147	0.88	5269	1 1 2		
10	142.00	156	1.61	5269	1 4 0		
8.9	157.78	172	1.49	5264	1 6 0		
6.4	217.78	233	0.88	5250	2 1 2		
13	105.36	135	1.50	5271	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21.5	71
12	120.39	154	1.31	5268	1 1 8		
11	130.10	142	1.68	5271	1 3 2		
10	140.21	152	1.61	5269	1 5 0		
8.6	162.50	206	0.97	5258	1 6 0		
7.4	190.38	239	0.83	5248	1 8 0		
7.0	200.68	213	1.29	5258	2 0 0		
6.1	229.32	243	1.14	5250	2 2 5		
19	73.37	99	3.83	7437	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	21.5	71
17	82.67	111	3.45	7436	8 0 .		
13	109.07	145	2.70	7435	1 1 2		
11	124.00	164	2.34	7436	1 2 5		
10	142.00	162	2.97	7436	1 4 0		
8.8	160.00	181	2.65	7431	1 6 0		
6.6	211.11	235	2.04	7425	2 1 2		
5.8	240.00	265	1.82	7434	2 5 0		
13	103.90	137	2.91	7433	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	25.5	71
12	118.73	156	2.55	7430	1 1 8		
11	130.38	148	3.25	7432	1 3 2		
10	140.51	159	3.03	7430	1 5 0		
8.7	160.26	209	1.89	7427	1 6 0		
7.5	187.76	243	1.61	7427	1 8 0		
7.0	201.10	222	2.16	7430	2 0 0		
6.1	229.81	253	1.90	7427	2 2 5		
5.3	262.58	335	1.16	7424	2 6 5		
4.8	291.75	372	1.04	7419	2 8 0		
4.5	310.18	335	1.44	7424	3 1 5		
3.9	363.40	390	1.24	7414	3 6 0		
2.8	508.21	535	0.90	7400	5 0 0		
11	124.00	173	3.05	11838	C 0 6 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	34.5	71
6.5	214.00	252	3.03	11817	2 1 2		
5.8	240.00	280	2.73	11796	2 5 0		
8.2	169.81	234	3.27	11817	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	39.5	71
7.6	184.62	253	3.02	11796	1 8 0		
5.3	265.95	360	2.12	11748	2 6 5		
4.7	299.67	404	1.89	11644	2 8 0		
4.3	328.67	374	2.05	11744	3 1 5		
3.9	357.32	404	1.89	11744	3 6 0		
3.5	395.39	530	1.44	11592	4 0 0		
3.1	449.50	599	1.28	11500	4 5 0		
2.7	514.75	569	1.34	11600	5 0 0		
2.4	580.00	637	1.20	11600	5 6 0		
5.6	249.94	354	3.78	29152	C 0 7 3 1 2 6 5 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	86.5	71
5.1	273.68	386	3.46	29143	2 8 0		
4.4	319.95	422	3.01	28013	3 1 5		
4.1	341.61	449	2.82	26909	3 6 0		
3.7	373.83	522	2.56	26449	4 0 0		
3.3	419.25	584	2.29	29117	4 5 0		
2.8	499.88	651	1.95	29096	5 0 0		
2.6	547.35	710	1.79	29096	5 6 0		
1.9	747.66	953	1.32	29048	8 0 0		
1.7	838.50	1066	1.18	29018	9 0 0		
1.4	1009.20	1375	0.97	28931	C 0 7 4 1 1 0 C _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	90.5	71
1.3	1097.19	1494	0.90	28931	1 1 C		
1.2	1213.28	1632	0.82	28931	1 2 C		
2.6	547.09	760	3.57	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 2 5 A - -	143.5	71
2.2	636.31	883	3.07	41656	6 3 0		
2.0	711.92	986	2.75	41656	7 1 0		
1.8	758.79	1052	2.58	41656	8 0 0		
1.6	899.27	1245	2.18	41656	9 0 0		
1.5	960.14	1328	2.04	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	1493	1.90	41656	1 1 C		
1.2	1191.45	1643	1.65	41656	1 2 C		
0.99	1404.96	1932	1.41	41656	1 4 C		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.25 kW**

4 PÔLES

**0.25 kW**

6 PÔLES

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
0.91	1532.14	2085	1.57	41545	C 0 8 4 1 1 6 C _ M _ _ _ . 2 5 A _ _	143.5	71
0.74	1901.25	2582	1.27	41545	1 8 C		
0.67	2088.45	2826	1.19	41545	2 0 C		
0.62	2241.96	3039	1.08	41545	2 2 C		
0.57	2462.71	3326	1.01	41545	2 5 C		
0.52	2696.62	3637	0.92	41545	2 8 C		
1.5	917.87	1298	3.68	53383	C 0 9 4 1 9 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 A _ _	211.5	71
1.4	980.00	1385	3.45	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	1533	3.14	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	1713	2.79	53383	1 2 C		
0.98	1434.02	2015	2.37	53383	1 4 C		
0.91	1537.95	2137	2.30	53383	1 6 C		
0.73	1908.45	2646	1.86	53383	1 8 C		
0.66	2106.88	2914	1.70	53383	2 0 C		
0.62	2250.46	3113	1.58	53383	2 2 C		
0.56	2484.44	3429	1.44	53383	2 5 C		
0.51	2720.42	3749	1.32	53383	2 8 C		
0.42	3333.96	4578	1.08	53383	3 2 C		
0.37	3774.96	5168	0.95	53383	3 6 C		
105	8.59	18	4.72	2854	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	15.5	71
78	11.61	24	3.86	2852	1 1 .		
68	13.20	28	3.49	2851	1 2 .		
60	14.95	31	3.20	2850	1 4 .		
55	16.36	30	3.11	2850	1 6 .		
47	19.12	40	2.67	2839	1 8 .		
44	20.61	43	2.54	2838	2 0 .		
41	22.11	40	2.54	2839	2 2 .		
36	25.14	46	2.32	2837	2 5 .		
32	28.48	52	2.13	2835	2 8 .		
27	33.71	70	1.79	2829	3 2 .		
25	36.43	65	1.79	2831	3 6 .		
23	39.26	70	1.70	2829	4 0 .		
20	45.50	93	1.48	2812	4 5 .		
17	53.31	108	1.34	2799	5 0 .		
16	56.19	98	1.33	2812	5 6 .		
14	64.21	111	1.21	2799	6 3 .		
12	74.55	149	1.00	2778	7 1 .		
11	82.83	164	0.9	2773	8 0 .		
10	86.67	147	1.01	2788	9 0 .		
8.9	101.54	170	0.87	2770	1 0 0		
36	25.14	47	3.70	5285	C 0 4 2 1 2 5 . _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	18.5	71
32	28.48	53	3.40	5284	2 8 .		
27	33.71	70	2.95	5281	3 2 .		
25	36.43	67	2.86	5283	3 6 .		
23	39.26	71	2.73	5282	4 0 .		
20	45.50	94	2.19	5279	4 5 .		
17	53.31	109	1.88	5277	5 0 .		
16	56.19	100	2.13	5279	5 6 .		
14	64.21	113	1.94	5275	6 3 .		
12	74.55	150	1.35	5271	7 1 .		
11	82.83	166	1.13	5265	8 0 .		
10	86.67	150	1.64	5269	9 0 .		
8.9	101.54	174	1.46	5264	1 0 0		
6.3	142.00	238	1.17	5253	1 4 0		
5.7	157.78	262	1.06	5243	1 6 0		
8.5	105.36	208	0.96	5259	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	21.5	71
7.5	120.39	237	0.84	5253	1 1 8		
6.9	130.10	216	1.26	5256	1 3 2		
6.4	140.21	233	1.19	5253	1 5 0		
4.5	200.68	326	0.85	5228	2 0 0		
12	73.37	152	2.62	7432	C 0 5 2 1 7 1 . _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	21.5	71
11	82.67	170	2.33	7430	8 0 .		
10	90.67	162	2.97	7430	9 0 .		
9.1	98.57	175	2.74	7429	1 0 0		
8.3	109.07	223	1.73	7427	1 1 2		
7.3	124.00	252	1.51	7427	1 2 5		
6.3	142.00	246	1.95	7427	1 4 0		
5.6	160.00	275	1.75	7421	1 6 0		
4.3	211.11	359	1.34	5904	2 1 2		
3.8	240.00	404	1.19	7414	2 5 0		
8.7	103.90	211	1.87	6567	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 2 5 C _ _	25.5	71
7.6	118.73	240	1.63	6453	1 1 8		
6.9	130.38	225	2.13	6453	1 3 2		
6.4	140.51	242	1.99	6453	1 5 0		



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.25 kW**  
6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
5.6	160.26	320	1.22	5904	C 0 5 3 1 1 6 0 _ M _ - - - . 2 5 C - -	25.5	71
4.8	187.76	374	1.03	7412	1 8 0		
4.5	201.10	340	1.42	7418	2 0 0		
3.9	229.81	385	1.25	7412	2 2 5		
2.9	310.18	512	0.94	7403	3 1 5		
2.5	363.40	595	0.81	6691	3 6 0		
11	80.94	176	3.9	11834	C 0 6 2 1 8 0 . _ M _ - - - . 2 5 C - -	34.5	71
8.1	110.57	239	2.99	11807	1 1 2		
7.3	124.00	266	1.96	11796	1 2 5		
6.3	143.08	263	2.91	11817	1 4 0		
5.7	156.67	286	2.67	11796	1 6 0		
4.2	214.00	383	2.00	11755	2 1 2		
3.8	240.00	426	1.8	11734	2 5 0		
5.3	169.81	360	2.13	11755	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ - - - . 2 5 C - -	39.5	71
4.9	184.62	390	1.96	11734	1 8 0		
3.4	265.95	555	1.38	11588	2 6 5		
3.0	299.67	622	1.23	11540	2 8 0		
2.7	328.67	568	1.35	11592	3 1 5		
2.5	357.32	615	1.25	11592	3 6 0		
2.3	395.39	817	0.94	11388	4 0 0		
2.0	449.50	924	0.83	11300	4 5 0		
1.7	514.75	869	0.88	11400	5 0 0		
5.6	159.98	353	3.79	29152	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ - - - . 2 5 C - -	86.5	71
5.3	170.81	377	3.55	29152	1 8 0		
4.6	194.65	404	3.14	29143	2 0 0		
4.0	226.39	465	2.73	29158	2 2 5		
3.6	249.94	545	2.46	29138	2 6 5		
3.3	273.68	595	2.25	29117	2 8 0		
2.8	319.95	651	1.95	29117	3 1 5		
2.6	341.61	693	1.83	29096	3 6 0		
2.4	373.83	806	1.66	29079	4 0 0		
2.1	419.25	900	1.49	29079	4 5 0		
1.8	499.88	997	1.26	29048	5 0 0		
1.6	547.35	1087	1.16	29018	5 6 0		
1.2	747.66	1473	0.86	28940	8 0 0		
1.6	547.09	1183	2.29	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - - - . 2 5 C - -	143.5	71
1.4	636.31	1374	1.98	41656	6 3 0		
1.3	711.92	1534	1.77	41656	7 1 0		
1.2	758.79	1635	1.66	41656	8 0 0		
1.0	899.27	1933	1.40	41656	9 0 0		
0.94	960.14	2061	1.32	41656	1 0 C		
0.83	1083.79	2318	1.23	41656	1 1 C		
0.76	1191.45	2546	1.07	41656	1 2 C		
0.64	1404.96	2989	0.91	41656	1 4 C		
0.59	1532.14	3243	1.01	41545	1 6 C		
0.47	1901.25	4010	0.82	41545	1 8 C		
1.6	558.41	1233	3.88	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - - - . 2 5 C - -	211.5	71
1.4	649.47	1432	3.34	53383	6 3 0		
1.2	726.65	1598	2.99	53383	7 1 0		
1.2	774.48	1704	2.80	53383	8 0 0		
0.98	917.87	2015	2.37	53383	9 0 0		
0.92	980.00	2149	2.22	53383	1 0 C		
0.83	1088.78	2379	2.02	53383	1 1 C		
0.74	1216.09	2656	1.80	53383	1 2 C		
0.63	1434.02	3120	1.53	53383	1 4 C		
0.59	1537.95	3321	1.48	53383	1 6 C		
0.47	1908.45	4108	1.20	53383	1 8 C		
0.43	2106.88	4525	1.09	53383	2 0 C		
0.40	2250.46	4828	1.02	53383	2 2 C		
0.36	2484.44	5319	0.93	53383	2 5 C		
0.33	2720.42	5813	0.85	53383	2 8 C		
163	8.59	18	4.49	2852	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - - - . 3 7 A - -	15.5	71
121	11.61	24	3.63	2850	1 1 .		
106	13.20	27	3.31	2849	1 2 .		
94	14.95	30	3.03	2849	1 4 .		
86	16.36	30	2.90	2847	1 6 .		
73	19.12	39	2.54	2844	1 8 .		
68	20.61	41	2.41	2844	2 0 .		
63	22.11	39	2.37	2844	2 2 .		
56	25.14	45	2.17	2840	2 5 .		
49	28.48	50	2.00	2840	2 8 .		
42	33.71	67	1.68	2826	3 2 .		
38	36.43	63	1.68	2826	3 6 .		

**0.37 kW**  
4 PÔLES

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses  
de sortie sont  
disponibles  
en utilisant  
des moteurs  
2 et 8 pôles -  
Contacter nos  
Ingénieurs  
Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.37 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
36	39.26	68	1.60	2826	C 0 3 2 1 4 0 . . M _ _ _ . . 3 7 A - -	15.5	71
31	45.50	90	1.35	2815	4 5 .		
26	53.31	104	1.21	2805	5 0 .		
25	56.19	96	1.25	2815	5 6 .		
22	64.21	108	1.14	2799	6 3 .		
19	74.55	143	0.99	2780	7 1 .		
17	82.83	159	0.92	2780	8 0 .		
16	86.67	143	0.97	2780	9 0 .		
63	22.11	41	3.78	5286	C 0 4 2 1 2 2 . . M _ _ _ . . 3 7 A - -	18.5	71
56	25.14	46	3.47	5284	2 5 .		
49	28.48	52	3.21	5284	2 8 .		
42	33.71	68	2.82	5280	3 2 .		
38	36.43	65	2.69	5282	3 6 .		
36	39.26	70	2.55	5282	4 0 .		
31	45.50	91	2.26	5282	4 5 .		
26	53.31	105	1.97	5274	5 0 .		
25	56.19	98	2.00	5278	5 6 .		
22	64.21	110	1.82	5274	6 3 .		
19	74.55	145	1.41	5266	7 1 .		
17	82.83	161	1.19	5266	8 0 .		
16	86.67	146	1.54	5280	9 0 .		
14	101.54	169	1.38	5270	1 0 0		
10	142.00	232	1.09	5250	1 4 0		
8.9	157.78	255	1.00	5240	1 6 0		
13	105.36	200	1.02	5255	C 0 4 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . . 3 7 A - -	21.5	71
12	120.39	228	0.89	5249	1 1 8		
11	130.10	210	1.14	5255	1 3 2		
10	140.21	225	1.09	5250	1 5 0		
7.0	200.68	316	0.87	5230	2 0 0		
19	73.37	147	2.59	7434	C 0 5 2 1 7 1 . . M _ _ _ . . 3 7 A - -	21.5	71
17	82.67	165	2.33	7432	8 0 .		
15	90.67	159	3.00	7432	9 0 .		
14	98.57	171	2.82	7429	1 0 0		
13	109.07	215	1.82	7432	1 1 2		
11	124.00	243	1.58	7434	1 2 5		
10	142.00	240	2.00	7434	1 4 0		
8.8	160.00	268	1.79	7424	1 6 0		
6.6	211.11	349	1.38	7412	2 1 2		
5.8	240.00	392	1.23	7430	2 5 0		
13	103.90	204	1.96	7427	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . . 3 7 A - -	25.5	71
12	118.73	232	1.72	7422	1 1 8		
11	130.38	219	2.19	7424	1 3 2		
10	140.51	235	2.05	7422	1 5 0		
8.7	160.26	309	1.28	7416	1 6 0		
7.5	187.76	360	1.09	7416	1 8 0		
7.0	201.10	329	1.46	7422	2 0 0		
6.1	229.81	374	1.29	7416	2 2 5		
4.5	310.18	496	0.97	7410	3 1 5		
3.9	363.40	577	0.84	7390	3 6 0		
17	80.94	171	3.55	11909	C 0 6 2 1 8 0 . . M _ _ _ . . 3 7 A - -	34.5	71
13	110.57	230	2.74	11797	1 1 2		
11	124.00	257	2.06	11780	1 2 5		
10	143.08	257	2.97	11780	1 4 0		
8.9	156.67	279	2.74	11780	1 6 0		
6.5	214.00	373	2.05	11741	2 1 2		
5.8	240.00	415	1.84	11701	2 5 0		
8.2	169.81	346	2.21	11741	C 0 6 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . . 3 7 A - -	39.5	71
7.6	184.62	375	2.04	11701	1 8 0		
5.3	265.95	533	1.44	11609	2 6 5		
4.7	299.67	599	1.28	11500	2 8 0		
4.3	328.67	553	1.38	11600	3 1 5		
3.9	357.32	599	1.28	11600	3 6 0		
3.5	395.39	784	0.98	11400	4 0 0		
8.8	159.98	340	3.94	29139	C 0 7 3 1 1 6 0 _ M _ _ _ . . 3 7 A - -	86.5	71
8.2	170.81	361	3.71	29145	1 8 0		
7.2	194.65	389	3.05	29145	2 0 0		
6.2	226.39	449	2.71	29127	2 2 5		
5.6	249.94	523	2.56	29109	2 6 5		
5.1	273.68	572	2.34	29091	2 8 0		
4.4	319.95	624	2.03	26917	3 1 5		
4.1	341.61	665	1.91	24796	3 6 0		
3.7	373.83	773	1.73	23910	4 0 0		
3.3	419.25	864	1.55	29041	4 5 0		
2.8	499.88	963	1.32	29001	5 0 0		
2.6	547.35	1051	1.21	29001	5 6 0		
1.9	747.66	1411	0.89	28909	8 0 0		
2.6	547.09	1125	2.41	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ _ _ . . 3 7 A - -	143.5	71
2.2	636.31	1307	2.08	41656	6 3 0		
2.0	711.92	1460	1.86	41656	7 1 0		
1.8	758.79	1557	1.74	41656	8 0 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.37 kW**  
4 PÔLES

**0.37 kW**  
6 PÔLES

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
1.6	899.27	1842	1.47	41656	C 0 8 4 1 9 0 0 _ M _ _ _ _ . 3 7 A _ _	143.5	71
1.5	960.14	1966	1.38	41656	1 0 C		
1.3	1083.79	2210	1.29	41656	1 1 C		
1.2	1191.45	2432	1.12	41656	1 2 C		
0.99	1404.96	2860	0.95	41656	1 4 C		
0.91	1532.14	3086	1.06	41545	1 6 C		
0.74	1901.25	3822	0.86	41545	1 8 C		
0.67	2088.45	4183	0.80	41545	2 0 C		
2.2	649.47	1363	3.51	53383	C 0 9 4 1 6 3 0 _ M _ _ _ _ . 3 7 A _ _	211.5	71
1.9	726.65	1522	3.14	53383	7 1 0		
1.8	774.48	1624	2.94	53383	8 0 0		
1.5	917.87	1921	2.49	53383	9 0 0		
1.4	980.00	2050	2.33	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	2268	2.12	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	2536	1.88	53383	1 2 C		
0.98	1434.02	2983	1.60	53383	1 4 C		
0.91	1537.95	3163	1.56	53383	1 6 C		
0.73	1908.45	3916	1.26	53383	1 8 C		
0.66	2106.88	4313	1.15	53383	2 0 C		
0.62	2250.46	4608	1.07	53383	2 2 C		
0.56	2484.44	5075	0.98	53383	2 5 C		
0.51	2720.42	5549	0.89	53383	2 8 C		
107	8.59	27	3.26	2849	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ _ . 3 7 C _ _	19.5	80A
79	11.61	36	2.67	2845	1 1 .		
70	13.20	41	2.41	2843	1 2 .		
62	14.95	46	2.21	2841	1 4 .		
56	16.36	44	2.15	2842	1 6 .		
48	19.12	58	1.84	2829	1 8 .		
45	20.61	62	1.75	2827	2 0 .		
42	22.11	59	1.75	2829	2 2 .		
37	25.14	66	1.60	2826	2 5 .		
32	28.48	75	1.47	2822	2 8 .		
27	33.71	101	1.23	2810	3 2 .		
25	36.43	94	1.24	2814	3 6 .		
23	39.26	102	1.18	2810	4 0 .		
20	45.50	134	1.02	2787	4 5 .		
17	53.31	156	0.92	2771	5 0 .		
16	56.19	142	0.92	2787	5 6 .		
14	64.21	161	0.84	2771	6 3 .		
62	14.95	47	3.68	5283	C 0 4 2 1 1 4 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C _ _	22.5	80A
56	16.36	45	3.44	5283	1 6 .		
48	19.12	59	3.06	5282	1 8 .		
45	20.61	63	2.93	5280	2 0 .		
42	22.11	60	2.80	5280	2 2 .		
37	25.14	68	2.55	5280	2 5 .		
32	28.48	77	2.35	5279	2 8 .		
27	33.71	102	2.04	5273	3 2 .		
25	36.43	97	1.98	5277	3 6 .		
23	39.26	104	1.88	5274	4 0 .		
20	45.50	136	1.52	5270	4 5 .		
17	53.31	159	1.30	5266	5 0 .		
16	56.19	145	1.47	5270	5 6 .		
14	64.21	164	1.34	5262	6 3 .		
12	74.55	218	0.93	5255	7 1 .		
11	86.67	217	1.13	5250	9 0 .		
9.1	101.54	252	1.01	5240	1 0 0		
6.5	142.00	345	0.81	5220	1 4 0		
7.1	130.10	313	0.87	5226	C 0 4 3 1 1 3 2 _ M _ _ _ _ . 3 7 C _ _	25.5	80A
6.6	140.21	337	0.82	5220	1 5 0		
28	32.55	101	3.81	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ _ _ _ . 3 7 C _ _	25.5	80A
23	40.74	111	3.76	7440	4 0 .		
20	46.84	143	2.82	7440	4 5 .		
18	50.93	156	2.59	7440	5 0 .		
17	55.45	149	3.00	7440	5 6 .		
15	63.00	167	2.75	7440	6 3 .		
13	73.37	220	1.81	7424	7 1 .		
11	82.67	247	1.61	7422	8 0 .		
10	90.67	235	2.05	7422	9 0 .		
9.3	98.57	254	1.90	7419	1 0 0		
8.4	109.07	324	1.20	7416	1 1 2		
7.4	124.00	365	1.04	7416	1 2 5		
6.5	142.00	357	1.35	7416	1 4 0		
5.8	160.00	399	1.21	7404	1 6 0		
4.4	211.11	519	0.93	4487	2 1 2		
3.8	240.00	585	0.82	7390	2 5 0		

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.37 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
8.9	103.90	306	1.29	5761	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	29.5	80A
7.7	118.73	348	1.13	5542	1 1 8		
7.1	130.38	327	1.47	5542	1 3 2		
6.5	140.51	350	1.38	5542	1 5 0		
5.7	160.26	464	0.84	4487	1 6 0		
4.6	201.10	492	0.98	7399	2 0 0		
4.0	229.81	558	0.86	7387	2 2 5		
12	73.92	236	3.24	11791	C 0 6 2 1 7 1 . _ M _ - - - - . 3 7 C - -	37.5	80A
11	80.94	256	2.69	11773	8 0 .		
10	91.58	252	3.03	11873	9 0 .		
9.4	97.78	268	2.85	11773	1 0 0		
8.3	110.57	346	2.06	11721	1 1 2		
7.4	124.00	386	1.35	11701	1 2 5		
6.4	143.08	381	2.01	11741	1 4 0		
5.9	156.67	415	1.84	11701	1 6 0		
4.3	214.00	554	1.38	11622	2 1 2		
3.8	240.00	617	1.24	11582	2 5 0		
8.9	103.86	324	2.36	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	43.5	80A
7.8	117.99	366	2.09	11700	1 1 8		
7.1	130.00	345	2.22	11800	1 3 2		
6.2	147.69	389	1.97	11700	1 5 0		
5.4	169.81	521	1.47	11622	1 6 0		
5.0	184.62	565	1.35	11582	1 8 0		
4.6	201.02	519	1.47	11600	2 0 0		
4.0	228.38	585	1.31	11600	2 2 5		
3.5	265.95	803	0.95	11393	2 6 5		
3.1	299.67	901	0.85	11300	2 8 0		
2.8	328.67	823	0.93	11400	3 1 5		
2.6	357.32	890	0.86	11400	3 6 0		
9.2	99.79	312	3.65	29200	C 0 7 2 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	80.5	80A
8.8	104.32	339	3.24	29200	1 1 2		
7.9	115.92	375	2.93	29200	1 2 5		
6.7	138.00	425	2.82	29200	1 4 0		
6.1	151.12	461	2.64	29200	1 6 0		
4.4	208.65	627	2.03	29200	2 1 2		
4.0	231.83	693	1.83	29200	2 5 0		
8.1	113.20	366	3.65	29139	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	89.5	80A
7.4	125.04	379	3.11	29200	1 3 2		
6.5	141.75	432	2.80	29200	1 5 0		
5.8	159.98	512	2.62	29109	1 6 0		
5.4	170.81	546	2.45	29109	1 8 0		
4.7	194.65	585	2.17	29091	2 0 0		
4.1	226.39	673	1.89	29120	2 2 5		
3.7	249.94	789	1.70	29080	2 6 5		
3.4	273.68	862	1.55	29041	2 8 0		
2.9	319.95	942	1.35	29041	3 1 5		
2.7	341.61	1004	1.26	29001	3 6 0		
2.5	373.83	1167	1.15	28967	4 0 0		
2.2	419.25	1303	1.03	28967	4 5 0		
1.8	499.88	1443	0.87	28909	5 0 0		
1.7	547.35	1574	0.80	28851	5 6 0		
3.9	235.77	712	3.68	41900	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	130.5	80A
1.7	547.09	1713	1.58	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	146.5	80A
1.4	636.31	1990	1.36	41656	6 3 0		
1.3	711.92	2221	1.22	41656	7 1 0		
1.2	758.79	2368	1.15	41656	8 0 0		
1.0	899.27	2798	0.97	41656	9 0 0		
0.96	960.14	2984	0.91	41656	1 0 C		
0.85	1083.79	3357	0.85	41656	1 1 C		
1.6	558.41	1785	2.68	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - - - - . 3 7 C - -	214.5	80A
1.4	649.47	2073	2.31	53383	6 3 0		
1.3	726.65	2314	2.07	53383	7 1 0		
1.2	774.48	2468	1.94	53383	8 0 0		
1.0	917.87	2917	1.64	53383	9 0 0		
0.94	980.00	3112	1.54	53383	1 0 C		
0.84	1088.78	3445	1.40	53383	1 1 C		
0.76	1216.09	3846	1.24	53383	1 2 C		
0.64	1434.02	4518	1.06	53383	1 4 C		
0.60	1537.95	4809	1.02	53383	1 6 C		
0.48	1908.45	5947	0.83	53383	1 8 C		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.55 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
165	8.59	26	3.06	2847	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - . 5 5 A - -	19.5	80A
122	11.61	35	2.47	2844	1 1 .		
108	13.20	39	2.26	2841	1 2 .		
95	14.95	45	2.07	2841	1 4 .		
87	16.36	44	1.98	2838	1 6 .		
74	19.12	57	1.73	2833	1 8 .		
69	20.61	61	1.64	2833	2 0 .		
64	22.11	58	1.62	2833	2 2 .		
56	25.14	66	1.48	2825	2 5 .		
50	28.48	74	1.36	2825	2 8 .		
42	33.71	98	1.15	2809	3 2 .		
39	36.43	93	1.15	2809	3 6 .		
36	39.26	100	1.09	2809	4 0 .		
31	45.50	132	0.92	2790	4 5 .		
27	53.31	153	0.83	2780	5 0 .		
25	56.19	140	0.85	2790	5 6 .		
108	13.20	40	3.76	5285	C 0 4 2 1 1 2 . _ M _ - _ - . 5 5 A - -	22.5	80A
95	14.95	46	3.45	5283	1 4 .		
87	16.36	45	3.17	5283	1 6 .		
74	19.12	58	2.88	5283	1 8 .		
69	20.61	62	2.74	5283	2 0 .		
64	22.11	60	2.58	5283	2 2 .		
56	25.14	67	2.37	5280	2 5 .		
50	28.48	76	2.19	5280	2 8 .		
42	33.71	99	1.92	5274	3 2 .		
39	36.43	95	1.83	5276	3 6 .		
36	39.26	102	1.74	5276	4 0 .		
31	45.50	133	1.54	5276	4 5 .		
27	53.31	155	1.35	5262	5 0 .		
25	56.19	143	1.36	5269	5 6 .		
22	64.21	162	1.24	5262	6 3 .		
19	74.55	213	0.97	5250	7 1 .		
17	82.83	236	0.81	5250	8 0 .		
44	32.55	99	3.44	7440	C 0 5 2 1 3 2 . _ M _ - _ - . 5 5 A - -	25.5	80A
40	35.86	98	3.85	7440	3 6 .		
35	40.74	110	3.51	7440	4 0 .		
30	46.84	141	2.71	7440	4 5 .		
28	50.93	152	2.56	7440	5 0 .		
26	55.45	147	2.81	7440	5 6 .		
23	63.00	165	2.58	7440	6 3 .		
19	73.37	215	1.76	7431	7 1 .		
17	82.67	241	1.59	7426	8 0 .		
16	90.67	233	2.05	7426	9 0 .		
14	98.57	250	1.92	7422	1 0 0		
13	109.07	316	1.24	7426	1 1 2		
11	124.00	357	1.08	7430	1 2 5		
10	142.00	352	1.37	7430	1 4 0		
8.9	160.00	394	1.22	7412	1 6 0		
6.7	211.11	511	0.94	7392	2 1 2		
14	103.90	299	1.34	7418	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - . 5 5 A - -	29.5	80A
12	118.73	340	1.17	7409	1 1 8		
11	130.38	321	1.50	7413	1 3 2		
10	140.51	345	1.40	7409	1 5 0		
8.9	160.26	453	0.87	7399	1 6 0		
7.1	201.10	483	1.00	7410	2 0 0		
6.2	229.81	549	0.88	7400	2 2 5		
22	64.80	180	3.99	11896	C 0 6 2 1 6 3 . _ M _ - _ - . 5 5 A - -	37.5	80A
19	73.92	230	3.31	11844	7 1 .		
18	80.94	251	2.42	11844	8 0 .		
16	91.58	250	3.06	11844	9 0 .		
15	97.78	265	2.88	11844	1 0 0		
13	110.57	338	1.87	11724	1 1 2		
11	124.00	376	1.41	11695	1 2 5		
10	143.08	377	2.03	11695	1 4 0		
9.1	156.67	409	1.87	11695	1 6 0		
6.6	214.00	548	1.40	11626	2 1 2		
5.9	240.00	609	1.26	11558	2 5 0		
14	103.86	316	2.42	11800	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - . 5 5 A - -	43.5	80A
12	117.99	358	2.14	11700	1 1 8		
11	130.00	341	2.24	11800	1 3 2		
10	147.69	384	1.99	11700	1 5 0		
8.4	169.81	508	1.51	11626	1 6 0		
7.7	184.62	550	1.39	11558	1 8 0		
7.1	201.02	512	1.50	11600	2 0 0		
6.2	228.38	577	1.33	11600	2 2 5		
5.3	265.95	782	0.98	11400	2 6 5		
19	75.56	243	3.85	29200	C 0 7 2 1 8 0 . _ M _ - _ - . 5 5 A - -	80.5	80A
16	88.26	271	3.79	29200	9 0 .		
14	99.79	303	3.45	29200	1 0 0		
14	104.32	330	2.94	29200	1 1 2		
12	115.92	366	2.64	29200	1 2 5		
10	138.00	413	2.71	29200	1 4 0		
9.4	151.12	454	2.51	29200	1 6 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.55 kW**

4 PÔLES

**0.55 kW**

6 PÔLES

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
6.8 6.1	208.65 231.83	612 678	1.96 1.80	29200 29200	C 0 7 2 1 2 1 2 _ M _ - _ _ . 5 5 A - 2 5 0	80.5	80A
13 11 10 8.9 8.3 7.3 6.3 5.7 5.2 4.4 4.2 3.8 3.4 2.8 2.6	113.20 125.04 141.75 159.98 170.81 194.65 226.39 249.94 273.68 319.95 341.61 373.83 419.25 499.88 547.35	356 372 416 498 529 571 658 767 838 915 975 1133 1266 1412 1540	3.76 2.96 2.69 2.69 2.53 2.08 1.85 1.74 1.60 1.39 1.30 1.18 1.06 0.90 0.82	29125 29200 29200 29096 29106 29106 29075 29044 29013 25273 21625 20101 28926 28858 28858	C 0 7 3 1 1 1 8 _ M _ - _ _ . 5 5 A - 1 3 2 1 5 0 1 6 0 1 8 0 2 0 0 2 2 5 2 6 5 2 8 0 3 1 5 3 6 0 4 0 0 4 5 0 5 0 0 5 6 0	89.5	80A
6.0 2.6 2.2 2.0 1.9 1.6 1.5 1.3	235.77 547.09 636.31 711.92 758.79 899.27 960.14 1083.79	699 1649 1916 2140 2282 2700 2881 3239	3.61 1.65 1.42 1.27 1.19 1.01 0.94 0.88	41900 41656 41656 41656 41656 41656 41656 41656	C 0 8 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - 6 3 0 7 1 0 8 0 0 9 0 0 1 0 C 1 1 C	130.5 146.5	80A 80A
2.5 2.2 2.0 1.8 1.5 1.4 1.3 1.2 0.99 0.92 0.74	558.41 649.47 726.65 774.48 917.87 980.00 1088.78 1216.09 1434.02 1537.95 1908.45	1719 1998 2231 2380 2816 3004 3325 3717 4371 4636 5740	2.78 2.39 2.14 2.01 1.70 1.59 1.45 1.29 1.09 1.06 0.86	53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 A - 6 3 0 7 1 0 8 0 0 9 0 0 1 0 C 1 1 C 1 2 C 1 4 C 1 6 C 1 8 C	214.5	80A
107 79 70 62 56 48 45 42 37 32 27 25	8.59 11.61 13.20 14.95 16.36 19.12 20.61 22.11 25.14 28.48 33.71 36.43	40 53 61 68 66 87 93 88 99 112 150 140	2.20 1.79 1.62 1.49 1.44 1.24 1.18 1.18 1.08 0.99 0.83 0.83	2841 2835 2831 2828 2829 2814 2810 2814 2809 2802 2781 2788	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 2 8 . 3 2 . 3 6 .	21	80B
107 79 70 62 56 48 45 42 37 32 27 25 23 20 17 16 14	8.59 11.61 13.20 14.95 16.36 19.12 20.61 22.11 25.14 28.48 33.71 36.43 39.26 45.50 53.31 56.19 64.21	41 55 61 69 68 89 94 90 101 114 152 144 154 203 236 215 244	3.64 2.96 2.70 2.47 2.32 2.06 1.97 1.88 1.72 1.58 1.37 1.33 1.27 1.02 0.87 0.99 0.90	5285 5281 5279 5279 5279 5277 5274 5274 5271 5261 5268 5263 5255 5249 5255 5242	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 . 4 5 . 5 0 . 5 6 . 6 3 .	24	80B
50 44 41 37 33 28 26	18.53 21.05 22.56 24.86 28.24 32.55 35.86	87 98 95 104 118 151 147	3.69 3.42 3.89 3.62 3.29 2.56 2.77	7439 7438 7439 7438 7437 7435 7435	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 .	27	80B

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.55 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
23	40.74	166	2.53	7434	C 0 5 2 1 4 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	27	80B
20	46.84	213	1.90	7432	4 5 .		
18	50.93	232	1.74	7430	5 0 .		
17	55.45	222	2.02	7432	5 6 .		
15	63.00	249	1.85	7430	6 3 .		
13	73.37	328	1.22	7413	7 1 .		
11	82.67	367	1.08	7409	8 0 .		
10	90.67	349	1.38	7409	9 0 .		
9.3	98.57	377	1.28	7404	1 0 0		
8.4	109.07	481	0.81	7399	1 1 2		
6.5	142.00	530	0.91	7400	1 4 0		
5.8	160.00	593	0.81	7378	1 6 0		
8.9	103.90	455	0.87	4552	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	31	80B
7.1	130.38	486	0.99	4175	1 3 2		
6.5	140.51	520	0.93	4175	1 5 0		
19	47.32	228	3.35	11865	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	39	80B
18	50.52	242	3.15	11855	5 0 .		
17	55.71	236	3.19	11855	5 6 .		
14	64.80	271	2.82	11834	6 3 .		
12	73.92	351	2.18	11713	7 1 .		
11	80.94	380	1.81	11681	8 0 .		
10	91.58	375	2.04	11781	9 0 .		
9.4	97.78	399	1.92	11681	1 0 0		
8.3	110.57	515	1.39	11592	1 1 2		
7.4	124.00	573	0.91	11558	1 2 5		
6.4	143.08	567	1.35	11626	1 4 0		
5.9	156.67	617	1.24	11558	1 6 0		
4.3	214.00	824	0.93	11422	2 1 2		
3.8	240.00	917	0.83	11353	2 5 0		
8.9	103.86	482	1.59	11676	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	45	80B
7.8	117.99	545	1.40	11576	1 1 8		
7.1	130.00	513	1.49	11676	1 3 2		
6.2	147.69	578	1.32	11576	1 5 0		
5.4	169.81	775	0.99	11422	1 6 0		
5.0	184.62	840	0.91	11353	1 8 0		
4.6	201.02	772	0.99	11457	2 0 0		
4.0	228.38	870	0.88	11410	2 2 5		
18	49.90	248	3.85	29180	C 0 7 2 1 5 0 . _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	82	80B
17	53.62	254	3.97	29179	5 6 .		
15	61.62	292	3.55	29179	6 3 .		
13	69.00	338	3.10	29172	7 1 .		
12	75.56	370	2.86	29165	8 0 .		
10	88.26	410	2.70	29168	9 0 .		
9.2	99.79	464	2.46	29168	1 0 0		
8.8	104.32	505	2.18	29168	1 1 2		
7.9	115.92	558	1.97	29152	1 2 5		
6.7	138.00	631	1.90	29150	1 4 0		
6.1	151.12	686	1.78	29150	1 6 0		
4.4	208.65	932	1.36	29105	2 1 2		
4.0	231.83	1030	1.23	29057	2 5 0		
9.5	97.33	471	2.84	29117	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	91	80B
8.1	113.20	545	2.46	29096	1 1 8		
7.4	125.04	564	2.09	29150	1 3 2		
6.5	141.75	642	1.88	29136	1 5 0		
5.8	159.98	761	1.76	29044	1 6 0		
5.4	170.81	812	1.65	29044	1 8 0		
4.7	194.65	870	1.46	29013	2 0 0		
4.1	226.39	1001	1.27	29063	2 2 5		
3.7	249.94	1174	1.14	28995	2 6 5		
3.4	273.68	1281	1.05	28926	2 8 0		
2.9	319.95	1401	0.91	28926	3 1 5		
2.7	341.61	1493	0.85	28858	3 6 0		
6.6	139.29	644	3.85	41880	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	132	80B
6.0	153.00	705	3.57	41880	1 6 0		
4.5	204.75	931	2.82	41868	2 1 2		
3.9	235.77	1058	2.47	41868	2 5 0		
1.7	547.09	2547	1.07	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	148	80B
1.4	636.31	2958	0.92	41656	6 3 0		
1.3	711.92	3301	0.82	41656	7 1 0		
1.6	558.41	2654	1.80	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	216	80B
1.4	649.47	3082	1.55	53383	6 3 0		
1.3	726.65	3441	1.39	53383	7 1 0		
1.2	774.48	3668	1.30	53383	8 0 0		
1.0	917.87	4337	1.10	53383	9 0 0		
0.94	980.00	4626	1.03	53383	1 0 C		
0.84	1088.78	5121	0.94	53383	1 1 C		
0.76	1216.09	5717	0.84	53383	1 2 C		
1.9	495.31	2376	3.57	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ . 5 5 C - -	334	80B
1.7	544.84	2611	3.24	87299	5 6 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.55 kW**  
6 PÔLES

**0.75 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
1.5	626.07	2997	2.83	87299	C 1 0 4 1 6 3 0 _ M _ _ _ . 5 5 C _ _	334	80B
1.3	709.95	3391	2.50	87299	7 1 0		
1.2	783.06	3741	2.27	87299	8 0 0		
1.0	896.77	4277	1.98	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	4827	1.76	87299	1 0 C		
0.82	1126.71	5342	1.55	87375	1 1 C		
0.78	1175.54	5582	1.52	87299	1 2 C		
0.66	1402.11	6635	1.28	87299	1 4 C		
0.57	1606.71	7534	1.14	87299	1 6 C		
0.49	1862.80	8716	0.98	87299	1 8 C		
0.43	2146.36	9991	0.86	87299	2 0 C		
0.41	2221.83	10366	0.83	87299	2 2 C		
165	8.59	36	2.24	2841	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A _ _	19.5	80A
122	11.61	48	1.81	2837	1 1 .		
107	13.20	54	1.65	2832	1 2 .		
95	14.95	62	1.51	2832	1 4 .		
86	16.36	60	1.44	2827	1 6 .		
74	19.12	78	1.27	2821	1 8 .		
69	20.61	84	1.20	2821	2 0 .		
64	22.11	80	1.18	2821	2 2 .		
56	25.14	90	1.08	2810	2 5 .		
50	28.48	101	1.00	2810	2 8 .		
42	33.71	134	0.84	2790	3 2 .		
39	36.43	127	0.84	2790	3 6 .		
165	8.59	37	3.70	5287	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ . 7 5 A _ _	22.5	80A
122	11.61	49	3.01	5283	1 1 .		
107	13.20	56	2.75	5283	1 2 .		
95	14.95	62	2.52	5280	1 4 .		
86	16.36	62	2.32	5280	1 6 .		
74	19.12	79	2.11	5280	1 8 .		
69	20.61	85	2.00	5280	2 0 .		
64	22.11	82	1.89	5280	2 2 .		
56	25.14	93	1.73	5276	2 5 .		
50	28.48	104	1.60	5276	2 8 .		
42	33.71	136	1.41	5267	3 2 .		
39	36.43	131	1.34	5270	3 6 .		
36	39.26	140	1.27	5270	4 0 .		
31	45.50	182	1.13	5270	4 5 .		
27	53.31	212	0.98	5250	5 0 .		
25	56.19	196	1.00	5260	5 6 .		
22	64.21	222	0.91	5250	6 3 .		
76	18.53	79	3.57	7440	C 0 5 2 1 1 8 . _ M _ _ _ . 7 5 A _ _	25.5	80A
67	21.05	89	3.30	7439	2 0 .		
63	22.56	87	3.94	7439	2 2 .		
57	24.86	95	3.68	7439	2 5 .		
50	28.24	107	3.37	7438	2 8 .		
43	32.55	135	2.51	7437	3 2 .		
39	35.86	134	2.81	7437	3 6 .		
35	40.74	151	2.56	7437	4 0 .		
30	46.84	193	1.98	7437	4 5 .		
28	50.93	208	1.87	7435	5 0 .		
26	55.45	201	2.06	7435	5 6 .		
22	63.00	226	1.89	7433	6 3 .		
19	73.37	295	1.29	7427	7 1 .		
17	82.67	330	1.16	7420	8 0 .		
16	90.67	319	1.50	7420	9 0 .		
14	98.57	343	1.41	7414	1 0 0		
13	109.07	432	0.91	7420	1 1 2		
8.8	160.00	539	0.89	7400	1 6 0		
14	103.90	409	0.98	7407	C 0 5 3 1 1 0 0 _ M _ _ _ . 7 5 A _ _	29.5	80A
12	118.73	465	0.86	7395	1 1 8		
11	130.38	440	1.09	7401	1 3 2		
10	140.51	472	1.02	7395	1 5 0		
30	47.32	205	3.38	11868	C 0 6 2 1 4 5 . _ M _ _ _ . 7 5 A _ _	37.5	80A
28	50.52	218	3.24	11848	5 0 .		
25	55.71	215	3.24	11878	5 6 .		
22	64.80	247	2.91	11848	6 3 .		
19	73.92	314	2.42	11771	7 1 .		
17	80.94	344	1.77	11771	8 0 .		
15	91.58	342	2.24	11771	9 0 .		
14	97.78	363	2.11	11771	1 0 0		
13	110.57	462	1.37	11642	1 1 2		
11	124.00	515	1.03	11600	1 2 5		
10	143.08	516	1.48	11600	1 4 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.75 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9	156.67	560	1.37	11600	C 0 6 2 1 1 6 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	37.5	80A
6.6	214.00	749	1.02	11500	2 1 2		
5.9	240.00	833	0.92	11400	2 5 0		
14	103.86	432	1.77	11690	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	43.5	80A
12	117.99	490	1.56	11590	1 1 8		
11	130.00	467	1.64	11690	1 3 2		
10	147.69	525	1.46	11627	1 5 0		
8.3	169.81	695	1.10	11500	1 6 0		
7.7	184.62	753	1.02	11400	1 8 0		
7.0	201.02	700	1.09	11500	2 0 0		
6.2	228.38	790	0.97	11400	2 2 5		
28	49.90	222	3.96	29187	C 0 7 2 1 5 0 . _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	80.5	80A
23	61.62	262	3.70	29182	6 3 .		
21	69.00	304	3.04	29182	7 1 .		
19	75.56	333	2.81	29176	8 0 .		
16	88.26	371	2.77	29175	9 0 .		
14	99.79	415	2.52	29175	1 0 0		
14	104.32	452	2.15	29175	1 1 2		
12	115.92	502	1.93	29163	1 2 5		
10	138.00	566	1.98	29157	1 4 0		
9.4	151.12	621	1.83	29157	1 6 0		
6.8	208.65	838	1.43	29127	2 1 2		
6.1	231.83	928	1.31	29090	2 5 0		
15	97.33	422	3.17	29134	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	89.5	80A
13	113.20	488	2.75	29090	1 1 8		
11	125.04	509	2.16	29159	1 3 2		
10	141.75	570	1.96	29163	1 5 0		
8.8	159.98	682	1.96	29048	1 6 0		
8.3	170.81	725	1.85	29063	1 8 0		
7.3	194.65	781	1.52	29063	2 0 0		
6.3	226.39	901	1.35	29017	2 2 5		
5.7	249.94	1050	1.28	28971	2 6 5		
5.2	273.68	1148	1.17	28926	2 8 0		
4.4	319.95	1252	1.01	23447	3 1 5		
4.1	341.61	1335	0.95	18101	3 6 0		
3.8	373.83	1550	0.86	15869	4 0 0		
10	139.29	578	3.99	41882	C 0 8 2 1 1 4 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	130.5	80A
9.2	153.00	633	3.71	41883	1 6 0		
6.9	204.75	836	2.95	41867	2 1 2		
6.0	235.77	957	2.64	41875	2 5 0		
2.6	547.09	2256	1.20	41656	C 0 8 4 1 5 6 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	146.5	80A
2.2	636.31	2622	1.04	41656	6 3 0		
2.0	711.92	2929	0.93	41656	7 1 0		
1.9	758.79	3123	0.87	41656	8 0 0		
2.5	558.41	2353	2.03	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	214.5	80A
2.2	649.47	2734	1.75	53383	6 3 0		
1.9	726.65	3054	1.57	53383	7 1 0		
1.8	774.48	3257	1.47	53383	8 0 0		
1.5	917.87	3853	1.24	53383	9 0 0		
1.4	980.00	4111	1.16	53383	1 0 C		
1.3	1088.78	4550	1.06	53383	1 1 C		
1.2	1216.09	5087	0.94	53383	1 2 C		
2.6	544.84	2314	3.66	87299	C 1 0 4 1 5 6 0 _ M _ - _ - _ . 7 5 A - -	332.5	80A
2.3	626.07	2657	3.19	87299	6 3 0		
2.0	709.95	3008	2.82	87299	7 1 0		
1.8	783.06	3319	2.55	87299	8 0 0		
1.6	896.77	3797	2.23	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	4288	1.98	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	4744	1.75	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	4962	1.71	87299	1 2 C		
1.0	1402.11	5904	1.44	87299	1 4 C		
0.88	1606.71	6682	1.28	87299	1 6 C		
0.76	1862.80	7737	1.11	87299	1 8 C		
0.66	2146.36	8864	0.97	87299	2 0 C		
0.64	2221.83	9211	0.93	87299	2 2 C		
0.55	2560.05	10553	0.81	87299	2 5 C		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.75 kW**  
6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
107	8.59	55	1.61	2832	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 C - -	24.5	90S
79	11.61	73	1.32	2823	1 1 .		
70	13.20	83	1.19	2818	1 2 .		
62	14.95	93	1.09	2814	1 4 .		
56	16.36	90	1.06	2815	1 6 .		
48	19.12	118	0.91	2798	C 0 3 2 1 1 8 . _ M _ - - - . 7 5 C - -	24.5	90S
45	20.61	127	0.86	2792	2 0 .		
42	22.11	120	0.87	2798	2 2 .		
107	8.59	56	2.67	5283	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 C - -	26.5	90S
79	11.61	75	2.17	5277	1 1 .		
70	13.20	84	1.98	5274	1 2 .		
62	14.95	95	1.81	5274	1 4 .		
56	16.36	92	1.70	5274	1 6 .		
48	19.12	121	1.51	5271	1 8 .		
45	20.61	129	1.44	5267	2 0 .		
42	22.11	123	1.38	5267	2 2 .		
37	25.14	138	1.26	5267	2 5 .		
32	28.48	156	1.16	5262	2 8 .		
27	33.71	207	1.01	5248	3 2 .		
25	36.43	196	0.97	5257	3 6 .		
23	39.26	210	0.93	5251	4 0 .		
79	11.66	76	3.60	7440	C 0 5 2 1 1 1 . _ M _ - - - . 7 5 C - -	30.5	90S
72	12.85	84	3.40	7440	1 2 .		
63	14.59	95	3.14	7440	1 4 .		
57	16.09	95	3.65	7440	1 6 .		
50	18.53	119	2.71	7437	1 8 .		
44	21.05	134	2.50	7435	2 0 .		
41	22.56	130	2.85	7437	2 2 .		
37	24.86	142	2.66	7435	2 5 .		
33	28.24	161	2.41	7433	2 8 .		
28	32.55	206	1.88	7429	3 2 .		
26	35.86	201	2.03	7429	3 6 .		
23	40.74	226	1.85	7427	4 0 .		
20	46.84	291	1.39	7423	4 5 .		
18	50.93	316	1.28	7419	5 0 .		
17	55.45	302	1.48	7423	5 6 .		
15	63.00	340	1.35	7419	6 3 .		
13	73.37	447	0.89	7401	7 1 .		
10	90.67	476	1.01	7395	9 0 .		
9.3	98.57	515	0.94	7388	1 0 0		
33	28.18	170	3.82	11937	C 0 6 2 1 2 8 . _ M _ - - - . 7 5 C - -	42.5	90S
27	33.48	223	3.17	11816	3 2 .		
26	35.79	213	3.22	11826	3 6 .		
23	40.57	239	2.94	11813	4 0 .		
19	47.32	312	2.45	11803	4 5 .		
18	50.52	331	2.31	11787	5 0 .		
17	55.71	322	2.34	11787	5 6 .		
14	64.80	370	2.07	11757	6 3 .		
12	73.92	479	1.60	11626	7 1 .		
11	80.94	519	1.33	11580	8 0 .		
10	91.58	512	1.49	11680	9 0 .		
9.4	97.78	544	1.41	11580	1 0 0		
8.3	110.57	703	1.02	11450	1 1 2		
6.4	143.08	773	0.99	11500	1 4 0		
5.9	156.67	841	0.91	11400	1 6 0		
8.9	103.86	658	1.16	11539	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - - - . 7 5 C - -	47.5	90S
7.8	117.99	743	1.03	11439	1 1 8		
7.1	130.00	700	1.09	11539	1 3 2		
6.2	147.69	788	0.97	11439	1 5 0		
21	44.13	300	3.14	29168	C 0 7 2 1 4 5 . _ M _ - - - . 7 5 C - -	84.5	90S
18	49.90	339	2.82	29158	5 0 .		
17	53.62	346	2.91	29156	5 6 .		
15	61.62	398	2.61	29156	6 3 .		
13	69.00	461	2.27	29142	7 1 .		
12	75.56	505	2.10	29127	8 0 .		
10	88.26	560	1.98	29132	9 0 .		
9.2	99.79	632	1.80	29132	1 0 0		
8.8	104.32	688	1.60	29132	1 1 2		
7.9	115.92	761	1.44	29099	1 2 5		
6.7	138.00	861	1.39	29095	1 4 0		
6.1	151.12	936	1.30	29095	1 6 0		
4.4	208.65	1270	1.00	29000	2 1 2		
4.0	231.83	1405	0.90	28900	2 5 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses  
de sortie sont  
disponibles  
en utilisant  
des moteurs  
2 et 8 pôles -  
Contacter nos  
Ingénieurs  
Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**0.75 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
9.5	97.33	643	2.08	29078	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	93.5	90S
8.1	113.20	743	1.8	29048	1 1 8		
7.4	125.04	769	1.53	29096	1 3 2		
6.5	141.75	876	1.38	29065	1 5 0		
5.8	159.98	1038	1.29	28971	1 6 0		
5.4	170.81	1107	1.21	28971	1 8 0		
4.7	194.65	1187	1.07	28926	2 0 0		
4.1	226.39	1365	0.93	29000	2 2 5		
3.7	249.94	1601	0.84	28900	2 6 5		
9.3	98.53	631	3.71	41871	C 0 8 2 1 1 0 0 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	134.5	90S
7.8	117.89	782	3.72	41879	1 2 5		
6.6	139.29	878	2.82	41858	1 4 0		
6.0	153.00	962	2.62	41858	1 6 0		
4.5	204.75	1270	2.07	41832	C 0 8 2 1 2 1 2 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	134.5	90S
3.9	235.77	1443	1.81	41832	2 5 0		
3.7	249.73	1526	3.65	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	197.5	90S
1.6	558.41	3619	1.32	53383	C 0 9 4 1 5 6 0 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	218.5	90S
1.4	649.47	4203	1.14	53383	6 3 0		
1.3	726.65	4692	1.02	53383	7 1 0		
1.2	774.48	5003	0.96	53383	8 0 0		
1.0	917.87	5914	0.81	53383	9 0 0		
1.9	495.31	3240	2.62	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - - - - . 7 5 C - -	336.5	90S
1.7	544.84	3561	2.38	87299	5 6 0		
1.5	626.07	4087	2.07	87299	6 3 0		
1.3	709.95	4625	1.83	87299	7 1 0		
1.2	783.06	5101	1.66	87299	8 0 0		
1.0	896.77	5832	1.45	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	6582	1.29	87299	1 0 C		
0.82	1126.71	7285	1.14	87375	1 1 C		
0.78	1175.54	7612	1.11	87299	1 2 C		
0.66	1402.11	9048	0.94	87299	1 4 C		
0.57	1606.71	10274	0.83	87299	1 6 C		
164	8.59	53	1.52	2831	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - - - 1 . 1 A - -	24.5	90S
121	11.61	71	1.23	2824	1 1 .		
107	13.20	80	1.12	2817	1 2 .		
94	14.95	91	1.03	2817	1 4 .		
86	16.36	88	0.98	2810	1 6 .		
74	19.12	115	0.86	2800	1 8 .		
68	20.61	123	0.82	2800	2 0 .		
64	22.11	117	0.80	2800	2 2 .		
164	8.59	54	2.51	5286	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - - - 1 . 1 A - -	26.5	90S
121	11.61	72	2.04	5279	1 1 .		
107	13.20	82	1.87	5280	1 2 .		
94	14.95	92	1.71	5275	1 4 .		
86	16.36	91	1.57	5275	1 6 .		
74	19.12	117	1.43	5275	1 8 .		
68	20.61	125	1.36	5275	2 0 .		
64	22.11	121	1.28	5275	2 2 .		
56	25.14	136	1.18	5268	2 5 .		
50	28.48	153	1.09	5268	2 8 .		
42	33.71	201	0.95	5254	3 2 .		
39	36.43	193	0.91	5260	3 6 .		
36	39.26	206	0.87	5260	4 0 .		
170	8.31	53	3.88	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - - - 1 . 1 A - -	30.5	90S
121	11.66	74	3.20	7440	1 1 .		
110	12.85	81	3.02	7440	1 2 .		
97	14.59	92	2.80	7438	1 4 .		
88	16.09	93	3.41	7440	1 6 .		
76	18.53	116	2.42	7440	1 8 .		
67	21.05	131	2.25	7437	2 0 .		
62	22.56	128	2.68	7437	2 2 .		
57	24.86	140	2.50	7437	2 5 .		
50	28.24	158	2.29	7435	2 8 .		
43	32.55	199	1.71	7433	3 2 .		
39	35.86	197	1.91	7433	3 6 .		
35	40.74	222	1.74	7433	4 0 .		
30	46.84	284	1.34	7434	4 5 .		
28	50.93	307	1.27	7428	5 0 .		
25	55.45	297	1.40	7428	5 6 .		
22	63.00	333	1.28	7422	6 3 .		
19	73.37	434	0.88	7420	7 1 .		
16	90.67	470	1.02	7410	9 0 .		
14	98.57	504	0.95	7400	1 0 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.1 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
67	20.96	137	3.86	11944	C 0 6 2 1 2 0 . _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	42.5	90S
56	25.11	149	3.97	11944	2 5 .		
50	28.18	167	3.65	11936	2 8 .		
42	33.48	216	2.88	11820	3 2 .		
39	35.79	208	3.05	11836	3 6 .		
35	40.57	235	2.77	11832	4 0 .		
30	47.32	302	2.30	11795	4 5 .		
28	50.52	322	2.20	11764	5 0 .		
25	55.71	317	2.20	11811	5 6 .		
22	64.80	364	1.98	11764	6 3 .		
19	73.92	463	1.64	11644	7 1 .		
17	80.94	506	1.20	11644	8 0 .		
15	91.58	503	1.52	11644	C 0 6 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	42.5	90S
14	97.78	534	1.43	11644	1 0 0		
13	110.57	680	0.93	11500	1 1 2		
14	103.86	637	1.20	11500	C 0 6 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	47.5	90S
12	117.99	722	1.06	11400	1 1 8		
11	130.00	687	1.11	11500	1 3 2		
10	147.69	773	0.99	11500	1 5 0		
46	30.81	205	3.86	29049	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	84.5	90S
32	44.13	290	3.00	29166	4 5 .		
28	49.90	327	2.69	29166	5 0 .		
26	53.62	338	2.79	29168	5 6 .		
23	61.62	386	2.51	29152	6 3 .		
20	69.00	448	2.07	29152	7 1 .		
19	75.56	490	1.91	29136	8 0 .		
16	88.26	547	1.88	29133	9 0 .		
14	99.79	612	1.71	29133	1 0 0		
14	104.32	665	1.46	29133	1 1 2		
12	115.92	739	1.31	29100	1 2 5		
10	138.00	833	1.34	29084	1 4 0		
9.3	151.12	914	1.25	29084	1 6 0		
6.8	208.65	1234	0.97	29000	2 1 2		
6.1	231.83	1366	0.89	28900	2 5 0		
14	97.33	621	2.16	29097	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	93.5	90S
12	113.20	718	1.87	29029	1 1 8		
11	125.04	749	1.47	29087	1 3 2		
10	141.75	839	1.33	29100	1 5 0		
16	87.29	546	3.88	41877	C 0 8 2 1 9 0 . _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	134.5	90S
14	98.53	612	3.53	41884	1 0 0		
12	117.89	756	3.77	41868	1 2 5		
10	139.29	851	2.71	41852	1 4 0		
9.2	153.00	932	2.52	41855	1 6 0		
6.9	204.75	1230	2.01	41810	2 1 2		
6.0	235.77	1409	1.79	41833	2 5 0		
9.0	156.45	952	2.85	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	150.5	90S
8.0	176.60	1069	2.66	41656	1 8 0		
6.4	219.96	1338	2.03	41656	2 1 2		
5.7	248.29	1503	1.89	41656	2 5 0		
5.1	276.74	1683	1.61	41656	2 8 0		
4.5	312.37	1891	1.50	41656	3 1 5		
4.0	351.44	2137	1.27	41656	3 6 0		
3.5	398.40	2421	1.12	41656	4 0 0		
3.1	449.70	2720	1.05	41656	4 5 0		
3.0	475.14	2886	0.94	41656	5 0 0		
2.6	547.09	3321	0.82	41656	5 6 0		
5.6	249.73	1485	3.76	53800	C 0 9 2 1 2 5 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	197.5	90S
6.3	224.51	1396	3.42	53383	C 0 9 4 1 2 1 2 _ M _ - _ _ _ 1 . 1 A - -	218.5	90S
5.7	249.43	1544	3.12	53383	2 5 0		
5.0	282.46	1756	2.72	53383	2 8 0		
4.5	313.81	1942	2.48	53383	3 1 5		
3.9	358.71	2229	2.14	53383	3 6 0		
3.5	406.64	2526	1.89	53383	4 0 0		
3.1	451.77	2794	1.72	53383	4 5 0		
2.9	484.97	3010	1.59	53383	5 0 0		
2.5	558.41	3464	1.38	53383	5 6 0		
2.2	649.47	4025	1.19	53383	6 3 0		
1.9	726.65	4495	1.06	53383	7 1 0		
1.8	774.48	4794	1.00	53383	8 0 0		
1.5	917.87	5672	0.84	53383	9 0 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.1 kW**  
4 PÔLES

**1.1 kW**  
6 PÔLES

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses  
de sortie sont  
disponibles  
en utilisant  
des moteurs  
2 et 8 pôles -  
Contacter nos  
Ingénieurs  
Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
2.8	495.31	3098	2.74	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ - 1 . 1 A - -	336.5	90S
2.6	544.84	3407	2.49	87299	5 6 0		
2.3	626.07	3912	2.17	87299	6 3 0		
2.0	709.95	4428	1.91	87299	7 1 0		
1.8	783.06	4885	1.73	87299	8 0 0		
1.6	896.77	5589	1.52	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	6311	1.34	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	6983	1.19	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	7304	1.16	87299	1 2 C		
1.0	1402.11	8690	0.98	87299	1 4 C		
0.88	1606.71	9836	0.87	87299	1 6 C		
108	8.59	80	1.10	2817	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	25.5	90L
80	11.61	106	0.90	2803	1 1 .		
70	13.20	121	0.82	2796	1 2 .		
108	8.59	81	1.83	5280	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	27.5	90L
80	11.61	109	1.49	5271	1 1 .		
70	13.20	123	1.36	5266	1 2 .		
62	14.95	139	1.24	5266	1 4 .		
57	16.36	135	1.17	5266	1 6 .		
48	19.12	177	1.03	5261	1 8 .		
45	20.61	188	0.99	5254	2 0 .		
42	22.11	179	0.95	5254	2 2 .		
37	25.14	202	0.86	5254	2 5 .		
111	8.31	80	3.03	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	31.5	90L
79	11.66	112	2.47	7440	1 1 .		
72	12.85	123	2.33	7440	1 2 .		
63	14.59	139	2.15	7440	1 4 .		
58	16.09	138	2.51	7440	1 6 .		
50	18.53	175	1.86	7436	1 8 .		
44	21.05	196	1.72	7432	2 0 .		
41	22.56	190	1.95	7436	2 2 .		
37	24.86	208	1.82	7432	2 5 .		
33	28.24	234	1.66	7428	2 8 .		
28	32.55	300	1.29	7420	3 2 .		
26	35.86	293	1.39	7420	3 6 .		
23	40.74	330	1.27	7416	4 0 .		
20	46.84	425	0.95	7407	4 5 .		
18	50.93	462	0.88	7401	5 0 .		
17	55.45	441	1.02	7407	5 6 .		
15	63.00	496	0.93	7401	6 3 .		
71	12.97	130	3.99	11928	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	43.5	90L
64	14.56	145	3.71	11914	1 4 .		
50	18.49	183	3.20	11900	1 8 .		
44	20.96	207	2.95	11886	2 0 .		
41	22.40	200	3.11	11900	2 2 .		
37	25.11	223	2.85	11886	2 5 .		
33	28.18	248	2.62	11879	2 8 .		
28	33.48	326	2.17	11739	3 2 .		
26	35.79	310	2.21	11759	3 6 .		
23	40.57	349	2.01	11733	4 0 .		
20	47.32	455	1.68	11693	4 5 .		
18	50.52	483	1.59	11670	5 0 .		
17	55.71	470	1.60	11670	5 6 .		
14	64.80	539	1.42	11623	6 3 .		
13	73.92	699	1.09	11473	7 1 .		
11	80.94	757	0.91	11402	8 0 .		
10	91.58	747	1.02	11502	9 0 .		
9.5	97.78	794	0.96	11402	1 0 0		
30	30.81	309	2.78	29157	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	85.5	90L
21	44.13	439	2.15	29139	4 5 .		
19	49.90	494	1.94	29119	5 0 .		
17	53.62	505	2.00	29116	5 6 .		
15	61.62	582	1.79	29116	6 3 .		
13	69.00	673	1.56	29088	7 1 .		
12	75.56	737	1.44	29061	8 0 .		
10	88.26	817	1.36	29070	9 0 .		
9.3	99.79	923	1.24	29070	1 0 0		
8.9	104.32	1004	1.09	29070	1 1 2		
8.0	115.92	1111	0.99	29006	1 2 5		
6.7	138.00	1256	0.95	29000	1 4 0		
6.1	151.12	1365	0.89	29000	1 6 0		
10	97.33	938	1.43	29011	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - 1 . 1 C - -	94.5	90L
8.2	113.20	1084	1.24	28964	1 1 8		
7.4	125.04	1122	1.05	29000	1 3 2		
6.5	141.75	1279	0.95	28941	1 5 0		

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.1 kW**  
6 PÔLES

**1.5 kW**  
4 PÔLES

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
12	76.50	754	3.77	41843	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	135.5	90L
11	87.29	819	2.79	41859	9 0 .		
9.4	98.53	921	2.54	41844	1 0 0		
9.0	102.38	1000	3.04	41844	1 1 2		
7.8	117.89	1141	2.55	41860	1 2 5		
6.6	139.29	1281	1.94	41820	1 4 0		
6.0	153.00	1403	1.80	41820	1 6 0		
5.9	156.45	1458	1.86	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	151.5	90L
5.2	176.60	1637	1.74	41656	1 8 0		
4.2	219.96	2048	1.33	41656	2 1 2		
3.7	248.29	2301	1.24	41656	2 5 0		
3.3	276.74	2574	1.05	41656	2 8 0		
3.0	312.37	2892	0.98	41656	3 1 5		
2.6	351.44	3265	0.83	41656	3 6 0		
7.7	119.38	1171	3.97	53755	C 0 9 2 1 1 2 5 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	198.5	90L
5.7	161.44	1474	3.78	53741	C 0 9 2 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	198.5	90L
4.2	222.08	1990	2.80	53713	2 1 2		
3.7	249.73	2227	2.51	53703	2 5 0		
5.8	159.68	1518	3.15	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	219.5	90L
5.2	177.41	1679	2.87	53383	1 8 0		
4.1	224.51	2132	2.24	53383	2 1 2		
3.7	249.43	2360	2.04	53383	2 5 0		
3.3	282.46	2681	1.78	53383	2 8 0		
2.9	313.81	2967	1.62	53383	3 1 5		
2.6	358.71	3401	1.41	53383	3 6 0		
2.3	406.64	3853	1.24	53383	4 0 0		
2.0	451.77	4264	1.13	53383	4 5 0		
1.9	484.97	4590	1.04	53383	5 0 0		
1.7	558.41	5279	0.91	53383	5 6 0		
1.9	495.31	4726	1.79	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ _ _ 1 . 1 C - -	337.5	90L
1.7	544.84	5195	1.63	87299	5 6 0		
1.5	626.07	5963	1.42	87299	6 3 0		
1.3	709.95	6747	1.26	87299	7 1 0		
1.2	783.06	7441	1.14	87299	8 0 0		
1.0	896.77	8508	1.00	87299	9 0 0		
0.91	1013.93	9602	0.88	87299	1 0 C		
165	8.59	72	1.12	2820	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	25.5	90L
122	11.61	96	0.91	2810	1 1 .		
108	13.20	109	0.83	2800	1 2 .		
165	8.59	73	1.85	5285	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	27.5	90L
122	11.61	98	1.51	5275	1 1 .		
108	13.20	111	1.38	5276	1 2 .		
95	14.95	125	1.27	5270	1 4 .		
87	16.36	123	1.16	5270	1 6 .		
74	19.12	158	1.06	5270	1 8 .		
69	20.61	170	1.01	5270	2 0 .		
64	22.11	164	0.95	5270	2 2 .		
56	25.14	185	0.87	5260	2 5 .		
50	28.48	207	0.80	5260	2 8 .		
171	8.31	72	2.87	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ _ _ 1 . 5 A - -	31.5	90L
122	11.66	100	2.36	7440	1 1 .		
111	12.85	110	2.23	7440	1 2 .		
97	14.59	125	2.07	7437	1 4 .		
88	16.09	126	2.52	7440	1 6 .		
77	18.53	157	1.79	7440	1 8 .		
67	21.05	177	1.66	7436	2 0 .		
63	22.56	174	1.98	7436	2 2 .		
57	24.86	190	1.85	7436	2 5 .		
50	28.24	214	1.69	7432	2 8 .		
44	32.55	270	1.26	7428	3 2 .		
40	35.86	268	1.41	7428	3 6 .		
35	40.74	301	1.29	7428	4 0 .		
30	46.84	384	0.99	7430	4 5 .		
28	50.93	415	0.94	7420	5 0 .		
26	55.45	402	1.03	7420	5 6 .		
23	63.00	451	0.95	7410	6 3 .		

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.5 kW**

4 PÔLES

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
109	12.97	116	3.82	11945	C 0 6 2 1 1 2 . _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	43.5	90L
98	14.56	130	3.56	11923	1 4 .		
89	15.93	131	3.94	11942	1 6 .		
77	18.49	164	3.08	11904	1 8 .		
68	20.96	186	2.85	11904	2 0 .		
63	22.40	182	3.18	11904	2 2 .		
57	25.11	202	2.93	11904	2 5 .		
50	28.18	226	2.70	11889	2 8 .		
42	33.48	292	2.13	11762	3 2 .		
40	35.79	282	2.25	11789	3 6 .		
35	40.57	318	2.04	11783	4 0 .		
30	47.32	409	1.70	11712	4 5 .		
28	50.52	436	1.63	11668	5 0 .		
25	55.71	429	1.63	11734	5 6 .		
22	64.80	493	1.46	11668	6 3 .		
19	73.92	627	1.21	11500	7 1 .		
18	80.94	685	0.89	11500	8 0 .		
16	91.58	682	1.12	11500	9 0 .		
15	97.78	724	1.06	11500	1 0 0		
46	30.81	278	2.85	28940	C 0 7 2 1 3 2 . _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	85.5	90L
32	44.13	393	2.21	29142	4 5 .		
28	49.90	443	1.98	29142	5 0 .		
26	53.62	458	2.06	29144	5 6 .		
23	61.62	523	1.85	29117	C 0 7 2 1 6 3 . _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	85.5	90L
21	69.00	606	1.53	29117	7 1 .		
19	75.56	663	1.41	29089	8 0 .		
16	88.26	740	1.39	29084	9 0 .		
14	99.79	829	1.27	29084	1 0 0		
14	104.32	901	1.08	29084	1 1 2		
12	115.92	1000	0.97	29027	1 2 5		
10	138.00	1128	0.99	29000	1 4 0		
9.4	151.12	1238	0.92	29000	1 6 0		
15	97.33	841	1.59	29056	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	94.5	90L
13	113.20	972	1.38	28960	1 1 8		
11	125.04	1014	1.08	29006	1 3 2		
10	141.75	1136	0.99	29027	1 5 0		
8.9	159.98	1359	0.99	28868	1 6 0		
8.3	170.81	1445	0.93	28900	1 8 0		
19	76.50	677	3.78	41845	C 0 8 2 1 8 0 . _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	135.5	90L
16	87.29	739	2.87	41861	9 0 .		
14	98.53	829	2.60	41872	1 0 0		
14	102.38	897	3.08	41872	1 1 2		
12	117.89	1024	2.78	41844	1 2 5		
10	139.29	1152	2.00	41817	1 4 0		
9.3	153.00	1262	1.86	41822	1 6 0		
6.9	204.75	1666	1.48	41744	2 1 2		
6.0	235.77	1908	1.33	41784	2 5 0		
9.1	156.45	1290	2.11	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	151.5	90L
8.0	176.60	1448	1.96	41656	1 8 0		
6.5	219.96	1812	1.50	41656	2 1 2		
5.7	248.29	2035	1.40	41656	2 5 0		
5.1	276.74	2279	1.19	41656	2 8 0		
4.5	312.37	2560	1.11	41656	3 1 5		
4.0	351.44	2893	0.94	41656	3 6 0		
3.6	398.40	3279	0.83	41656	4 0 0		
6.4	222.08	1803	3.09	53736	C 0 9 2 1 2 1 2 _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	198.5	90L
5.7	249.73	2011	2.77	53727	2 5 0		
8.9	159.68	1345	3.55	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	219.5	90L
8.0	177.41	1488	3.24	53383	1 8 0		
6.3	224.51	1891	2.53	53383	2 1 2		
5.7	249.43	2091	2.30	53383	2 5 0		
5.0	282.46	2378	2.01	53383	2 8 0		
4.5	313.81	2630	1.83	53383	3 1 5		
4.0	358.71	3018	1.58	53383	3 6 0		
3.5	406.64	3420	1.40	53383	4 0 0		
3.1	451.77	3783	1.27	53383	4 5 0		
2.9	484.97	4076	1.17	53383	5 0 0		
2.5	558.41	4690	1.02	53383	5 6 0		
2.2	649.47	5450	0.88	53383	6 3 0		
2.9	495.31	4195	2.02	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ _ 1 . 5 A - -	337.5	90L
2.6	544.84	4613	1.84	87299	5 6 0		
2.3	626.07	5297	1.60	87299	6 3 0		
2.0	709.95	5996	1.41	87299	7 1 0		
1.8	783.06	6615	1.28	87299	8 0 0		
1.6	896.77	7568	1.12	87299	9 0 0		
1.4	1013.93	8545	0.99	87299	1 0 C		
1.3	1126.71	9455	0.88	87375	1 1 C		
1.2	1175.54	9890	0.86	87299	1 2 C		

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.5 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
108	8.59	109	0.81	2800	C 0 3 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	35	100L
108	8.59	111	1.34	5276	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	37	100L
80	11.61	149	1.09	5263	1 1 .		
70	13.20	167	1.00	5256	1 2 .		
62	14.95	189	0.91	5256	1 4 .		
57	16.36	184	0.85	5256	1 6 .		
111	8.31	110	2.22	7440	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	41	100L
79	11.66	152	1.81	7440	1 1 .		
72	12.85	167	1.71	7440	1 2 .		
63	14.59	189	1.58	7440	1 4 .		
58	16.09	189	1.84	7440	1 6 .		
50	18.53	238	1.36	7433	1 8 .		
44	21.05	268	1.26	7427	2 0 .		
41	22.56	259	1.43	7433	2 2 .		
37	24.86	284	1.34	7427	2 5 .		
33	28.24	320	1.21	7421	2 8 .		
28	32.55	409	0.94	7409	3 2 .		
26	35.86	400	1.02	7409	3 6 .		
23	40.74	450	0.93	7402	4 0 .		
112	8.23	114	3.85	11933	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	53	100L
80	11.57	158	3.13	11911	1 1 .		
71	12.97	177	2.92	11889	1 2 .		
64	14.56	198	2.72	11867	1 4 .		
58	15.93	198	2.94	11889	1 6 .		
50	18.49	250	2.34	11845	1 8 .		
44	20.96	282	2.16	11823	2 0 .		
41	22.40	273	2.28	11845	2 2 .		
37	25.11	304	2.09	11823	2 5 .		
33	28.18	339	1.92	11813	2 8 .		
28	33.48	445	1.59	11650	3 2 .		
26	35.79	423	1.62	11682	3 6 .		
23	40.57	477	1.48	11642	4 0 .		
20	47.32	621	1.23	11568	4 5 .		
18	50.52	658	1.16	11535	5 0 .		
17	55.71	642	1.18	11535	5 6 .		
14	64.80	736	1.04	11469	6 3 .		
13	73.92	953	0.80	11300	7 1 .		
59	15.80	214	3.73	29200	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	95	100L
46	20.07	278	3.80	29200	2 0 .		
42	21.89	293	2.93	29200	2 2 .		
38	24.59	328	2.69	29200	2 5 .		
34	27.03	359	2.50	29200	2 8 .		
30	30.81	422	2.04	29133	3 2 .		
26	35.31	464	2.04	29200	3 6 .		
23	40.15	524	1.84	29200	4 0 .		
21	44.13	598	1.58	29106	4 5 .		
19	49.90	674	1.42	29075	5 0 .		
17	53.62	689	1.46	29071	5 6 .		
15	61.62	793	1.31	29071	6 3 .		
13	69.00	918	1.14	29028	7 1 .		
12	75.56	1006	1.05	28985	8 0 .		
10	88.26	1114	1.00	29000	9 0 .		
9.3	99.79	1258	0.91	29000	1 0 0		
8.9	104.32	1369	0.80	29000	1 1 2		
10	97.33	1279	1.05	28934	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	104	100L
8.2	113.20	1479	0.91	28868	1 1 8		
23	39.51	524	3.80	41900	C 0 8 2 1 4 0 . _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	145	100L
19	49.26	672	3.78	41836	5 0 .		
17	54.60	713	2.94	41900	5 6 .		
15	63.56	824	2.61	41900	6 3 .		
13	69.64	938	2.96	41811	7 1 .		
12	76.50	1028	2.76	41811	8 0 .		
11	87.29	1117	2.05	41837	9 0 .		
9.4	98.53	1256	1.86	41814	1 0 0		
9.0	102.38	1363	2.23	41814	1 1 2		
7.8	117.89	1556	1.87	41838	1 2 5		
6.6	139.29	1746	1.42	41776	1 4 0		
6.0	153.00	1913	1.32	41776	1 6 0		
4.5	204.75	2527	1.04	41700	2 1 2		
3.9	235.77	2872	0.91	41700	2 5 0		
5.9	156.45	1988	1.37	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	161	100L
5.2	176.60	2233	1.27	41656	1 8 0		
4.2	219.96	2792	0.97	41656	2 1 2		
3.7	248.29	3137	0.91	41656	2 5 0		
8.7	106.17	1432	3.22	53721	C 0 9 2 1 1 1 2 _ M _ - _ - 1 . 5 C - -	208	100L
7.7	119.38	1597	2.91	53705	1 2 5		
6.3	146.23	1828	3.05	53689	1 4 0		
5.7	161.44	2010	2.78	53673	1 6 0		
4.2	222.08	2714	2.06	53615	2 1 2		
3.7	249.73	3037	1.84	53592	2 5 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**1.5 kW**  
6 PÔLES

**2.2 kW**  
4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonnes Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
5.8 5.2 4.1 3.7 3.3 2.9 2.6 2.3 2.0	159.68 177.41 224.51 249.43 282.46 313.81 358.71 406.64 451.77	2070 2290 2908 3218 3656 4046 4638 5255 5815	2.31 2.10 1.64 1.50 1.31 1.19 1.03 0.91 0.83	53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383 53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - - 1 8 0 2 1 2 2 5 0 2 8 0 3 1 5 3 6 0 4 0 0 4 5 0	229	100L
5.5 4.1 3.8	166.73 225.50 242.27	2139 2845 3044	3.98 3.10 2.90	87400 87400 87400	C 1 0 2 1 1 6 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - - 2 1 2 2 5 0	305	100L
1.9 1.7 1.5 1.3 1.2	495.31 544.84 626.07 709.95 783.06	6445 7085 8131 9200 10147	1.31 1.20 1.04 0.92 0.84	87299 87299 87299 87299 87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ - 1 . 5 C - - 5 6 0 6 3 0 7 1 0 8 0 0	347	100L
166 123 108 95	8.59 11.61 13.20 14.95	107 144 163 183	1.27 1.03 0.94 0.87	5282 5268 5270 5260	C 0 4 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 2 . 2 A - - 1 1 . 1 2 . 1 4 .	37	100L
171 122 111 98 89 77 68 63 57 50 44 40 35	8.31 11.66 12.85 14.59 16.09 18.53 21.05 22.56 24.86 28.24 32.55 35.86 40.74	106 147 161 182 185 230 259 254 278 312 395 391 440	1.96 1.62 1.53 1.42 1.72 1.22 1.13 1.35 1.26 1.16 0.86 0.96 0.88	7440 7440 7440 7435 7440 7440 7433 7433 7433 7426 7420 7420 7420	C 0 5 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 2 . 2 A - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 .	41	100L
173 123 110 98 89 77 68 64 57 51 43 40 35 30 28 26 22	8.23 11.57 12.97 14.56 15.93 18.49 20.96 22.40 25.11 28.18 33.48 35.79 40.57 47.32 50.52 55.71 64.80	109 152 170 191 191 240 272 266 296 331 427 413 465 598 637 627 720	3.40 2.80 2.61 2.44 2.69 2.11 1.95 2.18 2.01 1.84 1.46 1.54 1.40 1.16 1.11 1.11 1.00	11928 11905 11905 11866 11900 11833 11833 11833 11833 11808 11660 11708 11697 11566 11500 11600 11500	C 0 6 2 1 8 . 0 _ M _ - _ - 2 . 2 A - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 . 4 5 . 5 0 . 5 6 . 6 3 .	53	100L
90 81 71 65 58 53 46 40 35 32 29 27 23 21 19 16 14	15.80 17.66 20.07 21.89 24.59 27.03 30.81 35.31 40.15 44.13 49.90 53.62 61.62 69.00 75.56 88.26 99.79	205 237 269 282 315 347 406 448 507 575 648 670 764 886 970 1082 1211	3.49 3.70 3.42 2.77 2.54 2.37 1.95 1.94 1.76 1.51 1.36 1.41 1.27 1.05 0.96 0.95 0.87	27500 28200 29200 29200 29200 29200 28748 29200 29200 29100 29100 29104 29056 29056 29008 29000 29000	C 0 7 2 1 1 6 . _ M _ - _ - 2 . 2 A - - 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 . 4 5 . 5 0 . 5 6 . 6 3 . 7 1 . 8 0 . 9 0 . 1 0 0	95	100L
15 13	97.33 113.20	1229 1421	1.09 0.94	28983 28838	C 0 7 3 1 1 0 0 _ M _ - _ - 2 . 2 A - - 1 1 8	104	100L

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**2.2 kW**

6 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
120	7.90	160	3.84	24856	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
87	10.94	221	3.84	26975	1 1 .		
77	12.29	248	3.61	27838	1 2 .		
70	13.52	272	3.41	28591	1 4 .		
60	15.80	305	2.61	28978	1 6 .		
54	17.66	353	2.89	28908	1 8 .		
47	20.07	398	2.66	28966	2 0 .		
43	21.89	419	2.05	29165	2 2 .		
39	24.59	468	1.88	29165	2 5 .		
35	27.03	513	1.75	29165	C 0 7 2 1 2 8 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	109	112M
31	30.81	603	1.43	29092	3 2 .		
27	35.31	663	1.43	29144	3 6 .		
24	40.15	749	1.29	29116	4 0 .		
22	44.13	854	1.11	29048	4 5 .		
19	49.90	963	0.99	28998	5 0 .		
18	53.62	984	1.03	28991	5 6 .		
15	61.62	1133	0.92	28991	6 3 .		
14	69.00	1311	0.80	28921	7 1 .		
39	24.47	474	3.84	41597	C 0 8 2 1 2 5 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	152	112M
35	27.22	524	3.54	41795	2 8 .		
30	31.78	626	3.56	41748	3 2 .		
27	35.20	670	2.91	41888	3 6 .		
24	39.51	748	2.66	41876	4 0 .		
22	43.64	855	2.87	41848	4 5 .		
19	49.26	960	2.64	41797	5 0 .		
17	54.60	1019	2.06	41865	5 6 .		
15	63.56	1177	1.83	41847	6 3 .		
14	69.64	1340	2.07	41757	7 1 .		
12	76.50	1468	1.93	41757	8 0 .		
11	87.29	1595	1.43	41799	9 0 .		
10	98.53	1793	1.30	41760	1 0 0		
9.3	102.38	1947	1.56	41760	1 1 2		
8.1	117.89	2223	1.31	41800	1 2 5		
6.8	139.29	2494	0.99	41700	1 4 0		
6.2	153.00	2732	0.92	41700	1 6 0		
6.1	156.45	2839	0.96	41656	C 0 8 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	175	112M
5.4	176.60	3189	0.89	41656	1 8 0		
14	69.91	1363	3.26	53714	C 0 9 2 1 7 1 . _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	215	112M
12	77.18	1502	2.98	53692	8 0 .		
10	93.18	1703	3.08	53671	9 0 .		
9.2	103.53	1883	2.86	53649	1 0 0		
8.9	106.17	2045	2.25	53647	1 1 2		
8.0	119.38	2282	2.04	53616	1 2 5		
6.5	146.23	2611	2.14	53586	1 4 0		
5.9	161.44	2871	1.94	53555	1 6 0		
4.3	222.08	3876	1.44	53443	2 1 2		
3.8	249.73	4337	1.29	53398	2 5 0		
5.9	159.68	2956	1.62	53383	C 0 9 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	243	112M
5.4	177.41	3270	1.47	53383	1 8 0		
4.2	224.51	4153	1.15	53383	2 1 2		
3.8	249.43	4596	1.05	53383	2 5 0		
3.4	282.46	5221	0.92	53383	2 8 0		
3.0	313.81	5778	0.83	53383	3 1 5		
8.2	115.82	2240	3.53	87400	C 1 0 2 1 1 2 5 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	312	112M
6.6	144.71	2668	3.12	87376	1 4 0		
5.7	166.73	3055	2.79	87365	1 6 0		
4.2	225.50	4064	2.17	87347	2 1 2		
3.9	242.27	4347	2.03	87347	2 5 0		
1.9	495.31	9204	0.92	87299	C 1 0 4 1 5 0 0 _ M _ - _ _ 2 . 2 C - -	361	112M
1.7	544.84	10117	0.84	87299	5 6 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

















# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**7.5 kW**

6 PÔLES

**11.0 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
9.5	101.47	6405	1.22	87273	C 1 0 2 1 1 0 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	362	160M
8.9	107.80	7054	1.23	87400	1 1 2		
8.3	115.82	7557	1.05	87400	1 2 5		
6.6	144.71	9002	0.93	87200	1 4 0		
5.8	166.73	10306	0.83	87100	1 6 0		
6.0	160.55	10103	0.84	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 7 . 5 C - -	411	160M
184	7.90	526	1.17	21137	C 0 7 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	159	160M
132	10.94	727	1.01	22200	1 1 .		
118	12.29	820	0.94	22500	1 2 .		
107	13.52	898	0.89	22900	1 4 .		
187	7.77	520	2.19	28018	C 0 8 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	202	160M
132	11.01	737	1.79	29800	1 1 .		
119	12.24	820	1.68	30393	1 2 .		
107	13.61	909	1.57	31150	1 4 .		
93	15.54	1005	1.38	32825	1 6 .		
82	17.60	1174	1.35	32862	1 8 .		
73	19.76	1315	1.25	33681	2 0 .		
66	22.03	1413	1.12	35062	2 2 .		
59	24.47	1564	1.05	35418	2 5 .		
53	27.22	1731	0.98	35700	2 8 .		
46	31.78	2082	0.94	35100	3 2 .		
41	35.20	2229	0.81	37500	3 6 .		
182	7.97	539	3.93	44500	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	265	160M
132	10.98	741	3.26	47600	1 1 .		
118	12.30	831	3.05	48700	1 2 .		
105	13.81	928	2.85	50100	1 4 .		
87	16.68	1075	2.40	53100	1 6 .		
81	17.79	1194	2.45	53300	1 8 .		
73	19.88	1326	2.29	53800	2 0 .		
63	22.96	1473	1.98	53800	2 2 .		
56	25.73	1652	1.85	53800	2 5 .		
50	28.89	1841	1.73	53800	2 8 .		
46	31.43	2078	1.73	53800	3 2 .		
39	37.22	2355	1.48	53800	3 6 .		
35	41.59	2634	1.38	53700	4 0 .		
33	44.55	2916	1.38	53572	4 5 .		
29	49.49	3236	1.26	53515	5 0 .		
25	57.66	3601	1.13	53600	5 6 .		
22	65.74	4091	1.04	53500	6 3 .		
21	69.91	4505	0.95	53400	7 1 .		
19	77.18	4973	0.86	53300	8 0 .		
16	93.18	5687	0.83	53200	9 0 .		
62	23.23	1520	3.55	73000	C 1 0 2 1 2 2 . _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	362	160M
57	25.27	1651	3.35	74000	2 5 .		
51	28.70	1869	3.05	75400	2 8 .		
46	31.85	2126	3.01	75100	3 2 .		
39	37.38	2424	2.50	79400	3 6 .		
36	40.36	2601	2.36	81000	4 0 .		
33	43.65	2887	2.47	80522	4 5 .		
30	48.51	3198	2.27	81258	5 0 .		
25	58.85	3753	1.76	87400	5 6 .		
22	66.62	4231	1.60	87400	6 3 .		
21	69.18	4512	1.68	82911	7 1 .		
18	79.71	5176	1.48	84754	8 0 .		
16	91.32	5716	1.25	87400	9 0 .		
14	101.47	6320	1.15	87331	1 0 0		
13	107.80	6945	1.25	87400	1 1 2		
13	115.82	7438	1.07	87400	1 2 5		
10	144.71	8873	0.87	87200	1 4 0		
9.0	160.55	9787	0.87	87299	C 1 0 4 1 1 6 0 _ M _ - _ _ 1 1 . A - -	411	160M

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits



# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**15.0 kW**

4 PÔLES

**15.0 kW**

6 PÔLES

**18.5 kW**

4 PÔLES

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">1</span> - <span style="border: 1px solid black; padding: 0 2px;">20</span> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle			
39	37.38	3294	1.84	77673	C 1 0 2 1 3 6 . _ M _ - _ _ 1 5 . A - -	376	160L		
36	40.36	3535	1.74	79147	4 0 .				
33	43.65	3923	1.82	77759	4 5 .				
30	48.51	4347	1.67	78467	5 0 .				
25	58.85	5100	1.30	85327	5 6 .				
22	66.62	5750	1.18	85945	6 3 .				
21	69.18	6132	1.24	80870	7 1 .				
18	79.71	7034	1.09	83552	8 0 .				
16	91.32	7768	0.92	87400	9 0 .				
14	101.47	8589	0.84	87300	1 0 0				
122	7.97	1095	2.29	46400	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -			365	180L
88	10.98	1505	1.89	49033	1 1 .				
79	12.30	1682	1.76	50033	1 2 .				
70	13.81	1886	1.64	50900	1 4 .				
58	16.68	2194	1.38	53179	1 6 .				
55	17.79	2415	1.41	51937	1 8 .				
49	19.88	2687	1.31	52351	2 0 .				
42	22.96	2995	1.14	53593	2 2 .				
38	25.73	3335	1.06	53595	2 5 .				
34	28.89	3736	0.99	53527	2 8 .				
31	31.43	4195	0.97	53459	3 2 .				
26	37.22	4748	0.85	53400	3 6 .				
122	7.95	1100	3.49	59266	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 5 . C - -	462	180L		
87	11.11	1533	3.30	63366	1 1 .				
80	12.08	1666	3.13	64500	1 2 .				
71	13.72	1887	2.90	66500	1 4 .				
58	16.63	2218	2.49	70700	1 6 .				
54	17.87	2445	2.47	70666	1 8 .				
50	19.29	2637	2.35	72300	2 0 .				
42	23.23	3077	1.94	76466	2 2 .				
38	25.27	3330	1.83	78100	2 5 .				
34	28.70	3765	1.66	80466	2 8 .				
30	31.85	4290	1.72	79300	3 2 .				
26	37.38	4876	1.35	84089	3 6 .				
24	40.36	5231	1.27	84710	4 0 .				
22	43.65	5830	1.39	81920	4 5 .				
20	48.51	6466	1.29	82873	5 0 .				
16	58.85	7518	0.94	87263	5 6 .				
15	66.62	8518	0.85	87300	6 3 .				
14	69.18	9086	0.95	87200	7 1 .				
184	7.97	895	2.37	43286	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . A - -	351	180M		
134	10.98	1230	1.97	45945	1 1 .				
119	12.30	1379	1.84	46853	1 2 .				
106	13.81	1540	1.72	48051	1 4 .				
88	16.68	1783	1.45	51284	1 6 .				
83	17.79	1980	1.47	50655	1 8 .				
74	19.88	2201	1.38	51618	2 0 .				
64	22.96	2444	1.19	53663	2 2 .				
57	25.73	2741	1.11	53663	2 5 .				
51	28.89	3054	1.04	53663	2 8 .				
47	31.43	3447	1.04	53400	3 2 .				
39	37.22	3907	0.89	53500	3 6 .				
35	41.59	4369	0.83	53400	4 0 .				
33	44.55	4838	0.83	53400	4 5 .				
132	11.11	1251	3.44	59054	C 1 0 2 1 1 1 . _ M _ - _ _ 1 8 . A - -			448	180M
122	12.08	1362	3.27	60144	1 2 .				
107	13.72	1544	3.03	62045	1 4 .				
88	16.63	1809	2.61	65844	1 6 .				
82	17.87	2002	2.59	66038	1 8 .				
76	19.29	2156	2.47	67583	2 0 .				
63	23.23	2522	2.14	70970	2 2 .				
58	25.27	2739	2.02	71794	2 5 .				
51	28.70	3101	1.84	72890	2 8 .				
46	31.85	3528	1.81	71292	3 2 .				
39	37.38	4021	1.51	76163	3 6 .				
36	40.36	4316	1.42	77526	4 0 .				

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**18.5 kW**

4 PÔLES

**18.5 kW**

6 PÔLES

**22.0 kW**

4 PÔLES

**22.0 kW**

6 PÔLES

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	Taille de moteur
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	
34 30 25 22 21 18	43.65 48.51 58.85 66.62 69.18 79.71	4790 5306 6226 7019 7486 8586	1.49 1.37 1.06 0.96 1.01 0.89	75342 76025 83513 84672 79085 82500	C 1 0 2 1 4 5 . _ M _ - _ _ 1 8 . A - - 5 0 . 5 6 . 6 3 . 7 1 . 8 0 .	448	180M
122 89 79 71 58 55 49 42 38 34	7.97 10.98 12.30 13.81 16.68 17.79 19.88 22.96 25.73 28.89	1344 1847 2064 2314 2692 2963 3297 3675 4092 4584	1.87 1.54 1.44 1.34 1.13 1.15 1.07 0.93 0.87 0.81	45560 47882 48742 49546 52889 51068 51675 53496 53500 53400	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . C - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 .	423	200L
123 88 81 71 59 55 51 42 39 34 31 26 24	7.95 11.11 12.08 13.72 16.63 17.87 19.29 23.23 25.27 28.70 31.85 37.38 40.36	1350 1881 2044 2316 2722 3001 3235 3775 4086 4620 5264 5983 6418	2.84 2.69 2.55 2.37 2.03 2.01 1.92 1.58 1.49 1.35 1.40 1.10 1.04	58597 62417 63473 65333 69673 69157 70666 75051 76560 78724 76640 82544 83455	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 1 8 . C - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 .	522	200L
184 134 119 106 88 83 74 64 57 51	7.97 10.98 12.30 13.81 16.68 17.79 19.88 22.96 25.73 28.89	1064 1462 1640 1831 2120 2355 2617 2906 3260 3632	1.99 1.65 1.55 1.45 1.22 1.24 1.16 1.00 0.94 0.88	42720 45173 45992 47096 50436 49421 50600 53600 53600 53600	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . A - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 .	365	180L
185 132 122 107 88 82 76 63 58 51 46 39 36 34 30 25 22 21	7.95 11.11 12.08 13.72 16.63 17.87 19.29 23.23 25.27 28.70 31.85 37.38 40.36 43.65 48.51 58.85 66.62 69.18	1066 1488 1620 1836 2151 2381 2564 2999 3258 3687 4195 4782 5133 5696 6310 7405 8347 8903	3.50 2.89 2.75 2.55 2.20 2.18 2.08 1.80 1.70 1.55 1.53 1.27 1.20 1.25 1.15 0.89 0.81 0.85	54676 58426 59464 61273 65164 65029 66502 70023 70764 71719 69515 74652 75905 72925 73582 81700 83400 77300	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . A - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 . 4 5 . 5 0 . 5 6 . 6 3 . 7 1 .	462	180L
122 89 79 71 58 55 49	7.97 10.98 12.30 13.81 16.68 17.79 19.88	1599 2197 2455 2752 3201 3523 3921	1.57 1.29 1.21 1.13 0.95 0.96 0.90	44720 46731 47451 48193 52600 50200 51000	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . C - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 .	423	200L
123 88 81 71 59 55 51 42 39 34 31 26 24	7.95 11.11 12.08 13.72 16.63 17.87 19.29 23.23 25.27 28.70 31.85 37.38 40.36	1605 2236 2431 2754 3237 3568 3848 4490 4859 5494 6260 7115 7633	2.39 2.26 2.15 1.99 1.71 1.69 1.61 1.33 1.25 1.14 1.18 0.92 0.87	57928 61468 62446 64166 68646 67648 69033 73635 75020 76982 73980 81000 82200	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 2 2 . C - - 1 1 . 1 2 . 1 4 . 1 6 . 1 8 . 2 0 . 2 2 . 2 5 . 2 8 . 3 2 . 3 6 . 4 0 .	522	200L

# SÉRIE C

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTORÉDUCTEURS

**30.0 kW**  
4 PÔLES

**30.0 kW**  
6 PÔLES

**37.0 kW**  
4 PÔLES

**45.0 kW**  
4 PÔLES

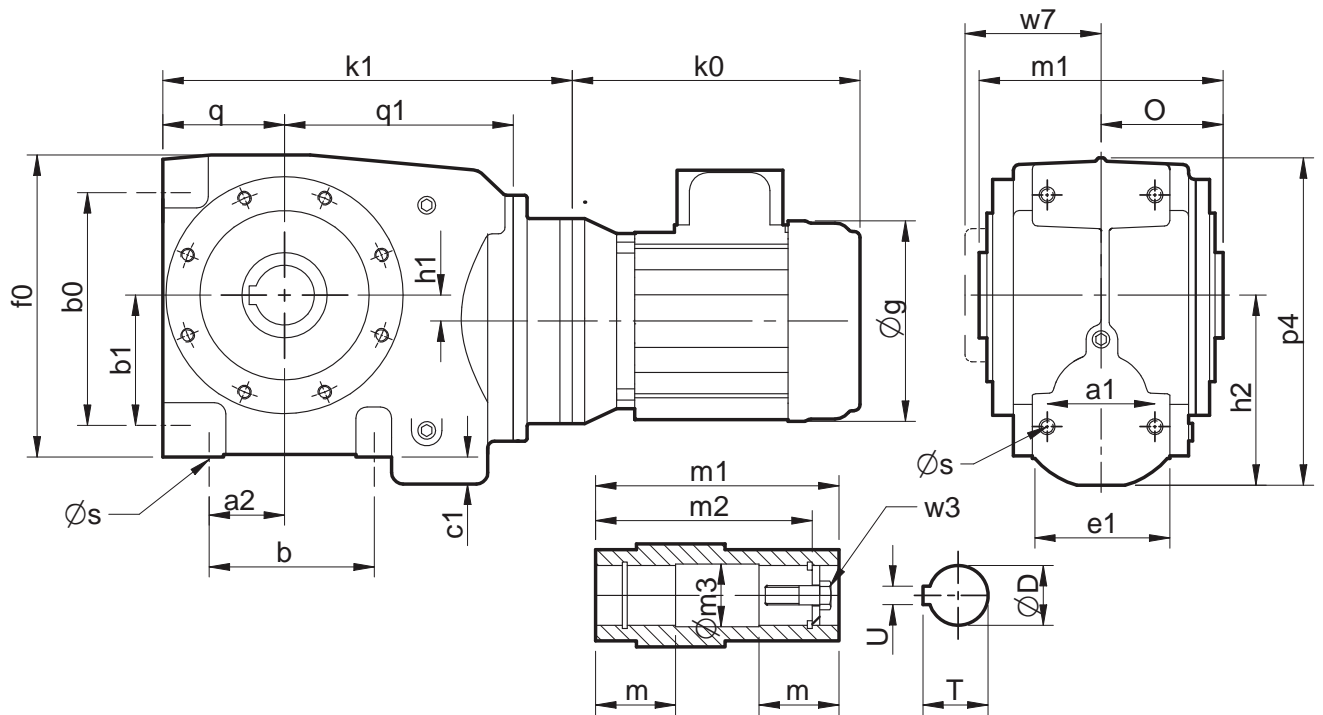
**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Contacter nos Ingénieurs Produits

N2 tr / mn	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée [1] - [20] Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids de l'appareil monté sur socle	Taille de moteur
184	7.97	1452	1.46	41426	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A -	423	200L
134	10.98	1994	1.21	43408	1 1 .		
119	12.30	2237	1.14	44023	1 2 .		
106	13.81	2497	1.06	44911	1 4 .		
88	16.68	2891	0.89	48500	1 6 .		
83	17.79	3212	0.91	46600	1 8 .		
185	7.95	1454	2.56	53641	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . A -	522	200L
132	11.11	2029	2.12	56991	1 1 .		
122	12.08	2209	2.01	57911	1 2 .		
107	13.72	2504	1.87	59508	1 4 .		
88	16.63	2934	1.61	63611	1 6 .		
82	17.87	3247	1.60	62723	1 8 .		
76	19.29	3497	1.52	64032	2 0 .		
63	23.23	4089	1.32	67858	2 2 .		
58	25.27	4442	1.25	68411	2 5 .		
51	28.70	5028	1.14	69042	2 8 .		
46	31.85	5721	1.12	65453	3 2 .		
39	37.38	6520	0.93	71200	3 6 .		
36	40.36	6999	0.88	72200	4 0 .		
123	7.97	2169	1.16	42800	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C -	513	225M
89	10.98	2980	0.95	44100	1 1 .		
80	12.30	3331	0.89	44500	1 2 .		
71	13.81	3733	0.83	45100	1 4 .		
123	7.95	2178	1.76	56400	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 0 . C -	612	225M
88	11.11	3034	1.67	59300	1 1 .		
81	12.08	3299	1.58	60100	1 2 .		
71	13.72	3736	1.47	61500	1 4 .		
59	16.63	4392	1.26	66300	1 6 .		
55	17.87	4841	1.25	64200	1 8 .		
51	19.29	5220	1.19	65300	2 0 .		
42	23.23	6091	0.98	70400	2 2 .		
39	25.27	6593	0.92	71500	2 5 .		
34	28.70	7454	0.84	73000	2 8 .		
31	31.85	8493	0.87	67900	3 2 .		
185	7.97	1784	1.19	40294	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A -	478	225S
134	10.98	2451	0.99	41864	1 1 .		
120	12.30	2749	0.92	42300	1 2 .		
107	13.81	3069	0.86	43000	1 4 .		
186	7.95	1787	2.09	52735	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 3 7 . A -	577	225S
133	11.11	2494	1.72	55735	1 1 .		
122	12.08	2715	1.64	56552	1 2 .		
108	13.72	3078	1.52	57964	1 4 .		
89	16.63	3606	1.31	62252	1 6 .		
83	17.87	3991	1.30	60705	1 8 .		
76	19.29	4298	1.24	61870	2 0 .		
63	23.23	5026	1.07	65964	2 2 .		
58	25.27	5460	1.01	66352	2 5 .		
51	28.70	6181	0.92	66700	2 8 .		
46	31.85	7032	0.91	61900	3 2 .		
185	7.97	2170	0.98	39000	C 0 9 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A -	513	225M
134	10.98	2982	0.81	40100	1 1 .		
186	7.95	2173	1.72	51700	C 1 0 2 1 8 . 0 _ M _ - _ _ 4 5 . A -	612	225M
133	11.11	3033	1.42	54300	1 1 .		
122	12.08	3302	1.35	55000	1 2 .		
108	13.72	3743	1.25	56200	1 4 .		
89	16.63	4386	1.08	60700	1 6 .		
83	17.87	4854	1.07	58400	1 8 .		
76	19.29	5228	1.02	59400	2 0 .		
63	23.23	6113	0.88	63800	2 2 .		
58	25.27	6641	0.83	64000	2 5 .		

# SÉRIE C

## DIMENSIONS DOUBLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62	148	54	109
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90	243	90	169

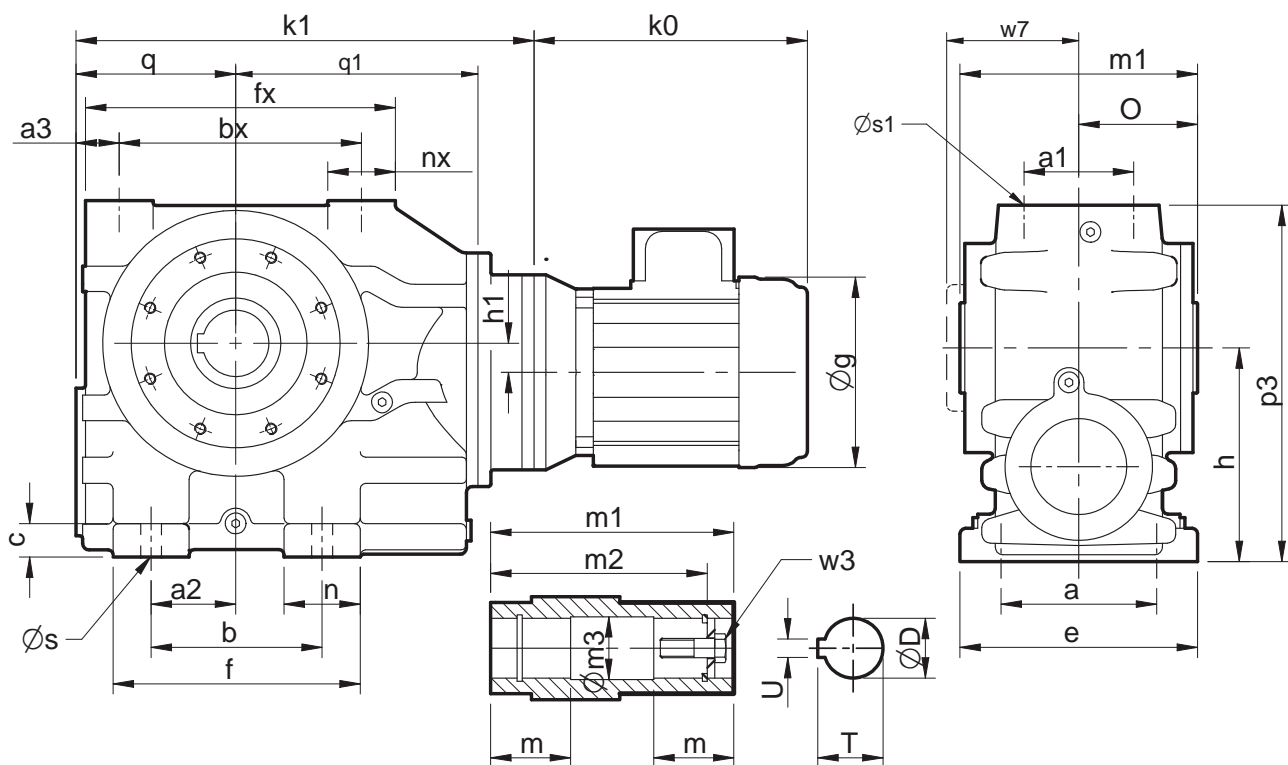
Type	s	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	M8 x 1.25 x 15	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0421	M10 x 1.5 x 20	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0521	M10 x 1.5 x 18	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0621	M12 x 1.75 x 20	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type			C0321	C0421	C0521	C0621
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	197	217	236	271
71	220	140	201	221	240	277
80	240	160	214	234	253	295
90S	260	180	224	244	263	305
90L	280	180	224	244	263	305
100L	310	200	232	252	271	332
112M	330	225	232	252	271	332



# SÉRIE C

## DIMENSIONS DOUBLE RÉDUCTION



Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
C0721	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300

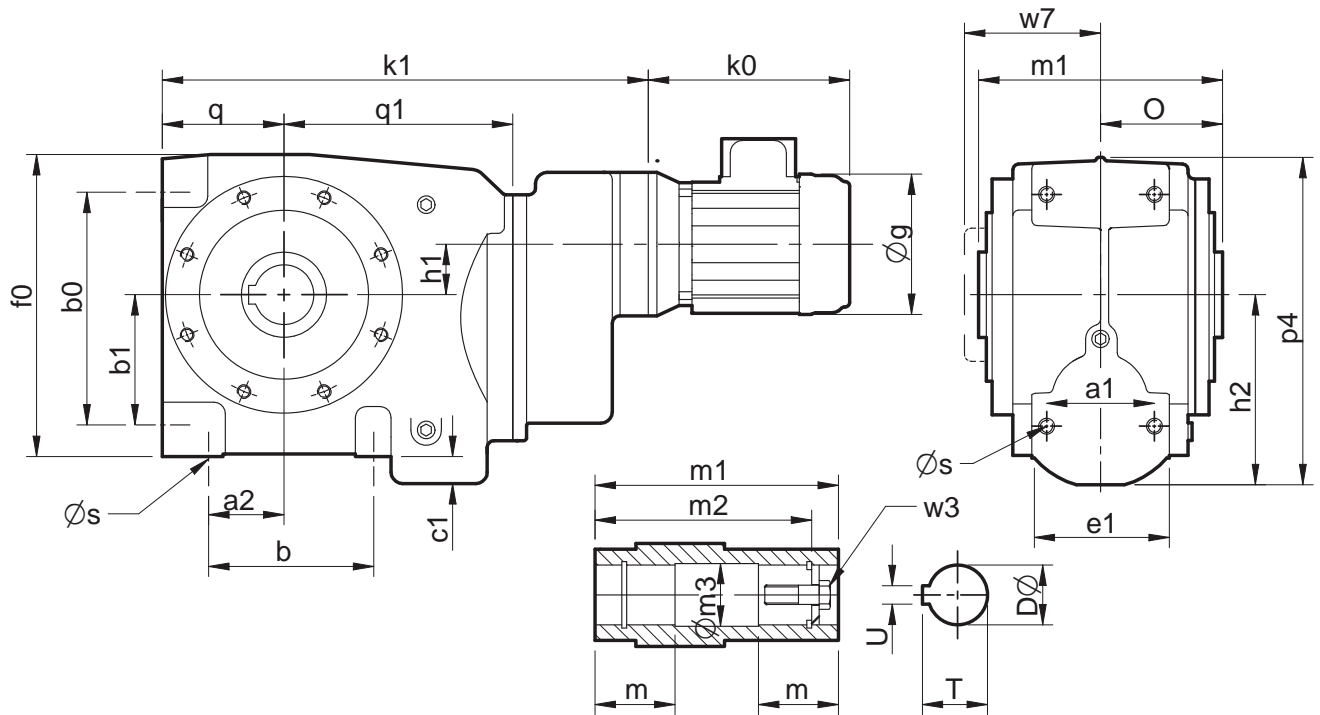
Type	s	s1	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	18	M20 x 2.5 x 34	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5, 80
C0821	22	M20 x 2.5 x 34	143	70	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5, 80
C0921	26	M24 x 3.0 x 45	169	90	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
C1021	26	M24 x 3.0 x 45	198	100	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110

Type	C0721		C0821	C0921	C1021
	k0	g	k1	k1	k1
80	240	160	400	505	553
90S	260	180	410	505	553
90L	280	180	410	505	553
100L	310	200	422	511	559
112M	330	225	422	511	559
132S	380	260	444	511	559
132M	420	260	444	511	559
160M	480	320	452	541	594
160L	530	320	452	541	594
180M	560	360	-	-	594
180L	595	360	-	-	594
200L	660	400	-	-	594
225S	680	450	-	-	621
225M	725	450	-	-	621

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### TRIPLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30.75	79.5	62	148	54	109
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21.2	93	65	168	64	119
C0531	68	46	100	142	77	16	86	177	23	112	70	200	68	134
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139.5	90	243	90	169

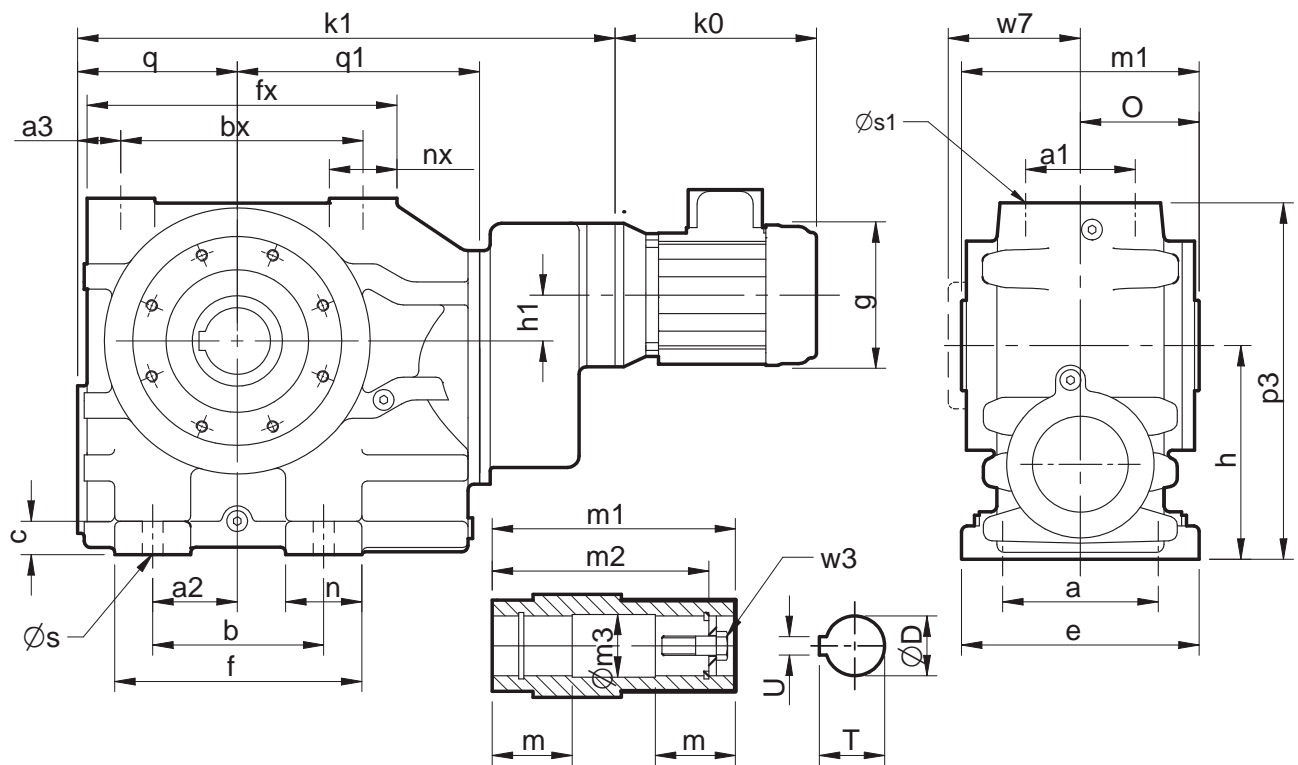
Type	s	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0331	M8 x 1.25 x 15	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0431	M10 x 1.5 x 18	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0531	M10 x 1.5 x 18	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0631	M12 x 1.75 x 20	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type			C0331	C0431	C0531	C0631
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	253	273	292	359
71	220	140	257	277	296	363
80	240	160	270	290	309	376
90S	260	180	280	300	319	386
90L	280	180	280	300	319	386
100L	310	200	288	308	327	394
112M	330	225	288	308	327	394

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### TRIPLE RÉDUCTION



Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
<b>C0731</b>	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	34	67	63	109	302	143	220

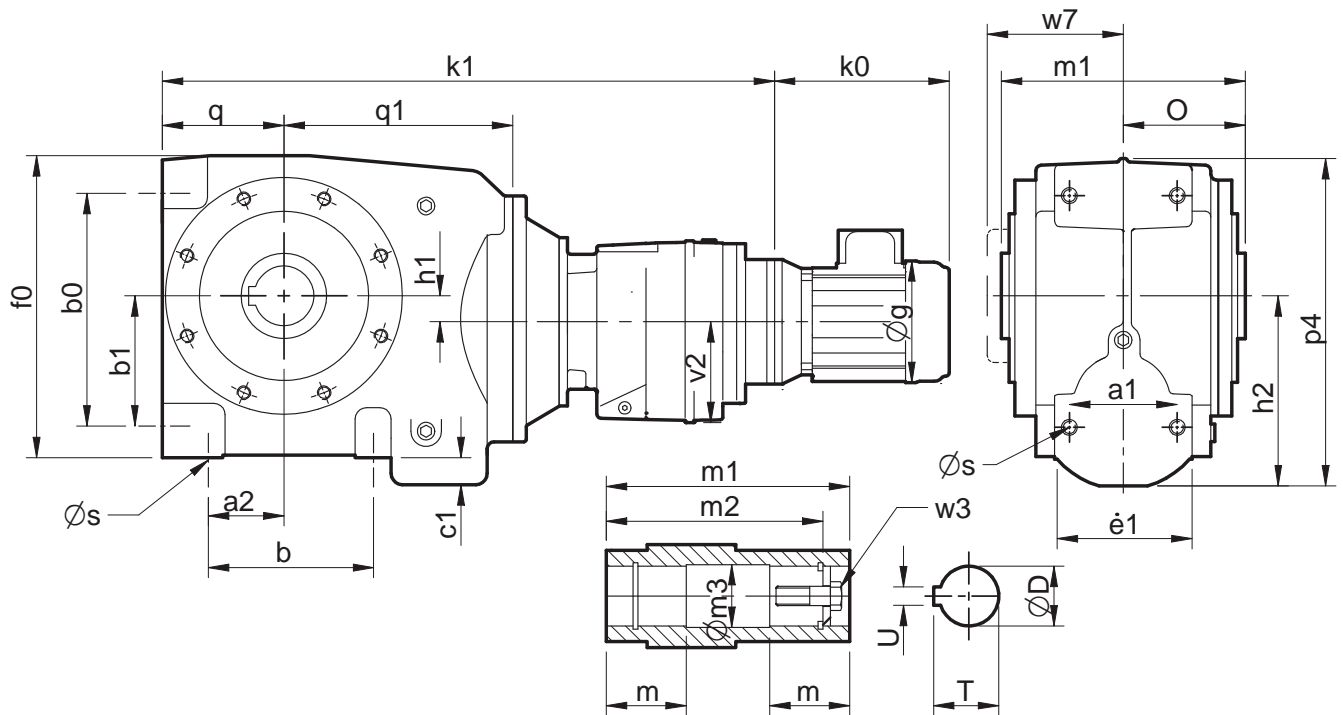
Type	s	s1	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
<b>C0731</b>	18	M20 x 2.5 x 34	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80

Type	C0721		
	k0	g	k1
<b>63</b>	195	125	461
<b>71</b>	220	140	467
<b>80</b>	240	160	485
<b>90S</b>	260	180	495
<b>90L</b>	280	180	495
<b>100L</b>	310	200	522
<b>112M</b>	330	225	522
<b>132S</b>	380	260	522
<b>132M</b>	420	260	522

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o	p4	q	q1
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62	148	54	109
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65	168	64	119
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70	200	68	134
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90	243	90	169

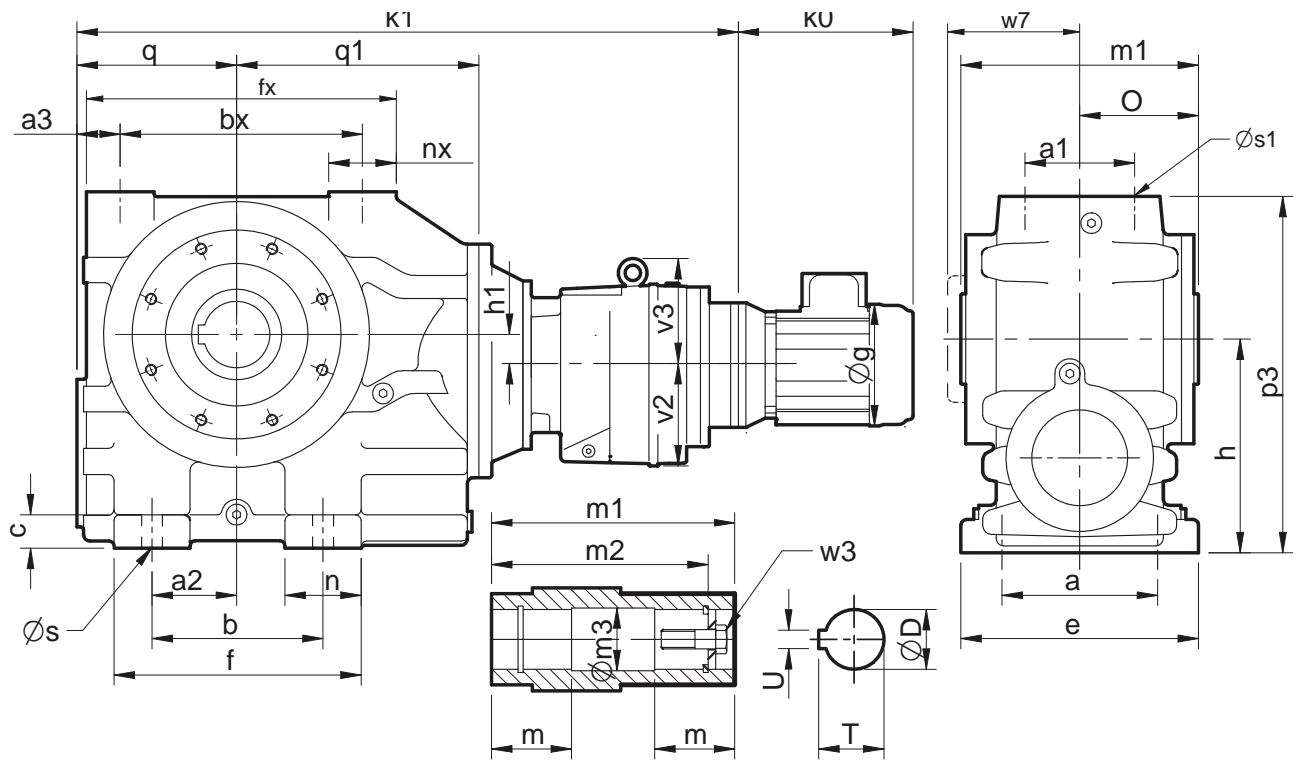
Type	s	v2	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	M8 x 1.25 x 15	76	70	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0441	M10 x 1.5 x 20	76	74.5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0541	M10 x 1.5 x 18	76	79	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0641	M12 x 1.75 x 20	91	101	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

Type	C0341    C0441    C0541    C0641					
	k0	g	k1	k1	k1	k1
63	195	125	383	403	422	495
71	220	140	387	407	426	499
80	240	160	400	420	439	512
90S	260	180	410	430	449	522
90L	280	180	410	430	449	522
100L	310	200	418	438	457	530
112M	330	225	418	438	457	530

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o	p3	q	q1
<b>C0741</b>	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109	302	143	220
<b>C0841</b>	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125	375	168	255
<b>C0941</b>	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150	457	195	300
<b>C1041</b>	300	150	170	62.5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175	565	235	355

Type	s	s1	v2	v3	w7	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
<b>C0741</b>	18	M20 x 2.5 x 34	91	-	125	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
<b>C0841</b>	22	M20 x 2.5 x 34	115	-	143	70	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5 x 80
<b>C0941</b>	26	M24 x 3.0 x 45	115	-	169	90	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
<b>C1041</b>	26	M24 x 3.0 x 45	140	155	198	100	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110

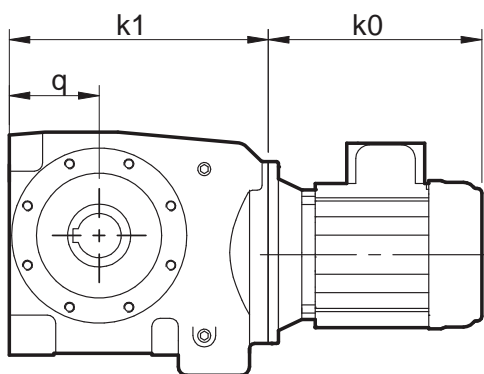
Type			C0741	C0841	C0941	C1041
	k0	g	k1	k1	k1	k1
<b>63</b>	195	125	600	680	763	-
<b>71</b>	220	140	604	686	769	-
<b>80</b>	240	160	617	704	787	919
<b>90S</b>	260	180	627	714	797	929
<b>90L</b>	280	180	627	714	797	929
<b>100L</b>	310	200	635	741	824	941
<b>112M</b>	330	225	635	741	824	941
<b>132S</b>	380	260	-	741	824	963
<b>132M</b>	420	260	-	741	824	963
<b>160M</b>	480	320	-	-	-	971
<b>160L</b>	530	320	-	-	-	971

# SÉRIE C

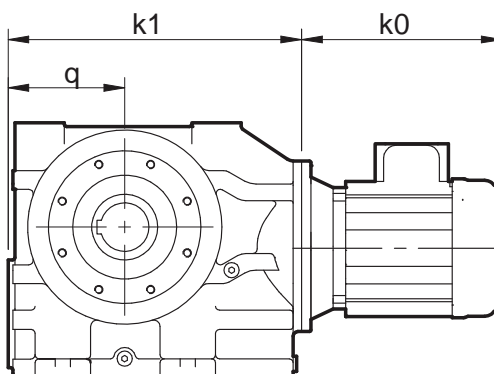
## DIMENSIONS

### UNITÉ AVEC MOTEUR COMPACT

#### Appareils À Double Réduction



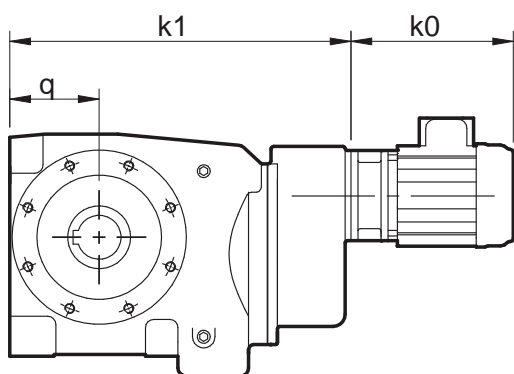
C0321 - C0621



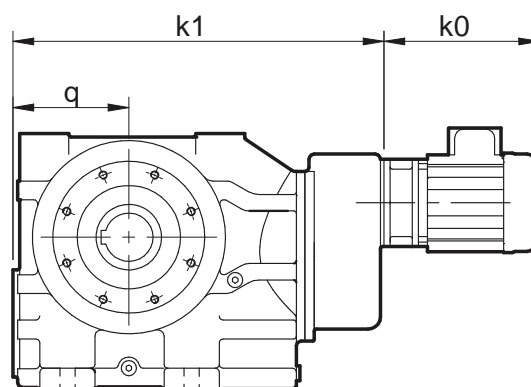
C0721 - C0821

Type	C0321				C0421			C0521			C0621			C0721			C0821			
	g	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	
0.25 kW	140	163	230	54	183	230	64	202	230	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.37 kW	140	163	230	54	183	230	64	202	230	68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0.55 kW	158	163	280	54	183	280	64	202	280	68	259	265	90	-	-	-	-	-	-	-
0.75 kW	158	163	300	54	183	300	64	202	300	68	259	285	90	-	-	-	-	-	-	-
1.1 kW	180	163	330	54	183	330	64	202	330	68	259	315	90	363	300	143	-	-	-	-
1.5 kW	180	163	365	54	183	365	64	202	365	68	259	350	90	363	335	143	-	-	-	-
2.2 kW	198	-	-	-	-	-	-	-	-	-	259	355	90	363	340	143	423	335	168	-
3.0 kW	198	-	-	-	-	-	-	-	-	-	259	365	90	363	350	143	423	350	168	-
4.0 kW	222	-	-	-	-	-	-	-	-	-	259	424	90	363	410	143	423	400	168	-
5.5 kW	262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	259	495	90	363	480	143	423	475	168	-
7.5 kW	262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	363	480	143	423	475	168	-

#### Appareils À Triple Réduction



C0331 - C0631



C0731 - C0831

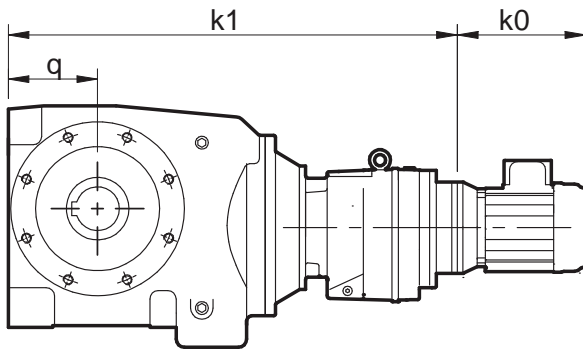
Type	C0331				C0431			C0531			C0631			C0731		
	g	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q
0.25 kW	140	219	230	54	239	230	64	258	230	68	325	230	90	-	-	-
0.37 kW	140	219	230	54	239	230	64	258	230	68	325	230	90	-	-	-
0.55 kW	160	219	280	54	239	280	64	258	280	68	325	280	90	449	265	143
0.75 kW	160	219	300	54	239	300	64	258	300	68	325	300	90	449	285	143
1.1 kW	180	210	330	54	239	330	64	258	330	68	325	330	90	449	315	143
1.5 kW	180	219	365	54	239	365	64	258	365	68	325	365	90	449	350	143
2.2 kW	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	449	355	143
3.0 kW	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	449	365	143
4.0 kW	225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	449	424	143
5.5 kW	260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	449	495	143

# SÉRIE C

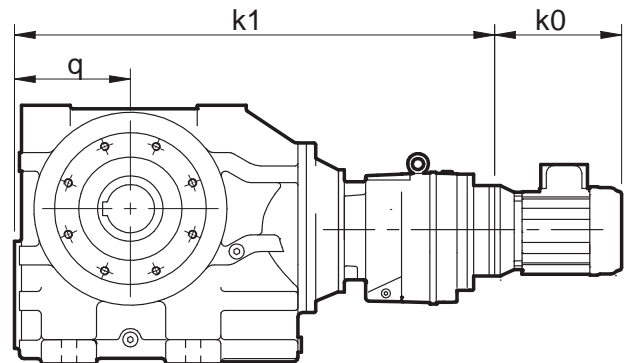
## DIMENSIONS

### UNITÉ AVEC MOTEUR COMPACT

#### Appareils À Quadruple Réduction



C0341 - C0641



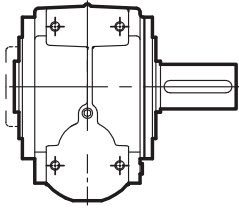
C0741 - C0841

Type	C0341				C0441			C0541			C0641			C0741		
	g	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q
0.25 kW	140	349	230	54	369	230	64	388	230	68	461	230	90	566	230	143
0.37 kW	140	349	230	54	369	230	64	388	230	68	461	230	90	566	230	143
0.55 kW	160	349	280	54	369	280	64	388	280	68	461	280	90	566	280	143
0.75 kW	160	349	300	54	369	300	64	388	300	68	461	300	90	566	300	143

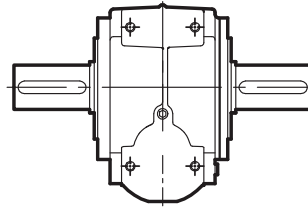
Type	C0841				C0941			C1041		
	g	k1	k0	q	k1	k0	q	k1	k0	q
0.55 kW	160	668	265	168	751	265	195	-	-	-
0.75 kW	160	668	285	168	751	285	195	-	-	-
1.1 kW	180	668	315	168	751	315	195	882	300	235
1.5 kW	180	668	350	168	751	350	195	882	335	235
2.2 kW	200	668	355	168	751	355	195	882	340	235
3.0 kW	200	668	365	168	751	365	195	882	350	235
4.0 kW	225	668	424	168	751	424	195	882	410	235
5.5 kW	260	668	495	168	751	495	195	882	480	235
7.5 kW	-	-	-	-	-	-	-	882	480	235

# SÉRIE C

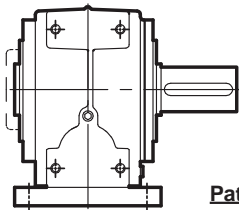
## OPTIONS RÉDUCTEUR



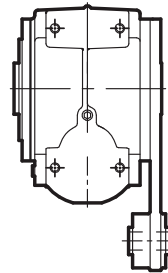
**Arbre sortant double**



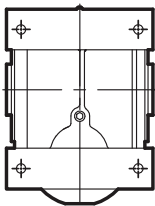
**Arbre sortant double**



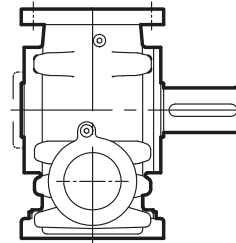
**Pattes montées sur socle**



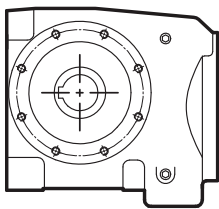
**Bras de réaction**



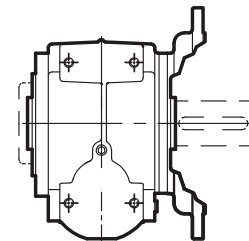
**Pattes montées sur extrémité**



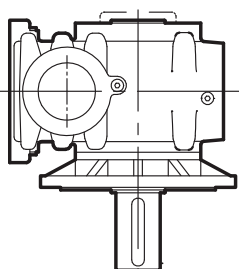
**Pattes montées sur partie supérieure**



**Montage avec bride B14 (C)**



**Montage avec bride B5 (D)**



**Agitateurs Non-Standard Fabrication spéciale**

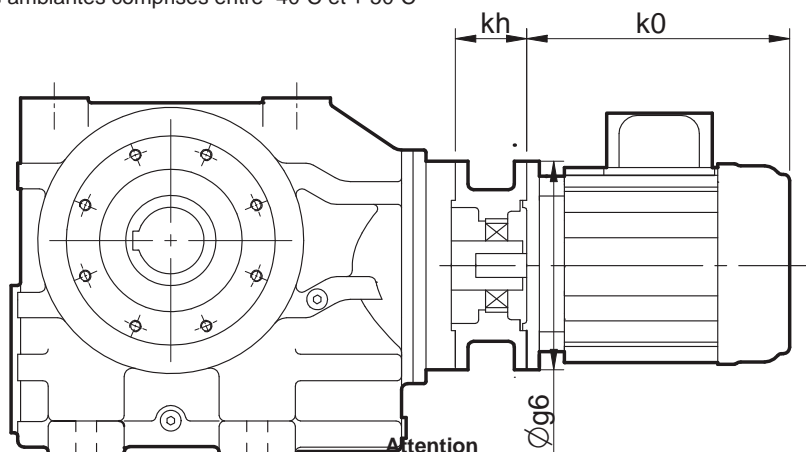


## MODULE MÉCANISME ANTIDÉVIREUR

Des modules de mécanisme antidévireur peuvent être installés entre le réducteur et le moteur. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn).

Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse du moteur doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes comprises entre -40°C et + 50°C



Le retrait du moteur ou du mécanisme antidévireur libère le mouvement de l'arbre. S'assurer que toutes les machines entraînées sont immobilisées avant tout travail de maintenance

### IEC BRIDE B5

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	kh
100	670	170	250	70
112	670	170	250	70
132	620	940	300	95
160	620	940	350	130
180	620	940	350	130
200	550	1260	400	130

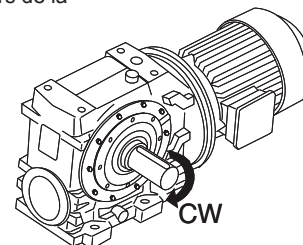
### NEMA BRIDE C

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	kh
182TC / 184TC	670	300	228	95.25
213TC / 215TC	670	300	228	95.25
254TC / 256TC	620	940	228	120.65
284TC / 286TC	620	940	280	136.50
324TC / 326TC	550	1260	330	152.40

Lorsqu'un module antidévireur est installé, la dimension kh doit être ajoutée à la longueur totale du groupe motoréducteur.

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



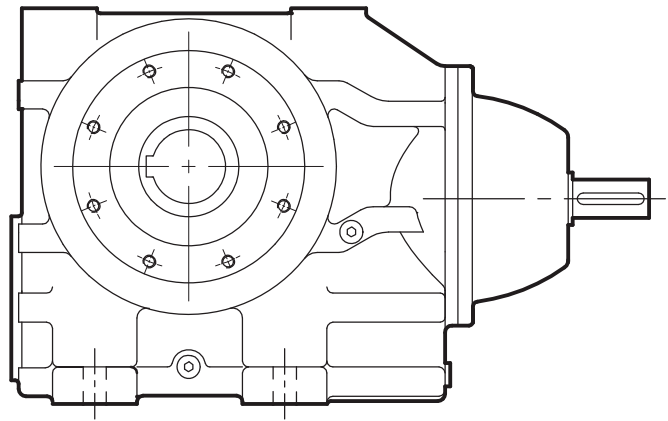
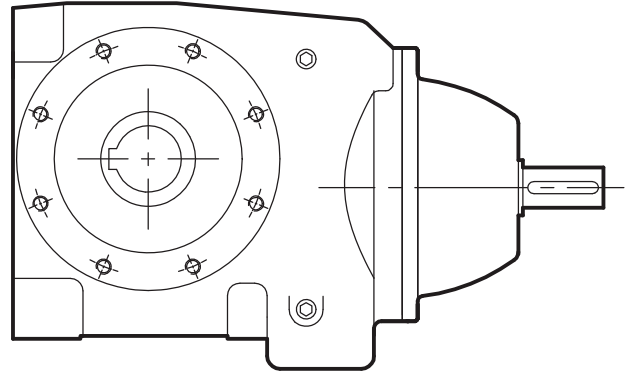
# SÉRIE C

---

## REMARQUES

---

**SÉRIE C**  
**RÉDUCTEUR**



**RÉDUCTEUR**  
**SÉRIE C**

# SÉRIE C

## CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

### Charges radiales maximales autorisées

Si la roue dentée, l'engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre, un calcul, comme ci-dessous, doit être réalisé pour déterminer la charge radiale sur l'arbre, et les résultats doivent être comparés aux charges radiales maximales autorisées figurant dans le tableau. Les charges radiales peuvent être réduites en augmentant le diamètre de la roue dentée, de l'engrenage, etc. Si la charge maximale autorisée est dépassée, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être monté (e) sur un arbre séparé, accouplé de manière flexible et soutenu par ses propres paliers, ou bien l'arbre du réducteur doit être rallongé pour tourner dans un palier externe. Sinon, le choix d'un plus grand réducteur représente souvent une solution moins coûteuse.

Les charges radiales autorisées varient selon le sens de rotation. Les valeurs des tableaux sont données pour le sens le plus défavorable avec l'appareil transmettant la pleine puissance nominale et la charge P appliquée à mi-longueur du bout d'arbre. Elles peuvent donc parfois être augmentées si le sens de rotation est plus favorable, si la puissance transmise est inférieure à la puissance nominale du réducteur ou bien si la charge est appliquée plus près du bâti du réducteur. Consulter nos Ingénieurs Produits pour des informations complémentaires. Dans tous les cas, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être positionné (e) aussi près que possible du bâti du réducteur afin de réduire les charges des paliers et les efforts de l'arbre, et afin de prolonger sa durée de vie. Tous les appareils accepteront des surcharges momentanées de 100 % au-dessus des charges indiquées.

#### Charge radiale (Newton)

$$P = \frac{\text{kW} \times 9.500.000 \times K}{N \times R}$$

- où
- P = charge radiale équivalente (Newtons)
  - KW = puissance transmise par l'arbre (kilowatts)
  - N = vitesse de l'arbre (tr/mn)
  - R = rayon d'enroulement des roues dentées, etc. (mm)
  - K = facteur

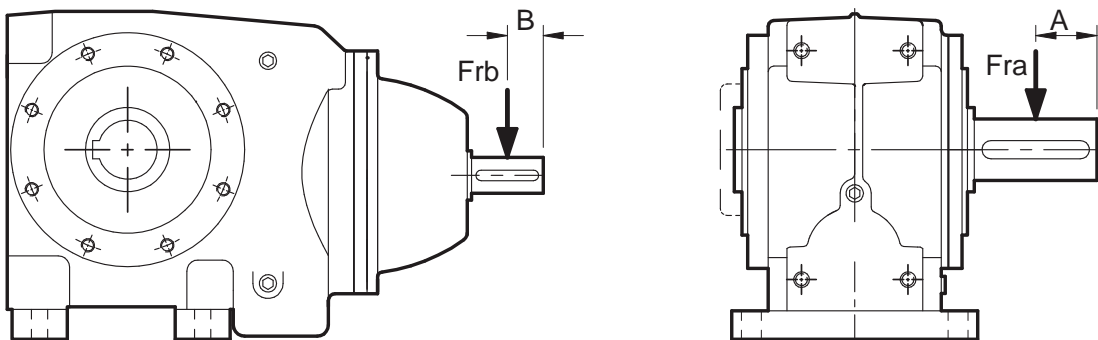
1 Newton = 0.10197kG (0.2248 lbs)

#### Charge radiale

#### K (facteur)

Pignon à chaîne *	1,00
Pignon hélicoïdal ou droit	1,25
Poulie à courroie trapézoïdale	1,50
Poulie à courroie plate	2,00

\* Si des transmissions par chaîne multibrins sont chargées de manière égale et si le brin extérieur est d'une longueur supérieure à la dimension de la sortie A ou de l'entrée B, consulter nos Ingénieurs Produits.



#### Longueur à mi-distance du bout d'arbre

Type d'appareil	Nbre de réductions	Dimension A (mm)	Dimension B (mm)
C03	2 - 3	17.5	20
C04	2 - 3	23	20
C05	2 - 3	30	20
C06	2 - 5	31.5	20
C07	2	38	25
C07	3 - 5	38	20
C08	2	60	30
C08	4 - 5	60	20
C09	2	67.5	40
C09	4 - 5	67.5	20
C10	2	85	55
C10	4	85	25
C10	5	85	20

#### Charges radiales sur l'arbre d'entrée, Frb (Kn) 1450 tr/mn - Appareils à deux, trois ou quatre étages

	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
2 étages	1.50	1.50	1.25	1.05	2.1	3.1	3.5	4.5
4 étages	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.80

Pour la charge radiale de sortie Fra, consulter les tableaux de caractéristiques.

**Capacités de poussée axiale (Newtons)** Aucun contrôle ou calcul n'est nécessaire pour les charges axiales (FA) en direction de l'appareil ou dans le sens opposé jusqu'à 50% de la charge radiale autorisée. Si la poussée axiale dépasse ces valeurs de manière importante ou s'il y a une combinaison des charges de poussée axiales et des charges radiales, prière de contacter nos Ingénieurs Produits.













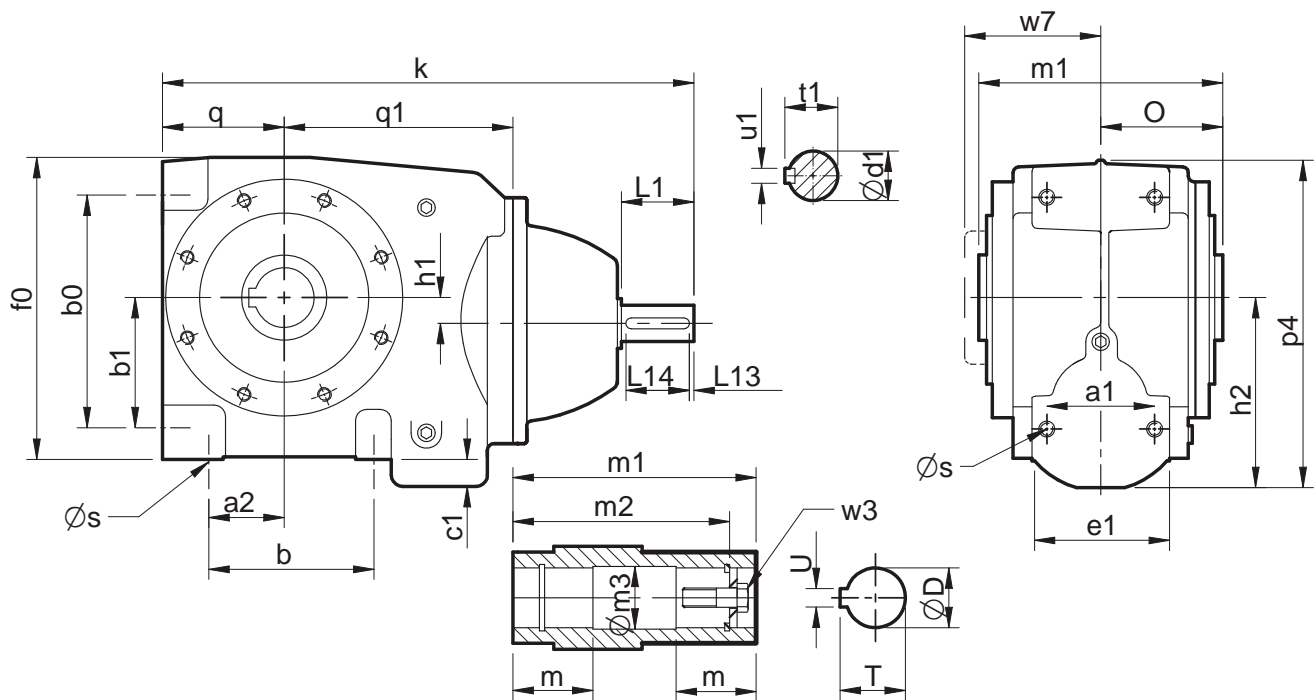






# SÉRIE C

## DIMENSIONS DOUBLE RÉDUCTION



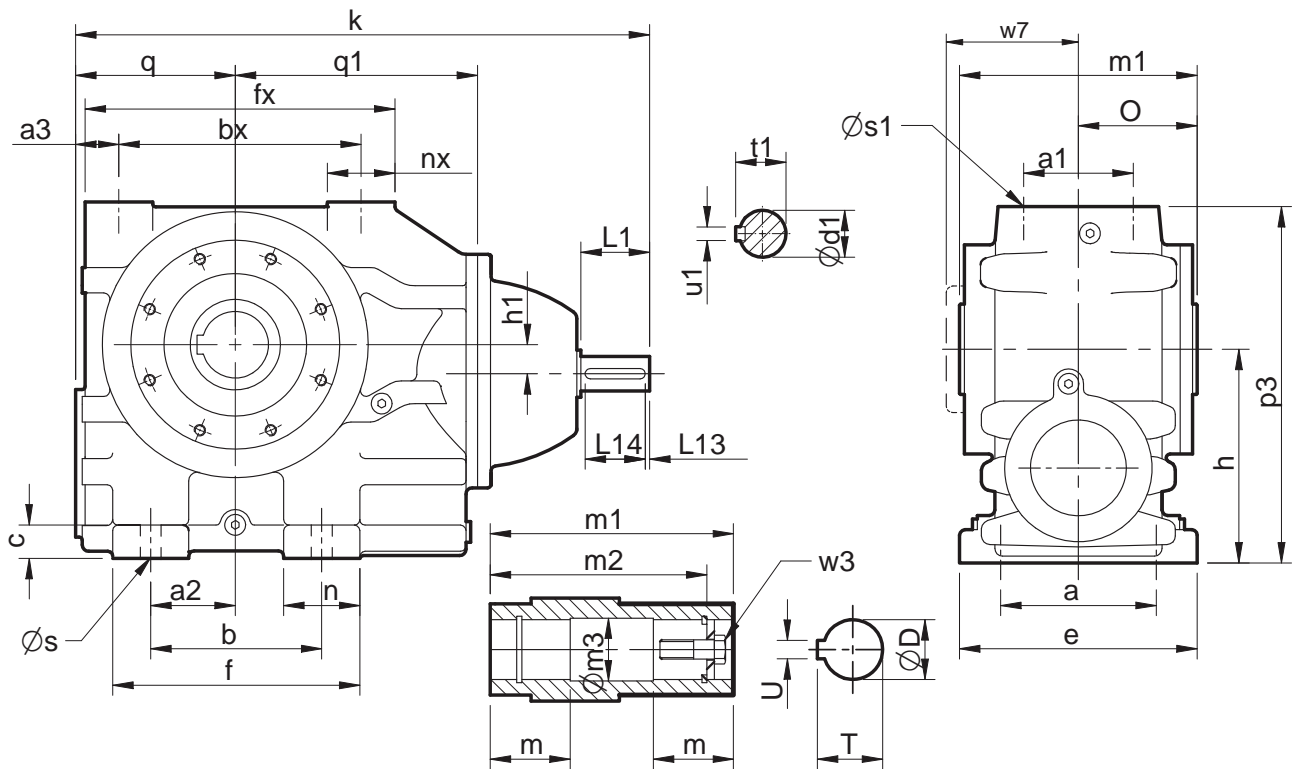
Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0321	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62
C0421	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0521	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0621	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90

Taille	p4	q	q1	s	w7	k
C0321	148	54	109	M8 x1.25 x 15	70	274
C0421	168	64	119	M10 x1.5 x 20	74.5	294
C0521	200	68	134	M10 x1.5 x 18	79	313
C0621	243	90	169	M12 x1.75 x 20	101	370

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6x1.0 x 40
C0421	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10x1.5 x 50
C0521	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12x1.75 x 55
C0621	19 k6	40	4	32	21.5	6	45	70	180	156	45.3	49	14	M16x2.0 x 70

# SÉRIE C

## DIMENSIONS DOUBLE RÉDUCTION



Taille	a	a1	a	a3	b2	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o
C0721	150	100	75	35,5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109
C0821	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125
C0921	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150
C1021	300	150	170	62,5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175

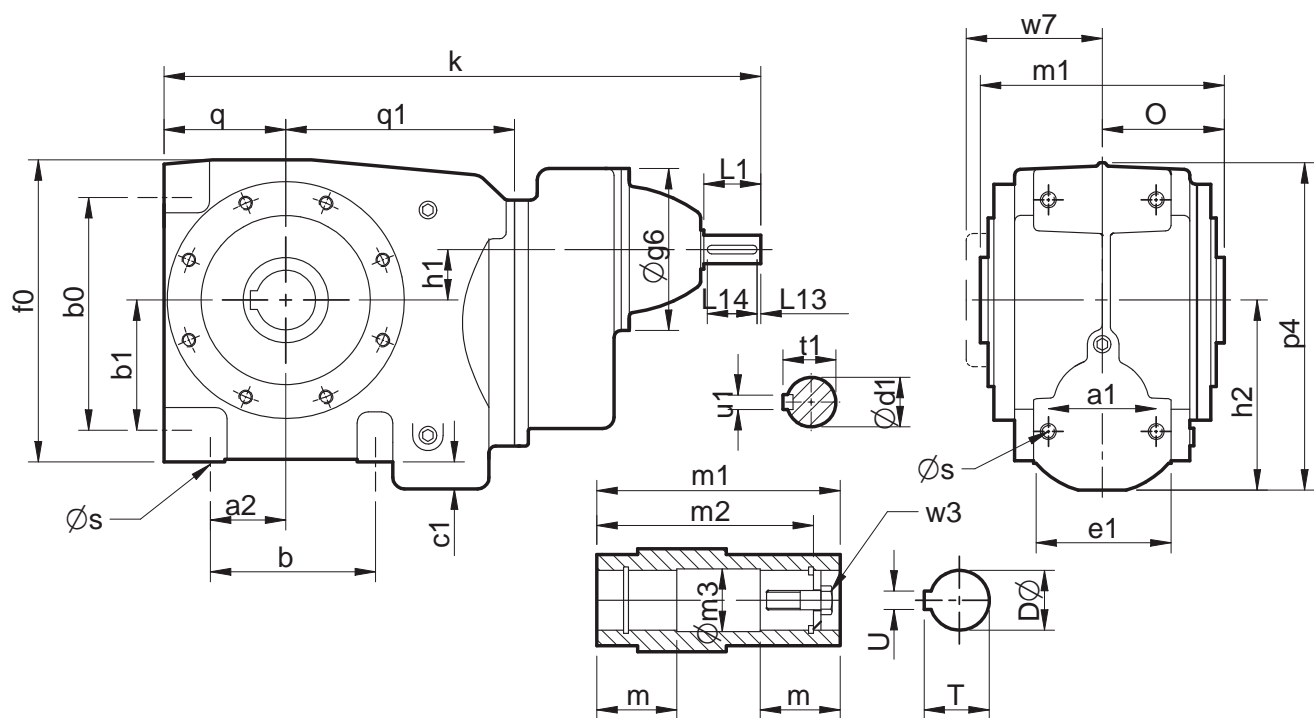
Taille	p4	q	q1	s	s1	w7	k
C0721	302	143	220	18	M20 x 2,5 x 34	125	478
C0821	375	168	255	22	M20 x 2,5 x 34	143	583
C0921	457	195	300	26	M24 x 3.0 x 45	169	690
C1021	565	235	355	26	M24 x 3.0 x 45	198	823

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0721	24 k6	50	5	40	27	8	60	79	218	188	60,5	64,6	18	M20 x 2,5 x 80
C0821	28 k6	60	5	50	31	8	70	90	250	220	70,5	75,1	20	M20 x 2,5 x 80
C0921	38 k6	80	5	70	41	10	90	107,5	300	265	90,5	95,6	25	M24 x 3,0 x 110
C1021	42 k6	110	10	70	45	12	100	132,5	350	313	100,5	106,6	28	M24 x 3,0 x 110

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### TRIPLE RÉDUCTION



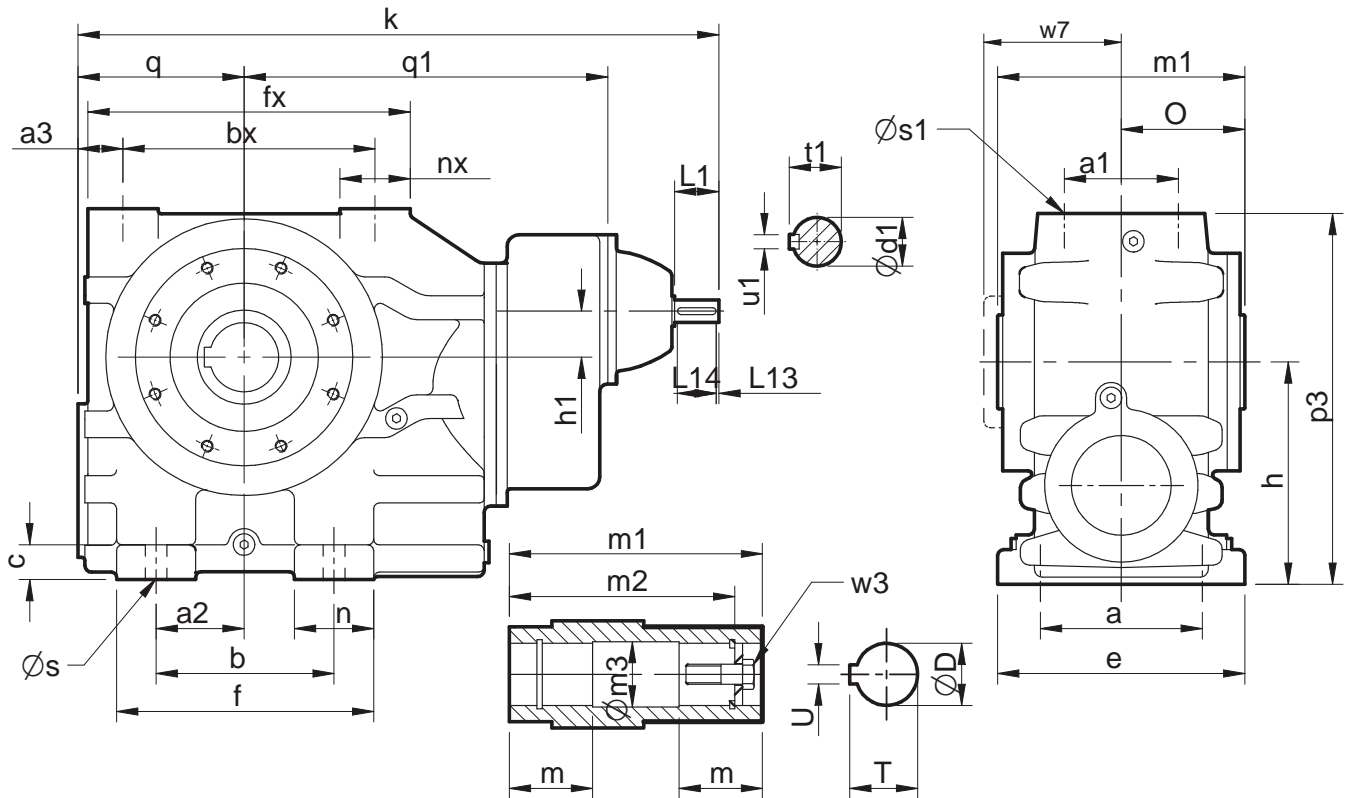
Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	k	o
C0331	54	35	63	80	40	9	70	139	30.75	79.5	330	62
C0431	56	35	80	118	65	7	80	158	21.2	93	350	65
C0531	68	46	100	14	277	16	86	177	23	11	369	70
C0631	80	56	122	172	96	20	102	218	30	139.5	436	90

Taille	p4	q	q1	s	w7
C0331	148	54	109	M8 x 1.25 x 15	70
C0431	168	64	119	M10 x 1.5 x 18	74.5
C0531	200	68	134	M10 x 1.5 x 18	79
C0631	243	90	169	M12 x 1.75 x 20	101

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0321	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x 1.0 x 40
C0421	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x 1.5 x 50
C0521	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x 1.75 x 55
C0621	19 k6	40	4	32	21.5	6	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x 2.0 x 70

# SÉRIE C

## DIMENSIONS TRIPLE RÉDUCTION



Taille	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	k	n	nx	o	p3	q	q1
C0731	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	34	560	67	63	109	302	143	220

Taille	p3	q	q1	s	s1	w7	g6
C0731	302	143	220	18	M20 x 2.5 x34	125	212

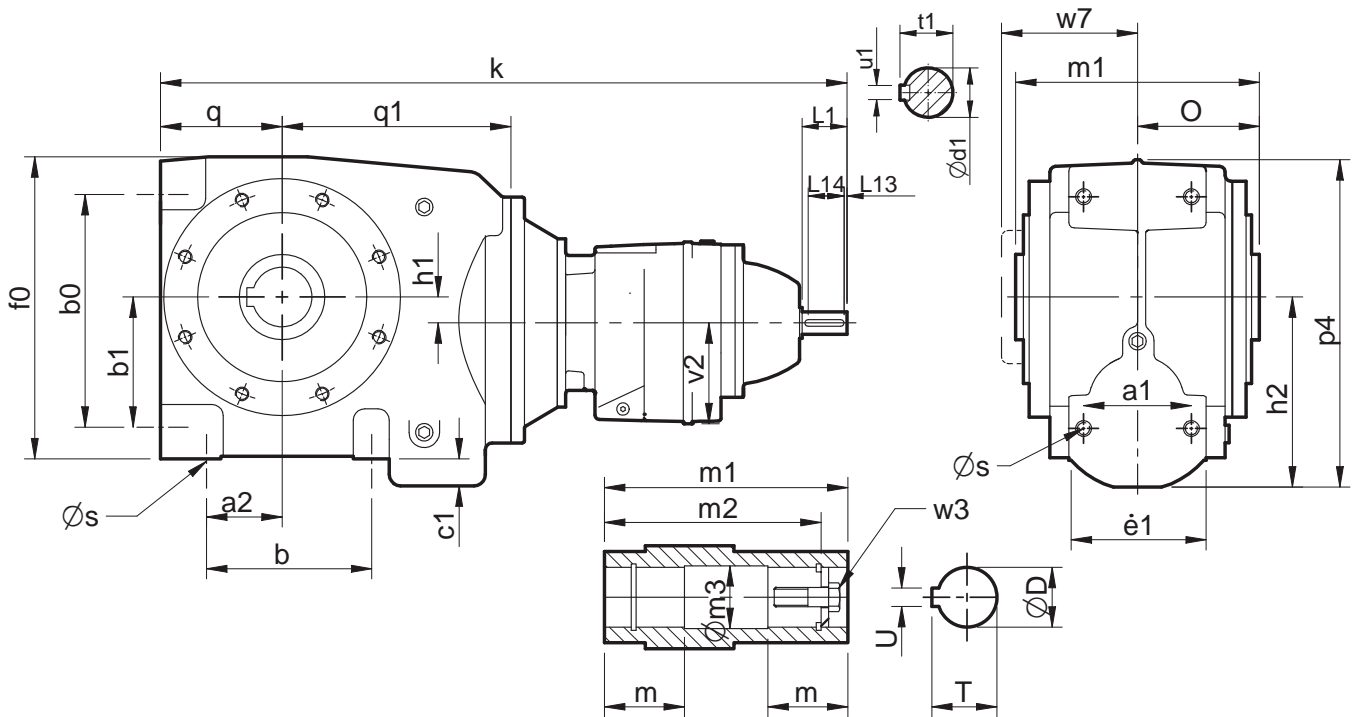
Taille	d1	L1	L13	L14	t	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0731	24 k6	50	5	40	27	8	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80



# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### QUADRUPLE RÉDUCTION



Taille	a1	a2	b	b0	b1	c1	e1	f0	h1	h2	o
C0341	54	35	63	80	40	9	70	139	5.3	79.5	62
C0441	56	35	80	118	65	7	80	158	15	93	65
C0541	68	45	100	142	77	16	86	177	13	112	70
C0641	80	56	122	172	96	20	102	218	17	139.5	90

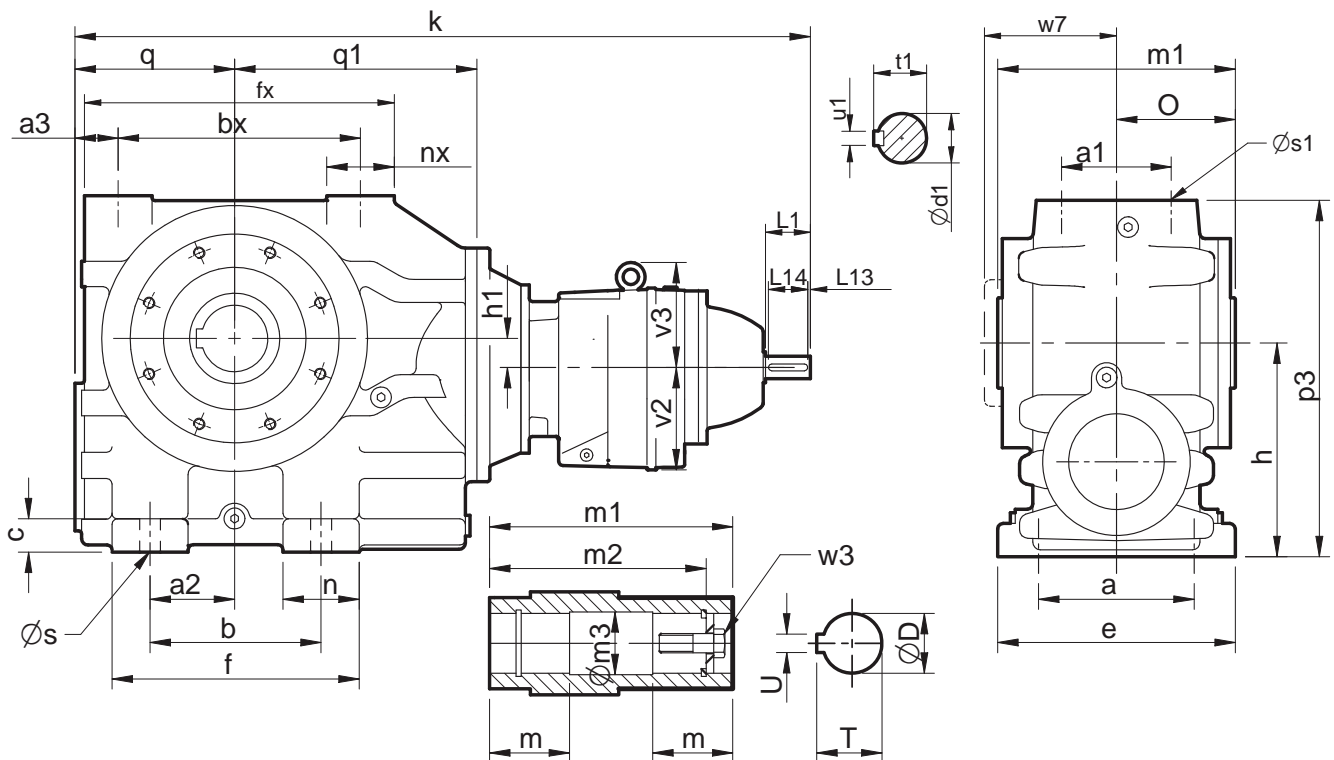
Taille	p4	q	q1	s	v2	w7	k
C0341	148	54	109	M8 x1.25 x 15	76	70	460
C0441	168	64	119	M10 x1.5 x 20	76	74.5	480
C0541	200	68	134	M10 x1.5 x 18	76	79	499
C0641	243	90	169	M12 x1.75 x 20	91	101	572

Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0341	16 k6	40	4	32	18	5	20	52	124	104	20.2	22.9	6	M6 x1.0 x 40
C0441	16 k6	40	4	32	18	5	30	54	130	122	30.2	33.5	8	M10 x1.5 x 50
C0541	16 k6	40	4	32	18	5	35	56	140	127	35.3	38.5	10	M12 x1.75 x 55
C0641	16 k6	40	4	32	18	5	45	70	180	156	45.3	49	14	M16 x2.0 x 70

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### QUADRUPLE RÉDUCTION



Taille	a	a1	a2	a3	b	bx	c	e	f	fx	h	h1	n	nx	o
C0741	150	100	75	35.5	135	215	28	185	202	280	180	26	67	63	109
C0841	200	120	92	43	180	250	35	250	260	326	225	28	80	71	125
C0941	250	135	115	50	235	290	40	305	320	380	280	40	85	85	150
C1041	300	150	170	62.5	310	345	45	360	420	460	335	65	110	107	175

Taille	p3	q	q1	s	s1	v2	v3	w7	k
C0741	302	143	220	18	M20 x 2.5 x 34	91	-	125	677
C0841	375	168	255	22	M20 x 2.5 x 34	115	-	143	779
C0941	457	195	300	26	M24 x 3.0 x 45	115	-	169	862
C1041	565	235	355	26	M24 x 3.0 x 45	140	155	198	997

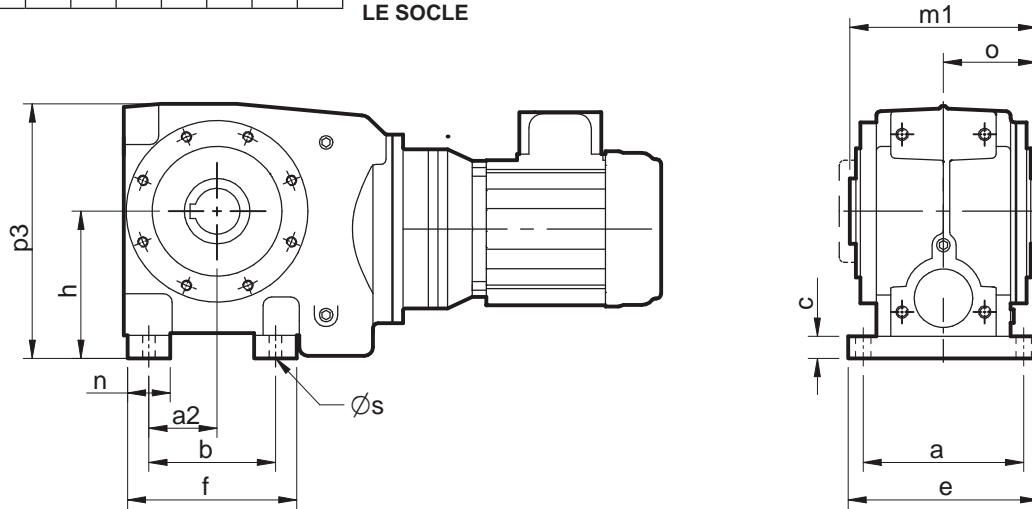
Taille	d1	L1	L13	L14	t1	u1	D	m	m1	m2	m3	T	U	w3
C0741	16 k6	40	4	32	18	5	60	79	218	188	60.5	64.6	18	M20 x 2.5 x 80
C0841	19 k6	40	4	32	21.5	6	70	90	250	220	70.5	75.1	20	M20 x 2.5 x 80
C0941	19 k6	40	4	32	21.5	6	90	107.5	300	265	90.5	95.6	25	M24 x 3.0 x 110
C1041	24 k6	50	5	40	27	8	100	132.5	350	313	100.5	106.6	28	M24 x 3.0 x 110

# SÉRIE C

## DIMENSIONS - PATTES

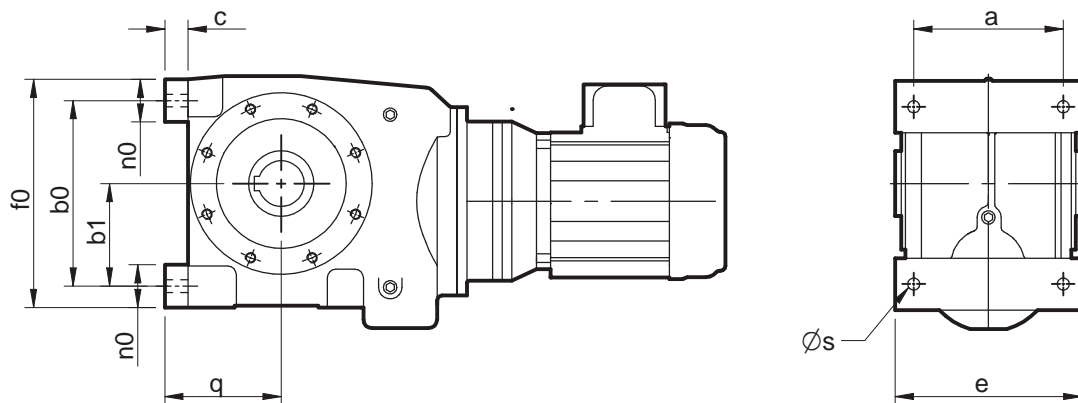
C 0 2 B R

APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES SUR LE SOCLE



C 0 2 E R

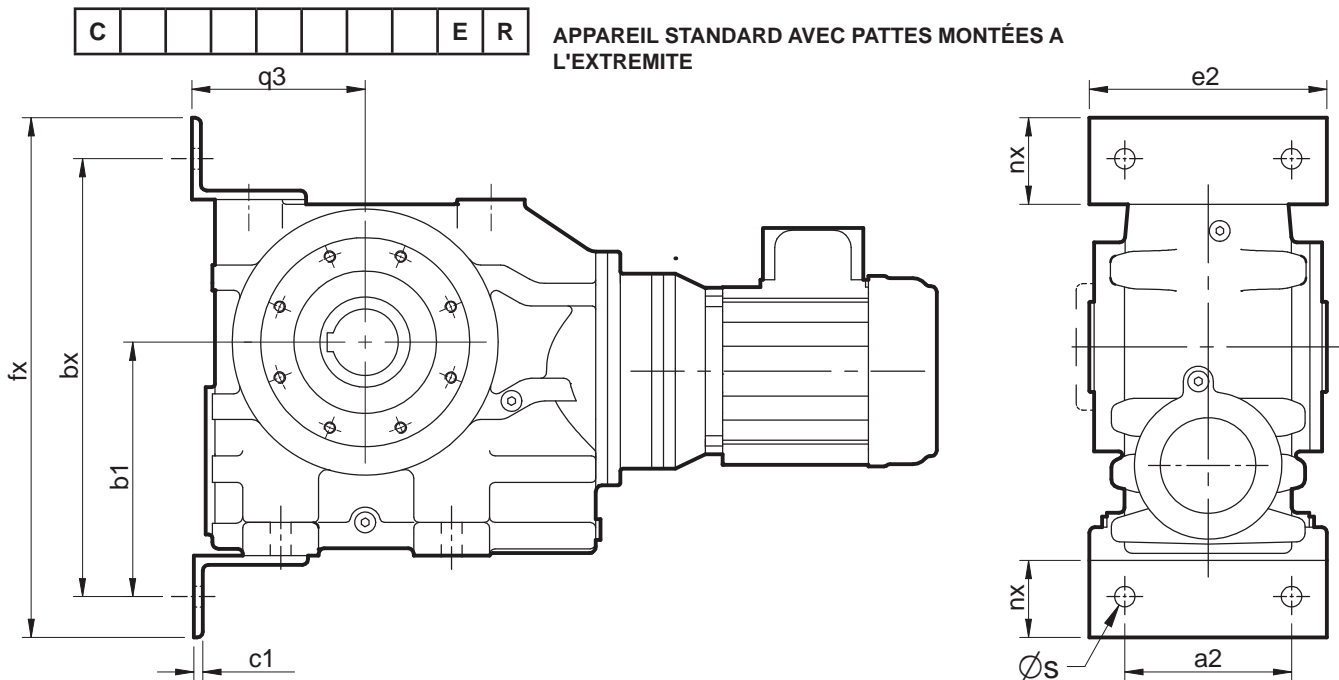
APPAREIL STANDARD AVEC PATTES MONTÉES A L'EXTREMITÉ



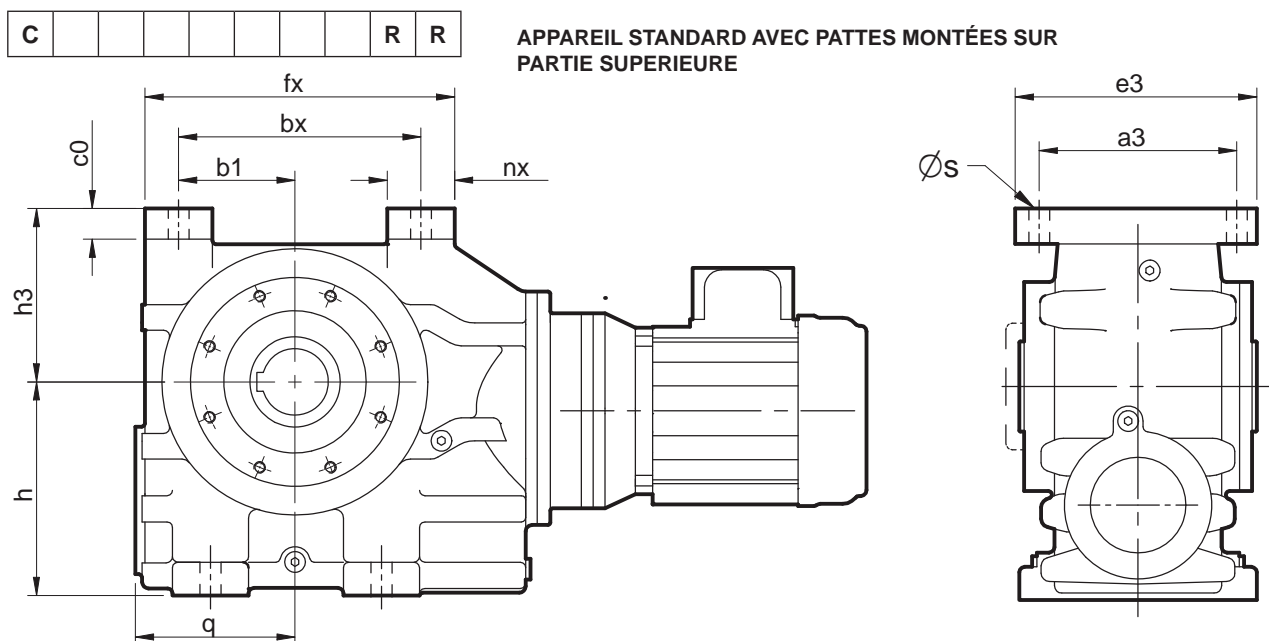
Taille	a	b	b0	b1	c	e	f	f0	h	n	n0	p3	q	q2	s
C03	90	63	80	40	9	110	88	105	80	25	25	148	63	35	9
C04	100	80	118	65	14	124	115	153	100	35	35	175	78	35	11
C05	110	100	142	77	16	136	140	182	112	40	40	200	84	45	11
C06	130	130	180	100	20	160	172	222	140	50	50	243	110	60	14

# SÉRIE C

## DIMENSIONS - PATTES



Taille	a2	bx	b1	c1	e2	fx	nx	q3	s
C07	170	392	225	12	220	452	75	162	22
C08	200	465	270	12	250	525	75	187	22
C09	250	557	330	15	305	637	90	220	26
C10	300	665	385	15	360	745	90	260	26



Taille	a3	b1	bx	co	e3	fx	h	h3	nx	q	s
C07	205	107.5	215	28	256	278	180	150	63	143	24
C08	225	125	250	30	280	320	225	180	70	168	24
C09	240	145	290	35	300	370	280	212	80	195	28
C10	265	172.5	345	35	330	445	335	265	100	235	28

## CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE THERMIQUE

### Caractéristiques thermiques kW

Les indices thermiques sont une mesure de la capacité des appareils à dissiper la chaleur. Une capacité insuffisante peut entraîner un dysfonctionnement prématuré du réducteur.

Les indices donnés ci-dessous correspondent à la position de montage horizontale 1, en fonctionnement continu avec une température ambiante égale à 20°C. Pour d'autres positions de montage, d'autres températures ambiantes et des appareils fonctionnant de manière intermittente, multiplier les indices de puissance thermique par les facteurs Ft, Fp et Fd selon le cas.

**Tableau 1. Puissance thermique (kW)**

Rapports globaux	Entrée Tr/mn	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 - 14	2900	2.80	3.85	4.69	5.1	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1.98	3.26	4.85	5.27				
	1450	1.73	2.85	4.41	4.46	5.71	9.53	18.2	32.5
	1160	1.45	2.40	3.89	3.91	5.71	9.53	11.5	27.7
	960	1.24	2.10	3.45	3.50	5.71	9.53	11.2	24.6
	725	1.07	1.69	2.70	2.79	5.31	9.02	10.0	20.6
	480	0.74	1.22	1.93	1.99	4.11	7.12	9.85	14.6
16 - 28	2900	1.70	2.76	3.07	3.73	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	1.28	2.03	3.48	3.53	5.01	7.79	13.6	22.5
	1450	1.09	1.62	3.18	3.20	4.95	7.41	12.9	19.4
	1160	0.92	1.37	2.78	2.80	4.81	7.27	11.8	17.0
	960	0.83	1.26	2.45	2.49	4.48	6.91	10.7	14.9
	725	0.67	0.96	1.97	2.02	3.96	6.91	8.71	12.4
	480	0.47	0.66	1.64	1.66	2.90	4.87	6.50	8.78
> 28	2900	1.22	2.15	3.20	4.41	7.26	9.64	18.6	36.1
	1750	0.84	1.44	2.35	3.70	5.44	7.35	13.0	23.3
	1450	0.69	1.15	2.05	3.26	4.88	7.32	11.6	20.1
	1160	0.57	0.95	1.72	2.79	4.44	7.06	10.9	16.6
	960	0.51	0.85	1.55	2.43	3.97	6.47	8.76	14.1
	725	0.40	0.66	1.18	1.78	3.53	5.15	7.25	11.0
	480	0.33	0.45	0.87	1.28	2.50	3.70	5.37	7.53
	250	0.18	0.30	0.54	0.70	1.33	2.25	2.97	4.07

**Tableau 2. Facteur thermique de service Ft**

Facteur thermique de service pour la température ambiante

Température ambiante °C	-30	-20	-10	0	10	20	30	40	50
Facteur	1.68	1.55	1.41	1.27	1.14	1.0	0.84	0.68	0.50

**Tableau 3. Facteur thermique de service Fp**

Facteur thermique de service pour les positions de montage

Vitesse de sortie de l'appareil (tr/mn)	Position de montage					
	1	2 & 3	4	5	6	
0 to 25	1.00	0.997	0.996	0.995	0.993	
>25 to 50	1.00	0.993	0.990	0.986	0.982	
>50 to 75	1.00	0.987	0.981	0.974	0.968	
>75 to 100	1.00	0.980	0.970	0.960	0.950	
>100 to 200	1.00	0.943	0.914	0.886	0.858	
>200 to 300	1.00	0.896	0.844	0.792	0.840	
>300 to 400	1.00	0.840	0.760	0.680	0.600	
>400	1.00	0.809	0.724	0.618	0.533	

**Tableau 4. Facteur thermique de service Fd**

Facteur de service thermique pour la durée de fonctionnement

Sortie appareil Vitesse (Tr/mn)	% de temps de fonctionnement par heure				
	100	80	60	40	20
0 to 10	1.00	1.18	1.45	1.72	2.38
>10 to 25	1.00	1.16	1.39	1.64	2.22
>25 to 50	1.00	1.14	1.31	1.54	2.00
>50 to 100	1.00	1.08	1.19	1.33	1.64
>100 to 150	1.00	1.04	1.08	1.19	1.41
>150 to 200	1.00	1.00	1.00	1.06	1.23
>200	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

## APPAREILS REFROIDIS PAR VENTILATEUR

**Tableau 5. PUISSANCE THERMIQUE (KW) AVEC VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT**

Rapports globaux	Vitesse Tr/mn	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10
8 - 14	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1450	-	-	-	-	11,4	19,1	36,4	65,0
	1160	-	-	-	-	10,6	17,6	22,5	52,2
	960	-	-	-	-	10,0	16,7	19,6	43,0
	725	-	-	-	-	8,00	13,5	15,0	30,9
>14	2900	-	-	-	-	Consulter nos ingénieurs produits			
	1750	-	-	-	-	11,3	17,7	30,9	51,2
	1450	-	-	-	-	11,2	17,5	30,6	50,6
	1160	-	-	-	-	9,90	14,8	25,8	38,8
	960	-	-	-	-	8,90	13,4	21,8	31,5
	725	-	-	-	-	7,84	12,1	18,7	26,1

Remarque : lors du contrôle des capacités thermiques, utiliser la charge réelle devant être transmise, et non les caractéristiques du moteur d'entraînement.

### Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur, indiquer **S**  
ou si utilisé conjointement avec un kit module antidévireur

**S**

dans la colonne 10

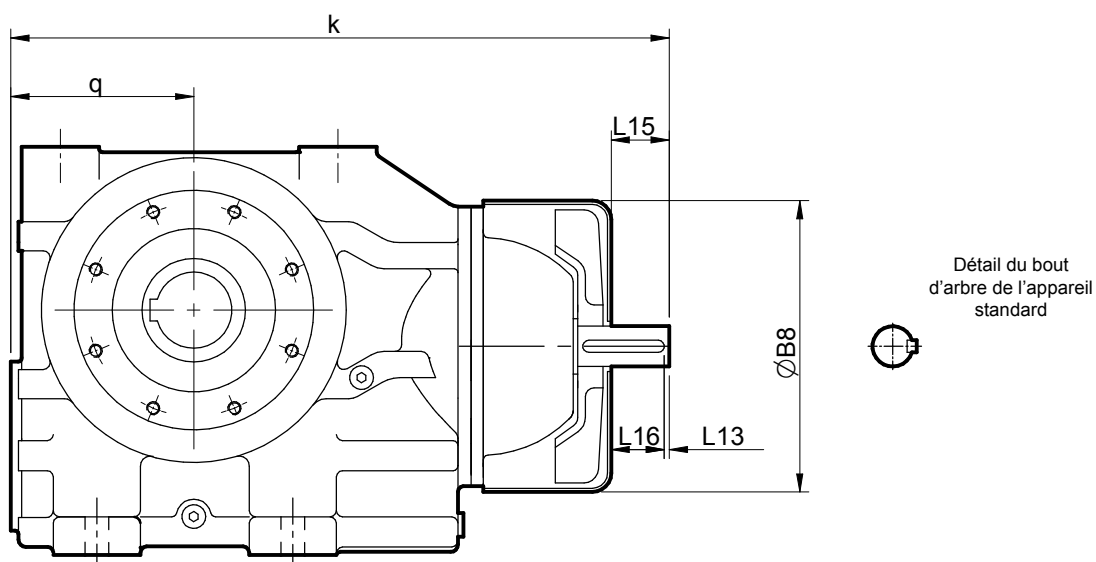
**Y**

sens horaire

**Z**

sens anti-horaire

### Dimensions des appareils refroidis par un ventilateur



Taille	øB8	k	L13	L15	L16	q
<b>C0721</b>	225	478	5	35	30	143
<b>C0821</b>	265	583	5	45	40	168
<b>C0921</b>	320	690	5	65	60	195
<b>C1021</b>	380	823	10	95	85	235

## MODULE ANTIDÉVIREUR DU RÉDUCTEUR

Les réducteurs décrits ci-dessous peuvent être équipés d'un antidévireur interne, ce qui ne change pas les dimensions externes de l'appareil. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/mn). Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse d'entrée doit dépasser la vitesse d'écartement.

### Colonne 10 Entrée

Pour les modules de kit ventilateur de réducteur, indiquer



pour le sens anti-horaire (ou



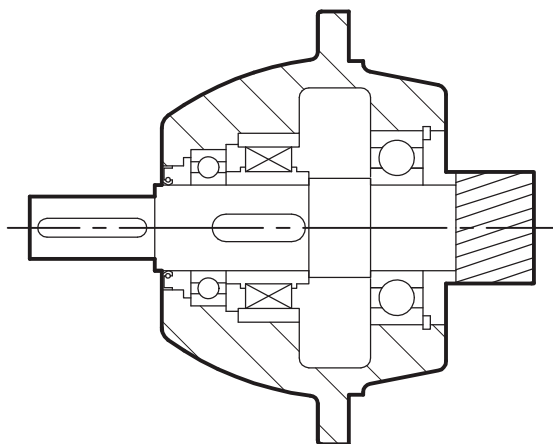
pour rotation sens horaire (ou



si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)



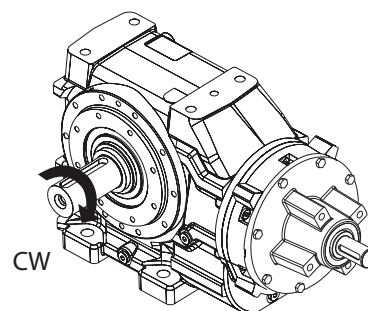
si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)



Taille	Vitesse d'écartement Vitesse ('n' min) (sur l'arbre d'entrée) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal (T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)
<b>C0622/C0842/C0941</b>	800	100
<b>C0722/C1041</b>	670	170
<b>C0822</b>	670	300
<b>C0921</b>	620	940
<b>C1021</b>	550	1260

La rotation de l'arbre de sortie, observée depuis l'extrémité de celui-ci, doit être spécifiée lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



# SÉRIE C

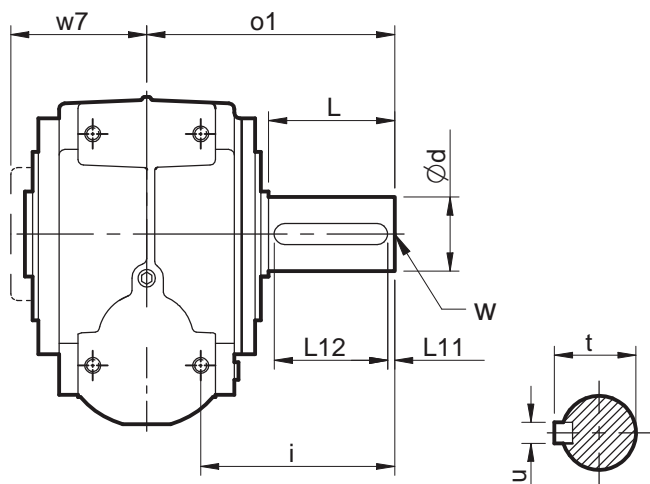
## DIMENSIONS

### OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

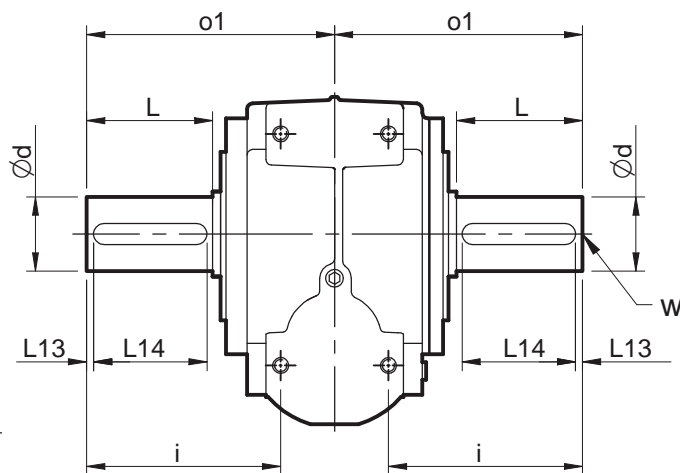
#### OPTION ARBRE DE SORTIE STANDARD

#### OPTION DE L'ARBRE SORTANT DOUBLE STANDARD

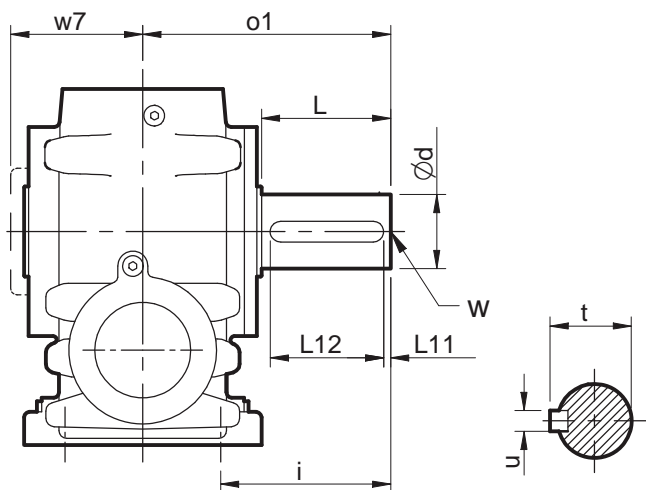
C03 - C06



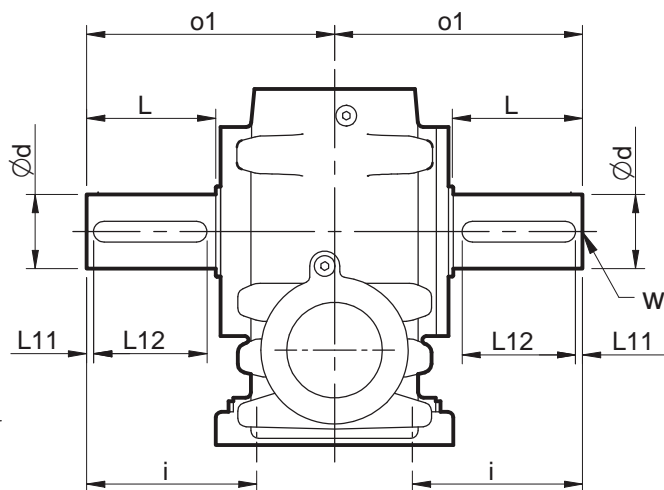
C03 - C06



C07 - C10



C07 - C10



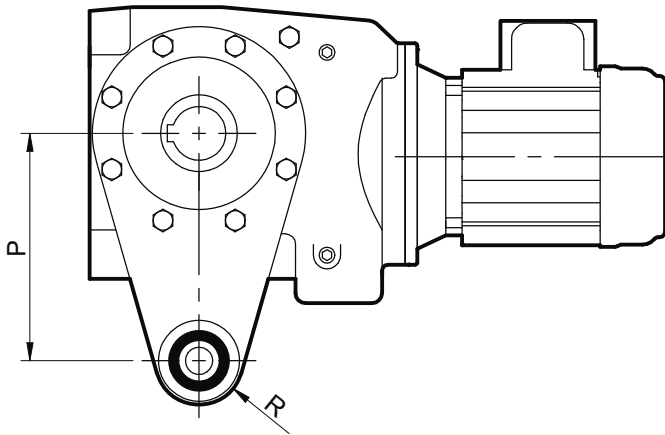
Taille	ød	i	L	L11	L12	o1	t	u	w	w7
C0321	20,015 / 20,002	73	35	3	31	100	22,5	6	M8 x 1.0 x 16	70
C0421	25,015 / 25,002	87	46	3	42	115	28	8	M10 x 1.5 x 22	74,8
C0521	30,015 / 30,002	100	60	3	53	134	33	8	M10 x 1.5 x 22	79
C0621	35,018 / 35,002	120	63	3	55	160	38	10	M12 x 1.75 x 25	101
C0621 Usage intensif	45,018 / 45,002	155	98	5	80	195	48,5	14	M12 x 1.75 x 25	101
C0721	45,018 / 45,002	120	76	3	70	195	48,5	14	M16 x 2.0 x 36	125
C0821	60,030 / 60,011	155	120	3	110	255	64	18	M20 x 2.5 x 42	143
C0921	70,030 / 70,011	170	135	3	125	295	74,5	20	M20 x 2.5 x 42	169
C1021	90,035 / 90,013	216	170	3	160	366	95	25	M24 x 3.0 x 50	198



# SÉRIE C

## BRAS DE REACTION

Il est recommandé de positionner le bras de réaction sur le côté adjacent à la machine entraînée.

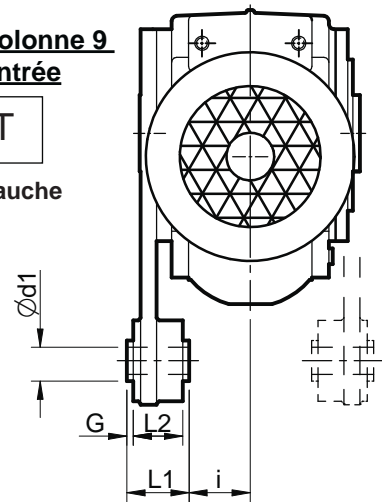


**Colonne 9**  
**Entrée**

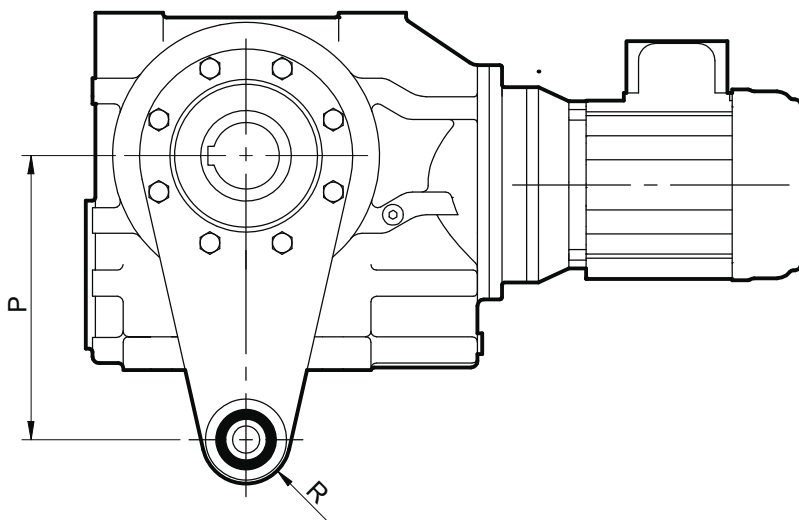
T  
Gauche

**Colonne 9**  
**Entrée**

Q  
Droite



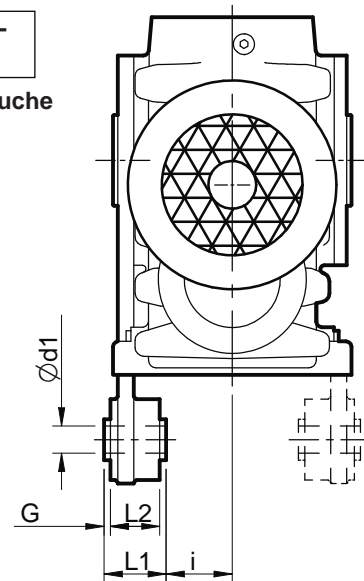
Taille	d1	G	i	L1	L2	P	R
C03	10.3	2	47	36	32	110	23
C04	10.3	2	52	36	32	130	23
C05	10.3	2	52	36	32	160	23
C06	16.3	2	71.5	44	32	200	38



**Colonne 9**  
**Entrée**

T  
Gauche

Q  
Droite

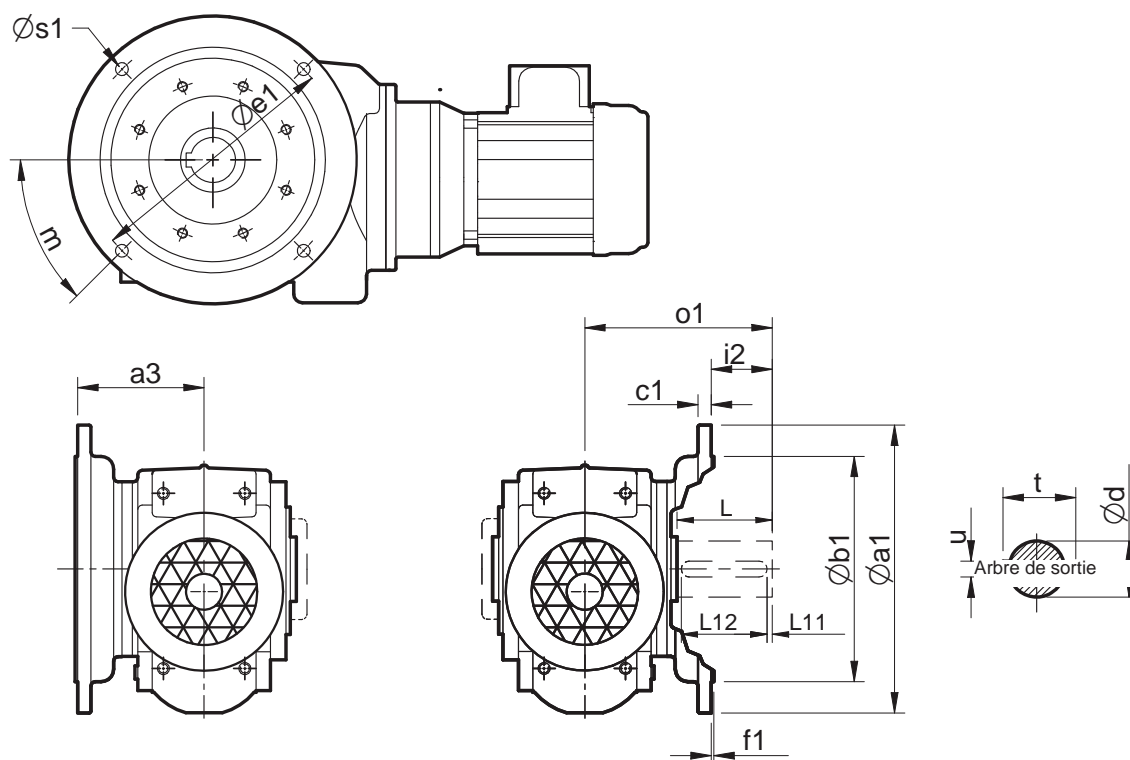


Taille	Ød1	G	i	L1	L2	P	R
C07	16.3	2	77.5	60	56	250	38
C08	16.3	2	85.5	60	56	310	38
C09	25	5	98	80	70	380	45
C10	25	5	137	80	70	430	45

# SÉRIE C

## DIMENSIONS

### BRIDE D (B5)



#### Colonne 9 Entrée

**F** Gauche

#### Colonne 9 Entrée

**H** Droite

Taille	Øa1	a3	Øb1	c1	Øe1	f1	m	Øs1
<b>C03</b> Dia red	120	75	80 j6	8	100	3	45°	6.6
<b>C03</b>	160	75	110 j6	10	130	4	45°	9
<b>C04</b>	160	86	110 j6	10	130	3.5	45°	9
<b>C05</b>	200	107	130 j6	12	165	3.5	45°	11
<b>C06</b>	200	120	130 j6	12	165	3.5	45°	11
<b>C07</b>	250	145	180 j6	12	215	4	45°	14
<b>C08</b>	350	170	250 h6	18	300	5	45°	18
<b>C09</b>	450	200	350 h6	20	400	5	22.5°	18
<b>C10</b>	450	232	350 h6	22	400	5	22.5°	18

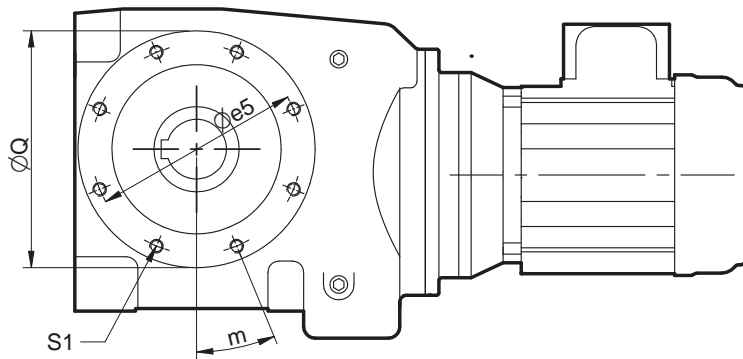
Taille	Ød	i 2	L	L11	L12	o	t	u	v
<b>C0321</b>	20.015 / 20.002	27	35	3	31	100	22.5	6	M8 x 1.0 x 16
<b>C0421</b>	25.015 / 25.002	40	46	3	42	115	28	8	M10 x 1.5 x 22
<b>C0521</b>	30.015 / 30.002	48	60	3	53	134	33	8	M10 x 1.5 x 22
<b>C0621</b>	35.018 / 35.002	53	63	3	55	160	38	10	M12 x 1.75 x 22
<b>C0621</b> Usage intensif	45.018 / 45.002	75	98	5	80	195	48.5	14	M12 x 1.75 x 22
<b>C0721</b>	45.018 / 45.002	50	76	3	70	195	48.5	14	M16 x 2.0 x 36
<b>C0821</b>	60.030 / 60.011	85	120	3	110	255	64	18	M20 x 2.5 x 42
<b>C0921</b>	70.030 / 70.011	95	135	3	125	295	74.5	20	M20 x 2.5 x 42
<b>C1021</b>	90.035 / 90.013	134	170	3	160	366	95	25	M24 x 3.0 x 50

# SÉRIE C

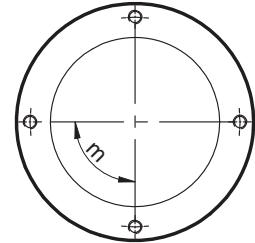
## DIMENSIONS

### BRIDE C (B14)

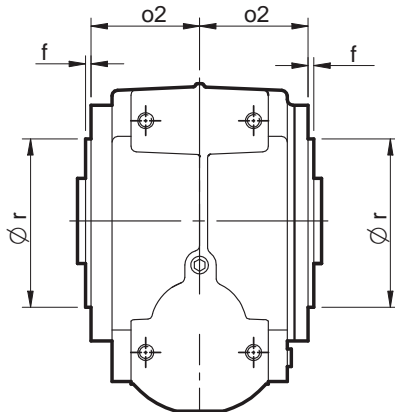
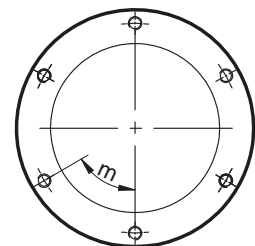
**C04, C05, C06, C08**



**C03**

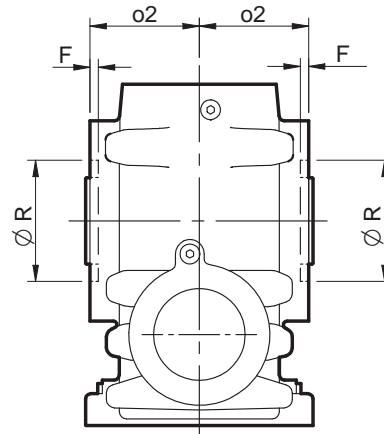


**C07, C09**



**C03 - C06**

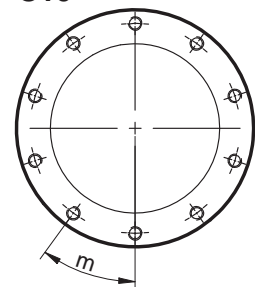
Embout mâle



**C07 - C10**

Embout femelle

**C10**

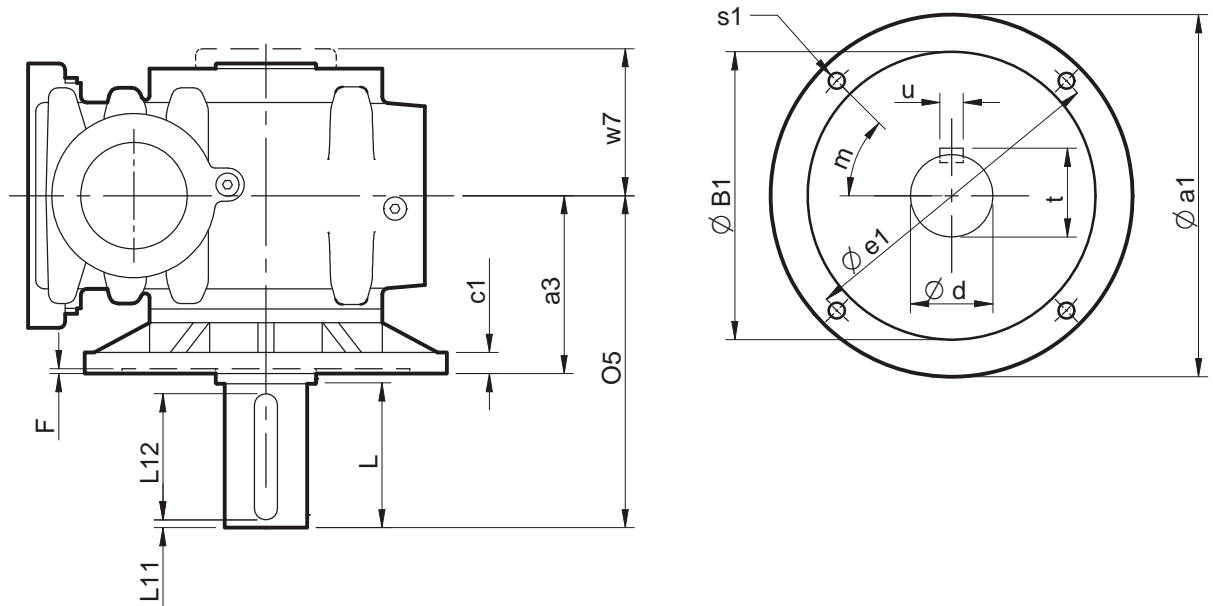


Taille	øe5	f	F	m	o2	ø Q	ø r (h7)	ø R (H7)	S1
<b>C03</b>	90	4	-	90°	57	106	70	-	(4) M8 x 1.25 x 22
<b>C04</b>	107	4	-	22.5°	57	122	85	-	(8) M8 x 1.25 x 22
<b>C05</b>	130	4	-	22.5°	62	146	105	-	(8) M8 x 1.25 x 22
<b>C06</b>	155	5	-	22.5°	81	175	125	-	(8) M10 x 1.5 x 22
<b>C07</b>	150	-	4.5	60°	104	180	-	130	(6) M12 x 1.75 x 22
<b>C08</b>	195	-	5.0	22.5°	120	220	-	150	(8) M12 x 1.75 x 22
<b>C09</b>	230	-	5.0	60°	144	280	-	180	(6) M16 x 2.0 x 27
<b>C10</b>	280	-	7.0	36°	167	360	-	210	(10) M16 x 2.0 x 27

# SÉRIE C

## AGITATEURS

**AGITATEUR - Non Standard Fabrication spéciale**  
**Consulter nos ingénieurs produits**

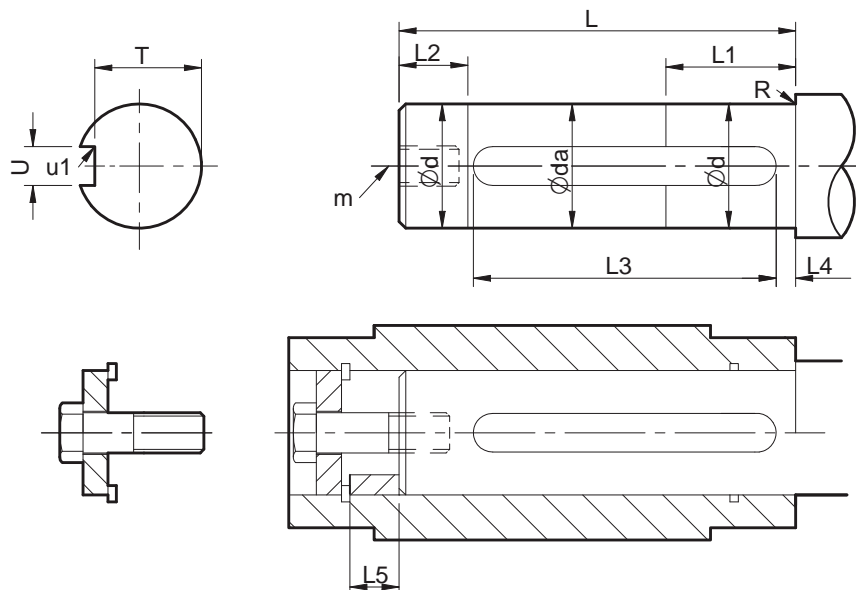


Taille	a1	a3	B1 (H7)	c1	d (m6)	e1	F	L	L11	L12	m	O5	S	t	u	w7
<b>C07</b>	300	160	230	16	65	265	6	125	5	110	45°	290	(4) Ø 15	69	18	125
<b>C08</b>	350	180	250	17	75	300	7	140	5	125	45°	325	(4) Ø 19	79.5	20	143
<b>C09</b>	400	200	300	20	85	350	7	155	5	140	45°	360	(4) Ø 19	90	22	169
<b>C10</b>	450	212	350	22	100	400	7	175	5	160	22.5°	392	(8) Ø 19	106	28	198

# SÉRIE C

## DIMENSIONS MONTAGE ALÉSAGE STANDARD

### MONTAGE SUR L'ARBRE - CARACTÉRISTIQUES ARBRE CLIENTS



Taille	Alésage	d	da	L	L1	L2	L3	L4	L5	m	N	R	T	U	u1
C03	Std	19.993/ 19.980	19.6	82	30	10	61.3 61.0	3	22	M6x1.0x16	8 Nm	0.8R	16.5 16.4	6.000 / 5.970	0.16 0.25R
	Réduit	24.993/ 24.980	24.6	99	38	13	79.3 79.0	3	23	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	21.0 20.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
C04	Std	29.993/ 29.980	29.6	99	45	15	79.3 79.0	3	26	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	26.0 25.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
	Réduit	29.993/ 29.980	29.6	104	45	15	79.3 79.0	3	23	M10x1.5x22	15 Nm	0.8R	26.0 25.8	8.000 / 7.964	0.16 0.25R
C05	Std	34.991/ 34.975	34.6	104	53	18	77.3 77.0	3	23	M12x1.75x28	20 Nm	0.8R	30.0 29.8	10.000 / 9.964	0.16 0.25R
	Réduit	39.991/ 39.975	39.6	125	60	20	100.5 100.0	3	31	M16x2x36	45 Nm	0.8R	35.0 34.8	12.000 / 11.957	0.4 0.25R
C06	Std	44.991/ 44.975	44.6	125	68	23	101.5 101.0	3	31	M16x2x36	45 Nm	0.8R	39.5 39.3	14.000 / 13.957	0.4 0.25R
	Réduit	49.991/ 49.975	49.6	153	75	25	130.5 130.0	3	35	M16x2x38	45 Nm	1.2R	44.5 44.3	14.000 / 13.957	0.4 0.25R
C07	Std	59.990 / 59.971	59.6	153	90	30	148.5 148.0	3	38	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	53.0 52.8	18.000 / 17.957	0.4 0.25R
	Réduit	59.990 / 59.971	59.6	183	91	31	148.5 148.0	3	37	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	53.0 52.8	18.000 / 17.957	0.4 0.25R
C08	Std	69.990 / 69.971	69.6	183	105	35	177.5 177.0	3	37	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	62.5 62.3	20.000 / 19.94	0.6 80.4R
	Réduit	69.990 / 69.971	69.6	227	105	35	177.5 177.0	3	58	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	62.5 62.3	20.000 / 19.94	0.6 80.4R
C09	Std	89.988 / 89.966	89.6	227	135	45	221.5 221.0	3	58	M24x3.0x50	200 Nm	1.2R	81.0 80.8	25.000 / 24.948	0.6 0.4R
	Réduit	79.990 / 79.971	79.6	260	120	40	225.5 225.0	3	53	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	71.0 70.8	22.000 / 21.946	0.6 0.4R
C10	Std	99.988/ 99.966	99.6	327	150	45	238.5 238.0	10	46	M24x3x50	200 Nm	1.2R	90 89.8	28.000/ 27.948	0.4 0.4R
	Réduit	79.990 / 79.971	79.6	260	120	40	225.5 225.0	3	53	M20x2.5x42	85 Nm	1.2R	71.0 70.8	22.000 / 21.946	0.6 0.4R

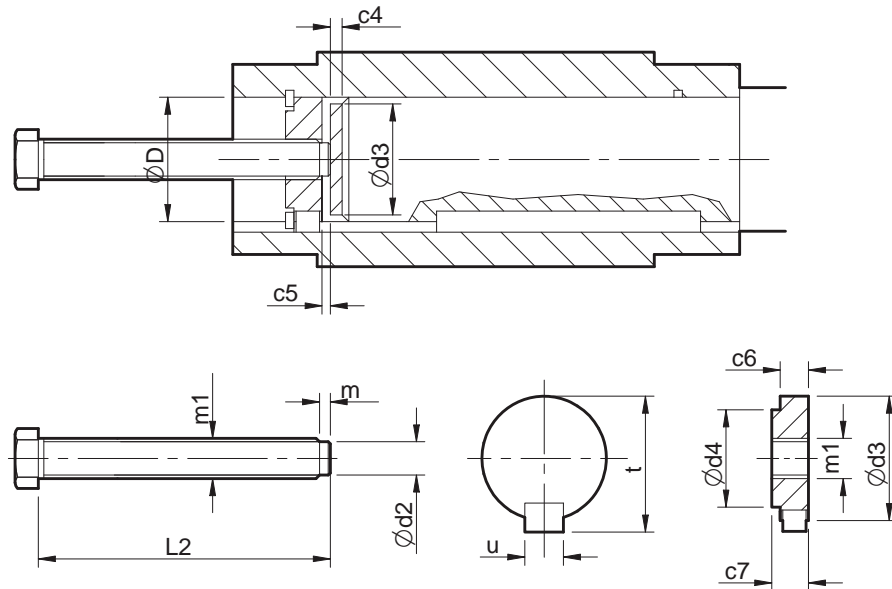
### Instructions de montage

1. Pulvériser du Rocol DFSM ou un produit anti-grippage équivalent sur la surface interne de l'arbre creux et la surface d'ajustement externe l'arbre de sortie
2. Engager la clavette sur l'arbre.
3. Placer le clip sur le manchon.
4. Monter l'entretoise seulement si l'arbre de sortie n'a pas d'épaulement, puis introduire l'arbre de sortie dans le manchon de sortie.
5. Bloquer à l'aide de la rondelle et de la vis. Serrer à la clé dynamométrique aux valeurs indiquées dans la colonne N du tableau ci-dessous
6. Installer la protection en plastique.

# SÉRIE C

## DIMENSIONS DÉMONTAGE ALÉSAGE STANDARD

### MÉTHODE DE DÉMONTAGE DE L'ARBRE



PIECES FOURNIES PAR LE

Taille	Alésage	c4	c6	c7	D (H7)	d2	d3	d4	L2	m	m1	t	u
<b>C03</b>	Std	5	10	12	20	7	19.9	11.2	120	3	M10 x 1.5	22	6
<b>C04</b>	Réduit	5	15	17	25	13	24.9	16.2	160	3	M16 x 2.0	2	8
	Std	5	15	17	30	13	29.9	20.8	160	3	M16 x 2.0	33	8
<b>C05</b>	Réduit	5	15	17	30	13	29.9	20.8	160	3	M16 x 2.0	33	8
	Std	5	15	17	35	13	34.9	25.2	160	3	M16 x 2.0	38	10
<b>C06</b>	Réduit	5	20	23	40	20	39.9	30.9	220	3	M24 x 3.0	43	12
	Std	5	20	23	45	20	44.9	34.1	220	3	M24 x 3.0	49	14
<b>C07</b>	Réduit	5	20	23	50	20	49.9	39.0	220	3	M24 x 3.0	54	14
	Std	8	24	27	60	26	59.9	47.4	250	5	M30 x 3.5	64	1
<b>C08</b>	Réduit	8	24	27	60	26	59.9	47.4	250	5	M30 x 3.5	64	1
	Std	8	24	27	70	26	69.9	58.4	310	5	M30 x 3.5	74.5	20
<b>C09</b>	Réduit	8	24	27	70	26	69.9	58.4	310	5	M30 x 3.5	74.5	20
	Std	8	24	27	90	26	89.9	75.3	360	5	M30 x 3.5	95	25
<b>C10</b>	Réduit	8	24	27	80	26	79.9	65.5	360	5	M30 x 3.5	85	22
	Std	8	30	34	100	32	99.9	84.1	420	5	M30 x 3.5	106	2



## IMPORTANT

### Informations de sécurité relatives aux appareils

**Généralités** - Les informations suivantes sont importantes pour garantir la sécurité. Elles **doivent** absolument être portées à la connaissance du personnel qui choisit l'équipement, des responsables de la conception de la machine dans lequel l'équipement va être installé ainsi que des personnes responsables de son installation, de son utilisation et de sa maintenance.

L'équipement fonctionnera en toute sécurité s'il est choisi, installé et utilisé correctement. Comme pour tout équipement de transmission de puissance, la sécurité sera assurée si les mesures de précaution décrites dans les paragraphes suivants sont suivies correctement.

**Dangers potentiels** : ils ne sont pas forcément classés par ordre de gravité, celui-ci variant dans chaque contexte particulier. Il est donc important de lire attentivement la liste dans son intégralité :

- 1) Incendie / Explosion
  - (a) Des brouillards et des vapeurs d'huile sont dégagés à l'intérieur des blocs réducteurs. Il est donc dangereux d'utiliser des flammes nues à proximité des ouvertures des réducteurs, en raison du risque d'incendie ou d'explosion.
  - (b) En cas d'incendie ou de surchauffe importante (plus de 300°C), certains matériaux (caoutchouc, plastiques, etc.) peuvent se décomposer et produire des émanations toxiques. Il faut bien veiller à ne pas s'exposer à ces émanations et à manipuler avec des gants de caoutchouc les restes de matériaux plastiques ou de caoutchouc brûlés ou surchauffés.
- 2) Protections : les arbres et les accouplements en rotation doivent être protégés pour éviter tout risque de contact physique et pour éviter que les vêtements ne soient happés. La protection doit être rigide et fixée solidement.
- 3) Bruit : Les réducteurs à grande vitesse et les machines accouplées peuvent produire des niveaux sonores dangereux pour l'ouïe en cas de longue exposition. Des protège-oreilles doivent être fournis au personnel exposé à de telles conditions. Le département en charge d'appliquer le Code du Travail doit être prévenu afin de réduire l'exposition au bruit du personnel concerné.
- 4) Levage : pour effectuer ces opérations, ne doivent être utilisés que les points et les yeux de levage, lorsqu'ils existent (sur les modèles de grande taille). Voir le manuel de maintenance ou les schémas de montage pour repérer la position des points de levage. La non utilisation de ces points de levage risque de provoquer des accidents corporels ou d'endommager le réducteur ou les appareils environnants. Ne pas s'approcher d'un équipement en cours de levage.
- 5) Lubrifiants et lubrification
  - (a) Le contact prolongé avec les lubrifiants est dangereux pour la peau. Suivre les instructions du fabricant pour manipuler les lubrifiants.
  - (b) L'état de lubrification de l'équipement doit être vérifié avant la mise en service. Lire et appliquer toutes les instructions de la notice du lubrifiant et des manuels d'installation et de maintenance. Tenir compte de toutes les étiquettes de sécurité. Ne pas suivre ces consignes pourrait occasionner des dommages mécaniques et, dans le pire des cas, des accidents corporels.
- 6) Équipement électrique : respecter les pictogrammes de danger sur l'équipement électrique et isoler l'alimentation avant de travailler sur le réducteur ou la machine associée afin d'éviter une mise en marche intempestive.
- 7) Installation, Maintenance et Stockage
  - (a) Si l'équipement doit être stocké pour une période de plus de 6 mois avant son installation ou sa mise en route, consulter l'équipe locale d'ingénieurs produit pour les consignes spéciales de stockage. Sauf avis contraire, l'équipement doit être stocké dans un bâtiment protégé des températures extrêmes et de l'humidité pour éviter sa détérioration.

Faire tourner les éléments rotatifs (engrenages et arbres) de quelques tours une fois par mois, afin d'éviter le matage des roulements.
  - (b) Les éléments externes du réducteur sont généralement fournis avec des emballages de protection, ruban ou film de paraffine. Il faut porter des gants pour retirer ces emballages. Le ruban paraffiné peut être retiré manuellement mais le film de paraffine nécessite d'utiliser du white spirit comme solvant.

Il n'est pas nécessaire d'enlever le film de protection des pièces internes du réducteur avant sa mise en marche.
  - (c) L'installation doit être réalisée par un personnel qualifié et conformément aux instructions du fabricant.
  - (d) Avant d'intervenir sur un réducteur ou sur la machine accouplée, s'assurer que le système n'est pas en charge pour éliminer tout mouvement éventuel de l'ensemble et isoler l'alimentation électrique. Lorsque cela est nécessaire, bloquer tout déplacement ou rotation de l'installation avec des dispositifs mécaniques. S'assurer que ces dispositifs de blocage sont bien retirés une fois l'intervention terminée.
  - (e) Assurer la maintenance correcte des réducteurs en service. Pour les réparations et la maintenance, n'utiliser que les outils appropriés et les pièces de rechange homologuées. Consulter le manuel de maintenance avant de réaliser toute opération de démontage ou d'entretien.
- 8) Surfaces chaudes et lubrifiants
  - (a) En fonctionnement, les réducteurs peuvent atteindre des températures susceptibles d'occasionner des brûlures de la peau. Prendre soin d'éviter les contacts accidentels.
  - (b) Après une longue période de fonctionnement, le lubrifiant contenu dans le réducteur et le système de lubrification peuvent atteindre des températures susceptibles de provoquer des brûlures. Laisser refroidir l'équipement avant d'effectuer l'entretien ou des réglages.
- 9) Choix et conception
  - (a) Si le réducteur est équipé d'un dispositif antidéviéreur, s'assurer qu'il existe des systèmes de sécurité de secours dans le cas où une défaillance du dispositif risquerait de mettre en danger le personnel ou d'endommager la machine.
  - (b) Les machines entraînées et entraînant doivent être correctement sélectionnées pour éviter à l'ensemble de l'installation les problèmes liés aux vitesses critiques, à des vibrations de torsion etc., qui nuiraient à son fonctionnement.
  - (c) L'équipement ne doit pas être utilisé dans des conditions différentes ou à des vitesses, des puissances, des couples ou avec des charges résistantes de valeurs supérieures à celles pour lesquelles il a été conçu.
  - (d) Les réducteurs étant constamment soumis à des améliorations de conception, le contenu de ce catalogue ne peut être considéré comme contractuel : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent y être apportées sans notification.

Les instructions précédentes se basent sur l'état actuel de notre connaissance des dangers potentiels du fonctionnement des réducteurs.

Toute information ou explication supplémentaire peut être obtenue auprès d'un ingénieur produit.



