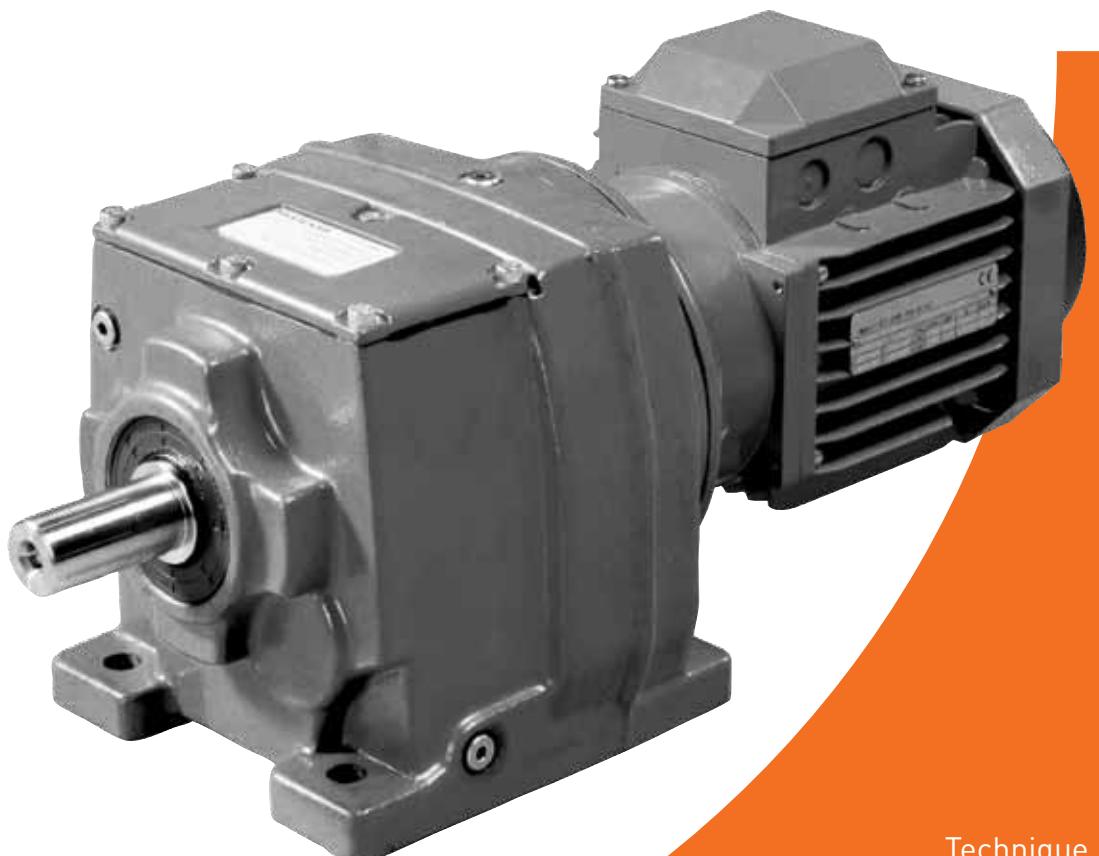


# Série M

Réducteurs en ligne

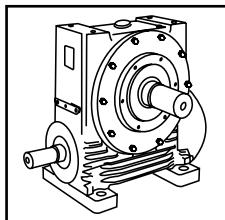


Technique  
Jusqu'à - 90kW / 11,000 Nm

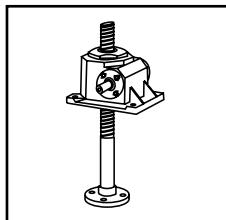
Motoréducteurs  
CM-2.00FR1211

# PRODUITS DE LA GAMME

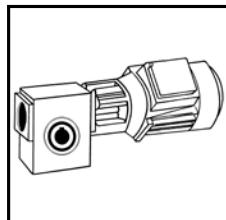
S'appliquant à de nombreux domaines comme l'alimentaire, l'énergie, les mines, la métallurgie, l'automobile, l'aérospatial et la marine, nos solutions d'entraînements mécaniques se démarquent très nettement des produits concurrents.



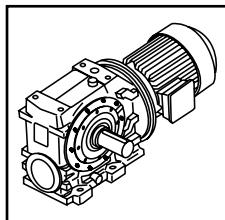
**Série A**  
Réducteurs et moto-réducteurs à vis sans fin à simple et double réduction



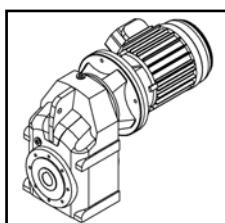
**Série BD**  
Vérins mécaniques - type roue et vis



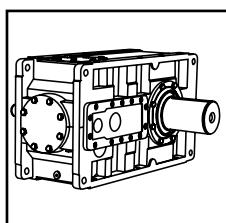
**Série BS**  
Réducteurs compacts à roue et vis sans fin



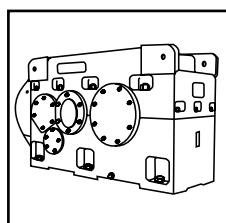
**Série C**  
Réducteurs et moto-réducteurs à roue et vis sans fin et denture hélicoïdale à sortie perpendiculaire



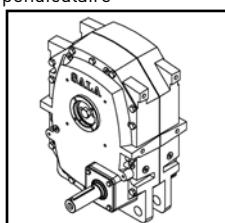
**Série F**  
Réducteurs et moto-réducteurs à arbres parallèles et denture hélicoïdale



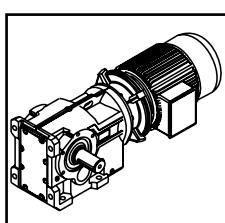
**Séries G**  
Réducteurs à denture hélicoïdale, arbres parallèles ou sortie perpendiculaire



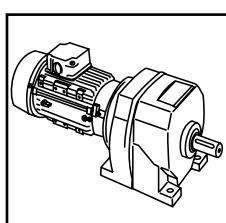
**Série H**  
Réducteurs de grandes tailles à denture hélicoïdale, à arbre parallèles ou à sortie perpendiculaire



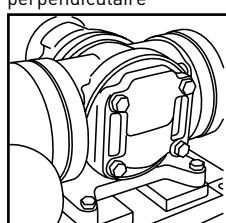
**Série J**  
Réducteurs à denture hélicoïdale montés sur arbre



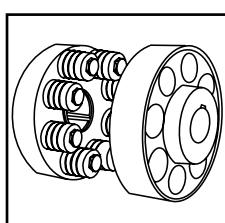
**Série K**  
Motoréducteurs et réducteurs à denture hélicoïdale et sortie perpendiculaire



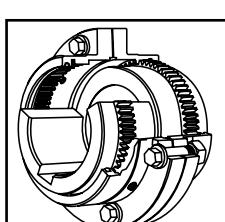
**Série M**  
Réducteurs et moto-réducteurs à denture hélicoïdale et sortie coaxiale



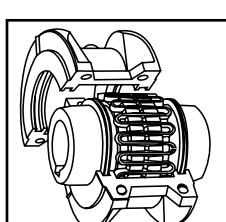
**Pompe à engrenages Roloid**  
Pompe de lubrification et de transfert de fluide



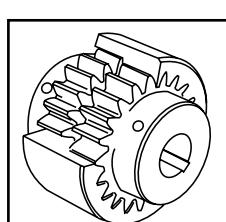
**Série X**  
Accouplements flexibles avec goujons et douilles en élastomère



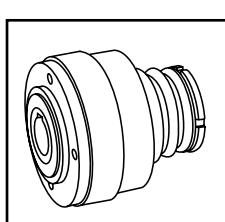
**Série X**  
Accouplements à denture pour couples élevés



**Série X**  
Accouplements flexibles à double ressort acier



**Série X**  
Accouplements Nylicon avec manchon nylon



**Série X**  
Limitateurs de couple Mécanisme de protection contre les surcharges



Nous offrons une large gamme de services de réparation et une longue expérience dans le domaine de la réparation de transmissions complexes et critiques dans de nombreux secteurs industriels.

Nous pouvons créer des solutions de transmission conçues sur mesure de toutes tailles et de toutes configurations.

# ATEX

# Conformité assurée



L'entièvre conformité à la Directive ATEX concernant la sécurité des équipements industriels destinés à être utilisés en atmosphères potentiellement explosives est garantie pour les utilisateurs de nos appareils comportant des réducteurs.

Une certification est disponible pour les réducteurs et motoréducteurs standard dont la plaque signalétique porte les marquages CE et Ex, le nom et la ville du fabricant, la désignation de la série ou du type, le numéro de série, l'année de fabrication, le symbole Ex et le groupe/la catégorie de l'équipement.

La Directive ATEX 94/9/CE (également désignée par ATEX 95 ou ATEX 100A) et la directive concernant le marquage CE s'appliquent dans tous les États membres de la CE. Le respect de la conformité est obligatoire pour les concepteurs, les fabricants ou les fournisseurs d'équipements électriques et non électriques destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives dues à la présence de gaz, vapeurs, brouillards et poussières inflammables.,.

Des réducteurs standard conformes aux normes Ex peuvent être fournis pour les équipements du groupe 2 ou 3 des industries de surface dans les zones dangereuses classées 1 et 2 pour les gaz, les vapeurs et les brouillards et dans les zones 21 et 22 pour les poussières.

**TABLE DES MATIÈRES**

Description générale	1
Désignation des appareils	2
Explication et utilisation des caractéristiques et des facteurs de service	3
Classification des charges en fonction des applications	4
Procédure de sélection	5 - 6
Versions de l'appareil - Colonne 9	7
Options des arbres de sortie - Colonne 11	8
Adaptateurs de moteur - Colonne 12	9 - 12
Lubrification	13
Positions de montage - Colonne 13 et 14	14
<b>MOTEURS</b>	
Données de performance des moteurs	16
Caractéristiques des moteurs	17
Options des moteurs - Colonne 19	18
Options des réducteurs - Colonne 20	19
Tableaux de sélection - Motoréducteurs	20 - 80
Fiches de dimensions - Motoréducteurs	81 - 88
Module antidévireur du moteur	89
<b>RÉDUCTEUR</b>	
Charges axiales et radiales sur les arbres	91 - 92
Caractéristiques - Puissance d'entrée / Couple de sortie	93 - 103
Fiches de dimensions - Réducteurs de vitesse	104 - 111
Dimensions de montage de type bride-C (B14)	112
Caractéristiques de puissance thermique / Dimensions des appareils avec ventilateurs	113 - 114
Module antidévireur du réducteur	115
Données d'expédition	116 - 117

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les motoréducteurs en ligne de série M offrent un rendement élevé et une solution compacte pour répondre à tous les besoins jusqu'à une puissance de 90 kW avec un couple de sortie maximal de 11000 Nm.

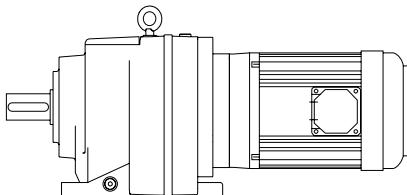
La série bénéficie de l'expertise accumulée depuis de nombreuses années ainsi que de l'utilisation de matériaux et de composants haute qualité. Le résultat final est une série de motoréducteurs de vitesse offrant la capacité de supporter des charges élevées, un rendement accru, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité.

**La gamme comprend :**

douze types d'appareil avec une plage de rapport de 1,4/1 à 70/1 en double réduction et jusqu'à 250/1 en triple réduction et 16200/1 en appareils combinés.

**Versions d'appareil disponibles**

- Montage sur socle
- Montage sur bride B5 (D)
- Montage sur bride B14 (C)
- Montage sur socle et bride B14 (C)



Moteur monté sur socle à deux étages

\* M 0 3 2 2 8 . 0 B M C - 1 A . 7 5 A - -

Type d'appareil M - Motorisé avec moteur IEC standard

Appareil type N - Motorisé avec moteur NEMA standard

Appareil type H - Motorisé avec moteur IEC à rendement élevé (EFF1 ou EPACT)

Appareil type E - Motorisé avec moteur NEMA à rendement élevé (EPACT)

Appareil type G - Appareil permettant l'installation d'un moteur IEC standard

Appareil type A - Appareil permettant l'installation d'un moteur NEMA

Appareil type R - Réducteur

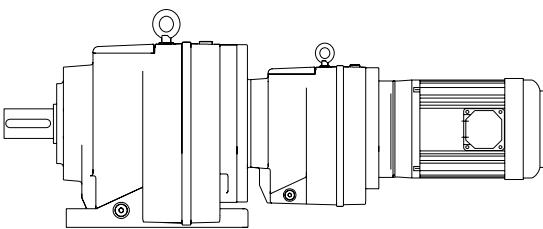
Appareil type S - Réducteur avec kit ventilateur

Appareil type W - Réducteur avec antidévireur, sens anti-horaire

Appareil type X - Réducteur avec antidévireur, sens horaire

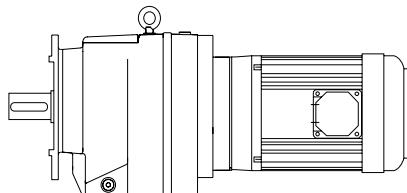
Appareil type Y - Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens horaire

Appareil type Z - Réducteur avec ventilateur et antidévireur, sens anti-horaire



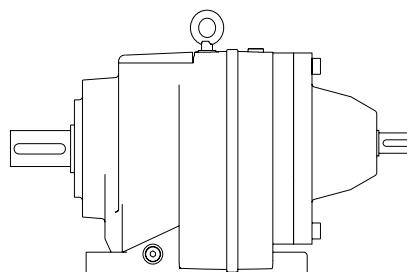
Moteur monté sur socle à quatre étages

\* M 0 6 4 2 2 5 0 B M C - 1 A . 1 8 A - -



Moteur monté sur bride à trois étages

\* M 0 6 3 2 1 2 5 L M C - 1 A . 7 5 A - -



Réducteur monté sur socle à deux étages

\* M 0 7 2 2 7 1 . B R C - 1 - - - - - - - -

**Les caractéristiques nominales comprennent :**

Branement de moteur standard breveté (IEC ou NEMA)

Possibilité, si besoin, de monter un joint double d'étanchéité d'huile sur l'entrée et la sortie.

Tous les appareils sont adaptables aux moteurs standard IEC ou NEMA.

Tous les appareils sont interchangeables en dimensions avec les appareils des autres grands fabricants.

Les moteurs équipés d'un mécanisme de freinage sont disponibles dans les modèles standard.

Les types 01, 02, 03, 04, 05, 06 et 07 sont tous fournis avec leur charge d'huile.

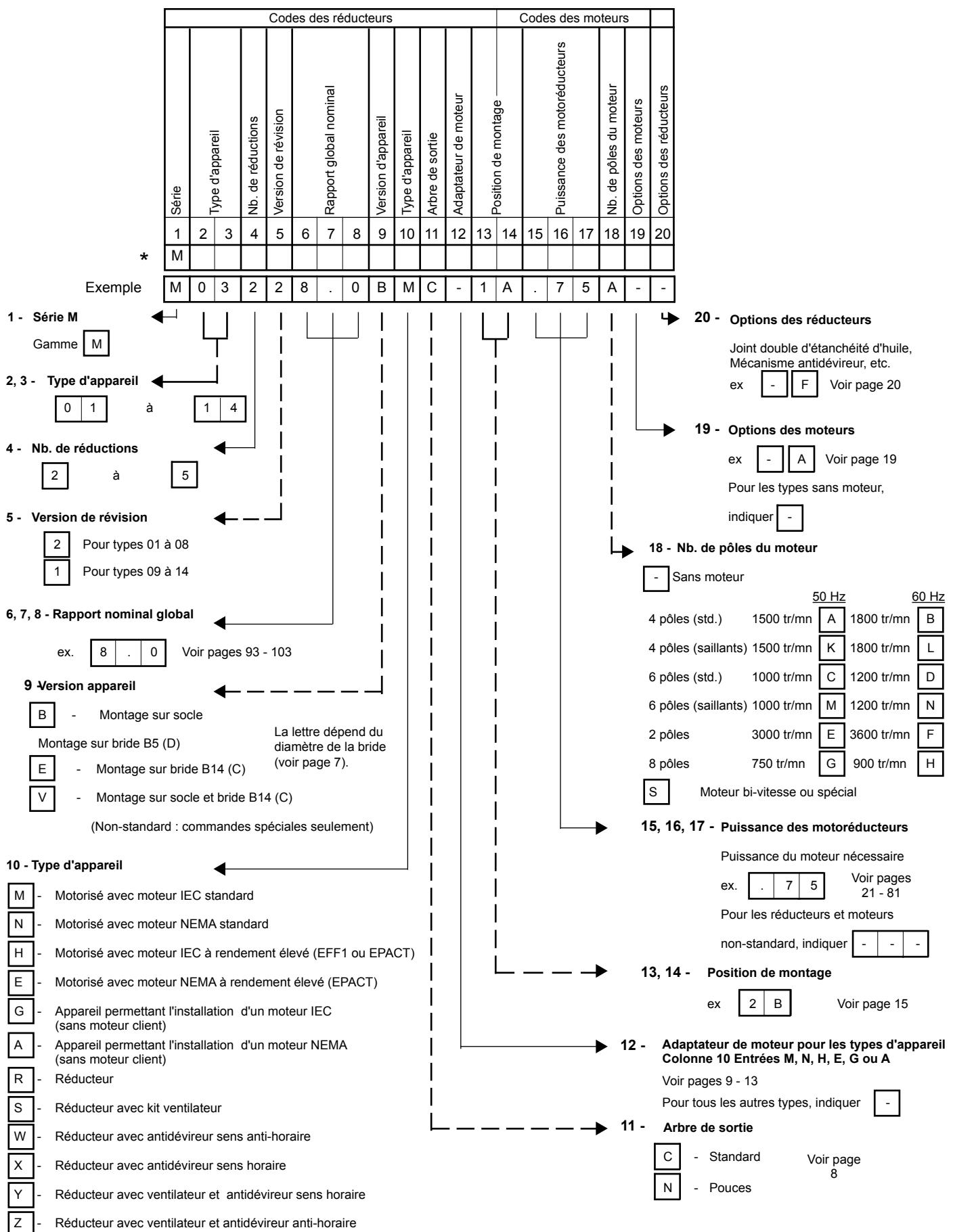
Les types 08, 09, 10, 13 et 14 sont fournis sans charge d'huile.

Les moteurs peuvent être équipés d'un module antidévireur et les réducteurs peuvent être équipés d'un antidévireur et d'un ventilateur.

*Les appareils faisant l'objet d'améliorations de conception constante, cette spécification ne peut être considérée comme contractuelle. Des modifications peuvent être apportées aux schémas et aux caractéristiques sans préavis. Des schémas certifiés sont disponibles sur demande.*

\* Désignation courante des appareils

## DÉSIGNATION DES APPAREILS



\*Cette page peut être photocopiée afin de permettre aux clients de passer leur commande.

Pour accéder au configurateur en ligne, veuillez visiter la page [www.swift-gears.com](http://www.swift-gears.com).

# SÉRIE M

## EXPLICATION ET UTILISATION DES CARACTÉRISTIQUES ET DES FACTEURS DE SERVICE

Le choix du réducteur se fait en comparant les charges réelles avec les caractéristiques du catalogue. Ces dernières sont fondées sur un ensemble standard de conditions de charge alors que les conditions de charge réelles varient selon le type d'application. Les facteurs de service sont donc utilisés pour calculer une charge équivalente afin de pouvoir effectuer une comparaison avec les caractéristiques du catalogue. La formule est donc : Charge équivalente = Charge réelle x Facteur de service.

### Caractéristiques mécaniques et facteurs de service Fm et Fs

Les caractéristiques mécaniques mesurent la capacité en termes de durée de vie et/ou de résistance, en supposant un fonctionnement continu de 10 h/jour dans des conditions de charge uniformes.

Les caractéristiques du catalogue autorisent une surcharge de 100 % au démarrage, au freinage ou momentanément en cas de durée de fonctionnement inférieure à 10 heures.

L'appareil choisi doit donc avoir une caractéristique de catalogue au moins égale à la moitié de la surcharge maximale.

Le facteur de service mécanique Fm (tableau 1) est utilisé pour modifier la charge réelle en fonction du temps de fonctionnement quotidien et du type de charge.

Les caractéristiques de charge pour une large gamme d'applications sont détaillées dans le tableau 3 et permettent de déterminer le facteur de service Fm approprié dans le tableau 1.

Si les surcharges peuvent être calculées, ou estimées de manière précise, les charges réelles doivent être utilisées à la place du Fm.

Pour les appareils soumis à de fréquentes surcharges d'arrêt/démarrage plus de 10 fois/jour, le facteur Fm doit être multiplié par le Facteur Fs (tableau 2).

Pour les cas où les appareils fonctionnent dans des atmosphères extrêmement poussiéreuses ou humides/moites, le choix de l'appareil devra se faire en collaboration avec les Ingénieurs Produits.

Tableau 1. Facteur de service mécanique (Fm)

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification des charges - machine entraînée		
		Accélération uniforme facteur ≤ 0,2	Accélération modérée facteur ≤ 3	Accélération forte facteur ≤ 10
Moteur électrique, turbine à vapeur ou moteur hydraulique	<3	0,80	1,00	1,50
	3 à 10	1,00	1,25	1,75
	>10	1,25	1,50	2,00
Moteur à combustion interne multi-cylindre	<3	1,00	1,25	1,75
	3 à 10	1,25	1,50	2,00
	>10	1,50	1,75	2,25
Moteur à combustion interne multi-cylindre	<3	1,25	1,50	2,00
	3 à 10	1,50	1,75	2,25
	>10	1,75	2,00	2,50

$$\text{Facteur d'accélération} = \frac{\text{tous les moments d'inertie externe}^*}{\text{moment d'inertie du moteur d'entraînement}}$$

\* calculés par rapport à la vitesse du moteur

Tableau 2. Facteur du nombre de démarriages (Fs)

Démarrages / Arrêts par heure (1)	Jusqu'à 1	5	10	40	60	≥ 200
Facteur Fs	1,00	1,03	1,06	1,10	1,15	1,20

Remarque : (1) les valeurs intermédiaires sont obtenues par interpolation linéaire.

# SÉRIE M

## CLASSIFICATION DES CHARGES SELON LES APPLICATIONS

**Tableau 3**

**U = Charge uniforme**

**M = Charge par à-coups modérée**

**H = Charge par à-coups importante**

**† = Consulter nos Ingénieurs Produits**

Machine entraînée	type de charge	Machine entraînée	type de charge	Machine entraînée	type de charge
<b>Grues</b> levage principal pont roulant chariot roulant	†	monte-grumes type puits dispositif tourne-grumes	H	rouleau machine à papier cuvier de pâte	M
<b>Broyeurs</b> de mineraï de pierre de sucre	H H H	convoyeur de grumes principal rouleaux de support chaînes de la table d'alimentation de la dégauchisseuse chaînes du plateau de la dégauchisseuse convoyeur élévateur de la dégauchisseuse	H M M M M	rouleau aspirant piles laveuses et épaisseurs bobineuses	M M M
<b>Dragues</b> tourets pour câble convoyeurs entraînements des trépans entraînements individuels treuils de manœuvre pompes entraînement du tamis gerbeurs treuils à usage général	M M H H M M M M M	convoyeur de dédoubleuse type carrousel convoyeur à rouleaux convoyeur de dosses petits déchets convoyeur à courroie petits déchets convoyeur à chaînes table de triage convoyeur à basculement entraînement du convoyeur à basculement convoyeurs de transfert rouleaux des convoyeurs de transfert entraînement du plateau table d'alimentation de l'ébouteuse convoyeur de copeaux	H H U M M M M M M	Machines à imprimer halage de barge	† H
<b>Grues de cale sèche</b> de levage principal de levage auxiliaire flèche, relevage orientable, giration ou pivotement déplacement, roues motrices	† † †			<b>Pompes</b> centrifuges doseuses alternatifs simple effet ; 3 cylindres ou plus double effet ; 2 cylindres ou plus simple effet ; 1 ou 2 cylindres double effet; 1 cylindre rotatives à engrenages à lobes, à palettes	U M † U U
<b>Agitateurs</b> liquides purs liquides et solides liquides à densité variable	U M M			<b>Industrie du caoutchouc et du plastique</b> craqueurs équipement de laboratoire broyeuses mixtes raffineurs calandres pour caoutchouc broyeur de caoutchouc - 2 en ligne broyeur de caoutchouc - 3 en ligne coupeuse machines à confectionner les pneumatiques ouvreurs de presses à pneumatiques et chambres à air boudineuses et égoutteurs plateaux de préchauffage	M H H M M M M M M
<b>Ventilateurs</b> centrifuges à lobes à palette	U M U			<b>Métallurgie</b> chariot de banc à étirer et entraînement principal rouleaux pinceurs, assécheurs, laveurs - renversement de marche découpeuses convoyeur à table non-réversible entraînements par groupe entraînements individuels machine de tréfilage et à planer réversible bobineuse	M H H M M M M M M
<b>Brassage et distillation</b> embouteilleuse chaudières à houblonner - fonctionnement continu chaudières à grain - fonctionnement continu cuves de brassage - fonctionnement continu trémie de mesure - démarques fréquentes	M M M M M			<b>Broyeur à sable</b>	M
<b>Emboîteuses</b>	M			<b>Équipement de traitement des eaux d'égouts</b>	
<b>Coupe-cannes</b>	M			grilles à barreaux doseurs de réactifs collecteurs vis d'assèchement brise-chapeaux mélangeurs lents ou rapides décanteurs filtres sous vide	U U U M M M M
<b>Basculeurs de wagon</b>	H			<b>Cribles</b> nettoyage à air tambours rotatifs pour pierres ou graviers prise d'eau	U M U
<b>Mécanismes de halage</b>	M			<b>Convoyeurs four à galettes</b>	M
<b>Décanteurs</b>	U			<b>Servo-moteurs</b>	†
<b>Classificateurs</b>	M			<b>Chargeurs mécaniques</b>	U
<b>Machines pour le travail de l'argile</b> presso à briques machine de briquetage machine pour le travail de l'argile malaxeur	H H M M			<b>Industrie du pétrole</b> cristallisoirs pompage des puits de pétrole filtre-presse à paraffine fours rotatifs	M † M M
<b>Compreseurs</b> centrifuges à lobes alternatifs multi-cylindres mono-cylindres	U M M H			<b>Industrie du sucre</b> coupe-cannes broyeuses concasseurs	M M M
<b>Convoyeurs - uniformément chargés ou alimentés</b> à bande chaîne de montage à courroie à godets à chaîne à raclette de four à vis	U U U U U U U U			<b>Industrie du textile</b> enrouleurs calandres cartons sécheurs à tambour sécheurs appareil de teinture machines à tricoter métiers à tisser machines à repasser machines à lainer foulards	M M M M M M M M
<b>Convoyeurs - utilisation intensive, alimentation non uniforme</b> à bande chaîne de montage à courroie à godets à chaîne à raclette à rouleaux commandés de four à secousses à vis à secousses	M M M M M M † M H M H			mécanismes d'entraînement des rames enrouleuses savonneuses métiers à filer rames de métier cylindres laveurs bobineuses	† M M M M M M
				<b>Guindeau</b>	†

# SÉRIE M

## PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

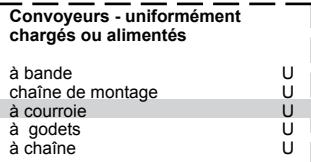
### **EXEMPLE CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION**

Puissance absorbée de la machine entraînée = 0,7 kW  
 Vitesse de sortie du réducteur ou vitesse d'entrée de la machine = 63 tr/min  
 Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme  
 Durée d'utilisation (heures par jour) = 24 h  
 Position de montage = 1  
 Température ambiante = 20 °C  
 Durée de fonctionnement (%) = 100 %

### **1 DÉTERMINATION DU FACTEUR DE SERVICE MÉCANIQUE (Fm)**

Consulter la classification des charges en fonction de l'application, tableau 3, page 4.

Application = Convoyeur à courroie chargé de manière uniforme



U = Charge uniforme

Consulter le facteur de service mécanique (Fm), tableau 1, page 3

Durée d'utilisation (heures par jour) = 24 h

Moteur d'entraînement	Durée d'utilisation (heures par jour)	Classification de la charge - entraînement	
		Uniforme	Modérée
Moteur électrique	<3	0,80	1,00
turbine à vapeur ou moteur hydraulique	3 à 10	1,00	1,25
	>10	1,25	1,50

Par conséquent, le facteur de service mécanique (Fm) est de 1,25.

Si l'appareil est soumis à de fréquents démaragements/arrêts, le facteur Fm doit être multiplié par le facteur Fs (voir tableau 2, page 3).

### **2 DÉTERMINATION DU COUPLE DE SORTIE NÉCESSAIRE SUR L'ARBRE DE SORTIE DU RÉDUCTEUR**

$$\text{Couple de sortie absorbé} = \frac{\text{Puissance absorbée} \times 9550}{\text{Vitesse de sortie du réducteur}}$$

$$\frac{0,7 \times 9550}{63} = 106 \text{ Nm}$$

### **3 CHOIX DU MOTO-RÉDUCTEUR**

Consulter le tableau de sélection d'une puissance supérieure à la puissance absorbée.  
La puissance absorbée est de 0,7 kW, en conséquence, consulter la table de sélection 0,75 kW, page 34

Utiliser toujours le tableau de sélection 4 pôles en premier lieu, car il propose une solution plus économique.

La vitesse de sortie nécessaire pour le réducteur est de 63 tr/min.

<b>0,75 kW</b>		N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport			Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>[1]</b> à <b>[20]</b>										Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur	
<b>4 PÔLES</b>							M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 A - -												
177	8	39	3,47	4000			9 . 0										22,5		
156	9,09	44	3,14	4000				1 1 .										80A	
127	11,15	54	2,65	4000				1 2 .											
114	12,37	60	2,45	4000				1 4 .											
101	14,05	68	2,22	4000				1 6 .											
89	15,97	78	2,04	3968				1 8 .											
80	17,58	85	1,86	3878				2 0 .											
70	20,23	99	1,61	3757				2 2 .											
64	21,99	107	1,48	4000				2 8 .											
54	26,4	128	1,24	3847															

### **4 CONTRÔLE DU COUPLE DE SORTIE**

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur.

Le couple de sortie nécessaire sur l'arbre de sortie du réducteur est de 106 Nm.

<b>0,75 kW</b>		N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport			Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>[1]</b> à <b>[20]</b>										Poids de l'appareil monté sur socle	Type de moteur	
<b>4 PÔLES</b>							M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 A - -												
177	8	39	3,47	4000			9 . 0										22,5		
156	9,09	44	3,14	4000				1 1 .									80A		
127	11,15	54	2,65	4000				1 2 .											
114	12,37	60	2,45	4000				1 4 .											
101	14,05	68	2,22	4000				1 6 .											
89	15,97	78	2,04	3968				1 8 .											
80	17,58	85	1,86	3878				2 0 .											
70	20,23	99	1,61	3757				2 2 .											
64	21,99	107	1,48	4000				2 8 .											
54	26,4	128	1,24	3847															

Le couple de sortie (M2) de l'appareil choisi est de 107 Nm, l'appareil est donc acceptable.

Aller au point 5

# SÉRIE M

## PROCÉDURE DE SÉLECTION POUR LES MOTEURS

### 5 CONTRÔLE DU FACTEUR DE SERVICE

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi doit être égal ou supérieur au facteur de service nécessaire.

Le facteur de service nécessaire du réducteur est de 1,25.

0,75 kW		N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL		Kg			
4 PÔLES	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande			Poids de l'appareil monté sur socle 22,5	Type de moteur 80A		
	177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 A - -						
	156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0						
	127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .						
	114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .						
	101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .						
	89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .						
	80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .						
	70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .						
	64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .						
	54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .						

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi est de 1,48, l'appareil est donc acceptable.

Sinon, on peut choisir un appareil M03 offrant un facteur de service plus important.

0,75 kW		N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL		Kg			
4 PÔLES	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande			Poids de l'appareil monté sur socle 22,5	Type de moteur 80A		
	156	9,09	44	3,76	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 _ M _ - - - . 7 5 A - -						
	127	11,15	54	3,28	4000	1 1 .						
	114	12,37	60	3,07	4000	1 2 .						
	101	14,05	69	2,81	4000	1 4 .						
	89	15,97	77	2,63	3935	1 6 .						
	80	17,58	85	2,42	3844	1 8 .						
	70	20,23	99	2,11	3689	2 0 .						
	64	21,99	107	1,94	3568	2 2 .						
	54	26,4	128	1,63	3045	2 8 .						
	45	31,68	154	1,35	3182	3 2 .						

Le facteur de service (Fm) de l'appareil choisi est de 1,94, l'appareil est donc acceptable.

### 6 CONTRÔLE DES CHARGES RADIALES

Si une roue dentée, un engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre de sortie, consulter la procédure de charges radiales à la page 94, puis comparer avec la charge radiale (N) de l'appareil choisi.

La charge radiale admissible (N) doit être égale ou supérieure à la charge radiale calculée (P).

0,75 kW		N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	DÉSIGNATION DE L'APPAREIL		Kg			
4 PÔLES	Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée 1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande			Poids de l'appareil monté sur socle 22,5	Type de moteur 80A		
	177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 _ M _ - - - . 7 5 A - -						
	156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0						
	127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .						
	114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .						
	101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .						
	89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .						
	80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .						
	70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .						
	64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .						
	54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .						

Remarque : dans le cas de l'une des conditions suivantes, consulter nos ingénieurs produits :

- a) Facteur d'accélération > 10
- b) Température ambiante supérieure à 40 °C

## VERSIONS DE L'APPAREIL

VERSIONS DE L'APPAREIL  
COLONNE 9 ENTRÉE

- [B] - Montage sur socle
- [E] - Montage sur bride B14 (C) (pour types M01 à M08 seulement)

**Montage sur bride**

La lettre dépend du diamètre de la bride (voir tableaux ci-dessous).

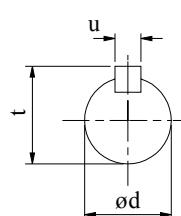
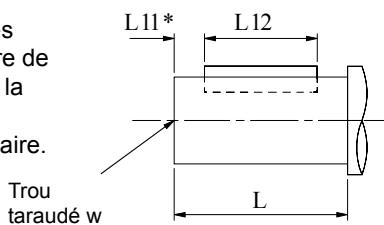
Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée	Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée
120	H	300	P
140	J	350	R
160	K	450	F
200	L	550	G
250	N		

Type d'appareil				Diamètre de bride	Colonne 9 Entrée
Double	Triple	Quadruple	Quintuple		
M0122	M0132	-	-	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0222	M0232	-	-	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0322	M0332	M0342	M0352	120	H
				140	J
				160	K
				200	L
M0422	M0432	M0442	M0452	140	J
				160	K
				200	L
				250	N
M0522	M0532	M0542	M0552	140	J
				160	K
				200	L
				250	N
M0622	M0632	M0642	M0652	200	L
				250	N
				300	P
				200	L
M0722	M0732	M0742	M0752	250	N
				300	P
				300	P
M0822	M0832	M0842	M0852	300	P
				350	R
M0921	M0931	M0941	M0951	450	F
M1021	M1031	M1041	M1051	450	F
M1321	M1331	M1341	M1351	550	G
M1421	M1431	M1441	M1451	550	G

## OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

OPTIONS DE L'ARBRE DE SORTIE

\* L'arbre en pouces ayant une rainure de clavette ouverte, la dimension 'L11' n'est pas nécessaire.

Colonne 11 Entrée

- C Standard
- N Pouces

OPTIONS ARBRE DE SORTIE - double, triple, quadruple et quintuple réduction

TYPE D' APPAREIL	TYPE D' ARBRE DE SORTIE	COLONNE 11 ENTRÉE	DIMENSIONS EN MM (Arbre pouce en pouces)						
			ød	L	L11	L12	t	u	w
01	Standard	C	20,015 / 20,002	40	4	32	22,5	6	M6 x 1, 16 prof.
	Pouces *	N	0,7500"/0,7495"	1,575"	-	1 <sup>9</sup> / <sub>32</sub> "	0,829"	3/ <sub>16</sub> "	1/ <sub>4</sub> " UNF x 0,63" prof.
02	Standard	C	25,015 / 25,002	50	4	40	28	8	M10 x 1.5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,0000"/0,9995"	1,969"	-	1 <sup>9</sup> / <sub>16</sub> "	1,106"	1/ <sub>4</sub> "	1/ <sub>4</sub> " UNF, 0,71" prof.
03	Standard	C	25,015 / 25,002	50	4	40	28	8	M10 x 1,5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,0000"/0,9995"	1,969"	-	1 <sup>9</sup> / <sub>16</sub> "	1,106"	1/ <sub>4</sub> "	1/ <sub>4</sub> " UNF x 0,71" prof.
04	Standard	C	30,015 / 30,002	60	4	50	33	8	M10 x 1,5, 22 prof.
	Pouces *	N	1,2500"/1,2495"	2,362"	-	2"	1,359"	1/ <sub>4</sub> "	3/ <sub>8</sub> " UNF x 0,86" prof.
05	Standard	C	35,018 / 35,002	70	7	60	38	10	M12 x 1,75, 28 prof.
	Pouces *	N	1,3750"/1,3745"	2,756"	-	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	1,507"	5/ <sub>16</sub> "	3/ <sub>8</sub> " UNF x 0,75" prof.
06	Standard	C	35,018 / 35,002	70	7	60	38	10	M12 x 1,75, 28 prof.
	Pouces *	N	1,3750"/1,3745"	2,756"	-	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	1,507"	5/ <sub>16</sub> "	3/ <sub>8</sub> " UNF x 0,75" prof.
07	Standard	C	40,018 / 40,002	80	5	70	43	12	M16 x 2,0, 36 prof.
	Pouces *	N	1,6250"/1,6240"	3,150"	-	2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	1,784"	3/ <sub>8</sub> "	5/ <sub>8</sub> " UNF x 1,25" prof.
08	Standard	C	50,018 / 50,002	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0, 36 prof.
	Pouces *	N	2,1250"/2,1240"	3,937"	-	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	2,338"	1/ <sub>2</sub> "	3/ <sub>4</sub> " UNF x 1,50" prof.
09	Standard	C	60,030 / 60,011	120	10	100	64	18	M20 x 2.5, 42 prof.
	Pouces *	N	2,3750"/2,3740"	4,72"	-	3 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> "	2,65"	0,625"	3/ <sub>4</sub> " UNF 1,65" prof.
10	Standard	C	70,030 / 70,011	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5, 42 prof.
	Pouces *	N	2,875"/2,874"	5,51"	-	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> "	3,20"	0,75"	3/ <sub>4</sub> " UNF 1,65" prof.
13	Standard	C	90,035 / 90,013	170	15	140	95	25	M24 x 3,0, 50 prof.
	Pouces *	N	3,625"/3,624"	6,69"	-	5 <sup>15</sup> / <sub>16</sub> "	4,01"	0,875"	1" UNF 1,97" prof.
14	Standard	C	100,035 / 100,013	210	15	180	106	28	M24 x 3,0, 50 prof.
	Pouces *	N	4,000"/3,999"	8,27"	-	7 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	4,44"	1,00"	1" UNF 1,97" prof.

# SÉRIE M

## ADAPTATEURS DE MOTEUR

### APPAREILS À DOUBLE RÉDUCTION

**IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement**

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION						
	COLONNE 12 ENTRÉE		PLAGE RAPPORTS				
	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722
71	H	H	-	H	-	H	3,6 - 9,0
80	B	K	B	K	B	G	11. - 56.
90	D	R	D	R	D	J	3,6 - 14
100	E	S	E	S	B	L	16. - 56.
112	E	S	E	S	B	L	3,6 - 14
132	-	-	-	-	-	-	16. - 56.

 Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

**IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement**

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
	COLONNE 12 ENTRÉE		PLAGE RAPPORTS									
	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421
63	F	F	3,6 - 9,0									
71	G	G	-	3,6 - 14								
80	A	J	A	J	A	J	V	12. - 56.				
90	C	Q	C	Q	C	Y	V	3,6 - 11				
100	-	-	-	-	-	A	D	12. - 56.				
112	-	-	-	-	-	K	F	3,6 - 11				
132	-	-	-	-	-	A	F	5,0 - 12				
160	-	-	-	-	-	K	G	14. - 63.				
180	-	-	-	-	-	A	E	3,6 - 9,0				
200	-	-	-	-	-	K	F	12. - 56.				
225	-	-	-	-	-	A	G	3,6 - 9,0				
250	-	-	-	-	-	K	N	-				
280	-	-	-	-	-	A	S	-				

**NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement**

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
	COLONNE 12 ENTRÉE		PLAGE RAPPORTS									
	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421
56c	T	3,6 - 9,0	U	11. - 56.	U	3,6 - 14	U	16. - 56.	U	3,6 - 14	U	16. - 56.
143/145TC	V	W	V	W	V	W	R	R	R	R	R	R
182/184TC	X	-	X	-	X	-	S	T	S	T	S	T
213/215TC	-	-	-	-	U	-	U	-	U	-	V	K
254/256TC	-	-	-	-	-	-	-	-	W	-	L	U
284/286TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Q	V
321/326TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M	S
364/365TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G	R
404/405TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	J	T

# SÉRIE M

## ADAPTATEURS DE MOTEUR

### APPAREILS À TRIPLE RÉDUCTION

**IEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement**

BRIDE DU MOTEUR	PLAGE RAPPORTS	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION							
		M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832
COLONNE 12 ENTRÉE	56. - 200.	H	H	H	H	H	-	-	
		K	K	K	K	K	G	G	
		R	R	R	R	R	J	J	
		S	S	S	S	S	L	L	
		S	S	S	S	S	L	L	
		-	-	-	-	-	-	-	N

 Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

**IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement**

BRIDE DU MOTEUR	PLAGE RAPPORTS	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431
COLONNE 12 ENTRÉE	56. - 200.	F	F	F	F	F	V	-					
		G	G	G	G	G	D	-					
		J	J	J	J	J	F	F					
		Q	Q	Q	Q	Q	H	H	M	F	-		
		-	-	-	-	-	K	K	N	G	-	G N	G N
		-	-	-	-	-	K	K	N	G	-	G N	G N
		-	-	-	-	-	P	M	-	H	-	H P	H P
		-	-	-	-	-	-	-	-	J A J Q A J Q			
		-	-	-	-	-	-	-	-	K B K R B K R			
		-	-	-	-	-	-	-	-	C L S C L S			
		-	-	-	-	-	-	-	-	D M T D M T			
		-	-	-	-	-	-	-	-	E U E W			
		-	-	-	-	-	-	-	-	F W F X			

**NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement**

BRIDE DU MOTEUR	PLAGE RAPPORTS	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
		M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431
COLONNE 12 ENTRÉE	56. - 200.	U	U	U	U	U	Q	Q	X	-			
		W	W	W	W	W	R	R	Y	-			
		-	-	-	-	-	T	T	Z	S	-	N A	N A
		-	-	-	-	-	-	V	-	T	-	P B	P B
		-	-	-	-	-	-	-	-	U	F Q C F Q C		
		-	-	-	-	-	-	-	V	G R D G R D			
		-	-	-	-	-	-	-	W	H S E H S E			
		-	-	-	-	-	-	-	-	J T	-	J T	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	K U	-	K U	-

## ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À QUADRUPLE RÉDUCTIONIEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
	PLAGE RAPPORTS		M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
COLONNE 12 ENTRÉE	H	H	H	H	H	-	-	-	-	-	-	-
71	K	K	K	K	K	G	G	G	G	G	G	G
80	R	R	R	R	R	J	J	J	J	J	J	J
90	-	-	-	-	-	L	L	L	L	L	L	L
100	-	-	-	-	-	L	L	L	L	L	L	L
112	-	-	-	-	-	-	-	-	N	N	N	N
132	-	-	-	-	-	-	-	-	N	N	N	N

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION											
	PLAGE RAPPORTS		M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
COLONNE 12 ENTRÉE	F	F	F	F	F	V	V	-	-	-	-	-
63	G	G	G	G	G	D	D	-	-	-	-	-
71	J	J	J	J	J	F	F	F	F	F	F	F
80	Q	Q	Q	Q	Q	H	H	H	H	H	H	H
90	-	-	-	-	-	K	K	K	K	K	K	K
100	-	-	-	-	-	K	K	K	K	K	K	K
112	-	-	-	-	-	P	P	M	M	M	M	M
132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

 Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO RÉVISION											
	PLAGE RAPPORTS		M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
COLONNE 12 ENTRÉE	U	U	U	U	U	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q
56c	W	W	W	W	W	R	R	R	R	R	R	R
143/145TC	-	-	-	-	-	T	T	T	T	T	T	T
182/184TC	-	-	-	-	-	-	-	V	V	V	V	V
213/215TC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## ADAPTATEURS DE MOTEUR

APPAREILS À QUINTUPLE RÉDUCTIONIEC Brides B14 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	COLLONNE 12 ENTRÉE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION									
		PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351
71	H	H	H	H	H	H	H	H	-	-	-
80	K	K	K	K	K	K	K	G	G	G	G
90	R	R	R	R	R	R	R	J	J	J	J

IEC Brides B5 - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées G, H et M seulement

BRIDE DU MOTEUR	COLLONNE 12 ENTRÉE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION									
		PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351
63	F	F	F	F	F	F	F	-	-	-	-
71	G	G	G	G	G	G	G	-	-	-	-
80	J	J	J	J	J	J	J	F	F	F	F
90	Q	Q	Q	Q	Q	Q	Q	H	H	H	H
100	-	-	-	-	-	-	-	K	K	K	K
112	-	-	-	-	-	-	-	K	K	K	K



Disponibilité limitée / De préférence, faire un autre choix.

NEMA Brides C Face - Colonne 12 Entrée pour les types d'appareil - Colonne 10 Entrées A, E et N seulement

BRIDE DU MOTEUR	COLLONNE 12 ENTRÉE	TYPE D'APPAREIL, NOMBRE DE RÉDUCTIONS, NUMÉRO DE RÉVISION									
		PLAGE RAPPORTS	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351
56c	U	U	U	U	U	U	U	U	Q	Q	Q
143/145TC	W	W	W	W	W	W	W	W	R	R	R
182/184TC	-	-	-	-	-	-	-	-	T	T	T

## LUBRIFICATION

Les appareils M01, M02, M03, M04, M05, M06 et M07 sont fournis sortie usine avec une charge d'huile minérale EP (qualité 6E) adaptée à la position de montage prévue. Si l'appareil est fourni sans lubrifiant, l'appareil doit être rempli d'huile selon la qualité et la quantité indiquées ci-dessous.

Les appareils M08, M09, M10, M13 et M14 ont besoin d'être remplis d'une huile minérale EP (qualité 6E).

Les quantités d'huile ne sont données qu'à titre indicatif : remplir jusqu'à ce que l'huile déborde par l'orifice de bouchon de niveau, installer le bouchon d'évent (si fourni) en bonne position en fonction de la position de montage voulue (voir instructions d'installation et de maintenance). Si l'appareil est fourni sans lubrifiant, l'appareil doit être rempli d'huile selon la qualité et la quantité nécessaires.

**INTERVALLES DE TEMPS ENTRE DEUX VIDANGES D'HUILE**

- Les appareils type 02, 03, 04 et 05 sont lubrifiés à vie.
- Tous les autres types de la série M auront besoin d'un changement d'huile toutes les :
  - 10 000 heures pour l'huile minérale
  - 20 000 heures pour l'huile synthétique

**LIMITES DE TEMPÉRATURE**

Le lubrifiant standard est adapté à un fonctionnement à des températures comprises entre 0 ° et 35 °C. En dehors de cette plage, consulter le Tableau 1 ou consulter nos Ingénieurs Produits.

**TABLEAU 1 QUALITÉS D'HUILE**

LUBRIFIANT	PLAGE DE TEMPÉRATURES AMBIANTES		
	5 °C à 20 °C (type E) 30 °C à 20 °C (type H)	0 °C à 35 °C	20°C à 50°C
Huile minérale EP (type E)	5E (VG 220)	6E (VG 320)	7E (VG 4TAG60)
Synthétique à base de polyal-phaolefin (type H)	5H (VG 220)	5H (VG 220)	6H (VG 320)

**TABLEAU 2 QUANTITÉ DE LUBRIFIANT (Litres)**

DOUBLE RÉDUCTION ET QUADRUPLE OU QUINTUPLE RÉDUCTION EN ÉTAGE FINAL												
Type d'appareil	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421
POSITION DE MONTAGE	1	0,5	0,8	0,8	1,5	1,5	2,0	2,6	4,2	10,5	14,0	17,0
	2	0,8	1,2	1,2	1,8	1,8	2,0	2,9	6,3	12,0	22,0	31,0
	3	0,6	0,7	0,7	1,6	1,6	1,9	2,7	5,4	12,0	22,0	31,0
	4	0,8	1,2	1,2	1,8	1,8	1,7	3,0	7,3	12,0	19,0	28,0
	5	0,7	1,1	1,1	2,0	2,0	2,2	3,2	6,8	16,8	32,0	47,0
	6	1,0	1,4	1,4	2,6	2,6	2,8	4,7	9,3	16,4	26,0	38,0

Type d'appareil	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431
POSITION DE MONTAGE	1	0,6	0,8	0,8	1,6	1,6	2,1	2,7	4,4	11,5	15,0	18,0
	2	0,9	1,3	1,3	1,9	1,9	2,1	3,0	6,5	12,0	24,0	33,0
	3	0,7	0,7	0,7	1,7	1,7	2,0	2,8	5,6	12,0	24,0	33,0
	4	0,9	1,2	1,2	1,9	1,9	1,8	3,1	7,5	12,0	21,0	30,0
	5	0,7	1,1	1,1	2,1	2,1	2,3	3,3	6,8	16,8	32,0	47,0
	6	1,1	1,6	1,6	2,7	2,7	2,9	4,8	9,7	16,5	28,0	40,0

QUADRUPLE RÉDUCTIONRN ÉTAGE PRINCIPAL (Quantités obtenues à partir des types double et triple indiquées ci-dessus)										
Type d'appareil	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
APPAREIL PRINCIPAL	M0122	M0322	M0322	M0322	M0322	M0522	M0522	M0722	M0722	M0722
APPAREIL SECONDAIRE	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421

QUINTUPLE RÉDUCTION EN ÉTAGE PRINCIPAL (Quantités obtenues à partir des types double et triple indiquées ci-dessus)										
Type d'appareil	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
APPAREIL PRINCIPAL	M0132	M0332	M0332	M0332	M0332	M0532	M0532	M0732	M0732	M0732
APPAREIL SECONDAIRE	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421

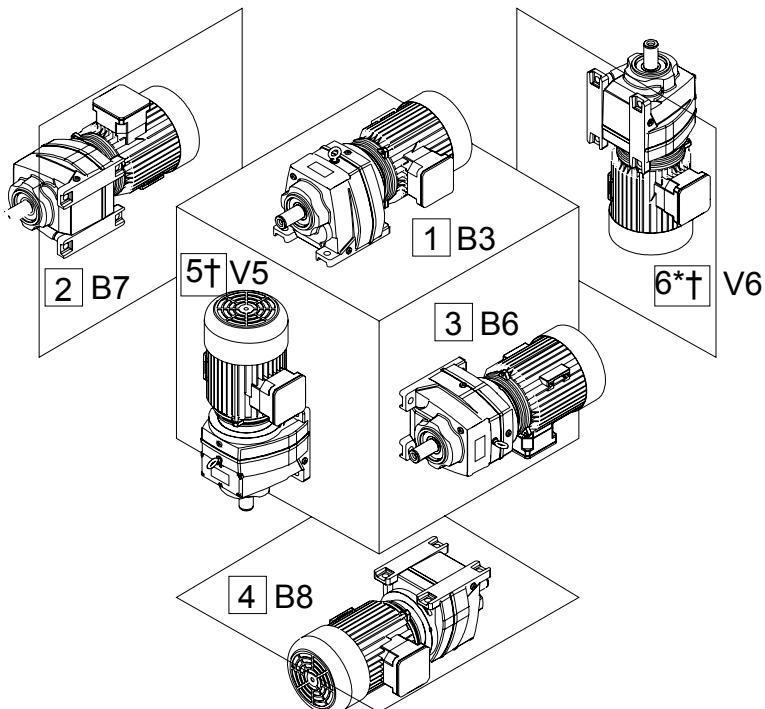
Remarque : les appareils principaux sont remplis avec de l'huile de qualité 6E adaptée à toutes les températures ambiantes comprises entre 0 °C et 35 °C

## POSITIONS DE MONTAGE

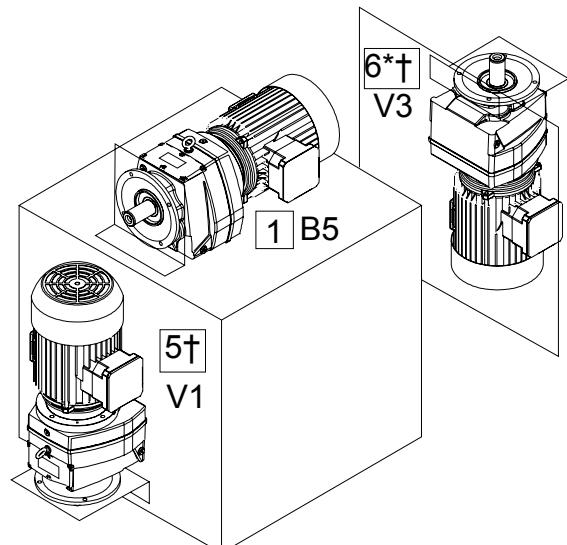
### COLONNE 13

indiquer  pour les appareils sans charge d'huile

#### Appareils montés sur socle



#### Appareils montés sur bride



\* La position de montage 6 n'est pas recommandée pour les motoréducteurs - Consulter nos Ingénieurs Produits.

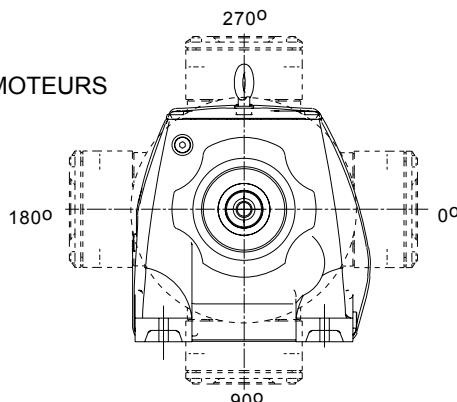
† Les réducteurs choisis pour une utilisation en positions de montage 5 et 6 doivent seulement être utilisés avec des rapports supérieurs ou égaux à ceux indiqués dans le tableau ci-dessous.

Type d'appareil	Vitesse d'entrée (tr/mn)			
	< 1000	< 1500	< 1800	> 1800
M01 - M08	Tous	Tous	Tous	Consulter les Ingénieurs Produits
M09	2,0	4,0	4,5	
M10	4,0	8,0	9,0	
M13	6,3	11,0	14,0	
M14	12,0	18,0	22,0	

## POSITIONS DE MONTAGE - INDIQUÉES POUR LES MOTEURS - S'APPLIquent AUSSI AUX RÉDUCTEURS

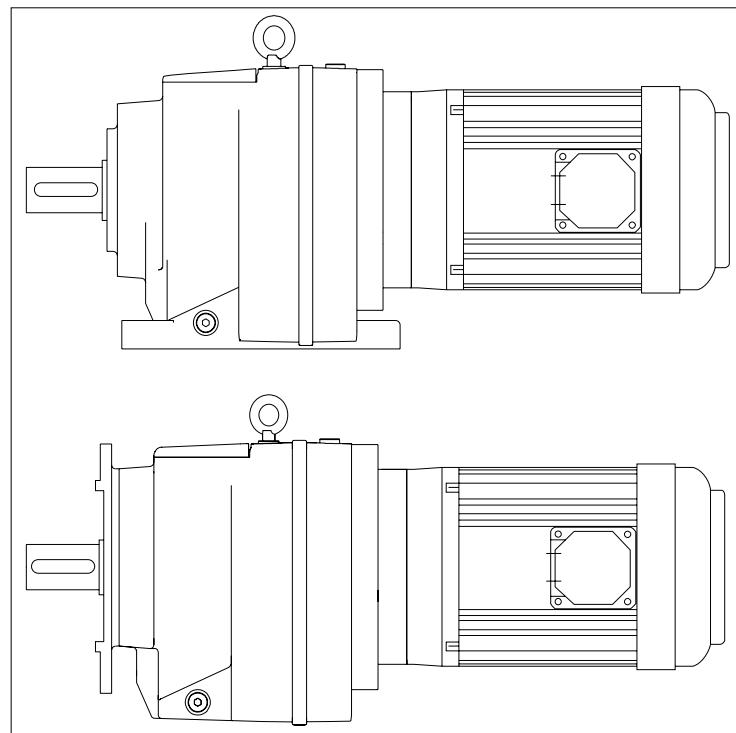
### COLONNE 14

#### TOUS LES MOTEURS



Colonne 14 Entrée	Position de la boîte à bornes
A	0°
B	90°
C	180°
D	270°
-	Réducteur ou sans moteur





MOTEURS  
SÉRIE M

# SÉRIE M

## DONNÉES DE PERFORMANCE DES MOTEURS

**Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC  
4 pôles = 1500 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F**

Puissance de sortie Kw	Type de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem I	Cdem T	J (Kgm2)
0,12	63	1360	0,6	2,6	2,5	0,000
0,18	63	1370	0,72	3	2,2	0,000
0,25	71	1400	0,83	3,5	2,2	0,001
0,37	71	1410	1,12	4	2,2	0,001
0,55	80A	1420	1,45	4	2,2	0,002
0,75	80A	1420	2,9	4,5	2,2	0,002
1,1	90S	1410	2,59	5	2,2	0,003
1,5	90L	1420	3,45	5	2,4	0,004
2,2	100L	1430	4,8	5,5	2,4	0,007
3	100L	1430	6,48	5,5	2,5	0,008
4	100L	1420	8,73	5,5	2,5	0,009
4	112M	1435	8,6	7	2,9	0,015
5,5	112M	1425	11,4	7,1	2,8	0,018
5,5	132S	1450	11,1	7,3	2,2	0,031
7,5	132M	1450	14,8	7,9	2,5	0,038
9	132M	1450	18	8,1	2,8	0,043
11	132M	1450	21	8,3	3	0,048
11	160M	1460	21,5	6,7	2,9	0,067
15	160L	1455	28,5	6,8	2	0,091
18,5	160L	1450	36	6,9	2,9	0,102
18,5	180M	1470	35	6,7	3,1	0,161
22	180L	1470	41	6,8	2,9	0,191
30	180L	1465	56	6,9	3,2	0,225
30	200L	1475	56	6,7	2,6	0,29
37	200L	1475	68	7,8	3,6	0,34
37	225S	1480	68	6,6	2,4	0,37
45	225M	1480	83	6,7	2,7	0,42
55	225M	1480	100	7,3	3,1	0,49
55	250M	1480	98	7,5	2,3	0,72
75	250M	1480	132	7	2,4	0,88
75	280S	1483	137	6,8	2,4	1,15
90	280M	1484	163	7,1	2,7	1,4
110	280M	1483	195	7,5	2,7	1,7

  Moteur forte puissance (non standard)

I = Intensité nominale  
 Idem/I = Facteur intensité de démarrage  
 Cdem/C = Facteur couple de démarrage  
 J = Moment d'inertie du moteur

### Facteurs de recalcul

Facteurs de recalcul de l'intensité à des tensions nominales autres que 400V, 50 Hz.

Tension nominale à 50 Hz et moteur bobiné pour	Facteurs de recalcul
220V	1,82
230V	1,74
415V	0,96
500V	0,80
660V	0,61
690V	0,58

**Moteurs triphasés à cage d'écureuil TEFC  
6 pôles = 1000 tr/mn 400V, 50Hz, S1 IP55, Classe F**

Puissance de sortie Kw	Type de moteur	Vitesse (tr/mn)	I (A)	Idem I	Cdem T	J (Kgm2)
0,12	63	900	0,6	2,1	2,1	0,000
0,18	71	920	0,75	2,5	2	0,001
0,25	71	920	0,92	3	2	0,001
0,37	80A	920	1,25	3,5	2,1	0,002
0,55	80B	930	1,78	3,5	2,1	0,002
0,75	90S	930	2,36	4	1,9	0,003
1,1	90L	930	3,25	4	1,9	0,004
1,5	100L	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	112M	940	5,8	4,5	1,9	0,009
2,2	100L	940	5,4	5,6	2,1	0,015
3	112M	935	7,2	5,5	2,4	0,018
3	132S	960	6,9	6,1	2,4	0,031
4	132M	960	8,7	7,1	2,6	0,038
5,5	132M	955	11,9	6,9	2,8	0,045
7,5	160M	970	15,4	6,7	2	0,089
11	160L	970	23	7,1	2,2	0,107
15	180L	970	31	7	2,1	0,217
18,5	180L	965	37,5	6,2	2	0,237
18,5	200L	985	36	7	2,5	0,370
22	200L	980	43	7,2	2,5	0,430
30	200L	980	56	7,5	3,3	0,490
30	225M	985	56	6,6	2,5	0,640
37	225S	985	69	7,7	3,1	0,750
37	250M	985	69	7,3	2,8	1,160
45	250S	985	82	7,3	2,8	1,490
45	280S	990	85	6,6	2,6	1,650

  Moteur forte puissance (non standard)

I = Intensité nominale  
 Idem/I = Facteur intensité de démarrage  
 Cdem/C = Facteur couple de démarrage  
 J = Moment d'inertie du moteur

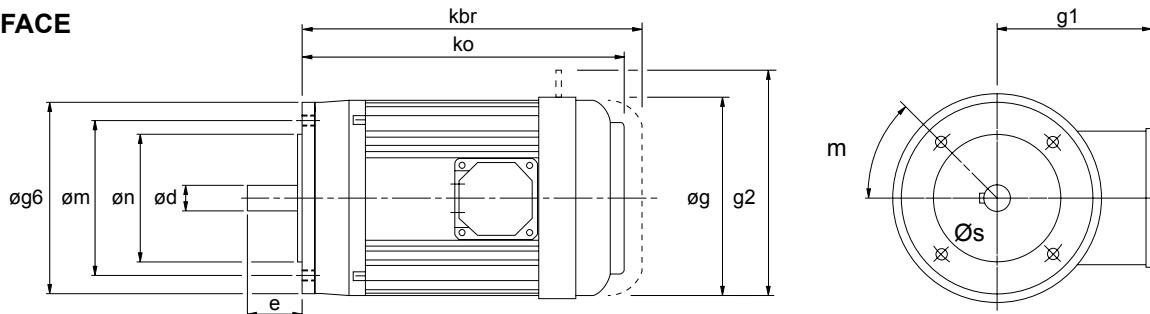
### Fonctionnement 60 Hz

Les moteurs bobinés pour une certaine tension à 50 Hz peuvent fonctionner à 60 Hz, sans aucune modification, sous réserve des modifications suivantes de leurs données.

Moteur bobiné pour 50 Hz et	connecté à 60 Hz et	données à 60 Hz en pourcentage des valeurs à 50 Hz.					
		P	n	I	Idem/I	T	Cdem/C
		kW	tr/mn	A		Nm	
400V	380V	100	120	100	80	83	66
	400V	100	120	98	83	83	70
	415V	105	120	100	88	86	78
	440V	110	120	100	95	91	85
	460V	115	120	100	100	96	95
	480V	120	120	100	105	100	100

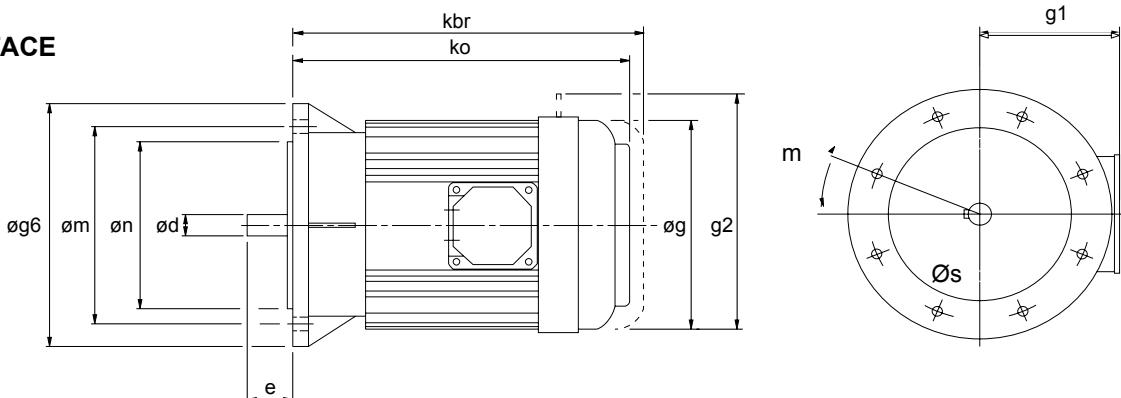
## CARACTÉRISTIQUES DES MOTEURS

**B14 'C' FACE**



TYPE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
71	105	85	70	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M6
80A	120	100	80	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M6
80B	120	100	80	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M6
90S	140	115	95	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M8
90L	140	115	95	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M8
100L	160	130	110	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M8
112M	160	130	110	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M8
132S	200	165	130	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M10
132M	200	165	130	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M10

**B5 'D' FACE**



TYPE DE MOTEUR	Øg6	Øm	Øn	Ød	e	ko*	kbr*	Øg	g1*	m	Øs
63	140	115	95	11	23	218	263	122	96	45°	4 x M8
71	160	130	110	14	30	221	265	138	102	45°	4 x M8
80A	200	165	130	19	40	239	291	157	125	45°	4 x M10
80B	200	165	130	19	40	248	300	157	125	45°	4 x M10
90S	200	165	130	24	50	260	312	177	133	45°	4 x M10
90L	200	165	130	24	50	275	327	177	133	45°	4 x M10
100L	250	215	180	28	60	310	370	197	144	45°	4 x M12
112M	250	215	180	28	60	325	399	219	155	45°	4 x M12
132S	300	265	230	38	80	392	475	235	172	45°	4 x M12
132M	300	265	230	38	80	412	495	235	172	45°	4 x M12
160M	350	300	250	42	110	455	538	273	282	45°	4 x M16
160L	350	300	250	42	110	500	583	273	282	45°	4 x M16
180M	350	300	250	48	110	557	-	382	307	22,5°	4 x M16
180L	350	300	250	48	110	595	-	382	307	22,5°	4 x M16
200L	400	350	300	55	110	658	-	420	372	-	4 x M16
225S	450	400	350	60	140	671	-	458	427	-	8 x M16
225M	450	400	350	60	140	696	-	458	427	-	8 x M16
250M	550	500	450	65	140	771	-	510	490	-	8 x M16
280S	550	500	450	75	140	837	-	576	520	-	8 x M16
280M	550	500	450	75	140	888	-	576	520	-	8 x M16

\* Longueurs des moteurs standard de notre marque. Ces longueurs peuvent varier si un autre moteur est utilisé.

**SÉRIE M**  
**OPTIONS**  
**DES MOTEURS**

**OPTIONS DES MOTEURS - COLONNE 19**

Colonne 19 Entrée	Mécanisme de freinage	Levier de largage du frein	Ventilation forcée/ Ventilateur à flux constant (TECB)	Thermistances	Spécial
-					
A	•				
B	•	•			
C			•		
D	•		•		
E	•	•	•		
F				•	
G	•			•	
H	•	•		•	
K			•	•	
L	•		•	•	
M	•	•	•	•	
S					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options de moteur suivantes :

- Bride synchro PGF
- Lovable au jet
- Couple de freinage personnalisé
- Alimentation indépendante du frein
- Ventilateur en aluminium
- Appareil de chauffage anti-condensation
- Sondes de température bi-métalliques, thermostat
- EExEIIT3
- Ex nA II T3
- IP56
- IP65
- Couvercle de ventilateur en métal
- Capot anti-pluie
- Boîte à bornes séparée

**SÉRIE M**  
**OPTIONS**  
**DES RÉDUCTEURS**

**OPTIONS DES RÉDUCTEURS - COLONNE 20**

Colonne 20 Entrée	Joint double d'étanchéité d'huile sur arbre	Voyant niveau d'huile M07 - M14	* Mécanisme antidéviseur		Spécial
			Sens horaire	Sens anti-horaire	
-					
A	•				
B		•			
C	•	•			
D			•		
E	•		•		
F		•	•		
G	•	•	•		
H				•	
I	•			•	
J		•		•	
K	•	•		•	
L					•

Consulter les Ingénieurs Produits pour les caractéristiques des options des réducteurs suivantes :

- Peinture de premier choix seulement
- Lovable au jet
- Compatible BISSC
- Huile spéciale (compatible avec les aliments, bio-dégradable, viscosités spécifiques, etc.)

\* IEC types 100 - 200 et NEMA types 182TC - 326 TC - voir les détails à la page 92.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,12 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
363	3,75	3	19,46	1690	M 0 1 2 3 2 3 . 6 - M - - - - . 1 2 A - -	13,5	63
268	5,07	4	16,34	1790	5 . 0		
236	5,76	4	15,24	1840	5 . 6		
208	6,53	5	14,07	1880	6 . 3		
163	8,35	6	11,65	1900	8 . 0		
151	9	7	10,94	1900	9 . 0		
120	11,36	9	9,07	1900	1 1 .		
106	12,88	10	8,29	1900	1 2 .		
92	14,71	11	7,48	1900	1 4 .		
83	16,37	13	6,75	1900	1 6 .		
75	18,05	14	6,11	1900	1 8 .		
68	19,86	16	5,56	1900	2 0 .		
58	23,27	18	4,74	1900	2 2 .		
49	27,92	22	3,96	1900	2 8 .		
42	32,54	26	3,41	1900	3 2 .		
38	36,16	29	3,07	1900	3 6 .		
31	43,54	35	2,38	1900	4 5 .		
27	49,91	40	1,78	1900	5 0 .		
24	56,72	45	1,54	1900	5 6 .		
23	58,46	46	1,93	1900	M 0 1 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 2 A - -	14,5	63
21	64,45	51	1,75	1900	6 3 .		
19	70,93	56	1,59	1900	7 1 .		
16	83,1	66	1,36	1900	8 0 .		
14	99,7	79	1,13	1830	1 0 0		
12	116,22	92	0,97	1650	1 1 2		
11	129,13	102	0,88	1360	1 2 5		
25	53,54	43	3,69	4000	M 0 2 2 2 5 6 . - M - - - - . 1 2 A - -	16,5	63
24	57,03	45	3,5	4000	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 2 A - -	17,5	63
22	62,87	50	3,17	4000	6 3 .		
20	69,19	55	2,88	4000	7 1 .		
17	81,07	64	2,46	4000	8 0 .		
14	97,26	77	2,06	4000	1 0 0		
12	113,37	90	1,77	4000	1 1 2		
11	125,97	100	1,59	4000	1 2 5		
9	151,69	121	1,32	4000	1 6 0		
7,8	173,87	139	1,15	4000	1 8 0		
6,9	197,6	157	1,02	4000	2 0 0		
20	69,19	55	3,77	4000	M 0 3 3 2 7 1 . - M - - - - . 1 2 A - -	17,5	63
17	81,07	64	3,22	4000	8 0 .		
14	97,26	77	2,69	4000	1 0 0		
12	113,37	90	2,31	4000	1 1 2		
11	125,97	100	2,08	4000	1 2 5		
9	151,69	121	1,72	4000	1 6 0		
7,8	173,87	138	1,51	4000	1 8 0		
6,9	197,6	157	1,33	4000	2 0 0		
5,8	234,96	182	1,15	3026	M 0 3 4 2 2 2 5 - M - - - - . 1 2 A - -	26,5	63
5,2	261,37	202	1,03	3026	2 5 0		
4,7	287,83	222	0,94	3026	2 8 0		
4,3	317,33	245	0,85	3026	3 0 0		
12	115,82	92	3,64	7200	M 0 4 3 2 1 1 2 - M - - - - . 1 2 A - -	26,5	63
10	130,5	104	3,24	7200	1 2 5		
9	151,71	121	2,78	7200	1 6 0		
7,9	172,19	137	2,45	7200	1 8 0		
6,9	195,75	156	2,16	7200	2 0 0		
9	151,71	121	3,7	7200	M 0 5 3 2 1 6 0 - M - - - - . 1 2 A - -	27,5	63
7,9	172,19	138	3,26	7200	1 8 0		
6,9	195,75	156	2,87	7200	2 0 0		
6,4	213,18	171	3,66	7200	M 0 6 3 2 2 0 0 - M - - - - . 1 2 A - -	32,5	63

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,12 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
232	3,75	4	14,27	1810	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 1 2 C - -	13,5	63
172	5,07	6	11,71	1900	5 . 0		
151	5,76	7	10,65	1900	5 . 6		
133	6,53	8	9,59	1900	6 . 3		
104	8,35	10	8,01	1900	8 . 0		
97	9	11	7,54	1900	9 . 0		
77	11,36	14	6,19	1900	1 1 .		
68	12,88	16	5,47	1900	1 2 .		
59	14,71	18	4,79	1900	1 4 .		
53	16,37	20	4,31	1900	1 6 .		
48	18,05	22	3,9	1900	1 8 .		
44	19,86	25	3,55	1900	2 0 .		
37	23,27	29	3,04	1900	2 2 .		
31	27,92	35	2,54	1900	2 8 .		
27	32,54	41	2,17	1900	3 2 .		
24	36,16	45	1,96	1900	3 6 .		
20	43,54	55	1,52	1900	4 5 .		
17	49,91	63	1,14	1900	5 0 .		
15	56,72	71	0,99	1900	5 6 .		
15	58,46	72	1,23	1900	M 0 1 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 2 C - -	14,5	63
13	64,45	80	1,12	1900	6 3 .		
12	70,93	88	1,01	1900	7 1 .		
10	83,1	103	0,87	1360	8 0 .		
21	41,49	52	3,04	4000	M 0 2 2 2 4 5 . - M - - - - . 1 2 C - -	16,5	63
18	47,09	59	2,68	4000	5 0 .		
16	53,54	67	2,36	4000	5 6 .		
15	57,03	71	2,24	4000	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 2 C - -	17,5	63
14	62,87	79	2,02	4000	6 3 .		
13	69,19	86	1,84	4000	7 1 .		
11	81,07	101	1,57	4000	8 0 .		
8,9	97,26	121	1,31	4000	1 0 0		
7,7	113,37	142	1,13	4000	1 1 2		
6,9	125,97	156	1,02	4000	1 2 5		
5,7	151,69	189	0,85	3200	1 6 0		
13	69,19	86	2,41	4000	M 0 3 3 2 7 1 . - M - - - - . 1 2 C - -	17,5	63
11	81,07	101	2,05	4000	8 0 .		
8,9	97,26	121	1,71	4000	1 0 0		
7,7	113,37	141	1,47	4000	1 1 2		
6,9	125,97	157	1,33	4000	1 2 5		
5,7	151,69	189	1,1	3500	1 6 0		
5	173,87	217	0,96	3000	1 8 0		
4,4	197,6	247	0,85	2400	2 0 0		
7,5	115,82	145	2,33	7200	M 0 4 3 2 1 1 2 - M - - - - . 1 2 C - -	26,5	63
6,7	130,5	163	2,07	7200	1 2 5		
5,7	151,71	190	1,77	7200	1 6 0		
5,1	172,19	215	1,57	7200	1 8 0		
4,4	195,75	244	1,38	7200	2 0 0		
5,7	151,71	190	2,36	7200	M 0 5 3 2 1 6 0 - M - - - - . 1 2 C - -	27,5	63
5,1	172,19	215	2,08	7200	1 8 0		
4,4	195,75	245	1,84	7200	2 0 0		
4,1	213,18	267	2,34	7200	M 0 6 3 2 2 0 0 - M - - - - . 1 2 C - -	32,5	63

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,18 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
365	3,75	4	13,07	1681	M 0 1 2 2 3 6 - M - - - - . 1 8 A - -										13,5	63	
270	5,07	6	10,97	1778	5 . 0												
238	5,76	6	10,24	1826	5 . 6												
210	6,53	7	9,45	1856	6 . 3												
164	8,35	10	7,82	1873	8 . 0												
152	9	10	7,35	1872	9 . 0												
121	11,36	13	6,09	1874	1 1 .												
106	12,88	15	5,56	1874	1 2 .												
93	14,71	17	5,02	1854	1 4 .												
84	16,37	19	4,53	1890	1 6 .												
76	18,05	21	4,1	1877	1 8 .												
69	19,86	24	3,73	1852	2 0 .												
59	23,27	28	3,19	1881	2 2 .												
49	27,92	33	2,66	1819	2 8 .												
42	32,54	39	2,29	1878	3 2 .												
38	36,16	43	2,06	1854	3 6 .												
31	43,54	52	1,6	1890	4 5 .												
27	49,91	60	1,2	1849	5 0 .												
24	56,72	68	1,03	1900	5 6 .												
23	58,46	69	1,3	1724	M 0 1 3 2 5 6 - M - - - - . 1 8 A - -										14,5	63	
21	64,45	76	1,18	1590	6 3 .												
19	70,93	84	1,07	1780	7 1 .												
16	83,1	98	0,91	1450	8 0 .												
38	35,69	43	3,72	4000	M 0 2 2 2 3 6 - M - - - - . 1 8 A - -										16,5	63	
33	41,49	50	3,19	4000	4 5 .												
29	47,09	56	2,81	4000	5 0 .												
26	53,54	64	2,48	3956	5 6 .												
24	57,03	68	2,35	4000	M 0 2 3 2 5 6 - M - - - - . 1 8 A - -										17,5	63	
22	62,87	75	2,13	4000	6 3 .												
20	69,19	82	1,94	4000	7 1 .												
17	81,07	96	1,65	3913	8 0 .												
14	97,26	115	1,38	4000	1 0 0 .												
12	113,37	134	1,19	3976	1 1 2 .												
11	125,97	149	1,07	4000	1 2 5 .												
9	151,69	180	0,89	4000	1 6 0 .												
33	41,49	50	3,96	4000	M 0 3 2 2 4 5 . - M - - - - . 1 8 A - -										16,5	63	
29	47,09	56	3,57	4000	5 0 .												
26	53,54	64	3,19	4000	5 6 .												
24	57,03	68	3,07	4000	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 8 A - -										17,5	63	
22	62,87	75	2,78	4000	6 3 .												
20	69,19	82	2,53	3743	7 1 .												
17	81,07	96	2,16	3913	8 0 .												
14	97,26	115	1,81	3654	1 0 0 .												
12	113,37	134	1,55	3976	1 1 2 .												
11	125,97	149	1,4	3718	1 2 5 .												
9	151,69	180	1,15	3173	1 6 0 .												
7,9	173,87	206	1,01	3420	1 8 0 .												
6,9	197,6	234	0,89	2660	2 0 0 .												
19	73,95	88	3,82	7200	M 0 4 3 2 7 1 . - M - - - - . 1 8 A - -										26,5	63	
17	80,4	96	3,51	7200	8 0 .												
14	96,52	115	2,93	7200	1 0 0 .												
12	115,82	138	2,45	7102	1 1 2 .												
10	130,5	155	2,17	7200	1 2 5 .												
9	151,71	180	1,87	7178	1 6 0 .												
8	172,19	205	1,65	7034	1 8 0 .												
7	195,75	233	1,45	7200	2 0 0 .												
5,9	232,81	269	1,25	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 1 8 A - -										38,5	63	
5,3	260,47	300	1,12	7125	2 5 0 .												
4,9	277,62	320	1,06	7125	2 8 0 .												
4,5	305,72	353	0,96	7125	3 0 0 .												
3,8	362,32	416	0,81	7125	3 6 0 .												
14	96,52	115	3,89	7200	M 0 5 3 2 1 0 0 . - M - - - - . 1 8 A - -										27,5	63	
12	115,82	138	3,25	7200	1 1 2 .												
10	130,5	155	2,89	7200	1 2 5 .												
9	151,71	181	2,48	6660	1 6 0 .												
8	172,19	205	2,19	6902	1 8 0 .												
7	195,75	233	1,93	6628	2 0 0 .												
5,9	232,81	271	1,66	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 1 8 A - -										40,5	63	
5,3	260,47	302	1,49	4809	2 5 0 .												
4,9	277,62	322	1,4	4809	2 8 0 .												
4,5	305,72	355	1,27	4809	3 0 0 .												
3,8	362,32	419	1,07	4809	3 6 0 .												
3,3	416,75	482	0,93	4809	4 0 0 .												
3,1	444,96	514	0,87	4809	4 5 0 .												
2,8	483,76	559	0,8	4809	5 0 0 .												
8,5	161,57	192	3,24	7200	M 0 6 3 2 1 6 0 . - M - - - - . 1 8 A - -										32,5	63	
7,3	187,83	224	2,79	7200	1 8 0 .												
6,4	213,18	254	2,46	7200	2 0 0 .												
6,4	215,23	252	2,48	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 1 8 A - -										45,5	63	
5,8	237,02	278	2,25	7200	2 5 0 .												
5	272,91	318	1,66	7200	2 8 0 .												
4,4	313,91	366	1,44	7200	3 0 0 .												
3,8	365,1	426	1,4	7200	3 6 0 .												
3,5	396,93	463	1,29	7200	4 0 0 .												
3,1	444,1	516	1,21	7200	4 5 0 .												
2,6	533,13	620	1,01	7200	5 0 0 .												
2,4	568,23	661	0,95	7200	6 5 0 .												
6	229	268	3,24	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 1 8 A - -										52,5	63	
5,3	259,68	303	2,86	4676	2 5 0 .												
4,8	286,42	334	2,59	4676	2 8 0 .												
4,3	315,41	368	2,35	4676	3 0 0 .												
3,8	361,21	421	2,06	4675	3 6 0 .												
3,3	415,49	484	1,79	4675	4 0 0 .												
2,9	469,77	546	1,59	4675	4 5 0 .												
2,7	510,72	594	1,46	4675	5 0												

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,18 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
240	3,75	6	9,84	1791	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 1 8 C - -										14,5	71	
178	5,07	9	8,07	1874		5 . 0											
156	5,76	10	7,34	1874		5 . 6											
138	6,53	12	6,61	1874		6 . 3											
108	8,35	15	5,52	1874		8 . 0											
100	9	16	5,2	1868		9 . 0											
79	11,36	21	4,27	1822		1 1 .											
70	12,88	23	3,77	1792		1 2 .											
61	14,71	27	3,3	1783		1 4 .											
55	16,37	30	2,97	1786		1 6 .											
50	18,05	33	2,69	1750		1 8 .											
45	19,86	36	2,45	1719		2 0 .											
39	23,27	42	2,09	1712		2 2 .											
32	27,92	51	1,75	1634		2 8 .											
28	32,54	59	1,5	1631		3 2 .											
25	36,16	66	1,35	1540		3 6 .											
21	43,54	80	1,05	1496		4 5 .											
15	58,46	105	0,85	730	M 0 1 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 8 C - -										15,5	71	
34	26,4	48	3,29	4000	M 0 2 2 2 2 8 . - M - - - - . 1 8 C - -										18,5	71	
28	31,68	58	2,74	4000		3 2 .											
25	35,69	65	2,44	4000		3 6 .											
22	41,49	76	2,09	3824		4 5 .											
19	47,09	86	1,85	3706		5 0 .											
17	53,54	98	1,63	3571		5 6 .											
16	57,03	103	1,54	3829	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 8 C - -										19,5	71	
14	62,87	114	1,4	3685		6 3 .											
13	69,19	125	1,27	3532		7 1 .											
11	81,07	147	1,08	3243		8 0 .											
9,3	97,26	176	0,91	3270		1 0 0											
28	31,68	58	3,58	4000	M 0 3 2 2 3 2 . - M - - - - . 1 8 C - -										18,5	71	
25	35,69	65	3,19	4000		3 6 .											
22	41,49	76	2,69	4000		4 5 .											
19	47,09	86	2,41	4000		5 0 .											
17	53,54	98	2,09	4000		5 6 .											
16	57,03	103	2,02	4000	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 8 C - -										19,5	71	
14	62,87	114	1,82	4000		6 3 .											
13	69,19	125	1,66	3441		7 1 .											
11	81,07	147	1,42	3243		8 0 .											
9,3	97,26	176	1,18	3039		1 0 0											
7,9	113,37	205	1,02	2493		1 1 2											
7,1	125,97	228	0,92	1766		1 2 5											
15	58,38	106	3,17	7200	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 1 8 C - -										28,5	71	
14	64,29	117	2,88	7200		6 3 .											
12	73,95	134	2,51	7200		7 1 .											
11	80,4	146	2,31	7200		8 0 .											
9,3	96,52	175	1,92	7200		1 0 0											
7,8	115,82	210	1,6	6442		1 1 2											
6,9	130,5	236	1,43	6712		1 2 5											
5,9	151,71	276	1,22	6295		1 6 0											
5,2	172,19	312	1,08	5901		1 8 0											
4,6	195,75	354	0,95	6203		2 0 0											
3,9	232,81	412	0,82	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 - M - - - - . 1 8 C - -										40,5	71	
12	73,95	135	3,33	7200	M 0 5 3 2 7 1 - M - - - - . 1 8 C - -										28,5	71	
11	80,4	146	3,06	7200		8 0 .											
9,3	96,52	175	2,56	7200		1 0 0											
7,8	115,82	210	2,14	7200		1 1 2											
6,9	130,5	237	1,9	7200		1 2 5											
5,9	151,71	276	1,63	6195		1 6 0											
5,2	172,19	313	1,44	5820		1 8 0											
4,6	195,75	355	1,27	5274		2 0 0											
3,9	232,81	413	1,09	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 - M - - - - . 1 8 C - -										41,5	71	
3,5	260,47	461	0,97	4809		2 5 0											
3,2	277,62	492	0,91	4809		2 8 0											
2,9	305,72	542	0,83	4809		3 0 0											
7,5	119,5	218	2,87	7200	M 0 6 3 2 1 1 2 - M - - - - . 1 8 C - -										33,5	71	
6,3	143,39	261	2,4	7200		1 2 5											
5,6	161,57	293	2,13	7200		1 6 0											
4,8	187,83	342	1,83	7200		1 8 0											
4,2	213,18	387	1,61	6215		2 0 0											
4,2	215,23	384	1,62	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 - M - - - - . 1 8 C - -										47,5	71	
3,8	237,02	423	1,47	7200		2 5 0											
3,3	272,91	486	1,09	7200		2 8 0											
2,9	313,91	558	0,95	7200		3 0 0											
2,5	365,1	649	0,92	7200		3 6 0											
2,3	396,93	706	0,85	7200		4 0 0											
3,9	229	408	2,12	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 - M - - - - . 1 8 C - -										54,5	71	
3,5	259,68	462	1,88	4676		2 5 0											
3,1	286,42	510	1,7	4676		2 8 0											
2,9	315,41	562	1,54	4676		3 0 0											
2,5	361,21	642	1,35	4675		3 6 0											
2,2	415,49	738	1,17	4675		4 0 0											
1,9	469,77	833	1,04	4675		4 5 0											
1,8	510,72	906	0,96	4675		5 0 0											
1,5	592,12	1048	0,83	4675		6 5 0											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,25 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
373	3,75	6	9,62	1670	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 2 5 A - -										14,5	71	
276	5,07	8	8,07	1764		5 . 0											
243	5,76	9	7,53	1810		5 . 6											
214	6,53	10	6,95	1829		6 . 3											
168	8,35	13	5,75	1841		8 . 0											
156	9	14	5,41	1840		9 . 0											
123	11,36	18	4,48	1845		1 1 .											
109	12,88	21	4,09	1845		1 2 .											
95	14,71	24	3,7	1800		1 4 .											
86	16,37	26	3,33	1879		1 6 .											
78	18,05	29	3,02	1850		1 8 .											
70	19,86	32	2,75	1796		2 0 .											
60	23,27	38	2,34	1860		2 2 .											
50	27,92	45	1,96	1724		2 8 .											
43	32,54	53	1,68	1853		3 2 .											
39	36,16	59	1,52	1801		3 6 .											
32	43,54	71	1,17	1880		4 5 .											
28	49,91	81	0,88	1790		5 0 .											
24	58,46	94	0,95	1520	M 0 1 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 A - -										15,5	71	
22	64,45	103	0,87	1230		6 3 .											
53	26,4	43	3,68	4000	M 0 2 2 2 2 8 . - M - - - - . 2 5 A - -										18,5	71	
44	31,68	52	3,07	4000		3 2 .											
39	35,69	58	2,73	4000		3 6 .											
34	41,49	68	2,35	4000		4 5 .											
30	47,09	77	2,07	4000		5 0 .											
26	53,54	87	1,82	3906		5 6 .											
25	57,03	92	1,73	4000	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 A - -										19,5	71	
22	62,87	102	1,57	4000		6 3 .											
20	69,19	112	1,43	4000		7 1 .											
17	81,07	131	1,22	3812		8 0 .											
14	97,26	157	1,02	4000		1 0 0											
12	113,37	183	1,14	3950		1 1 2											
39	35,69	58	3,57	3837	M 0 3 2 2 3 6 . - M - - - - . 2 5 A - -										18,5	71	
34	41,49	68	2,91	3921		4 5 .											
30	47,09	77	2,63	3828		5 0 .											
26	53,54	87	2,34	3941		5 6 .											
25	57,03	92	2,26	3884	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 A - -										19,5	71	
22	62,87	102	2,05	3772		6 3 .											
20	69,19	112	1,86	3443		7 1 .											
17	81,07	131	1,59	3812		8 0 .											
14	97,26	157	1,33	3251		1 0 0											
12	113,37	183	1,14	3950		1 1 2											
11	125,97	203	1,03	3390		1 2 5											
9,2	151,89	245	0,85	2209		1 6 0											
24	58,38	94	3,56	7200	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 A - -										28,5	71	
22	64,29	104	3,23	7200		6 3 .											
19	73,95	120	2,81	7191		7 1 .											
17	80,4	130	2,58	7171		8 0 .											
15	96,52	156	2,16	7200		1 0 0											
12	115,82	187	1,8	6988		1 1 2											
11	130,5	211	1,6	7200		1 2 5											
9,2	151,71	245	1,37	7153		1 6 0											
8,1	172,19	278	1,21	6841		1 8 0											
7,2	195,75	317	1,07	7200		2 0 0											
6	232,81	366	0,92	7125	M 0 4 4 2 2 2 5 - M - - - - . 2 5 A - -										40,5	71	
5,4	260,47	408	0,83	7125		2 5 0											
19	73,95	120	3,73	7200	M 0 5 3 2 7 1 . - M - - - - . 2 5 A - -										28,5	71	
17	80,4	131	3,43	7200		8 0 .											
15	96,52	157	2,87	6902		1 0 0											
12	115,82	188	2,39	6965		1 1 2											
11	130,5	211	2,12	6764		1 2 5											
9,2	151,71	246	1,83	6030		1 6 0											
8,1	172,19	279	1,61	6555		1 8 0											
7,2	195,75	317	1,42	5962		2 0 0											
6	232,81	368	1,22	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 - M - - - - . 2 5 A - -										41,5	71	
5,4	260,47	411	1,09	4809		2 5 0											
5	277,62	438	1,03	4809		2 8 0											
4,6	305,72	483	0,93	4809		3 0 0											
14	99,54	162	3,86	7200	M 0 6 3 2 1 0 0 . - M - - - - . 2 5 A - -										33,5	71	
12	119,5	194	3,22	7200		1 1 2											
10	143,39	232	2,69	7200		1 2 5											
8,7	161,57	262	2,39	7200		1 6 0											
7,5	187,83	305	2,05	7200		1 8 0											
6,6	213,18	346	1,81	7200		2 0 0											
6,5	215,23	342	1,82	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 - M - - - - . 2 5 A - -										47,5	71	
5,9	237,02	377	1,65	7200		2 5 0											
5,1	272,91	433	1,22	7200		2 8 0											
4,5	313,91	498	1,06	7200		3 0 0											
3,8	365,1	579	1,03	7200		3 6 0											
3,5	396,93	629	0,95	7200		4 0 0											
3,2	444,1	702	0,89	7200		4 5 0											
6,1	229	364	2,38	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 - M - - - - . 2 5 A - -										54,5	71	
5,4	259,68	412	2,1	4676		2 5 0											
4,9	286,42	454	1,91	4676		2 8 0											
4,4	315,41	501	1,73	4676		3 0 0											
3,9	361,21	572	1,51	4675		3 6 0											
3,4	415,49	658	1,32	4675		4 0 0											
3	469,77	743	1,17	4675		4 5 0											
2,7	510,72	807	1,07	4675		5 0 0											
2,4	592,12	934	0,93	4675		6 5 0											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,25kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
240	3,75	9	7,09	1768	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 2 5 C - -		14,5	71
178	5,07	13	5,81	1845		5 . 0		
156	5,76	14	5,29	1844		5 . 6		
138	6,53	16	4,76	1845		6 . 3		
108	8,35	21	3,97	1845		8 . 0		
100	9	23	3,75	1831		9 . 0		
79	11,36	29	3,08	1731		1 1 .		
70	12,88	33	2,71	1666		1 2 .		
61	14,71	37	2,38	1647		1 4 .		
55	16,37	41	2,14	1653		1 6 .		
50	18,05	46	1,94	1576		1 8 .		
45	19,86	50	1,76	1507		2 0 .		
39	23,27	59	1,51	1493		2 2 .		
32	27,92	71	1,26	1325		2 8 .		
28	32,54	83	1,08	1319		3 2 .		
25	36,16	92	0,97	1121		3 6 .		
44	20,23	51	3,08	4000	M 0 2 2 2 2 0 . - M - - - - . 2 5 C - -		18,5	71
41	21,99	56	2,84	4000		2 2 .		
34	26,4	67	2,37	3771		2 8 .		
28	31,68	80	1,98	3813		3 2 .		
25	35,69	91	1,75	3712		3 6 .		
22	41,49	106	1,51	3619		4 5 .		
19	47,09	120	1,33	3365		5 0 .		
17	53,54	136	1,17	3071		5 6 .		
16	57,03	144	1,11	3630	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 C - -		19,5	71
14	62,87	159	1	3318		6 3 .		
13	69,19	174	0,92	2986		7 1 .		
41	21,99	56	3,7	3873	M 0 3 2 2 2 2 . - M - - - - . 2 5 C - -		18,5	71
34	26,4	67	3,09	3771		2 8 .		
28	31,68	81	2,58	3695		3 2 .		
25	35,69	91	2,3	3695		3 6 .		
22	41,49	106	1,94	3562		4 5 .		
19	47,09	120	1,73	3508		5 0 .		
17	53,54	136	1,51	3419		5 6 .		
16	57,03	144	1,45	3331	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 C - -		19,5	71
14	62,87	159	1,31	3243		6 3 .		
13	69,19	174	1,2	2790		7 1 .		
11	81,07	204	1,02	2359		8 0 .		
9,3	97,26	245	0,85	1920		1 0 0		
15	58,38	148	2,28	6774	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 C - -		28,5	71
14	64,29	162	2,07	6944		6 3 .		
12	73,95	187	1,8	6749		7 1 .		
11	80,4	203	1,66	6620		8 0 .		
9,3	96,52	244	1,38	6609		1 0 0		
7,8	115,82	292	1,15	5558		1 1 2		
6,9	130,5	328	1,03	6144		1 2 5		
5,9	151,71	383	0,88	5239		1 6 0		
15	58,38	148	3,04	7200	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 2 5 C - -		28,5	71
14	64,29	163	2,76	7200		6 3 .		
12	73,95	187	2,4	6652		7 1 .		
11	80,4	204	2,2	6594		8 0 .		
9,3	96,52	244	1,84	6315		1 0 0		
7,8	115,82	292	1,54	6146		1 1 2		
6,9	130,5	329	1,37	5841		1 2 5		
5,9	151,71	383	1,17	5023		1 6 0		
5,2	172,19	434	1,03	4280		1 8 0		
4,6	195,75	493	0,91	3331		2 0 0		
12	72,28	183	3,41	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - . 2 5 C - -		33,5	71
11	79,6	202	3,09	7200		7 1 .		
10	91,56	232	2,69	7200		8 0 .		
9	99,54	252	2,48	7200		1 0 0		
7,5	119,5	302	2,07	6988		1 1 2		
6,3	143,39	362	1,73	6562		1 2 5		
5,6	161,57	408	1,53	6914		1 6 0		
4,8	187,83	475	1,32	6375		1 8 0		
4,2	213,18	538	1,16	5067		2 0 0		
4,2	215,23	534	1,17	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 2 5 C - -		47,5	71
3,8	237,02	588	1,06	7200		2 5 0		
3,9	229	567	1,53	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 2 5 C - -		54,5	71
3,5	259,68	642	1,35	4676		2 5 0		
3,1	286,42	708	1,22	4676		2 8 0		
2,9	315,41	780	1,11	4676		3 0 0		
2,5	361,21	892	0,97	4675		3 6 0		
2,2	415,49	1026	0,85	4675		4 0 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,37 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
373	3,75	9	6,5	1652	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 3 7 A - -										14,5	71	
276	5,07	12	5,45	1740		5 . 0											
243	5,76	14	5,09	1782		5 . 6											
214	6,53	15	4,7	1782		6 . 3											
168	8,35	20	3,89	1787		8 . 0											
156	9	22	3,65	1785		9 . 0											
123	11,36	27	3,03	1795		1 1 .											
109	12,88	31	2,77	1795		1 2 .											
95	14,71	35	2,5	1708		1 4 .											
86	16,37	39	2,25	1860		1 6 .											
78	18,05	43	2,04	1804		1 8 .											
70	19,86	48	1,86	1701		2 0 .											
60	23,27	56	1,58	1824		2 2 .											
50	27,92	67	1,32	1562		2 8 .											
43	32,54	78	1,14	1810		3 2 .											
39	36,16	87	1,03	1710		3 6 .											
80	17,58	42	3,73	4000	M 0 2 2 2 1 8 . - M - - - - . 3 7 A - -										18,5	71	
69	20,23	49	3,24	4000		2 0 .											
64	21,99	53	2,97	4000		2 2 .											
53	26,4	64	2,49	3963		2 8 .											
44	31,68	77	2,08	4000		3 2 .											
39	35,69	86	1,85	4000		3 6 .											
34	41,49	100	1,59	4000		4 5 .											
30	47,09	114	1,4	4000		5 0 .											
26	53,54	129	1,23	3819		5 6 .											
25	57,03	136	1,17	4000	M 0 2 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 A - -										19,5	71	
22	62,87	151	1,06	4000		6 3 .											
20	69,19	166	0,96	4000		7 1 .											
17	81,07	194	0,82	3640		8 0 .											
64	21,99	53	3,89	3856	M 0 3 2 2 2 2 . - M - - - - . 3 7 A - -										18,5	71	
53	26,4	64	3,26	3681		2 8 .											
44	31,68	77	2,71	3727		3 2 .											
39	35,69	86	2,41	3560		3 6 .											
34	41,49	101	1,97	3786		4 5 .											
30	47,09	114	1,77	3533		5 0 .											
26	53,54	130	1,58	3840		5 6 .											
25	57,03	136	1,53	3686	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 A - -										19,5	71	
22	62,87	151	1,38	3383		6 3 .											
20	69,19	166	1,26	2930		7 1 .											
17	81,07	194	1,08	3640		8 0 .											
14	97,26	232	0,9	2560		1 0 0											
24	58,38	140	2,41	7087	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 A - -										28,5	71	
22	64,29	154	2,18	7200		6 3 .											
19	73,95	178	1,9	7176		7 1 .											
17	80,4	193	1,75	7123		8 0 .											
15	96,52	232	1,46	7200		1 0 0											
12	115,82	277	1,22	6793		1 1 2											
11	130,5	312	1,08	7200		1 2 5											
9,2	151,71	363	0,93	7110		1 6 0											
8,1	172,19	412	0,82	6510		1 8 0											
24	58,38	141	3,18	7200	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 A - -										28,5	71	
22	64,29	155	2,9	7200		6 3 .											
19	73,95	178	2,52	6687		7 1 .											
17	80,4	193	2,32	7005		8 0 .											
15	96,52	232	1,94	6393		1 0 0											
12	115,82	278	1,62	6563		1 1 2											
11	130,5	313	1,44	6018		1 2 5											
9,2	151,71	364	1,23	4950		1 6 0											
8,1	172,19	413	1,09	5960		1 8 0											
7,2	195,75	469	0,96	4820		2 0 0											
6	232,81	545	0,82	4809	M 0 5 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 3 7 A - -										41,5	71	
19	72,28	173	3,6	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - . 3 7 A - -											33,5	71
18	79,6	192	3,24	7200		7 1 .											
15	91,56	220	2,84	7200		8 0 .											
14	99,54	240	2,61	7200		1 0 0											
12	119,5	287	2,17	7200		1 1 2											
10	143,39	344	1,82	7200		1 2 5											
8,7	161,57	388	1,61	7200		1 6 0											
7,5	187,83	451	1,39	7200		1 8 0											
6,6	213,18	512	1,22	7200		2 0 0											
6,5	215,23	507	1,23	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 3 7 A - -										47,5	71	
5,9	237,02	559	1,12	7200		2 5 0											
5,1	272,91	641	0,82	7200		2 8 0											
6,1	229	539	1,61	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 . - M - - - - . 3 7 A - -										54,5	71	
5,4	259,68	610	1,42	4676		2 5 0											
4,9	286,42	672	1,29	4676		2 8 0											
4,4	315,41	741	1,17	4676		3 0 0											
3,9	361,21	847	1,02	4675		3 6 0											
3,4	415,49	974	0,89	4675		4 0 0											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,37 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
245	3,75	13	4,9	1730	M 0 1 2 3 . 6 - M - - - - . 3 7 C - -										18,5	80A	
182	5,07	18	4,01	1795		5 . 0											
160	5,76	21	3,65	1792		5 . 6											
141	6,53	24	3,29	1795		6 . 3											
110	8,35	30	2,75	1795		8 . 0											
102	9	33	2,59	1767		9 . 0											
81	11,36	42	2,12	1575		1 1 .											
71	12,88	47	1,88	1451		1 2 .											
63	14,71	54	1,64	1415		1 4 .											
56	16,37	60	1,48	1425		1 6 .											
51	18,05	66	1,34	1278		1 8 .											
46	19,86	73	1,22	1146		2 0 .											
40	23,27	86	1,04	1117		2 2 .											
33	27,92	103	0,87	795		2 8 .											
74	12,37	46	3,47	4000	M 0 2 2 2 1 2 . - M - - - - . 3 7 C - -									22,5	80A		
65	14,05	52	3,06	4000		1 4 .											
58	15,97	59	2,69	4000		1 6 .											
52	17,58	65	2,45	4000		1 8 .											
45	20,23	75	2,13	3841		2 0 .											
42	21,99	81	1,96	3765		2 2 .											
35	26,4	97	1,63	3380		2 8 .											
29	31,68	117	1,36	3493		3 2 .											
26	35,69	131	1,21	3220		3 6 .											
22	41,49	153	1,04	3267		4 5 .											
20	47,09	174	0,92	2779		5 0 .											
17	53,54	197	0,81	2215		5 6 .											
58	15,97	59	3,52	4000	M 0 3 2 2 1 6 . - M - - - - . 3 7 C - -									22,5	80A		
52	17,58	65	3,19	3933		1 8 .											
45	20,23	75	2,77	3768		2 0 .											
42	21,99	81	2,56	3657		2 2 .											
35	26,4	97	2,13	3380		2 8 .											
29	31,68	117	1,78	3173		3 2 .											
26	35,69	131	1,59	3173		3 6 .											
22	41,49	153	1,34	2812		4 5 .											
20	47,09	173	1,2	2666		5 0 .											
17	53,54	197	1,04	2423		5 6 .											
16	57,03	208	1	2186	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 C - -									23,5	80A		
15	62,87	230	0,91	1945		6 3 .											
13	69,19	252	0,83	1674		7 1 .											
34	27,3	101	3,34	7200	M 0 4 2 2 2 8 . - M - - - - . 3 7 C - -									30,5	80A		
29	32,19	119	2,82	7200		3 2 .											
26	35,25	130	2,58	7200		3 6 .											
21	43,2	159	2,11	7200		4 5 .											
19	48,15	178	1,9	7200		5 0 .											
17	54	199	1,35	7200		5 6 .											
16	58,38	214	1,58	6045	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 C - -									32,5	80A		
14	64,29	235	1,43	6506		6 3 .											
12	73,95	271	1,25	5976		7 1 .											
11	80,4	294	1,15	5626		8 0 .											
10	96,52	353	0,96	5597		1 0 0											
29	32,19	119	3,76	7200	M 0 5 2 2 3 2 . - M - - - - . 3 7 C - -									31,5	80A		
26	35,25	130	3,44	7200		3 6 .											
21	43,2	160	2,54	7200		4 5 .											
19	48,15	178	2,13	7200		5 0 .											
17	54	199	1,35	7200		5 6 .											
16	58,38	214	2,1	6391	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 C - -									32,5	80A		
14	64,29	236	1,9	6204		6 3 .											
12	73,95	271	1,66	5713		7 1 .											
11	80,4	295	1,52	5556		8 0 .											
10	96,52	353	1,27	4800		1 0 0											
7,9	115,82	423	1,06	4339		1 1 2											
7	130,5	477	0,94	3513		1 2 5											
6,1	151,71	555	0,81	3013		1 6 0											
15	59,61	220	2,13	7200	M 0 6 2 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 C - -									36,5	80A		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,37 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
13	72,28	265	2,36	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - . 3 7 C - -	37,5	80A
12	79,6	292	2,14	7008	7 1 .		
10	91,56	336	1,86	6645	8 0 .		
9,2	99,54	365	1,71	6403	1 0 0		
7,7	119,5	438	1,43	6626	1 1 2		
6,4	143,39	525	1,19	5470	1 2 5		
5,7	161,57	590	1,06	6424	1 6 0		
4,9	187,83	688	0,91	4961	1 8 0		
4,3	213,18	779	0,8	3099	2 0 0		
4,3	215,23	773	0,81	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 - M - - - - . 3 7 C - -	50,5	80A
16	58,95	216	3,99	10000	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - . 3 7 C - -	48,5	80A
15	62,83	231	3,76	10000	6 3 .		
12	74,47	274	3,16	10000	7 1 .		
12	79,51	291	2,98	10000	8 0 .		
9,3	98,66	361	2,4	10000	1 0 0		
7,9	116,34	426	2,04	10000	1 1 2		
7,2	127,39	466	1,86	10000	1 2 5		
5,9	156,12	569	1,54	10000	1 6 0		
5,3	174,01	635	1,39	8970	1 8 0		
4,7	195,15	711	1,25	7760	2 0 0		
4	229	821	1,06	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 - M - - - - . 3 7 C - -	57,5	80A
3,5	259,68	929	0,93	4676	2 5 0		
3,2	286,42	1025	0,85	4676	2 8 0		
4	228,91	821	1,66	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 - M - - - - . 3 7 C - -	105,5	80A
3,6	258,98	928	1,58	17870	2 5 0		
3,1	301,21	1079	1,36	17870	2 8 0		
2,7	337,01	1206	1,21	17870	3 0 0		
2,6	359,19	1286	1,14	17870	3 6 0		
2,2	425,69	1523	0,96	17870	4 0 0		
1,9	480,51	1717	0,9	16792	4 5 0		
1,8	513,04	1833	0,84	16792	5 0 0		
4	231,06	837	3,16	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - . 3 7 C - -	149,5	80A
3,6	258,09	933	3,06	24951	2 5 0		
3,1	300,18	1085	2,63	24951	2 8 0		
2,7	335,85	1212	2,36	24951	3 0 0		
2,6	357,95	1293	2,21	24951	3 6 0		
2,2	424,23	1531	1,87	24951	4 0 0		
2	471,32	1699	1,68	24951	4 5 0		
1,8	503,22	1813	1,58	24951	5 0 0		
1,5	624,45	2246	1,27	24951	6 5 0		
1,2	736,35	2644	1,08	24951	7 3 0		
1	882,06	3161	0,9	24951	8 6 0		
0,34	2743,72	9589	1,11	80613	M 1 4 5 1 2 7 C - M - - - - . 3 7 C - -	406,5	80A
0,27	3404,7	11873	0,9	80613	3 2 C		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,55 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
379	3,75	13	4,43	1625	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 5 5 A - -	18,5	80A
280	5,07	18	3,72	1705	5 . 0		
246	5,76	20	3,47	1740	5 . 6		
218	6,53	23	3,21	1711	6 . 3		
170	8,35	29	2,65	1706	8 . 0		
158	9	32	2,49	1703	9 . 0		
125	11,36	40	2,07	1720	1 1 .		
110	12,88	46	1,89	1720	1 2 .		
97	14,71	52	1,7	1570	1 4 .		
87	16,37	58	1,54	1831	1 6 .		
79	18,05	64	1,39	1736	1 8 .		
71	19,86	70	1,27	1558	2 0 .		
61	23,27	82	1,08	1770	2 2 .		
51	27,92	99	0,9	1320	2 8 .		
127	11,15	39	3,63	4000	M 0 2 2 2 1 1 . - M - - - - . 5 5 A - -	22,5	80A
115	12,37	44	3,35	4000	1 2 .		
101	14,05	50	3,04	4000	1 4 .		
89	15,97	56	3,6	3972	1 6 .		
81	17,58	62	3,31	3934	1 8 .		
70	20,23	72	2,88	3798	2 0 .		
65	21,99	78	2,65	3719	2 2 .		
54	26,4	94	1,7	3908	2 8 .		
45	31,68	112	1,42	4000	3 2 .		
40	35,69	126	1,26	4000	3 6 .		
34	41,49	147	1,08	4000	4 5 .		
30	47,09	167	0,95	4000	5 0 .		
27	53,54	190	0,84	3690	5 6 .		
101	14,05	50	3,85	4000	M 0 3 2 2 1 4 . - M - - - - . 5 5 A - -	22,5	80A
89	15,97	56	3,6	3972	1 6 .		
81	17,58	62	3,31	3934	1 8 .		
70	20,23	72	2,88	3798	2 0 .		
65	21,99	78	2,65	3719	2 2 .		
54	26,4	93	2,23	3380	2 8 .		
45	31,68	112	1,85	3469	3 2 .		
40	35,69	127	1,65	3143	3 6 .		
34	41,49	148	1,34	3584	4 5 .		
30	47,09	167	1,21	3091	5 0 .		
27	53,54	190	1,08	3690	5 6 .		
25	57,03	200	1,04	3390	M 0 3 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 A - -	23,5	80A
23	62,87	221	0,94	2800	6 3 .		
21	69,19	243	0,86	2160	7 1 .		
52	27,3	97	3,44	7200	M 0 4 2 2 2 8 . - M - - - - . 5 5 A - -	30,5	80A
44	32,19	115	2,94	7200	3 2 .		
40	35,25	125	2,69	7200	3 6 .		
33	43,2	154	2,19	7200	4 5 .		
29	48,15	171	1,98	7200	5 0 .		
26	54	191	1,41	7200	5 6 .		
24	58,38	205	1,64	6917	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	227	1,49	7200	6 3 .		
19	73,95	261	1,29	7154	7 1 .		
18	80,4	283	1,19	7050	8 0 .		
15	96,52	340	0,99	7200	1 0 0		
12	115,82	407	0,83	6500	1 1 2		
44	32,19	115	3,9	7200	M 0 5 2 2 3 2 . - M - - - - . 5 5 A - -	31,5	80A
40	35,25	125	3,58	7200	3 6 .		
33	43,2	154	2,3	7200	4 5 .		
29	48,15	171	2,12	7200	5 0 .		
26	54	191	1,41	7200	5 6 .		
24	58,38	207	2,17	6869	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	227	1,98	6652	6 3 .		
19	73,95	261	1,72	5918	7 1 .		
18	80,4	284	1,58	6714	8 0 .		
15	96,52	340	1,32	5629	1 0 0		
12	115,82	408	1,1	5960	1 1 2		
11	130,5	459	0,98	4900	1 2 5		
9,4	151,71	534	0,84	3329	1 6 0		
27	53,49	190	2,76	7200	M 0 6 2 2 5 0 . - M - - - - . 5 5 A - -	36,5	80A
24	59,61	212	2,21	7200	5 6 .		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,55 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
20	72,28	254	2,46	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - . 5 5 A - -	37,5	80A
18	79,6	282	2,21	7200	7 1 .		
16	91,56	322	1,94	7200	8 0 .		
14	99,54	351	1,78	7200	1 0 0		
12	119,5	422	1,48	7200	1 1 2		
10	143,39	505	1,24	7200	1 2 5		
8,8	161,57	568	1,1	7200	1 6 0		
7,6	187,83	662	0,95	7200	1 8 0		
6,7	213,18	751	0,83	7200	2 0 0		
6,6	215,23	743	0,84	7200	M 0 6 4 2 2 2 5 - M - - - - . 5 5 A - -	50,5	80A
24	58,95	208	3,61	10000	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 A - -	48,5	80A
23	62,83	221	3,47	10000	6 3 .		
19	74,47	263	3,1	10000	7 1 .		
18	79,51	280	2,97	10000	8 0 .		
14	98,66	348	2,49	10000	1 0 0		
12	116,34	409	2,12	10000	1 1 2		
11	127,39	447	1,94	10000	1 2 5		
9,1	156,12	548	1,58	10000	1 6 0		
8,2	174,01	611	1,42	9140	1 8 0		
7,3	195,15	684	1,27	7940	2 0 0		
6,2	229	790	1,1	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 - M - - - - . 5 5 A - -	57,5	80A
5,5	259,68	894	0,97	4676	2 5 0		
5	286,42	986	0,88	4676	2 8 0		
12	119,19	419	3,94	20000	M 0 8 3 2 1 1 2 - M - - - - . 5 5 A - -	76,5	80A
11	130,92	461	3,58	20000	1 2 5		
8,9	160,45	565	2,92	20000	1 6 0		
8,1	175,21	617	2,67	20000	1 8 0		
7	201,75	707	2,33	20000	2 0 0		
6,2	228,91	788	1,73	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 - M - - - - . 5 5 A - -	105,5	80A
5,5	258,98	891	1,64	17870	2 5 0		
4,7	301,21	1036	1,41	17870	2 8 0		
4,2	337,01	1158	1,26	17870	3 0 0		
4	359,19	1235	1,18	17870	3 6 0		
3,3	425,69	1464	1	17870	4 0 0		
3	480,51	1650	0,93	16792	4 5 0		
2,8	513,04	1761	0,87	16792	5 0 0		
6,1	231,06	805	3,29	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - . 5 5 A - -	149,5	80A
5,5	258,09	898	3,18	24951	2 5 0		
4,7	300,18	1044	2,74	24951	2 8 0		
4,2	335,85	1166	2,45	24951	3 0 0		
4	357,95	1244	2,3	24951	3 6 0		
3,3	424,23	1473	1,94	24951	4 0 0		
3	471,32	1635	1,75	24951	4 5 0		
2,8	503,22	1745	1,64	24951	5 0 0		
2,3	624,45	2162	1,32	24951	6 5 0		
1,9	736,35	2546	1,12	24951	7 3 0		
1,6	882,06	3040	0,94	24951	8 6 0		
0,52	2743,72	9227	1,15	80613	M 1 4 5 1 2 7 C - M - - - - . 5 5 A - -	406,5	80A
0,42	3404,7	11435	0,93	80613	3 2 C		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,55 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
245	3,75	20	3,29	1673	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 5 5 C - -	20	80B
182	5,07	28	2,7	1720	5 . 0		
160	5,76	31	2,46	1715	5 . 6		
141	6,53	36	2,21	1720	6 . 3		
110	8,35	46	1,85	1720	8 . 0		
102	9	49	1,74	1671	9 . 0		
81	11,36	62	1,43	1341	1 1 .		
71	12,88	71	1,26	1129	1 2 .		
63	14,71	81	1,1	1066	1 4 .		
56	16,37	90	0,99	1083	1 6 .		
51	18,05	99	0,9	830	1 8 .		
46	19,86	109	0,82	603	2 0 .		
146	6,3	34	3,96	4000	M 0 2 2 2 6 . 3 - M - - - - . 5 5 C - -	24	80B
115	8	44	3,28	4000	8 . 0		
101	9,09	50	2,98	4000	9 . 0		
82	11,15	62	2,54	4000	1 1 .		
74	12,37	68	2,33	4000	1 2 .		
65	14,05	77	2,06	4000	1 4 .		
58	15,97	88	1,81	4000	1 6 .		
52	17,58	97	1,64	3921	1 8 .		
45	20,23	111	1,43	3604	2 0 .		
42	21,99	121	1,32	3414	2 2 .		
35	26,4	145	1,1	2793	2 8 .		
29	31,68	174	0,92	3013	3 2 .		
26	35,69	196	0,82	2481	3 6 .		
101	9,09	50	3,78	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 - M - - - - . 5 5 C - -	24	80B
82	11,15	61	3,29	4000	1 1 .		
74	12,37	68	3,05	4000	1 2 .		
65	14,05	77	2,68	4000	1 4 .		
58	15,97	88	2,37	4000	1 6 .		
52	17,58	97	2,14	3871	1 8 .		
45	20,23	112	1,86	3549	2 0 .		
42	21,99	121	1,72	3332	2 2 .		
35	26,4	145	1,44	2793	2 8 .		
29	31,68	174	1,2	2391	3 2 .		
26	35,69	195	1,07	2391	3 6 .		
22	41,49	228	0,9	1687	4 5 .		
20	47,09	258	0,81	1403	5 0 .		
53	17,39	96	3,5	7200	M 0 4 2 2 1 8 . - M - - - - . 5 5 C - -	32	80B
45	20,61	114	2,96	7200	2 0 .		
42	22	122	2,77	7200	2 2 .		
34	27,3	150	2,25	6720	2 8 .		
29	32,19	177	1,9	6835	3 2 .		
26	35,25	194	1,74	6675	3 6 .		
21	43,2	237	1,42	6266	4 5 .		
19	48,15	264	1,28	6393	5 0 .		
17	54	296	0,91	6939	5 6 .		
16	58,38	318	1,06	4951	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 C - -	34	80B
14	64,29	350	0,96	5849	6 3 .		
12	73,95	403	0,84	4817	7 1 .		
45	20,61	114	3,94	6989	M 0 5 2 2 2 0 . - M - - - - . 5 5 C - -	33	80B
42	22	121	3,69	6929	2 2 .		
34	27,3	151	2,98	6700	2 8 .		
29	32,19	178	2,53	6491	3 2 .		
26	35,25	194	2,32	6491	3 6 .		
21	43,2	237	1,71	6249	4 5 .		
19	48,15	264	1,43	6053	5 0 .		
17	54	296	0,91	6678	5 6 .		
16	58,38	318	1,41	5177	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 5 5 C - -	34	80B
14	64,29	351	1,28	4710	6 3 .		
12	73,95	404	1,11	4304	7 1 .		
11	80,4	439	1,02	3999	8 0 .		
10	96,52	525	0,86	2526	1 0 0		
27	33,8	187	3,35	7200	M 0 6 2 2 3 2 . - M - - - - . 5 5 C - -	38	80B
23	39,86	220	2,84	7200	3 6 .		
21	43,64	241	2,6	7200	4 5 .		
17	53,49	294	1,85	7200	5 0 .		
15	59,61	328	1,43	6908	5 6 .		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,55 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
13	72,28	394	1,59	7200	M 0 6 3 2 6 3 .	M - - - - . 5 5 C - -	39	80B
12	79,6	435	1,44	6720	7 1 .			
10	91,56	500	1,25	5812	8 0 .			
9,2	99,54	543	1,15	5209	1 0 0			
7,7	119,5	652	0,96	6083	1 1 2			
6,4	143,39	781	0,8	3831	1 2 5			
22	42,21	231	3,75	10000	M 0 7 2 2 4 5 .	M - - - - . 5 5 C - -	45	80B
19	48,56	266	2,63	10000	5 0 .			
17	53,96	294	2,02	10000	5 6 .			
16	58,95	322	2,68	9221	M 0 7 3 2 5 6 .	M - - - - . 5 5 C - -	50	80B
15	62,83	343	2,53	9072	6 3 .			
12	74,47	408	2,13	8636	7 1 .			
12	79,51	433	2	8446	8 0 .			
9,3	98,66	537	1,61	8407	1 0 0			
7,9	116,34	633	1,37	7534	1 1 2			
7,2	127,39	693	1,25	7534	1 2 5			
5,9	156,12	846	1,03	5591	1 6 0			
5,3	174,01	945	0,94	4721	1 8 0			
4,7	195,15	1057	0,84	4084	2 0 0			
9	102,2	557	2,96	20000	M 0 8 3 2 1 0 0 .	M - - - - . 5 5 C - -	78	80B
7,7	119,19	648	2,54	20000	1 1 2			
7	130,92	711	2,32	20000	1 2 5			
5,7	160,45	876	1,88	20000	1 6 0			
5,3	175,21	952	1,73	20000	1 8 0			
4,6	201,75	1093	1,51	20000	2 0 0			
4	228,91	1221	1,12	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 .	M - - - - . 5 5 C - -	107	80B
3,6	258,98	1380	1,06	17870	2 5 0			
3,1	301,21	1604	0,91	17870	2 8 0			
2,7	337,01	1792	0,82	17870	3 0 0			
6,3	145,2	791	3,12	29600	M 0 9 3 1 1 4 0 .	M - - - - . 5 5 C - -	129	80B
5,7	160,29	875	2,82	29500	1 6 0			
4	231,06	1244	2,13	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 .	M - - - - . 5 5 C - -	151	80B
3,6	258,09	1388	2,06	24951	2 5 0			
3,1	300,18	1613	1,77	24951	2 8 0			
2,7	335,85	1802	1,59	24951	3 0 0			
2,6	357,95	1922	1,49	24951	3 6 0			
2,2	424,23	2275	1,26	24951	4 0 0			
2	471,32	2525	1,13	24951	4 5 0			
1,8	503,22	2695	1,06	24951	5 0 0			
1,5	624,45	3339	0,86	24951	6 5 0			
4,2	220,22	1179	3,74	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 .	M - - - - . 5 5 C - -	213	80B
3,8	242,24	1297	3,4	41580	2 5 0			
3,3	278,36	1489	2,96	41580	2 8 0			
2,9	315,65	1686	2,62	41580	3 0 0			
2,6	348,16	1861	2,37	41580	3 6 0			
2,3	398,71	2130	2,07	41580	4 0 0			
2,1	443,06	2364	1,87	41580	4 5 0			
1,8	500,94	2670	1,65	41580	5 0 0			
1,6	580,78	3093	1,43	41580	6 5 0			
1,3	692,72	3683	1,2	41580	7 3 0			
1,1	828,21	4397	1	41580	8 6 0			
0,93	987,84	5238	0,84	41580	1 0 C			
2,8	325,33	1733	3,66	64632	M 1 3 4 1 3 0 0 .	M - - - - . 5 5 C - -	287	80B
2,6	358,84	1912	3,32	64632	3 6 0			
2,2	410,95	2189	2,9	64632	4 0 0			
2	463,22	2466	2,57	64632	4 5 0			
1,8	523,74	2786	2,28	64632	5 0 0			
1,5	607,22	3226	1,97	64632	6 5 0			
1,3	724,25	3842	1,65	64632	7 3 0			
1,1	858,69	4535	1,4	64632	8 6 0			
0,9	1024,19	5402	1,18	64632	1 0 C			
0,81	1140,7	6006	1,06	64632	1 1 C			
0,74	1249,19	6571	0,97	64632	1 3 C			
0,6	1528,11	8013	0,81	64690	1 5 C			
1,7	556,83	2961	3,64	80613	M 1 4 4 1 5 0 0 .	M - - - - . 5 5 C - -	403	80B
1,4	645,58	3429	3,14	80613	6 5 0			
1,2	770,01	4083	2,64	80613	7 3 0			
1,1	801,52	4244	2,51	80613	8 6 0			
0,99	929,27	4915	2,17	80613	1 0 C			
0,83	1108,37	5853	1,82	80613	1 1 C			
0,76	1213,79	6404	1,66	80613	1 3 C			
0,61	1502,21	7906	1,28	80711	1 5 C			
0,51	1802,65	9464	1,07	80711	1 8 C			
0,44	2074,02	10876	0,93	80711	2 0 C			
0,4	2304,47	12062	0,84	80711	2 4 C			

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,75 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
377	3,75	18	3,24	1596	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 7 5 A - -	18,5	80A
279	5,07	24	2,72	1665	5 . 0		
246	5,76	28	2,54	1694	5 . 6		
217	6,53	32	2,34	1633	6 . 3		
169	8,35	40	1,94	1616	8 . 0		
157	9	44	1,82	1612	9 . 0		
125	11,36	55	1,51	1636	1 1 .		
110	12,88	63	1,38	1636	1 2 .		
96	14,71	72	1,25	1417	1 4 .		
86	16,37	79	1,12	1800	1 6 .		
78	18,05	88	1,02	1660	1 8 .		
71	19,86	96	0,93	1400	2 0 .		
177	8	39	3,47	4000	M 0 2 2 2 8 . 0 - M - - - - . 7 5 A - -	22,5	80A
156	9,09	44	3,14	4000	9 . 0		
127	11,15	54	2,65	4000	1 1 .		
114	12,37	60	2,45	4000	1 2 .		
101	14,05	68	2,22	4000	1 4 .		
89	15,97	78	2,04	3968	1 6 .		
80	17,58	85	1,86	3878	1 8 .		
70	20,23	99	1,61	3757	2 0 .		
64	21,99	107	1,48	4000	2 2 .		
54	26,4	128	1,24	3847	2 8 .		
45	31,68	154	1,04	4000	3 2 .		
40	35,69	173	0,92	4000	3 6 .		
156	9,09	44	3,76	4000	M 0 3 2 2 9 . 0 - M - - - - . 7 5 A - -	22,5	80A
127	11,15	54	3,28	4000	1 1 .		
114	12,37	60	3,07	4000	1 2 .		
101	14,05	69	2,81	4000	1 4 .		
89	15,97	77	2,63	3957	1 6 .		
80	17,58	85	2,42	3898	1 8 .		
70	20,23	99	2,11	3689	2 0 .		
64	21,99	107	1,94	3568	2 2 .		
54	26,4	128	1,63	3045	2 8 .		
45	31,68	154	1,35	3182	3 2 .		
40	35,69	173	1,2	2680	3 6 .		
34	41,49	202	0,98	3360	4 5 .		
30	47,09	229	0,88	2600	5 0 .		
81	17,39	85	3,64	6430	M 0 4 2 2 1 8 . - M - - - - . 7 5 A - -	30,5	80A
69	20,61	100	3,16	6750	2 0 .		
64	22	107	2,99	6880	2 2 .		
52	27,3	133	2,51	7052	2 8 .		
44	32,19	157	2,15	7124	3 2 .		
40	35,25	172	1,96	7147	3 6 .		
33	43,2	211	1,6	6970	4 5 .		
29	48,15	234	1,44	7178	5 0 .		
26	54	262	1,03	7200	5 6 .		
24	58,38	281	1,2	6729	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - . 7 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	310	1,09	7200	6 3 .		
19	73,95	357	0,95	7130	7 1 .		
18	80,4	388	0,87	6970	8 0 .		
52	27,3	134	3,36	6723	M 0 5 2 2 2 8 . - M - - - - . 7 5 A - -	31,5	80A
44	32,19	157	2,85	6875	3 2 .		
40	35,25	172	2,62	6769	3 6 .		
33	43,2	210	1,68	6865	4 5 .		
29	48,15	234	1,55	6658	5 0 .		
26	54	262	1,03	7200	5 6 .		
24	58,38	283	1,59	6502	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 7 5 A - -	32,5	80A
22	64,29	311	1,44	6044	6 3 .		
19	73,95	358	1,26	5064	7 1 .		
18	80,4	389	1,16	6390	8 0 .		
15	96,52	466	0,97	4780	1 0 0		
42	33,8	165	3,77	7200	M 0 6 2 2 3 2 . - M - - - - . 7 5 A - -	36,5	80A
36	39,86	194	3,21	7200	3 6 .		
32	43,64	213	2,93	7200	4 5 .		
26	53,49	260	2,02	7200	5 0 .		
24	59,61	291	1,61	7200	5 6 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,75 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
20	72,28	348	1,8	7200	M 0 6 3 2 6 3 .	M - - - - . 7 5 A - -	37,5	80A
18	79,6	386	1,61	7200	7 1 .			
15	91,56	441	1,42	7200	8 0 .			
14	99,54	481	1,3	7200	1 0 0			
12	119,5	577	1,08	7200	1 1 2			
10	143,39	691	0,91	7200	1 2 5			
29	48,56	235	2,97	10000	M 0 7 2 2 5 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	43,5	80A
26	53,96	261	2,28	10000	5 6 .			
24	58,95	285	2,64	9458	M 0 7 3 2 5 6 .	M - - - - . 7 5 A - -	48,5	80A
23	62,83	303	2,54	9349	6 3 .			
19	74,47	359	2,26	9454	7 1 .			
18	79,51	383	2,17	9288	8 0 .			
14	98,66	476	1,82	8661	1 0 0			
12	116,34	560	1,55	8450	1 1 2			
11	127,39	612	1,42	7996	1 2 5			
9,1	156,12	751	1,16	6910	1 6 0			
8,1	174,01	837	1,04	5530	1 8 0			
7,3	195,15	936	0,93	3899	2 0 0			
6,2	229	1081	0,8	4677	M 0 7 4 2 2 2 5 .	M - - - - . 7 5 A - -	57,5	80A
14	102,2	493	3,34	20000	M 0 8 3 2 1 0 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	76,5	80A
12	119,19	573	2,88	19337	1 1 2			
11	130,92	630	2,62	19051	1 2 5			
8,8	160,45	773	2,13	19410	1 6 0			
8,1	175,21	845	1,95	18989	1 8 0			
7	201,75	968	1,7	18252	2 0 0			
6,2	228,91	1079	1,27	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 .	M - - - - . 7 5 A - -	105,5	80A
5,5	258,98	1219	1,2	17870	2 5 0			
4,7	301,21	1418	1,03	17870	2 8 0			
4,2	337,01	1585	0,92	17870	3 0 0			
3,9	359,19	1691	0,87	17870	3 6 0			
10	145,2	700	3,53	29600	M 0 9 3 1 1 4 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	127,5	80A
8,8	160,29	771	3,2	29600	1 6 0			
6,1	231,06	1101	2,4	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 .	M - - - - . 7 5 A - -	149,5	80A
5,5	258,09	1228	2,33	24951	2 5 0			
4,7	300,18	1428	2	24951	2 8 0			
4,2	335,85	1596	1,79	24951	3 0 0			
4	357,95	1702	1,68	24951	3 6 0			
3,3	424,23	2016	1,42	24951	4 0 0			
3	471,32	2237	1,28	24951	4 5 0			
2,8	503,22	2388	1,2	24951	5 0 0			
2,3	624,45	2959	0,97	24951	6 5 0			
1,9	736,35	3485	0,82	24951	7 3 0			
5,8	242,24	1148	3,84	41580	M 1 0 4 1 2 5 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	211,5	80A
5,1	278,36	1318	3,35	41580	2 8 0			
4,5	315,65	1493	2,95	41580	3 0 0			
4,1	348,16	1648	2,68	41580	3 6 0			
3,5	398,71	1886	2,34	41580	4 0 0			
3,2	443,06	2093	2,11	41580	4 5 0			
2,8	500,94	2365	1,87	41580	5 0 0			
2,4	580,78	2740	1,61	41580	6 5 0			
2	692,72	3264	1,35	41580	7 3 0			
1,7	828,21	3892	1,13	41580	8 6 0			
1,4	987,84	4638	0,95	41580	1 0 C			
1,2	1138,21	5332	0,83	41580	1 1 C			
3,9	358,84	1694	3,75	64632	M 1 3 4 1 3 6 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	285,5	80A
3,4	410,95	1939	3,27	64632	4 0 0			
3,1	463,22	2185	2,91	64632	4 5 0			
2,7	523,74	2468	2,57	64632	5 0 0			
2,3	607,22	2859	2,22	64632	6 5 0			
2	724,25	3406	1,86	64632	7 3 0			
1,6	858,69	4016	1,58	64632	8 6 0			
1,4	1024,19	4785	1,33	64632	1 0 C			
1,2	1140,7	5319	1,19	64632	1 1 C			
1,1	1249,19	5821	1,09	64632	1 3 C			
0,93	1528,11	7097	0,91	64690	1 5 C			
2,2	645,58	3040	3,54	80613	M 1 4 4 1 6 5 0 .	M - - - - . 7 5 A - -	401,5	80A
1,8	770,01	3621	2,97	80613	7 3 0			
1,8	801,52	3760	2,83	80613	8 6 0			
1,5	929,27	4355	2,45	80613	1 0 C			
1,3	1108,37	5188	2,05	80613	1 1 C			
1,2	1213,79	5677	1,88	80613	1 3 C			
0,94	1502,21	7007	1,44	80711	1 5 C			
0,78	1802,65	8391	1,2	80711	1 8 C			
0,68	2074,02	9645	1,05	80711	2 0 C			
0,61	2304,47	10700	0,94	80711	2 4 C			
0,52	2743,72	12627	0,84	80613	M 1 4 5 1 2 7 C .	M - - - - . 7 5 A - -	406,5	80A

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**0,75 kW**

**6 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
245	3,75	28	2,41	1610	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - . 7 5 C - -	23,5	90S
182	5,07	38	1,98	1636	5 . 0		
160	5,76	43	1,8	1630	5 . 6		
141	6,53	49	1,62	1636	6 . 3		
110	8,35	62	1,35	1636	8 . 0		
102	9	67	1,28	1565	9 . 0		
81	11,36	85	1,05	1081	1 1 .		
71	12,88	96	0,93	770	1 2 .		
63	14,71	110	0,81	678	1 4 .		
183	5,03	37	3,45	4000	M 0 2 2 2 5 . 0 - M - - - - . 7 5 C - -	26,5	90S
166	5,55	41	3,19	4000	5 . 6		
146	6,3	47	2,9	4000	6 . 3		
115	8	60	2,4	4000	8 . 0		
101	9,09	68	2,18	4000	9 . 0		
82	11,15	84	1,87	4000	1 1 .		
74	12,37	93	1,71	4000	1 2 .		
65	14,05	106	1,51	4000	1 4 .		
58	15,97	120	1,33	4000	1 6 .		
52	17,58	132	1,21	3833	1 8 .		
45	20,23	152	1,05	3341	2 0 .		
42	21,99	165	0,97	3023	2 2 .		
35	26,4	198	0,81	2141	2 8 .		
166	5,55	41	3,8	4000	M 0 3 2 2 5 . 6 - M - - - - . 7 5 C - -	26,5	90S
146	6,3	47	3,5	4000	6 . 3		
115	8	60	3,02	4000	8 . 0		
101	9,09	68	2,77	4000	9 . 0		
82	11,15	84	2,41	4000	1 1 .		
74	12,37	93	2,24	4000	1 2 .		
65	14,05	106	1,97	4000	1 4 .		
58	15,97	120	1,74	4000	1 6 .		
52	17,58	132	1,57	3801	1 8 .		
45	20,23	152	1,37	3306	2 0 .		
42	21,99	165	1,26	2971	2 2 .		
35	26,4	198	1,05	2141	2 8 .		
29	31,68	237	0,88	1521	3 2 .		
73	12,54	94	3,44	6590	M 0 4 2 2 1 2 . - M - - - - . 7 5 C - -	35,5	90S
63	14,58	110	3,07	6880	1 4 .		
56	16,31	123	2,75	7100	1 6 .		
53	17,39	131	2,57	7050	1 8 .		
45	20,61	155	2,17	6996	2 0 .		
42	22	166	2,03	6915	2 2 .		
34	27,3	205	1,65	6186	2 8 .		
29	32,19	242	1,39	6429	3 2 .		
26	35,25	265	1,28	6093	3 6 .		
21	43,2	324	1,04	5229	4 5 .		
19	48,15	360	0,94	5497	5 0 .		
56	16,31	123	3,65	6381	M 0 5 2 2 1 6 . - M - - - - . 7 5 C - -	36,5	90S
53	17,39	131	3,42	6708	1 8 .		
45	20,61	155	2,89	6755	2 0 .		
42	22	166	2,71	6628	2 2 .		
34	27,3	205	2,18	6145	2 8 .		
29	32,19	242	1,85	5704	3 2 .		
26	35,25	264	1,7	5704	3 6 .		
21	43,2	324	1,25	5192	4 5 .		
19	48,15	360	1,05	4778	5 0 .		
16	58,38	434	1,03	3829	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - . 7 5 C - -	37,5	90S
14	64,29	479	0,94	3050	6 3 .		
12	73,95	551	0,82	2739	7 1 .		
36	25,51	192	3,25	7200	M 0 6 2 2 2 2 . - M - - - - . 7 5 C - -	41,5	90S
34	27,24	205	3,04	7200	2 8 .		
27	33,8	255	2,45	7200	3 2 .		
23	39,86	300	2,08	7010	3 6 .		
21	43,64	328	1,9	6813	4 5 .		
17	53,49	401	1,35	7193	5 0 .		
15	59,61	447	1,05	6584	5 6 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**0,75 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
13	72,28	538	1,16	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - . 7 5 C - -	42,5	90S
12	79,6	593	1,05	6400	7 1 .		
10	91,56	682	0,92	4888	8 0 .		
9,2	99,54	741	0,84	3882	1 0 0		
29	32,12	241	3,59	9420	M 0 7 2 2 3 2 . - M - - - - . 7 5 C - -	48,5	90S
26	35,17	264	3,28	9420	3 6 .		
22	42,21	315	2,75	9183	4 5 .		
19	48,56	363	1,93	9043	5 0 .		
17	53,96	402	1,48	9208	5 6 .		
16	58,95	439	1,97	8355	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - . 7 5 C - -	53,5	90S
15	62,83	468	1,85	8042	6 3 .		
12	74,47	556	1,56	7121	7 1 .		
12	79,51	590	1,47	6721	8 0 .		
9,3	98,66	733	1,18	6637	1 0 0		
7,9	116,34	864	1	4794	1 1 2		
7,2	127,39	946	0,92	4794	1 2 5		
16	55,8	416	3,72	20000	M 0 8 2 2 5 6 . - M - - - - . 7 5 C - -	81,5	90S
14	66,02	490	3,36	20000	M 0 8 3 2 6 3 . - M - - - - . 7 5 C - -	81,5	90S
12	74,69	556	2,96	20000	7 1 .		
11	84,31	626	2,63	20000	8 0 .		
9	102,2	759	2,17	18367	1 0 0		
7,7	119,19	884	1,87	17935	1 1 2		
7	130,92	970	1,7	17575	1 2 5		
5,7	160,45	1195	1,38	17044	1 6 0		
5,3	175,21	1299	1,27	16406	1 8 0		
4,6	201,75	1491	1,11	15789	2 0 0		
4	228,91	1665	0,82	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 - M - - - - . 7 5 C - -	112,5	90S
7,9	116,55	870	3,28	29500	M 0 9 3 1 1 1 2 - M - - - - . 7 5 C - -	131,5	90S
7,2	128,66	960	2,98	29500	1 2 5		
6,3	145,2	1079	2,29	29442	1 4 0		
5,7	160,29	1193	2,07	29330	1 6 0		
4	231,06	1696	1,56	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - . 7 5 C - -	156,5	90S
3,6	258,09	1892	1,51	24951	2 5 0		
3,1	300,18	2200	1,3	24951	2 8 0		
2,7	335,85	2457	1,16	24951	3 0 0		
2,6	357,95	2621	1,09	24951	3 6 0		
2,2	424,23	3103	0,92	24951	4 0 0		
2	471,32	3444	0,83	24951	4 5 0		
4,2	220,22	1608	2,74	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - . 7 5 C - -	217,5	90S
3,8	242,24	1768	2,49	41580	2 5 0		
3,3	278,36	2031	2,17	41580	2 8 0		
2,9	315,65	2300	1,92	41580	3 0 0		
2,6	348,16	2538	1,74	41580	3 6 0		
2,3	398,71	2904	1,52	41580	4 0 0		
2,1	443,06	3224	1,37	41580	4 5 0		
1,8	500,94	3642	1,21	41580	5 0 0		
1,6	580,78	4217	1,05	41580	6 5 0		
1,3	692,72	5022	0,88	41580	7 3 0		
4,1	226,98	1653	3,84	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - . 7 5 C - -	292,5	90S
3,7	249,68	1818	3,49	64632	2 5 0		
3,2	286,9	2087	3,04	64632	2 8 0		
2,8	325,33	2363	2,69	64632	3 0 0		
2,6	358,84	2608	2,43	64632	3 6 0		
2,2	410,95	2985	2,13	64632	4 0 0		
2	463,22	3363	1,89	64632	4 5 0		
1,8	523,74	3799	1,67	64632	5 0 0		
1,5	607,22	4400	1,44	64632	6 5 0		
1,3	724,25	5239	1,21	64632	7 3 0		
1,1	858,69	6184	1,03	64632	8 6 0		
0,9	1024,19	7366	0,86	64632	1 0 C		
2,4	390,06	2836	3,74	80613	M 1 4 4 1 3 6 0 - M - - - - . 7 5 C - -	408,5	90S
2,1	446,71	3245	3,26	80613	4 0 0		
1,9	492,49	3575	3,01	80613	4 5 0		
1,7	556,83	4038	2,67	80613	5 0 0		
1,4	645,58	4676	2,3	80613	6 5 0		
1,2	770,01	5568	1,93	80613	7 3 0		
1,1	801,52	5787	1,84	80613	8 6 0		
0,99	929,27	6702	1,59	80613	1 0 C		
0,83	1108,37	7982	1,33	80613	1 1 C		
0,76	1213,79	8732	1,22	80613	1 3 C		
0,61	1502,21	10781	0,94	80711	1 5 C		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,1 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
376	3,75	26	2,2	1543	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 1 A - -										23,5	90S	
278	5,07	36	1,85	1596		5 . 0											
245	5,76	41	1,72	1613		5 . 6											
216	6,53	47	1,59	1496		6 . 3											
169	8,35	60	1,32	1459		8 . 0											
157	9	65	1,24	1452		9 . 0											
124	11,36	82	1,03	1490		1 1 .											
109	12,88	92	0,94	1490		1 2 .											
96	14,71	106	0,85	1150		1 4 .											
393	3,59	25	3,88	3750	M 0 2 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 1 A - -										26,5	90S	
280	5,03	36	3,19	3950		5 . 0											
254	5,55	40	3,01	4000		5 . 6											
224	6,3	45	2,79	3992		6 . 3											
176	8	57	2,36	4000		8 . 0											
155	9,09	65	2,13	4000		9 . 0											
126	11,15	80	1,8	4000		1 1 .											
114	12,37	89	1,66	4000		1 2 .											
100	14,05	101	1,51	4000		1 4 .											
88	15,97	115	1,39	3913		1 6 .											
80	17,58	126	1,26	3767		1 8 .											
70	20,23	145	1,1	3534		2 0 .											
64	21,99	158	1,01	4000		2 2 .											
53	26,4	189	0,84	3740		2 8 .											
280	5,03	36	3,73	3920	M 0 3 2 2 5 . 0 - M - - - - 1 . 1 A - -										26,5	90S	
254	5,55	39	3,51	3970		5 . 6											
224	6,3	45	3,24	3990		6 . 3											
176	8	57	2,78	4000		8 . 0											
155	9,09	65	2,55	4000		9 . 0											
126	11,15	80	2,23	4000		1 1 .											
114	12,37	89	2,09	4000		1 2 .											
100	14,05	101	1,91	4000		1 4 .											
88	15,97	114	1,79	3931		1 6 .											
80	17,58	126	1,64	3836		1 8 .											
70	20,23	145	1,43	3498		2 0 .											
64	21,99	158	1,32	3303		2 2 .											
53	26,4	189	1,11	2459		2 8 .											
45	31,68	227	0,92	2680		3 2 .											
40	35,69	255	0,82	1870		3 6 .											
112	12,54	90	3,13	5720	M 0 4 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 1 A - -										35,5	90S	
97	14,58	105	2,8	5940		1 4 .											
86	16,31	117	2,6	6130		1 6 .											
81	17,39	125	2,48	6229		1 8 .											
68	20,61	148	2,15	6512		2 0 .											
64	22	158	2,03	6624		2 2 .											
52	27,3	196	1,71	6794		2 8 .											
44	32,19	231	1,46	6991		3 2 .											
40	35,25	253	1,33	7055		3 6 .											
33	43,2	310	1,14	6568		4 5 .											
29	48,15	344	0,98	7140		5 0 .											
24	58,38	414	0,82	6400	M 0 4 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										36,5	90S	
86	16,31	117	3,82	5743	M 0 5 2 2 1 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										36,5	90S	
81	17,39	125	3,58	5832		1 8 .											
68	20,61	148	3,02	6042		2 0 .											
64	22	159	2,83	5957		2 2 .											
52	27,3	197	2,28	6188		2 8 .											
44	32,19	232	1,94	6307		3 2 .											
40	35,25	253	1,78	6015		3 6 .											
33	43,2	310	1,14	6279		4 5 .											
29	48,15	345	1,05	5712		5 0 .											
24	58,38	417	1,08	5860	M 0 5 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										37,5	90S	
22	64,29	458	0,98	4980		6 3 .											
19	73,95	526	0,85	3570		7 1 .											
55	25,51	184	3,39	7200	M 0 6 2 2 2 2 . - M - - - - 1 . 1 A - -										41,5	90S	
52	27,24	196	3,18	7200		2 8 .											
42	33,8	244	2,56	7200		3 2 .											
35	39,86	286	2,18	7200		3 6 .											
32	43,64	314	1,99	7200		4 5 .											
26	53,49	383	1,37	7200		5 0 .											
24	59,61	428	1,1	7200		5 6 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,1 kW**

**4 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
20	72,28	513	1,22	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - 1 . 1 A - -										42,5	90S	
18	79,6	568	1,1	7200		7 1 .											
15	91,56	649	0,96	7200		8 0 .											
14	99,54	708	0,88	7200		1 0 0											
44	32,12	231	3,63	9517	M 0 7 2 2 3 2 . - M - - - - 1 . 1 A - -										48,5	90S	
40	35,17	252	3,35	9379		3 6 .											
33	42,21	302	2,86	9338		4 5 .											
29	48,56	347	2,02	9397		5 0 .											
26	53,96	385	1,55	10000		5 6 .											
24	58,95	420	1,79	8510	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										53,5	90S	
22	62,83	446	1,72	8210		6 3 .											
19	74,47	529	1,54	8500		7 1 .											
18	79,51	564	1,48	8043		8 0 .											
14	98,66	701	1,24	6317		1 0 0											
12	116,34	825	1,05	5740		1 1 2											
11	127,39	900	0,96	4490		1 2 5											
25	55,8	399	3,85	20000	M 0 8 2 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										81,5	90S	
23	60,33	427	3,74	20000	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 A - -										81,5	90S	
21	66,02	470	3,51	20000		6 3 .											
19	74,69	530	3,11	20000		7 1 .											
17	84,31	598	2,76	20000		8 0 .											
14	102,2	726	2,27	18631		1 0 0											
12	119,19	844	1,95	18177		1 1 2											
11	130,92	928	1,78	17391		1 2 5											
8,8	160,45	1138	1,45	18378		1 6 0											
8	175,21	1244	1,33	17221		1 8 0											
7	201,75	1424	1,16	15194		2 0 0											
6,2	228,91	1588	0,86	18916	M 0 8 4 2 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 A - -										112,5	90S	
5,4	258,98	1795	0,82	17870		2 5 0											
15	93,92	669	3,94	29600	M 0 9 3 1 9 0 . - M - - - - 1 . 1 A - -										131,5	90S	
14	103,68	739	3,57	29600		1 0 0											
12	116,55	831	3,44	29500		1 1 2											
11	128,66	919	3,11	29500		1 2 5											
10	145,2	1031	2,4	29413		1 4 0											
8,8	160,29	1135	2,17	29397		1 6 0											
6,1	231,06	1621	1,63	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 A - -										156,5	90S	
5,5	258,09	1808	1,58	24951		2 5 0											
4,7	300,18	2103	1,36	24951		2 8 0											
4,2	335,85	2349	1,22	24951		3 0 0											
3,9	357,95	2506	1,14	24951		3 6 0											
3,3	424,23	2968	0,96	24951		4 0 0											
3	471,32	3293	0,87	24951		4 5 0											
2,8	503,22	3514	0,81	24951		5 0 0											
9	156,57	1109	3,76	49600	M 1 0 3 1 1 6 0 - M - - - - 1 . 1 A - -										179,5	90S	
6,4	220,22	1536	2,87	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 A - -										217,5	90S	
5,8	242,24	1689	2,61	41580		2 5 0											
5,1	278,36	1940	2,27	41580		2 8 0											
4,5	315,65	2198	2,01	41580		3 0 0											
4	348,16	2426	1,82	41580		3 6 0											
3,5	398,71	2776	1,59	41580		4 0 0											
3,2	443,06	3081	1,43	41580		4 5 0											
2,8	500,94	3481	1,27	41580		5 0 0											
2,4	580,78	4033	1,09	41580		6 5 0											
2	692,72	4804	0,92	41580		7 3 0											
5,6	249,68	1737	3,65	64632	M 1 3 4 1 2 5 0 - M - - - - 1 . 1 A - -										292,5	90S	
4,9	286,9	1995	3,18	64632		2 8 0											
4,3	325,33	2260	2,81	64632		3 0 0											
3,9	358,84	2494	2,55	64632		3 6 0											
3,4	410,95	2854	2,22	64632		4 0 0											
3	463,22	3216	1,97	64632		4 5 0											
2,7	523,74	3633	1,75	64632		5 0 0											
2,3	607,22	4209	1,51	64632		6 5 0											
1,9	724,25	5013	1,27	64632		7 3 0											
1,6	858,69	5911	1,07	64632		8 6 0											
1,4	1024,19	7043	0,9	64632		1 0 C											
1,2	1140,7	7829	0,81	64632		1 1 C											
3,6	390,06	2713	3,91	80613	M 1 4 4 1 3 6 0 - M - - - - 1 . 1 A - -										408,5	90S	
3,2	446,71	3105	3,41	80613		4 0 0											
2,9	492,49	3420	3,15	80613		4 5 0											
2,5	556,83	3864	2,79	80613		5 0 0											
2,2	645,58	4475	2,41	80613		6 5 0											
1,8	770,01	5330	2,02	80613		7 3 0											
1,8	801,52	5534	1,93	80613		8 6 0											
1,5	929,27	6410	1,66	80613		1 0 C											
1,3	1108,37	7636	1,4	80613		1 1 C											
1,2	1213,79	8356	1,28	80613		1 3 C											
0,94	1502,21	10314	0,98	80711		1 5 C											
0,78	1802,65	12351	0,82	80711		1 8 C											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,1 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
247	3,75	41	1,66	1500	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 1 C - -	24,5	90L
183	5,07	55	1,36	1490	5 . 0		
161	5,76	63	1,24	1480	5 . 6		
142	6,53	72	1,11	1490	6 . 3		
111	8,35	91	0,93	1490	8 . 0		
103	9	98	0,88	1380	9 . 0		
258	3,59	39	2,92	4000	M 0 2 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 1 C - -	27,5	90L
184	5,03	55	2,37	4000	5 . 0		
167	5,55	61	2,19	4000	5 . 6		
147	6,3	69	1,99	4000	6 . 3		
116	8	88	1,65	4000	8 . 0		
102	9,09	100	1,5	4000	9 . 0		
83	11,15	123	1,28	4000	1 1 .		
75	12,37	136	1,17	4000	1 2 .		
66	14,05	154	1,03	4000	1 4 .		
58	15,97	175	0,91	4000	1 6 .		
53	17,58	193	0,83	3680	1 8 .		
258	3,59	39	3,4	4000	M 0 3 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 1 C - -	27,5	90L
184	5,03	55	2,77	4000	5 . 0		
167	5,55	61	2,6	4000	5 . 6		
147	6,3	69	2,4	4000	6 . 3		
116	8	88	2,07	4000	8 . 0		
102	9,09	99	1,9	4000	9 . 0		
83	11,15	122	1,66	4000	1 1 .		
75	12,37	136	1,53	4000	1 2 .		
66	14,05	154	1,35	4000	1 4 .		
58	15,97	175	1,19	4000	1 6 .		
53	17,58	193	1,08	3680	1 8 .		
46	20,23	222	0,94	2880	2 0 .		
42	21,99	241	0,87	2340	2 2 .		
74	12,54	137	2,36	6370	M 0 4 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 1 C - -	36,5	90L
63	14,58	160	2,1	6624	1 4 .		
57	16,31	179	1,88	6815	1 6 .		
53	17,39	191	1,76	6790	1 8 .		
45	20,61	226	1,49	6640	2 0 .		
42	22	242	1,39	6416	2 2 .		
34	27,3	299	1,13	5253	2 8 .		
29	32,19	354	0,95	5720	3 2 .		
26	35,25	386	0,87	5074	3 6 .		
74	12,54	138	3,08	5876	M 0 5 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 1 C - -	37,5	90L
63	14,58	161	2,79	6072	1 4 .		
57	16,31	179	2,51	6216	1 6 .		
53	17,39	191	2,35	6477	1 8 .		
45	20,61	227	1,98	6346	2 0 .		
42	22	242	1,86	6103	2 2 .		
34	27,3	300	1,5	5173	2 8 .		
29	32,19	354	1,27	4327	3 2 .		
26	35,25	386	1,17	4327	3 6 .		
21	43,2	473	0,86	3343	4 5 .		
51	18,05	199	3	7200	M 0 6 2 2 1 6 . - M - - - - 1 . 1 C - -	42,5	90L
46	20,2	222	2,81	7200	1 8 .		
43	21,53	237	2,64	7200	2 0 .		
36	25,51	281	2,22	7200	2 2 .		
34	27,24	300	2,08	7200	2 8 .		
27	33,8	372	1,68	7200	3 2 .		
23	39,86	438	1,43	6680	3 6 .		
21	43,64	479	1,31	6136	4 5 .		
17	53,49	585	0,93	7182	5 0 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,1 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20 Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
45	20,54	225	3,71	8987	M 0 7 2 2 2 0 . - M - - - - 1 . 1 C - -		49,5	90L
40	23,23	255	3,32	8888		2 2 .		
34	26,93	295	2,91	8888		2 8 .		
29	32,12	352	2,46	8405		3 2 .		
26	35,17	385	2,25	8405		3 6 .		
22	42,21	460	1,88	7755		4 5 .		
19	48,56	529	1,32	7370		5 0 .		
17	53,96	586	1,02	7823		5 6 .		
16	58,95	641	1,35	6840	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 C - -		54,5	90L
15	62,83	683	1,27	6240		6 3 .		
12	74,47	812	1,07	4470		7 1 .		
12	79,51	861	1,01	3701		8 0 .		
9,4	98,66	1070	0,81	3539		1 0 0		
21	44,38	486	3,39	20000	M 0 8 2 2 4 5 . - M - - - - 1 . 1 C - -		82,5	90L
19	48,46	530	3,11	20000		5 0 .		
17	55,8	608	2,55	18720		5 6 .		
15	60,33	654	2,52	20000	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 1 C - -		82,5	90L
14	66,02	716	2,3	18126		6 3 .		
12	74,69	811	2,03	17846		7 1 .		
11	84,31	914	1,8	17539		8 0 .		
9,1	102,2	1108	1,49	15510		1 0 0		
7,8	119,19	1290	1,28	14323		1 1 2		
7,1	130,92	1416	1,17	13333		1 2 5		
5,8	160,45	1744	0,95	11871		1 6 0		
5,3	175,21	1895	0,87	10117		1 8 0		
15	61,13	669	3,69	29600	M 0 9 2 1 6 3 . - M - - - - 1 . 1 C - -		123,5	90L
13	68,74	751	3,23	29600		7 1 .		
11	82,51	899	3,18	29500	M 0 9 3 1 8 0 . - M - - - - 1 . 1 C - -		132,5	90L
10	93,92	1021	2,58	29400		9 0 .		
8,9	103,68	1128	2,34	29300		1 0 0		
7,9	116,55	1270	2,25	29282		1 1 2		
7,2	128,66	1401	2,04	29258		1 2 5		
6,4	145,2	1575	1,57	29166		1 4 0		
5,8	160,29	1740	1,42	29033		1 6 0		
4	231,06	2475	1,07	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 C - -		157,5	90L
3,6	258,09	2761	1,03	24951		2 5 0		
3,1	300,18	3209	0,89	24951		2 8 0		
7,1	129,94	1410	3,13	49100	M 1 0 3 1 1 2 5 - M - - - - 1 . 1 C - -		180,5	90L
6,8	135,88	1473	2,83	49100		1 4 0		
5,9	156,57	1694	2,46	48700		1 6 0		
4,2	220,22	2346	1,88	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 C - -		218,5	90L
3,8	242,24	2580	1,71	41580		2 5 0		
3,3	278,36	2963	1,49	41580		2 8 0		
2,9	315,65	3355	1,32	41580		3 0 0		
2,7	348,16	3702	1,19	41580		3 6 0		
2,3	398,71	4237	1,04	41580		4 0 0		
2,1	443,06	4703	0,94	41580		4 5 0		
1,8	500,94	5312	0,83	41580		5 0 0		
4,1	226,98	2411	2,63	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 1 C - -		293,5	90L
3,7	249,68	2652	2,39	64632		2 5 0		
3,2	286,9	3045	2,08	64632		2 8 0		
2,8	325,33	3448	1,84	64632		3 0 0		
2,6	358,84	3805	1,67	64632		3 6 0		
2,3	410,95	4354	1,46	64632		4 0 0		
2	463,22	4906	1,29	64632		4 5 0		
1,8	523,74	5542	1,15	64632		5 0 0		
1,5	607,22	6418	0,99	64632		6 5 0		
1,3	724,25	7643	0,83	64632		7 3 0		
3,4	271,4	2884	3,67	80613	M 1 4 4 1 2 5 0 - M - - - - 1 . 1 C - -		409,5	90L
3	311,86	3311	3,2	80613		2 8 0		
2,6	353,64	3749	2,83	80613		3 0 0		
2,4	390,06	4137	2,56	80613		3 6 0		
2,1	446,71	4734	2,24	80613		4 0 0		
1,9	492,49	5215	2,07	80613		4 5 0		
1,7	556,83	5891	1,83	80613		5 0 0		
1,4	645,58	6822	1,58	80613		6 5 0		
1,2	770,01	8123	1,33	80613		7 3 0		
1,2	801,52	8442	1,26	80613		8 6 0		
0	929,27	9777	1,09	80613		1 0 C		
0,83	1108,37	11643	0,92	80613		1 1 C		
0,76	1213,79	12739	0,84	80613		1 3 C		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
379	3,75	36	1,63	1484	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 A - -	24,5	90L
280	5,07	49	1,36	1517	5 . 0		
246	5,76	56	1,27	1521	5 . 6		
218	6,53	63	1,18	1340	6 . 3		
170	8,35	81	0,97	1280	8 . 0		
158	9	88	0,91	1270	9 . 0		
396	3,59	34	2,87	3728	M 0 2 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 A - -	27,5	90L
282	5,03	49	2,36	3917	5 . 0		
256	5,55	54	2,23	3967	5 . 6		
225	6,3	61	2,06	3984	6 . 3		
178	8	78	1,74	4000	8 . 0		
156	9,09	88	1,57	4000	9 . 0		
127	11,15	108	1,33	4000	1 1 .		
115	12,37	120	1,23	4000	1 2 .		
101	14,05	137	1,12	4000	1 4 .		
89	15,97	156	1,03	3850	1 6 .		
81	17,58	171	0,93	3640	1 8 .		
70	20,23	197	0,81	3280	2 0 .		
396	3,59	34	3,38	3690	M 0 3 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 A - -	27,5	90L
282	5,03	48	2,76	3898	5 . 0		
256	5,55	54	2,59	3948	5 . 6		
225	6,3	61	2,4	3982	6 . 3		
178	8	78	2,06	4000	8 . 0		
156	9,09	89	1,89	4000	9 . 0		
127	11,15	108	1,65	4000	1 1 .		
115	12,37	120	1,54	4000	1 2 .		
101	14,05	137	1,41	4000	1 4 .		
89	15,97	155	1,32	3901	1 6 .		
81	17,58	171	1,21	3764	1 8 .		
70	20,23	197	1,06	3280	2 0 .		
65	21,99	214	0,97	3000	2 2 .		
54	26,4	256	0,82	1789	2 8 .		
113	12,54	122	2,31	5611	M 0 4 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 5 A - -	36,5	90L
97	14,58	142	2,07	5814	1 4 .		
87	16,31	159	1,92	5915	1 6 .		
82	17,39	170	1,83	6000	1 8 .		
69	20,61	201	1,59	6240	2 0 .		
65	22	215	1,5	6333	2 2 .		
52	27,3	265	1,26	6499	2 8 .		
44	32,19	313	1,08	6840	3 2 .		
40	35,25	342	0,99	6950	3 6 .		
33	43,2	420	0,8	6110	4 5 .		
113	12,54	122	3,47	5158	M 0 5 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 5 A - -	37,5	90L
97	14,58	143	3,15	5238	1 4 .		
87	16,31	159	2,82	5630	1 6 .		
82	17,39	170	2,64	5710	1 8 .		
69	20,61	201	2,23	5869	2 0 .		
65	22	215	2,09	5651	2 2 .		
52	27,3	267	1,68	5575	2 8 .		
44	32,19	314	1,43	5658	3 2 .		
40	35,25	342	1,31	5153	3 6 .		
33	43,2	420	0,84	5610	4 5 .		
79	18,05	176	3,37	7200	M 0 6 2 2 1 6 . - M - - - - 1 . 5 A - -	42,5	90L
70	20,2	197	3,17	7200	1 8 .		
66	21,53	210	2,97	7200	2 0 .		
56	25,51	249	2,51	7200	2 2 .		
52	27,24	266	2,35	7200	2 8 .		
42	33,8	330	1,89	7200	3 2 .		
36	39,86	388	1,61	7200	3 6 .		
33	43,64	426	1,47	7200	4 5 .		
27	53,49	519	1,01	7200	5 0 .		
24	59,61	580	0,81	7200	5 6 .		
20	72,28	694	0,9	7200	M 0 6 3 2 6 3 . - M - - - - 1 . 5 A - -	43,5	90L

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
61	23,23	226	3,59	9013	M 0 7 2 2 2 . - M - - - - 1 . 5 A - -										49,5	90L	
53	26,93	262	3,14	8800		2 8 .											
44	32,12	313	2,68	8966		3 2 .											
40	35,17	342	2,47	8670		3 6 .											
34	42,21	409	2,11	8583		4 5 .											
29	48,56	470	1,49	8708		5 0 .											
26	53,96	521	1,14	10000		5 6 .											
24	58,95	568	1,33	7426	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 5 A - -										54,5	90L	
23	62,83	604	1,27	6908		6 3 .											
19	74,47	717	1,14	7410		7 1 .											
18	79,51	764	1,09	6620		8 0 .											
14	98,66	949	0,91	3640		1 0 0											
32	44,38	432	3,82	20000	M 0 8 2 2 4 5 . - M - - - - 1 . 5 A - -										82,5	90L	
29	48,46	471	3,5	20000		5 0 .											
25	55,8	541	2,85	19737		5 6 .											
24	60,33	579	2,76	19600	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 5 A - -										82,5	90L	
22	66,02	636	2,59	19310		6 3 .											
19	74,69	717	2,3	18882		7 1 .											
17	84,31	810	2,04	19178		8 0 .											
14	102,2	983	1,68	17066		1 0 0											
12	119,19	1143	1,44	16851		1 1 2											
11	130,92	1257	1,31	15494		1 2 5											
8,9	160,45	1541	1,07	17200		1 6 0											
8,1	175,21	1684	0,98	15200		1 8 0											
7	201,75	1929	0,86	11700		2 0 0											
26	55,18	536	3,75	29700	M 0 9 2 1 5 6 . - M - - - - 1 . 5 A - -										123,5	90L	
21	68,74	668	3,7	29600		7 1 .											
17	82,51	797	3,58	29600	M 0 9 3 1 8 0 . - M - - - - 1 . 5 A - -										132,5	90L	
15	93,92	906	2,91	29462		9 0 .											
14	103,68	1000	2,64	29434		1 0 0											
12	116,55	1126	2,54	29348		1 1 2											
11	128,66	1244	2,3	29320		1 2 5											
10	145,2	1396	1,77	29200		1 4 0											
8,9	160,29	1537	1,61	29166		1 6 0											
6,1	231,06	2195	1,2	25710	M 0 9 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 A - -										157,5	90L	
5,5	258,09	2449	1,17	24951		2 5 0											
4,7	300,18	2847	1	24951		2 8 0											
4,2	335,85	3181	0,9	24951		3 0 0											
4	357,95	3393	0,84	24951		3 6 0											
13	109,97	1059	3,56	49600	M 1 0 3 1 1 0 0 - M - - - - 1 . 5 A - -										180,5	90L	
11	129,94	1250	3,53	49300		1 2 5											
10	135,88	1303	3,19	49300		1 4 0											
9,1	156,57	1502	2,77	48965		1 6 0											
6,4	220,22	2080	2,12	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 A - -										218,5	90L	
5,9	242,24	2287	1,93	41580		2 5 0											
5,1	278,36	2628	1,68	41580		2 8 0											
4,5	315,65	2976	1,48	41580		3 0 0											
4,1	348,16	3284	1,34	41580		3 6 0											
3,6	398,71	3760	1,17	41580		4 0 0											
3,2	443,06	4172	1,06	41580		4 5 0											
2,8	500,94	4714	0,94	41580		5 0 0											
2,4	580,78	5461	0,81	41580		6 5 0											
6,3	226,98	2139	2,97	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 A - -										293,5	90L	
5,7	249,68	2352	2,7	64632		2 5 0											
4,9	286,9	2702	2,35	64632		2 8 0											
4,4	325,33	3060	2,07	64632		3 0 0											
4	358,84	3377	1,88	64632		3 6 0											
3,5	410,95	3865	1,64	64632		4 0 0											
3,1	463,22	4355	1,46	64632		4 5 0											
2,7	523,74	4920	1,29	64632		5 0 0											
2,3	607,22	5699	1,11	64632		6 5 0											
2	724,25	6788	0,94	64632		7 3 0											
4,6	311,86	2940	3,6	80613	M 1 4 4 1 2 8 0 - M - - - - 1 . 5 A - -										409,5	90L	
4	353,64	3329	3,18	80613		3 0 0											
3,6	390,06	3673	2,88	80613		3 6 0											
3,2	446,71	4204	2,52	80613		4 0 0											
2,9	492,49	4631	2,33	80613		4 5 0											
2,6	556,83	5232	2,06	80613		5 0 0											
2,2	645,58	6059	1,78	80613		6 5 0											
1,8	770,01	7217	1,49	80613		7 3 0											
1,8	801,52	7494	1,42	80613		8 6 0											
1,5	929,27	8680	1,23	80613		1 0 C											
1,3	1108,37	10340	1,03	80613		1 1 C											
1,2	1213,79	11314	0,94	80613		1 3 C											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**1,5 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
251	3,75	56	1,21	980	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 C - -	36	100L
186	5,07	76	1,00	980	5 . 0		
163	5,76	86	0,91	980	5 . 6		
144	6,53	97	0,82	980	6 . 3		
262	3,59	54	2,15	3100	M 0 2 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 C - -	39	100L
187	5,03	75	1,74	3100	5 . 0		
169	5,55	83	1,62	3100	5 . 6		
149	6,30	94	1,47	3100	6 . 3		
118	8,00	119	1,21	3100	8 . 0		
103	9,09	136	1,11	3100	9 . 0		
84	11,15	167	0,95	2600	1 1 .		
76	12,37	185	0,87	2300	1 2 .		
262	3,59	54	2,50	2300	M 0 3 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 . 5 C - -	39	100L
187	5,03	75	2,04	2300	5 . 0		
169	5,55	83	1,92	2300	5 . 6		
149	6,30	94	1,78	2300	6 . 3		
118	8,00	119	1,52	2300	8 . 0		
103	9,09	136	1,40	2300	9 . 0		
84	11,15	167	1,22	2300	1 1 .		
76	12,37	185	1,13	2300	1 2 .		
67	14,05	210	1,00	2300	1 4 .		
59	15,97	238	0,88	2050	1 6 .		
53	17,58	263	0,80	1900	1 8 .		
184	5,04	75	3,59	5180	M 0 4 2 2 5 . 0 - M - - - - 1 . 5 C - -	49	100L
164	5,65	85	3,36	5270	5 . 6		
146	6,34	95	3,08	5360	6 . 3		
115	8,05	120	2,56	5530	8 . 0		
101	9,13	137	2,32	5670	9 . 0		
85	10,89	163	2,04	5920	1 1 .		
74	12,54	188	1,73	6119	1 2 .		
63	14,58	219	1,54	6331	1 4 .		
57	16,31	244	1,38	6489	1 6 .		
53	17,39	261	1,29	6491	1 8 .		
45	20,61	309	1,09	6232	2 0 .		
42	22	330	1,02	5846	2 2 .		
34	27,3	407	0,83	4186	2 8 .		
115	8,05	121	3,71	5060	M 0 5 2 2 8 . 0 - M - - - - 1 . 5 C - -	49	100L
101	9,13	137	3,27	5460	9 . 0		
85	10,89	164	2,74	5700	1 1 .		
74	12,54	188	2,26	5732	1 2 .		
63	14,58	219	2,05	5904	1 4 .		
57	16,31	244	1,84	6028	1 6 .		
53	17,39	261	1,72	6212	1 8 .		
45	20,61	309	1,45	5878	2 0 .		
42	22	330	1,36	5501	2 2 .		
34	27,3	409	1,1	4063	2 8 .		
29	32,19	483	0,93	2754	3 2 .		
26	35,25	526	0,85	2754	3 6 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**1,5 kW**

**6 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
69	13,48	203	3,08	7200	M 0 6 2 2 1 2 . - M - - - - 1 . 5 C - -										54	100L	
60	15,52	233	2,26	7200		1 4 .											
51	18,05	271	2,2	7200		1 6 .											
46	20,2	303	2,06	7200		1 8 .											
43	21,53	323	1,93	7200		2 0 .											
36	25,51	383	1,63	7200		2 2 .											
34	27,24	409	1,53	7200		2 8 .											
27	33,8	507	1,23	7200		3 2 .											
23	39,86	597	1,05	6301		3 6 .											
21	43,64	654	0,96	5363		4 5 .											
64	14,34	215	3,75	8921	M 0 7 2 2 1 4 . - M - - - - 1 . 5 C - -										62	100L	
57	16,26	243	3,35	8727		1 6 .											
52	17,94	269	3,06	8543		1 8 .											
45	20,54	308	2,72	8251		2 0 .											
40	23,23	347	2,43	8080		2 2 .											
34	26,93	403	2,13	8080		2 8 .											
29	32,12	480	1,81	7246		3 2 .											
26	35,17	525	1,65	7246		3 6 .											
22	42,21	628	1,38	6122		4 5 .											
19	48,56	722	0,97	5457		5 0 .											
16	58,95	874	0,99	5110	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 5 C - -										66	100L	
15	62,83	931	0,93	4180		6 3 .											
28	32,97	493	3,35	20000	M 0 8 2 2 3 2 . - M - - - - 1 . 5 C - -										94	100L	
26	36,21	541	3,04	20000		3 6 .											
21	44,38	663	2,49	18642		4 5 .											
19	48,46	723	2,28	18360		5 0 .											
17	55,8	829	1,87	17258		5 6 .											
15	60,33	891	1,85	18038	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 1 . 5 C - -										95	100L	
14	66,02	976	1,69	15984		6 3 .											
12	74,69	1107	1,49	15384		7 1 .											
11	84,31	1246	1,32	14726		8 0 .											
9,1	102,2	1510	1,09	12244		1 0 0											
7,8	119,19	1759	0,94	10194		1 1 2											
7,1	130,92	1931	0,85	8484		1 2 5											
17	55,18	822	2,37	29600	M 0 9 2 1 5 6 . - M - - - - 1 . 5 C - -										135	100L	
15	61,13	913	2,7	29472		6 3 .											
13	68,74	1025	2,37	29372		7 1 .											
15	59,85	889	2,97	29500	M 0 9 3 1 5 6 . - M - - - - 1 . 5 C - -										144	100L	
14	66,49	987	2,67	29400		6 3 .											
12	74,26	1104	2,59	29400		7 1 .											
11	82,51	1226	2,33	29318		8 0 .											
10	93,92	1393	1,89	29181		9 0 .											
8,9	103,68	1539	1,72	29081		1 0 0											
7,9	116,55	1732	1,65	29034		1 1 2											
7,2	128,66	1910	1,5	28982		1 2 5											
6,4	145,2	2148	1,15	28851		1 4 0											
5,8	160,29	2373	1,04	28693		1 6 0											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**1,5 kW**

**6 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
10	95,44	1414	2,67	49000	M 1 0 3 1 9 0 . - M - - - - 1 . 5 C - -	193	100L
8,4	109,97	1630	2,31	48700	1 0 0		
8,2	112,77	1670	2,64	48700	1 1 2		
7,1	129,94	1923	2,29	48200	1 2 5		
6,8	135,88	2009	2,07	48136	1 4 0		
5,9	156,57	2310	1,81	47734	1 6 0		
4,2	220,22	3199	1,38	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 C - -	230	100L
3,8	242,24	3518	1,25	41580	2 5 0		
3,3	278,36	4040	1,09	41580	2 8 0		
2,9	315,65	4575	0,96	41580	3 0 0		
2,7	348,16	5049	0,87	41580	3 6 0		
7,3	126,62	1858	3,42	66800	M 1 3 3 1 1 2 5 - M - - - - 1 . 5 C - -	263	100L
6,7	139,07	2035	3,17	66700	1 4 0		
6	154,89	2265	2,85	66700	1 6 0		
5,3	173,37	2547	2,49	66600	1 8 0		
5	184,46	2715	2,34	66500	2 0 0		
4,4	212,09	3113	2,07	66400	2 2 5		
4,1	226,98	3288	1,93	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 C - -	305	100L
3,7	249,68	3616	1,76	64632	2 5 0		
3,2	286,9	4153	1,53	64632	2 8 0		
2,8	325,33	4702	1,35	64632	3 0 0		
2,6	358,84	5188	1,22	64632	3 6 0		
2,3	410,95	5937	1,07	64632	4 0 0		
2	463,22	6691	0,95	64632	4 5 0		
1,8	523,74	7558	0,84	64632	5 0 0		
4,4	211,96	3101	3,26	80900	M 1 4 3 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 C - -	392	100L
3,7	246,73	3576	2,96	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 1 . 5 C - -	421	100L
3,4	271,4	3932	2,69	80613	2 5 0		
3	311,86	4516	2,35	80613	2 8 0		
2,6	353,64	5112	2,07	80613	3 0 0		
2,4	390,06	5641	1,88	80613	3 6 0		
2,1	446,71	6455	1,64	80613	4 0 0		
1,9	492,49	7112	1,51	80613	4 5 0		
1,7	556,83	8034	1,34	80613	5 0 0		
1,4	645,58	9302	1,16	80613	6 5 0		
1,2	770,01	11077	0,97	80613	7 3 0		
1,2	801,52	11512	0,93	80613	8 6 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**2,2 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
379	3,75	53	1,11	1380	M 0 1 2 2 3 . 6 - M - - - - 2 . 2 A - -										30	100L	
280	5,07	72	0,93	1380		5 . 0											
246	5,76	82	0,87	1360		5 . 6											
396	3,59	51	1,95	3690	M 0 2 2 2 3 . 6 - M - - - - 2 . 2 A - -										33	100L	
282	5,03	72	1,61	3860		5 . 0											
256	5,55	79	1,52	3910		5 . 6											
225	6,3	90	1,41	3970		6 . 3											
178	8	114	1,19	4000		8 . 0											
156	9,09	130	1,07	4000		9 . 0											
127	11,15	159	0,91	4000		1 1 .											
115	12,37	176	0,84	4000		1 2 .											
396	3,59	51	2,31	3690	M 0 3 2 2 3 . 6 - M - - - - 2 . 2 A - -										33	100L	
282	5,03	71	1,88	3860		5 . 0											
256	5,55	79	1,77	3910		5 . 6											
225	6,3	89	1,63	3970		6 . 3											
178	8	114	1,4	4000		8 . 0											
156	9,09	130	1,29	4000		9 . 0											
127	11,15	159	1,12	4000		1 1 .											
115	12,37	177	1,05	4000		1 2 .											
101	14,05	201	0,96	4000		1 4 .											
89	15,97	227	0,9	3850		1 6 .											
81	17,58	251	0,83	3640		1 8 .											
398	3,58	51	3,96	4526	M 0 4 2 2 3 . 6 - M - - - - 2 . 2 A - -										49	100L	
283	5,04	71	3,29	4718		5 . 0											
252	5,65	80	3,09	4800		5 . 6											
225	6,34	90	2,89	4881		6 . 3											
177	8,05	115	2,51	5024		8 . 0											
156	9,13	130	2,29	5095		9 . 0											
131	10,89	156	1,99	5179		1 1 .											
114	12,54	178	1,58	5420		1 2 .											
98	14,58	208	1,42	5594		1 4 .											
87	16,31	232	1,31	5539		1 6 .											
82	17,39	248	1,25	5598		1 8 .											
69	20,61	293	1,09	5764		2 0 .											
65	22	314	1,03	5822		2 2 .											
52	27,3	388	0,86	5983		2 8 .											
177	8,05	115	3,9	4843	M 0 5 2 2 8 . 0 - M - - - - 2 . 2 A - -										49	100L	
156	9,13	130	3,44	4915		9 . 0											
131	10,89	156	2,88	4998		1 1 .											
114	12,54	179	2,37	5016		1 2 .											
98	14,58	208	2,15	5016		1 4 .											
87	16,31	233	1,93	5431		1 6 .											
82	17,39	248	1,81	5497		1 8 .											
69	20,61	294	1,53	5567		2 0 .											
65	22	314	1,43	5113		2 2 .											
52	27,3	390	1,15	4504		2 8 .											
44	32,19	459	0,98	4522		3 2 .											
40	35,25	501	0,9	3645		3 6 .											
106	13,48	193	3,18	7200	M 0 6 2 2 1 2 . - M - - - - 2 . 2 A - -										54	100L	
92	15,52	222	2,37	7200		1 4 .											
79	18,05	258	2,31	7200		1 6 .											
71	20,2	288	2,17	7200		1 8 .											
66	21,53	307	2,03	7200		2 0 .											
56	25,51	364	1,72	7200		2 2 .											
52	27,24	389	1,61	7200		2 8 .											
42	33,8	483	1,3	7200		3 2 .											
36	39,86	567	1,1	7200		3 6 .											
33	43,64	622	1,01	7200		4 5 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**2,2 kW**

**4 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
99	14,34	205	3,69	8331	M 0 7 2 2 1 4 . - M - - - - 2 . 2 A - -	62	100L
88	16,26	232	3,39	8633	1 6 .		
79	17,94	256	3,1	9020	1 8 .		
69	20,54	293	2,74	8833	2 0 .		
61	23,23	330	2,46	8092	2 2 .		
53	26,93	383	2,15	7680	2 8 .		
44	32,12	457	1,84	8001	3 2 .		
41	35,17	500	1,69	7430	3 6 .		
34	42,21	598	1,44	7261	4 5 .		
29	48,56	687	1,02	7502	5 0 .		
24	58,95	834	0,9	5530	M 0 7 3 2 5 6 . - M - - - - 2 . 2 A - -	60	100L
23	62,83	887	0,87	4630	6 3 .		
43	32,97	469	3,47	20190	M 0 8 2 2 3 2 . - M - - - - 2 . 2 A - -	94	100L
39	36,21	515	3,2	20215	3 6 .		
32	44,38	631	2,61	18821	4 5 .		
29	48,46	689	2,39	18617	5 0 .		
26	55,8	790	1,95	19279	5 6 .		
24	60,33	846	1,89	18900	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 2 . 2 A - -	95	100L
22	66,02	930	1,77	18103	6 3 .		
19	74,69	1049	1,57	16927	7 1 .		
17	84,31	1183	1,39	17742	8 0 .		
14	102,2	1437	1,15	14328	1 0 0		
12	119,19	1671	0,99	14531	1 1 2		
11	130,92	1837	0,9	12174	1 2 5		
32	44,44	634	3,89	29615	M 0 9 2 1 4 5 . - M - - - - 2 . 2 A - -	135	100L
29	49,07	699	3,46	29617	5 0 .		
26	55,18	783	2,56	29563	5 6 .		
23	61,13	870	2,84	29546	6 3 .		
21	68,74	976	2,53	29429	7 1 .		
24	59,85	847	3,06	29523	M 0 9 3 1 5 6 . - M - - - - 2 . 2 A - -	144	100L
21	66,49	939	2,81	29423	6 3 .		
19	74,26	1049	2,72	29429	7 1 .		
17	82,51	1166	2,45	29376	8 0 .		
15	93,92	1325	1,99	29220	9 0 .		
14	103,68	1462	1,8	29144	1 0 0		
12	116,55	1645	1,74	29082	1 1 2		
11	128,66	1818	1,57	29006	1 2 5		
10	145,2	2040	1,21	28826	1 4 0		
8,9	160,29	2247	1,1	28762	1 6 0		
18	79,08	1112	3,96	49582	M 1 0 3 1 8 0 . - M - - - - 2 . 2 A - -	193	100L
15	95,44	1346	2,8	49101	9 0 .		
13	109,97	1548	2,43	48771	1 0 0		
13	112,77	1587	2,78	48771	1 1 2		
11	129,94	1828	2,41	48360	1 2 5		
10	135,88	1904	2,18	48326	1 4 0		
9,1	156,57	2196	1,9	47855	1 6 0		
6,5	220,22	3040	1,45	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 A - -	230	100L
5,9	242,24	3343	1,32	41580	2 5 0		
5,1	278,36	3841	1,15	41580	2 8 0		
4,5	315,65	4349	1,01	41580	3 0 0		
4,1	348,16	4800	0,92	41580	3 6 0		
3,6	398,71	5495	0,8	41580	4 0 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**2,2 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
13	113,69	1588	4	66923	M 1 3 3 1 1 1 2 - M - - - - 2 . 2 A - -	263	100L
11	126,62	1768	3,59	66826	1 2 5		
10	139,07	1935	3,34	66726	1 4 0		
9,2	154,89	2155	3	66730	1 6 0		
8,2	173,37	2425	2,62	66636	1 8 0		
7,7	184,46	2584	2,46	66536	2 0 0		
6,7	212,09	2957	2,18	66442	2 2 5		
6,3	226,98	3126	2,03	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 A - -	305	100L
5,7	249,68	3438	1,85	64632	2 5 0		
5	286,9	3949	1,61	64632	2 8 0		
4,4	325,33	4472	1,42	64632	3 0 0		
4	358,84	4936	1,29	64632	3 6 0		
3,5	410,95	5649	1,12	64632	4 0 0		
3,1	463,22	6365	1	64632	4 5 0		
2,7	523,74	7191	0,88	64632	5 0 0		
6,8	208,15	2903	3,79	80900	M 1 4 3 1 2 0 0 - M - - - - 2 . 2 A - -	392	100L
6,7	211,96	2951	3,42	80900	2 2 5		
5,8	246,73	3402	3,11	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 A - -	421	100L
5,3	271,4	3741	2,83	80613	2 5 0		
4,6	311,86	4297	2,47	80613	2 8 0		
4	353,64	4865	2,18	80613	3 0 0		
3,7	390,06	5369	1,97	80613	3 6 0		
3,2	446,71	6145	1,72	80613	4 0 0		
2,9	492,49	6769	1,59	80613	4 5 0		
2,6	556,83	7647	1,41	80613	5 0 0		
2,2	645,58	8856	1,22	80613	6 5 0		
1,9	770,01	10548	1,02	80613	7 3 0		
1,8	801,52	10952	0,97	80613	8 6 0		
1,5	929,27	12686	0,84	80613	1 0 C		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**2,2 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
262	3,59	79	1,27	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 - M - - - - 2 , 2 C - -	46	112M
187	5,03	110	1,05	3100	5 , 0		
169	5,55	121	1,00	3100	5 , 6		
149	6,30	138	0,92	2650	6 , 3		
262	3,59	79	1,50	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 - M - - - - 2 , 2 C - -	46	112M
187	5,03	110	1,22	2300	5 , 0		
169	5,55	121	1,15	2300	5 , 6		
149	6,30	138	1,07	2300	6 , 3		
118	8,00	175	0,92	2150	8 , 0		
103	9,09	199	0,84	2000	9 , 0		
265	3,58	77	3,02	4780	M 0 4 2 2 3 , 6 - M - - - - 2 , 2 C - -	56	112M
188	5,04	108	2,51	5000	5 , 0		
168	5,65	121	2,35	5070	5 , 6		
150	6,34	136	2,15	5130	6 , 3		
118	8,05	172	1,79	5250	8 , 0		
104	9,13	196	1,62	5350	9 , 0		
87	10,89	233	1,43	5540	1 1 .		
76	12,54	268	1,21	5680	1 2 .		
65	14,58	313	1,08	5820	1 4 .		
58	16,31	349	0,97	5920	1 6 .		
55	17,39	373	0,9	5970	1 8 .		
265	3,58	77	3,8	7200	M 0 5 2 2 3 , 6 - M - - - - 2 , 2 C - -	56	112M
188	5,04	108	3,53	4820	5 , 0		
168	5,65	121	3,39	4890	5 , 6		
150	6,34	136	3,03	4950	6 , 3		
118	8,05	173	2,6	5060	8 , 0		
104	9,13	196	2,29	5150	9 , 0		
87	10,89	234	1,92	5340	1 1 .		
76	12,54	269	1,58	5480	1 2 .		
65	14,58	313	1,43	5610	1 4 .		
58	16,31	349	1,29	5700	1 6 .		
55	17,39	373	1,21	5750	1 8 .		
46	20,61	442	1,02	5060	2 0 .		
43	22	471	0,95	4450	2 2 .		
152	6,24	134	3,53	7200	M 0 6 2 2 5 , 6 - M - - - - 2 , 2 C - -	61	112M
136	6,99	150	3,39	7200	6 , 3		
121	7,85	168	3,03	7200	8 , 0		
95	9,97	214	2,77	7200	9 , 0		
84	11,3	243	2,5	7200	1 1 .		
70	13,48	290	2,15	7200	1 2 .		
61	15,52	333	1,58	7200	1 4 .		
53	18,05	388	1,54	7200	1 6 .		
47	20,2	433	1,44	7200	1 8 .		
44	21,53	462	1,35	7200	2 0 .		
37	25,51	547	1,14	7200	2 2 .		
35	27,24	584	1,07	7200	2 8 .		
28	33,8	724	0,86	7200	3 2 .		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**2,2 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
84	11,35	243	3,18	8620	M 0 7 2 2 1 1 . - M - - - - 2 . 2 C - -	69	112M
76	12,48	267	2,96	8440	1 2 .		
66	14,34	307	2,63	8126	1 4 .		
58	16,26	348	2,35	7790	1 6 .		
53	17,94	384	2,15	7470	1 8 .		
46	20,54	439	1,9	6963	2 0 .		
41	23,23	496	1,7	6666	2 2 .		
35	26,93	575	1,49	6666	2 8 .		
30	32,12	685	1,26	5217	3 2 .		
27	35,17	749	1,16	5217	3 6 .		
23	42,21	897	0,97	3265	4 5 .		
52	18,26	390	3,48	20000	M 0 8 2 2 1 8 . - M - - - - 2 . 2 C - -	101	112M
46	20,66	442	3,3	20000	2 0 .		
41	23,32	500	3,08	20000	2 2 .		
34	28,27	604	2,73	20000	2 8 .		
29	32,97	704	2,34	17987	3 2 .		
26	36,21	773	2,13	17718	3 6 .		
21	44,38	947	1,74	16267	4 5 .		
20	48,46	1033	1,6	15492	5 0 .		
17	55,8	1184	1,31	14699	5 6 .		
16	60,33	1273	1,3	14606	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 2 . 2 C - -	102	112M
14	66,02	1394	1,18	12236	6 3 .		
13	74,69	1581	1,04	11076	7 1 .		
11	84,31	1780	0,93	9804	8 0 .		
24	40,25	862	2,87	29500	M 0 9 2 1 4 0 . - M - - - - 2 . 2 C - -	142	112M
21	44,44	951	2,6	29500	4 5 .		
19	49,07	1049	2,65	29400	5 0 .		
17	55,18	1174	1,66	29390	5 6 .		
16	61,13	1304	1,89	29250	6 3 .		
14	68,74	1464	1,66	28975	7 1 .		
16	59,85	1270	2,08	29200	M 0 9 3 1 5 6 . - M - - - - 2 . 2 C - -	151	112M
14	66,49	1410	1,87	29100	6 3 .		
13	74,26	1577	1,81	29100	7 1 .		
12	82,51	1751	1,63	29000	8 0 .		
10	93,92	1989	1,33	28800	9 0 .		
9,2	103,68	2198	1,2	28700	1 0 0		
8,2	116,55	2474	1,16	28600	1 1 2		
7,4	128,66	2728	1,05	28500	1 2 5		
6,5	145,2	3067	0,81	28300	1 4 0		
18	51,49	1097	3,53	49500	M 1 0 2 1 5 6 . - M - - - - 2 . 2 C - -	188	112M
16	57,75	1229	3,38	49400	6 3 .		
15	62,05	1317	3,16	49200	7 1 .		
16	60,23	1275	2,96	49200	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 2 . 2 C - -	205	112M
14	66,93	1418	2,66	49000	6 3 .		
13	71,17	1506	2,93	48900	7 1 .		
12	79,08	1673	2,64	48600	8 0 .		
10	95,44	2019	1,87	47635	9 0 .		
8,6	109,97	2328	1,62	46378	1 0 0		
8,4	112,77	2385	1,85	46425	1 1 2		
7,3	129,94	2746	1,61	46625	1 2 5		
7	135,88	2870	1,45	46450	1 4 0		
6,1	156,57	3299	1,26	46044	1 6 0		
4,3	220,22	4569	0,97	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 C - -	237	112M
3,9	242,24	5024	0,88	41580	2 5 0		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**2,2 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
8,4	113,69	2384	2,66	66600	M 1 3 3 1 1 1 2 - M - - - - 2 . 2 C - -	270	112M
7,5	126,62	2653	2,39	66531	1 2 5		
6,8	139,07	2907	2,22	66420	1 4 0		
6,1	154,89	3234	2	66373	1 6 0		
5,5	173,37	3638	1,75	66232	1 8 0		
5,2	184,46	3878	1,64	66115	2 0 0		
4,5	212,09	4446	1,45	65962	2 2 5		
4,2	226,98	4696	1,35	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 C - -	312	112M
3,8	249,68	5164	1,23	64632	2 5 0		
3,3	286,9	5930	1,07	64632	2 8 0		
2,9	325,33	6714	0,95	64632	3 0 0		
2,6	358,84	7410	0,86	64632	3 6 0		
6,7	142,66	2977	3,39	80900	M 1 4 3 1 1 4 0 - M - - - - 2 . 2 C - -	399	112M
6,1	154,57	3230	3,13	80900	1 6 0		
5,1	185,56	3894	2,82	80900	1 8 0		
4,6	208,15	4359	2,52	80900	2 0 0		
4,5	211,96	4428	2,28	80865	2 2 5		
3,9	246,73	5107	2,07	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 2 . 2 C - -	428	112M
3,5	271,4	5616	1,89	80613	2 5 0		
3	311,86	6449	1,64	80613	2 8 0		
2,7	353,64	7301	1,45	80613	3 0 0		
2,4	390,06	8057	1,32	80613	3 6 0		
2,1	446,71	9219	1,15	80613	4 0 0		
1,9	492,49	10157	1,06	80613	4 5 0		
1,7	556,83	11473	0,94	80613	5 0 0		
1,5	645,58	13285	0,81	80613	6 5 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**3,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
398	3,59	68	1,46	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 - M - - - - 3 , 0 A - -	39	100L
284	5,03	96	1,21	3100	5 , 0		
258	5,55	106	1,15	3100	5 , 6		
227	6,30	120	1,06	3100	6 , 3		
179	8,00	152	0,89	2600	8 , 0		
157	9,09	173	0,81	2300	9 , 0		
398	3,59	68	1,73	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 - M - - - - 3 , 0 A - -	39	100L
284	5,03	96	1,41	2300	5 , 0		
258	5,55	106	1,33	2300	5 , 6		
227	6,30	120	1,23	2300	6 , 3		
179	8,00	152	1,06	2300	8 , 0		
157	9,09	173	0,97	2200	9 , 0		
128	11,15	212	0,84	2000	1 1 .		
398	3,58	69	2,91	4476	M 0 4 2 2 3 , 6 - M - - - - 3 , 0 A - -	49	100L
283	5,04	98	2,41	4648	5 , 0		
252	5,65	110	2,26	4720	5 , 6		
225	6,34	123	2,12	4791	6 , 3		
177	8,05	157	1,84	4911	8 , 0		
156	9,13	177	1,68	4968	9 , 0		
131	10,89	212	1,46	5026	1 1 .		
114	12,54	244	1,16	5202	1 2 .		
98	14,58	284	1,04	5343	1 4 .		
87	16,31	317	0,96	5110	1 6 .		
82	17,39	339	0,92	5140	1 8 .		
283	5,04	98	3,87	4395	M 0 5 2 2 5 , 0 - M - - - - 3 , 0 A - -	49	100L
252	5,65	110	3,73	4450	5 , 6		
225	6,34	123	3,34	4504	6 , 3		
177	8,05	157	2,86	4733	8 , 0		
156	9,13	178	2,52	4790	9 , 0		
131	10,89	212	2,11	4850	1 1 .		
114	12,54	244	1,74	4855	1 2 .		
98	14,58	284	1,58	4762	1 4 .		
87	16,31	317	1,42	5204	1 6 .		
82	17,39	339	1,33	5254	1 8 .		
69	20,61	401	1,12	5221	2 0 .		
65	22	429	1,05	4500	2 2 .		
52	27,3	532	0,85	3280	2 8 .		
228	6,24	122	3,87	7200	M 0 6 2 2 5 , 6 - M - - - - 3 , 0 A - -	54	100L
204	6,99	136	3,73	7200	6 , 3		
182	7,85	153	3,34	7200	8 , 0		
143	9,97	194	3,05	7200	9 , 0		
126	11,3	221	2,73	7200	1 1 .		
106	13,48	263	2,33	7200	1 2 .		
92	15,52	303	1,74	7200	1 4 .		
79	18,05	352	1,69	7200	1 6 .		
71	20,2	394	1,59	7200	1 8 .		
66	21,53	419	1,49	7200	2 0 .		
56	25,51	497	1,26	7200	2 2 .		
52	27,24	530	1,18	7200	2 8 .		
42	33,8	658	0,95	7200	3 2 .		
36	39,86	773	0,81	7200	3 6 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**3,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
126	11,35	221	3,23	7698	M 0 7 2 2 1 1 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	62	100L
114	12,48	243	3,03	7607	1 2 .			
99	14,34	279	2,71	7670	1 4 .			
88	16,26	316	2,48	7956	1 6 .			
79	17,94	349	2,27	8480	1 8 .			
69	20,54	399	2,01	8190	2 0 .			
61	23,23	451	1,8	7040	2 2 .			
53	26,93	523	1,58	6400	2 8 .			
44	32,12	623	1,35	6898	3 2 .			
41	35,17	682	1,24	6012	3 6 .			
34	42,21	815	1,06	5750	4 5 .			
78	18,26	354	3,83	18200	M 0 8 2 2 1 8 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	94	100L
69	20,66	401	3,64	18800	2 0 .			
61	23,32	456	3,37	19500	2 2 .			
50	28,27	548	2,9	20000	2 8 .			
43	32,97	640	2,55	18667	3 2 .			
39	36,21	702	2,35	18492	3 6 .			
32	44,38	860	1,92	17475	4 5 .			
29	48,46	939	1,76	17036	5 0 .			
26	55,8	1078	1,43	18755	5 6 .			
24	60,33	1154	1,39	18100	M 0 8 3 2 5 6 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	95	100L
22	66,02	1268	1,3	16724	6 3 .			
19	74,69	1430	1,15	14693	7 1 .			
17	84,31	1614	1,02	16100	8 0 .			
14	102,2	1959	0,84	11200	1 0 0			
40	35,67	693	3,37	29600	M 0 9 2 1 3 6 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	135	100L
35	40,25	783	3,15	29600	4 0 .			
32	44,44	865	2,85	29492	4 5 .			
29	49,07	953	2,54	29478	5 0 .			
26	55,18	1068	1,88	29407	5 6 .			
23	61,13	1187	2,08	29370	6 3 .			
21	68,74	1332	1,85	29234	7 1 .			
24	59,85	1155	2,24	29335	M 0 9 3 1 5 6 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	144	100L
21	66,49	1281	2,06	29235	6 3 .			
19	74,26	1431	2	29194	7 1 .			
17	82,51	1590	1,8	29120	8 0 .			
15	93,92	1806	1,46	28944	9 0 .			
14	103,68	1994	1,32	28813	1 0 0			
12	116,55	2244	1,27	28779	1 1 2			
11	128,66	2480	1,15	28648	1 2 5			
10	145,2	2782	0,89	28400	1 4 0			
8,9	160,29	3065	0,81	28300	1 6 0			
28	51,49	1001	3,87	46600	M 1 0 2 1 5 6 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	181	100L
25	57,75	1113	3,73	48400	6 3 .			
23	62,05	1198	3,47	49452	7 1 .			
24	60,23	1157	3,26	29500	M 1 0 3 1 5 6 . -	M - - - - 3 . 0 A - -	193	100L
21	66,93	1285	2,93	29500	6 3 .			
20	71,17	1366	3,23	29500	7 1 .			
18	79,08	1517	2,91	48921	8 0 .			
15	95,44	1835	2,05	48286	9 0 .			
13	109,97	2111	1,79	47825	1 0 0			
13	112,77	2164	2,04	47825	1 1 2			
11	129,94	2492	1,77	47287	1 2 5			
10	135,88	2596	1,6	47214	1 4 0			
9,1	156,57	2995	1,39	46586	1 6 0			
6,5	220,22	4145	1,06	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 -	M - - - - 3 . 0 A - -	230	100L
5,9	242,24	4559	0,97	41580	2 5 0			
5,1	278,36	5237	0,84	41580	2 8 0			

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**3,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
16	90,75	1736	3,57	66900	M 1 3 3 1 9 0 . - M - - - - 3 . 0 A - -	263	100L
14	101,07	1933	3,21	66700	1 0 0		
13	113,69	2165	2,93	66738	1 1 2		
11	126,62	2410	2,63	66611	1 2 5		
10	139,07	2639	2,45	66511	1 4 0		
9,2	154,89	2938	2,2	66484	1 6 0		
8,2	173,37	3307	1,92	66345	1 8 0		
7,7	184,46	3524	1,8	66245	2 0 0		
6,7	212,09	4032	1,6	66103	2 2 5		
6,3	226,98	4263	1,49	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 3 . 0 A - -	305	100L
5,7	249,68	4689	1,35	64632	2 5 0		
5	286,9	5386	1,18	64632	2 8 0		
4,4	325,33	6098	1,04	64632	3 0 0		
4	358,84	6731	0,94	64632	3 6 0		
3,5	410,95	7704	0,82	64632	4 0 0		
10	142,66	2704	3,73	80900	M 1 4 3 1 1 4 0 - M - - - - 3 . 0 A - -	392	100L
9,2	154,57	2936	3,44	80900	1 6 0		
7,7	185,56	3538	3,11	80900	1 8 0		
6,8	208,15	3959	2,78	80900	2 0 0		
6,7	211,96	4025	2,51	80900	2 2 5		
5,8	246,73	4639	2,28	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 3 . 0 A - -	421	100L
5,3	271,4	5102	2,08	80613	2 5 0		
4,6	311,86	5859	1,81	80613	2 8 0		
4	353,64	6634	1,6	80613	3 0 0		
3,7	390,06	7322	1,45	80613	3 6 0		
3,2	446,71	8379	1,26	80613	4 0 0		
2,9	492,49	9231	1,17	80613	4 5 0		
2,6	556,83	10428	1,03	80613	5 0 0		
2,2	645,58	12077	0,89	80613	6 5 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**3,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
260	3,68	107	2,87	8020	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 3 . 0 C - -		88	132S
187	5,09	148	2,87	8470		5 . 0		
167	5,72	166	2,87	8620		5 . 6		
152	6,29	183	2,87	8750		6 . 3		
116	8,22	239	2,87	9090		8 . 0		
102	9,34	271	2,73	9240		9 . 0		
84	11,35	330	2,34	7950		1 1 .		
77	12,48	363	2,18	7683		1 2 .		
67	14,34	417	1,94	7218		1 4 .		
59	16,26	472	1,73	6718		1 6 .		
53	17,94	522	1,58	6243		1 8 .		
46	20,54	596	1,4	5491		2 0 .		
41	23,23	673	1,26	5050		2 2 .		
35	26,93	781	1,1	5050		2 8 .		
30	32,12	930	0,93	2898		3 2 .		
27	35,17	1017	0,85	2898		3 6 .		
63	15,04	436	3,55	19300	M 0 8 2 2 1 4 . - M - - - - 3 . 0 C - -		121	132S
57	16,69	483	2,93	19900		1 6 .		
52	18,26	529	2,57	18460		1 8 .		
46	20,66	599	2,43	18233		2 0 .		
41	23,32	678	2,27	18181		2 2 .		
34	28,27	819	2,01	18181		2 8 .		
29	32,97	955	1,73	15687		3 2 .		
26	36,21	1049	1,57	15111		3 6 .		
22	44,38	1285	1,28	13552		4 5 .		
20	48,46	1401	1,18	12214		5 0 .		
17	55,8	1606	0,96	11775		5 6 .		
16	60,33	1727	0,96	10683	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 3 . 0 C - -		126	132S
14	66,02	1891	0,87	7953		6 3 .		
37	26,04	758	3,48	29500	M 0 9 2 1 2 5 . - M - - - - 3 . 0 C - -		162	132S
33	28,74	837	3,15	29500		2 8 .		
30	32,31	940	2,83	29500		3 2 .		
27	35,67	1038	2,59	29400		3 6 .		
24	40,25	1169	2,11	28790		4 0 .		
21	44,44	1290	1,91	29303		4 5 .		
19	49,07	1423	1,95	29067		5 0 .		
17	55,18	1593	1,22	29150		5 6 .		
16	61,13	1769	1,4	28995		6 3 .		
14	68,74	1985	1,22	28520		7 1 .		
22	42,7	1242	3,35	49400	M 1 0 2 1 4 5 . - M - - - - 3 . 0 C - -		208	132S
20	47,93	1386	3,04	49100		5 0 .		
19	51,49	1488	2,6	48845		5 6 .		
17	57,75	1668	2,49	48681		6 3 .		
15	62,05	1787	2,33	48436		7 1 .		
15	64,17	1851	3,35	66800	M 1 3 3 1 6 3 . - M - - - - 3 . 0 C - -		290	132S
13	71,32	2039	3,11	66700		7 1 .		
12	80,39	2298	2,76	66600		8 0 .		
11	90,75	2593	2,39	66600		9 0 .		
9,4	101,07	2885	2,15	66500		1 0 0		
8,4	113,69	3234	1,96	66328		1 1 2		
7,5	126,62	3599	1,76	66225		1 2 5		
6,9	139,07	3943	1,64	66100		1 4 0		
6,2	154,89	4387	1,47	66000		1 6 0		
5,5	173,37	4935	1,29	65812		1 8 0		
5,2	184,46	5260	1,21	65675		2 0 0		
4,5	212,09	6031	1,07	65462		2 2 5		
7,6	124,89	3551	3,1	80900	M 1 4 3 1 1 1 2 - M - - - - 3 . 0 C - -		419	132S
7,1	135,31	3852	2,86	80900		1 2 5		
6,7	142,66	4039	2,5	80900		1 4 0		
6,2	154,57	4382	2,3	80900		1 6 0		
5,1	185,56	5282	2,08	80900		1 8 0		
4,6	208,15	5913	1,86	80854		2 0 0		
4,5	211,96	6007	1,68	80825		2 2 5		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**4,0 kW**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
<b>4 PÔLES</b>							
398	3,59	91	1,10	3100	M 0 2 2 2 3 , 6 - M - - - - 4 , 0 A - -	46	112M
284	5,03	128	0,91	2650	5 , 0		
258	5,55	141	0,86	2400	5 , 6		
398	3,59	91	1,30	2300	M 0 3 2 2 3 , 6 - M - - - - 4 , 0 A - -	46	112M
284	5,03	128	1,06	2300	5 , 0		
258	5,55	141	0,99	2300	5 , 6		
227	6,30	160	0,92	2100	6 , 3		
400	3,58	92	2,19	4413	M 0 4 2 2 3 , 6 - M - - - - 4 , 0 A - -	56	112M
285	5,04	129	1,82	4561	5 , 0		
254	5,65	145	1,71	4620	5 , 6		
226	6,34	163	1,6	4678	6 , 3		
178	8,05	208	1,39	4770	8 , 0		
157	9,13	235	1,27	4809	9 , 0		
132	10,89	281	1,1	4835	1 1 .		
114	12,54	323	0,88	4930	1 2 .		
400	3,58	92	3,17	4160	M 0 5 2 2 3 , 6 - M - - - - 4 , 0 A - -	56	112M
285	5,04	130	2,92	4345	5 , 0		
254	5,65	146	2,82	4394	5 , 6		
226	6,34	163	2,52	4438	6 , 3		
178	8,05	208	2,16	4596	8 , 0		
157	9,13	236	1,9	4634	9 , 0		
132	10,89	281	1,6	4666	1 1 .		
114	12,54	324	1,31	4653	1 2 .		
98	14,58	377	1,19	4445	1 4 .		
88	16,31	421	1,07	4920	1 6 .		
83	17,39	449	1	4950	1 8 .		
70	20,61	531	0,85	4790	2 0 .		
323	4,44	114	3,17	7200	M 0 6 2 2 5 , 0 - M - - - - 4 , 0 A - -	61	112M
230	6,24	162	2,92	7200	5 , 6		
205	6,99	180	2,82	7200	6 , 3		
183	7,85	202	2,52	7200	8 , 0		
144	9,97	258	2,3	7200	9 , 0		
127	11,3	292	2,06	7200	1 1 .		
106	13,48	348	1,76	7200	1 2 .		
92	15,52	401	1,31	7200	1 4 .		
79	18,05	466	1,28	7200	1 6 .		
71	20,2	521	1,2	7200	1 8 .		
67	21,53	556	1,13	7200	2 0 .		
56	25,51	658	0,95	7200	2 2 .		
53	27,24	702	0,89	7200	2 8 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**4,0 kW**

**4 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
390	3,68	94	3,24	7490	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 4 . 0 A - -										69	112M	
282	5,09	131	3,24	7780		5 . 0											
251	5,72	147	3,24	7930		5 . 6											
228	6,29	161	3,24	8050		6 . 3											
175	8,22	213	2,97	8370		8 . 0											
154	9,34	241	2,75	8510		9 . 0											
126	11,35	293	2,44	7128		1 1 .											
115	12,48	321	2,29	6943		1 2 .											
100	14,34	370	2,04	6844		1 4 .											
88	16,26	419	1,88	7110		1 6 .											
80	17,94	463	1,71	7804		1 8 .											
70	20,54	529	1,52	7385		2 0 .											
62	23,23	597	1,36	5724		2 2 .											
53	26,93	693	1,19	4800		2 8 .											
45	32,12	826	1,02	5520		3 2 .											
41	35,17	903	0,94	4240		3 6 .											
86	16,69	428	3,32	17400	M 0 8 2 2 1 6 . - M - - - - 4 . 0 A - -										101	112M	
79	18,26	469	2,89	16986		1 8 .											
69	20,66	531	2,75	17340		2 0 .											
62	23,32	604	2,55	17752		2 2 .											
51	28,27	726	2,19	17785		2 8 .											
44	32,97	847	1,92	16763		3 2 .											
40	36,21	930	1,77	16338		3 6 .											
32	44,38	1139	1,45	15792		4 5 .											
30	48,46	1244	1,33	15060		5 0 .											
26	55,8	1427	1,08	18100		5 6 .											
24	60,33	1528	1,05	17100	M 0 8 3 2 5 6 . - M - - - - 4 . 0 A - -										102	112M	
22	66,02	1679	0,98	15000		6 3 .											
19	74,69	1894	0,87	11900		7 1 .											
55	26,04	671	3,93	27400	M 0 9 2 1 2 5 . - M - - - - 4 . 0 A - -										142	112M	
50	28,74	740	3,56	28200		2 8 .											
44	32,31	837	2,77	29300		3 2 .											
40	35,67	918	2,55	28783		3 6 .											
36	40,25	1037	2,38	29111		4 0 .											
32	44,44	1146	2,15	29338		4 5 .											
29	49,07	1262	1,92	29305		5 0 .											
26	55,18	1415	1,42	29212		5 6 .											
23	61,13	1572	1,57	29151		6 3 .											
21	68,74	1763	1,4	28990		7 1 .											
24	59,85	1530	1,69	29100	M 0 9 3 1 5 6 . - M - - - - 4 . 0 A - -										151	112M	
22	66,49	1696	1,56	29000		6 3 .											
19	74,26	1895	1,51	28900		7 1 .											
17	82,51	2105	1,36	28800		8 0 .											
15	93,92	2392	1,1	28600		9 0 .											
14	103,68	2641	1	28400		1 0 0											
12	116,55	2971	0,96	28400		1 1 2											
11	128,66	3283	0,87	28200		1 2 5											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**4,0 kW**

**4 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
34	42,7	1098	3,79	43600	M 1 0 2 1 4 5 . - M - - - - 4 . 0 A - -	188	112M
30	47,93	1227	3,41	45100	5 0 .		
28	51,49	1325	2,92	46066	5 6 .		
25	57,75	1474	2,82	47800	6 3 .		
23	62,05	1586	2,62	48813	7 1 .		
24	60,23	1532	2,46	29411	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 4 . 0 A - -	205	112M
21	66,93	1702	2,21	29411	6 3 .		
20	71,17	1809	2,44	29411	7 1 .		
18	79,08	2009	2,19	48094	8 0 .		
15	95,44	2430	1,55	47267	9 0 .		
13	109,97	2795	1,35	46641	1 0 0		
13	112,77	2865	1,54	46641	1 1 2		
11	129,94	3300	1,34	45946	1 2 5		
11	135,88	3438	1,21	45824	1 4 0		
9,2	156,57	3965	1,05	45000	1 6 0		
6,5	220,22	5489	0,8	41580	M 1 0 4 1 2 2 5 - M - - - - 4 . 0 A - -	237	112M
22	64,17	1637	3,79	66900	M 1 3 3 1 6 3 . - M - - - - 4 . 0 A - -	270	112M
20	71,32	1807	3,51	66800	7 1 .		
18	80,39	2036	3,12	66841	8 0 .		
16	90,75	2299	2,7	66800	9 0 .		
14	101,07	2559	2,42	66611	1 0 0		
13	113,69	2867	2,21	66507	1 1 2		
11	126,62	3192	1,99	66342	1 2 5		
10	139,07	3495	1,85	66242	1 4 0		
9,3	154,89	3891	1,66	66176	1 6 0		
8,3	173,37	4379	1,45	65981	1 8 0		
7,8	184,46	4666	1,36	65881	2 0 0		
6,8	212,09	5339	1,21	65678	2 2 5		
6,3	226,98	5645	1,12	64632	M 1 3 4 1 2 2 5 - M - - - - 4 . 0 A - -	312	112M
5,7	249,68	6208	1,02	64632	2 5 0		
5	286,9	7131	0,89	64632	2 8 0		
11	124,89	3153	3,49	80900	M 1 4 3 1 1 1 2 - M - - - - 4 . 0 A - -	399	112M
11	135,31	3419	3,22	80900	1 2 5		
10	142,66	3580	2,82	80900	1 4 0		
9,3	154,57	3887	2,6	80900	1 6 0		
7,7	185,56	4684	2,35	80900	1 8 0		
6,9	208,15	5242	2,1	80900	2 0 0		
6,8	211,96	5329	1,9	80900	2 2 5		
5,8	246,73	6143	1,72	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 4 . 0 A - -	428	112M
5,3	271,4	6755	1,57	80613	2 5 0		
4,6	311,86	7758	1,37	80613	2 8 0		
4,1	353,64	8784	1,21	80613	3 0 0		
3,7	390,06	9694	1,09	80613	3 6 0		
3,2	446,71	11095	0,95	80613	4 0 0		
2,9	492,49	12222	0,88	80613	4 5 0		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**4,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
261	3,68	141	2,16	7888	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 4 . 0 C - -										92	132M	
188	5,09	196	2,16	8290	5 . 0												
168	5,72	221	2,16	8420	5 . 6												
153	6,29	243	2,16	8522	6 . 3												
117	8,22	317	2,16	8334	8 . 0												
103	9,34	360	2,06	8232	9 . 0												
85	11,35	437	1,76	7114	1 . 1 .												
77	12,48	482	1,64	6738	1 . 2 .												
67	14,34	553	1,46	6083	1 . 4 .												
59	16,26	626	1,3	5379	1 . 6 .												
54	17,94	692	1,19	4710	1 . 8 .												
47	20,54	791	1,06	3650	2 . 0 .												
41	23,23	893	0,95	3030	2 . 2 .												
36	26,93	1036	0,83	3030	2 . 8 .												
115	8,33	322	3,97	16700	M 0 8 2 2 8 . 0 - M - - - - 4 . 0 C - -										125	132M	
103	9,35	359	3,7	17000	9 . 0												
84	11,47	443	3,22	17500	1 . 1 .												
74	12,92	498	2,95	18100	1 . 2 .												
64	15,04	579	2,67	17670	1 . 4 .												
58	16,69	641	2,21	17998	1 . 6 .												
53	18,26	702	1,93	16537	1 . 8 .												
46	20,66	795	1,84	16025	2 . 0 .												
41	23,32	900	1,71	15909	2 . 2 .												
34	28,27	1087	1,52	15909	2 . 8 .												
29	32,97	1266	1,3	12812	3 . 2 .												
27	36,21	1392	1,18	11852	3 . 6 .												
22	44,38	1705	0,97	10159	4 . 5 .												
20	48,46	1859	0,89	8116	5 . 0 .												
52	18,43	713	3,7	27900	M 0 9 2 1 1 8 . - M - - - - 4 . 0 C - -										166	132M	
47	20,59	800	3,58	29000	2 . 0 .												
42	22,87	886	3,22	29500	2 . 2 .												
37	26,04	1005	2,62	28425	2 . 5 .												
33	28,74	1110	2,38	28275	2 . 8 .												
30	32,31	1247	2,13	28250	3 . 2 .												
27	35,67	1377	1,95	27958	3 . 6 .												
24	40,25	1551	1,59	27904	4 . 0 .												
22	44,44	1712	1,44	29058	4 . 5 .												
20	49,07	1887	1,47	28652	5 . 0 .												
17	55,18	2113	0,92	28850	5 . 6 .												
16	61,13	2346	1,05	28677	6 . 3 .												
14	68,74	2634	0,92	27952	7 . 1 .												
32	29,99	1160	3,25	44300	M 1 0 2 1 2 8 . - M - - - - 4 . 0 C - -										212	132M	
31	30,76	1183	3,72	44700	3 . 2 .												
27	35,44	1367	3,22	46600	3 . 6 .												
26	37,06	1422	2,92	47300	4 . 0 .												
22	42,7	1647	2,53	48566	4 . 5 .												
20	47,93	1838	2,3	47958	5 . 0 .												
19	51,49	1974	1,96	48027	5 . 6 .												
17	57,75	2212	1,88	47784	6 . 3 .												
15	62,05	2370	1,75	47481	7 . 1 .												
16	60,23	2295	1,64	49200	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 4 . 0 C - -										239	132M	
14	66,93	2551	1,48	49000	6 . 3 .												
13	71,17	2709	1,63	48900	7 . 1 .												
12	79,08	3010	1,47	46358	8 . 0 .												
10	95,44	3633	1,04	44125	9 . 0 .												
8,7	109,97	4188	0,9	40408	1 . 0 . 0												
8,5	112,77	4291	1,03	40575	1 . 1 . 2												
7,4	129,94	4941	0,89	42575	1 . 2 . 5												
7,1	135,88	5164	0,81	42113	1 . 4 . 0												
17	56,93	2175	2,85	66700	M 1 3 3 1 5 6 . - M - - - - 4 . 0 C - -										294	132M	
15	64,17	2455	2,53	66741	6 . 3 .												
13	71,32	2705	2,35	66616	7 . 1 .												
12	80,39	3049	2,08	66516	8 . 0 .												
11	90,75	3439	1,8	66437	9 . 0 .												
9,5	101,07	3827	1,62	66325	1 . 0 . 0												
8,4	113,69	4290	1,48	65988	1 . 1 . 2												
7,6	126,62	4774	1,33	65841	1 . 2 . 5												
6,9	139,07	5230	1,24	65700	1 . 4 . 0												
6,2	154,89	5819	1,11	65533	1 . 6 . 0												
5,5	173,37	6546	0,97	65287	1 . 8 . 0												
5,2	184,46	6978	0,91	65125	2 . 0 . 0												
4,5	212,09	8000	0,81	64837	2 . 2 . 5												
10	94,35	3580	3,1	80900	M 1 4 3 1 9 0 . - M - - - - 4 . 0 C - -										423	132M	
9,4	102,23	3860	2,88	80900	1 . 0 . 0												
7,7	124,89	4710	2,34	80900	1 . 1 . 2												
7,1	135,31	5110	2,15	80900	1 . 2 . 5												
6,7	142,66	5358	1,88	80900	1 . 4 . 0												
6,2	154,57	5812	1,74	80900	1 . 6 . 0												
5,2	185,56	7006	1,57	80900	1 . 8 . 0												
4,6	208,15	7843	1,4	80798	2 . 0 . 0												
4,5	211,96	7968	1,27	80775	2 . 2 . 5												

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**5,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil	Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande	Poids	Type de moteur
399	3,58	127	1,59	4320	M 0 4 2 2 3 . 6 - M - - - - 5 . 5 A - -	70	132S
284	5,04	179	1,32	4430	5 . 0		
253	5,65	200	1,24	4470	5 . 6		
226	6,34	226	1,16	4510	6 . 3		
178	8,05	287	1,01	4560	8 . 0		
157	9,13	325	0,92	4570	9 . 0		
399	3,58	127	2,3	4160	M 0 5 2 2 3 . 6 - M - - - - 5 . 5 A - -	70	132S
284	5,04	180	2,12	4270	5 . 0		
253	5,65	201	2,04	4310	5 . 6		
226	6,34	225	1,83	4340	6 . 3		
178	8,05	287	1,56	4390	8 . 0		
157	9,13	326	1,38	4400	9 . 0		
131	10,89	389	1,16	4390	1 1 .		
114	12,54	447	0,95	4350	1 2 .		
98	14,58	520	0,86	3970	1 4 .		
322	4,44	157	2,3	7200	M 0 6 2 2 5 . 0 - M - - - - 5 . 5 A - -	75	132S
229	6,24	223	2,12	7200	5 . 6		
204	6,99	249	2,04	7200	6 . 3		
182	7,85	279	1,83	7200	8 . 0		
143	9,97	356	1,67	7200	9 . 0		
127	11,13	403	1,5	7200	1 1 .		
106	13,48	480	1,27	7200	1 2 .		
92	15,52	554	0,95	7200	1 4 .		
79	18,05	644	0,93	7200	1 6 .		
71	20,2	719	0,87	7200	1 8 .		
66	21,53	767	0,82	7200	2 0 .		
392	3,68	129	2,37	7393	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 5 . 5 A - -	88	132S
283	5,09	179	2,37	7647	5 . 0		
252	5,72	201	2,37	7709	5 . 6		
229	6,29	221	2,37	7732	6 . 3		
175	8,22	292	2,17	7722	8 . 0		
154	9,34	330	2	7667	9 . 0		
127	11,35	401	1,78	6273	1 1 .		
115	12,48	441	1,67	5948	1 2 .		
100	14,34	507	1,49	5604	1 4 .		
89	16,26	574	1,37	5840	1 6 .		
80	17,94	634	1,25	6791	1 8 .		
70	20,54	725	1,11	6178	2 0 .		
62	23,23	818	0,99	3751	2 2 .		
53	26,93	949	0,87	2400	2 8 .		

**REMARQUE :**

d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**5,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
173	8,33	295	3,95	15336	M 0 8 2 2 8 . 0 - M - - - - 5 . 5 A - -										121	132S	
154	9,35	331	3,68	15648		9 . 0											
126	11,47	405	3,23	16175			1 1 .										
111	12,92	455	2,94	16393				1 2 .									
96	15,04	534	2,65	16821					1 4 .								
86	16,69	586	2,42	15526						1 6 .							
79	18,26	643	2,11	15166							1 8 .						
70	20,66	728	2	15150								2 0 .					
62	23,32	828	1,86	15130								2 2 .					
51	28,27	994	1,6	14463								2 8 .					
44	32,97	1161	1,4	13907								3 2 .					
40	36,21	1274	1,29	13107								3 6 .					
32	44,38	1562	1,06	13268								4 5 .					
30	48,46	1704	0,97	12097								5 0 .					
70	20,59	728	3,88	25256	M 0 9 2 1 2 0 . - M - - - - 5 . 5 A - -										162	132S	
63	22,87	812	3,52	26068			2 2 .										
55	26,04	919	2,87	26609				2 5 .									
50	28,74	1015	2,6	27177				2 8 .									
45	32,31	1147	2,02	28168					3 2 .								
40	35,67	1258	1,86	27558					3 6 .								
36	40,25	1421	1,74	28377					4 0 .								
32	44,44	1570	1,57	29107					4 5 .								
29	49,07	1729	1,4	29046					5 0 .								
26	55,18	1939	1,04	28919					5 6 .								
24	61,13	2154	1,15	28821					6 3 .								
21	68,74	2416	1,02	28624					7 1 .								
48	29,99	1059	3,56	38534	M 1 0 2 1 2 8 . - M - - - - 5 . 5 A - -										208	132S	
41	35,44	1252	3,52	40553			3 6 .										
39	37,06	1309	3,18	41131				4 0 .									
34	42,7	1505	2,76	42931				4 5 .									
30	47,93	1681	2,49	44336				5 0 .									
28	51,49	1816	2,13	45266				5 6 .									
25	57,75	2020	2,06	46900				6 3 .									
23	62,05	2173	1,91	47854				7 1 .									
24	60,23	2100	1,79	29277	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 5 . 5 A - -										235	132S	
22	66,93	2332	1,62	29277			6 3 .										
20	71,17	2479	1,78	29277				7 1 .									
18	79,08	2753	1,6	46853				8 0 .									
15	95,44	3329	1,13	45738				9 0 .									
13	109,97	3831	0,98	44866				1 0 0									
13	112,77	3926	1,12	44866				1 1 2									
11	129,94	4522	0,98	43934				1 2 5									
11	135,88	4711	0,88	43739				1 4 0									
25	56,93	1981	3,12	66701	M 1 3 3 1 5 6 . - M - - - - 5 . 5 A - -										290	132S	
22	64,17	2244	2,76	66848			6 3 .										
20	71,32	2476	2,56	66731				7 1 .									
18	80,39	2791	2,28	66754				8 0 .									
16	90,75	3150	1,97	66650				9 0 .									
14	101,07	3507	1,77	66477				1 0 0									
13	113,69	3929	1,62	66161				1 1 2									
11	126,62	4374	1,45	65938				1 2 5									
10	139,07	4789	1,35	65838				1 4 0									
9,3	154,89	5331	1,21	65715				1 6 0									
8,3	173,37	6001	1,06	65436				1 8 0									
7,8	184,46	6394	0,99	65336				2 0 0									
6,8	212,09	7316	0,88	65042				2 2 5									
17	86,76	3000	3,67	80900	M 1 4 3 1 8 0 . - M - - - - 5 . 5 A - -										419	132S	
15	94,35	3269	3,39	80900			9 0 .										
14	102,23	3553	3,12	80900				1 0 0									
12	124,89	4320	2,55	80900				1 1 2									
11	135,31	4686	2,35	80900				1 2 5									
10	142,66	4906	2,06	80900				1 4 0									
9,3	154,57	5327	1,9	80900				1 6 0									
7,8	185,56	6419	1,71	80900				1 8 0									
6,9	208,15	7183	1,53	80900				2 0 0									
6,8	211,96	7302	1,38	80900				2 2 5									
5,8	246,73	8476	1,25	80613	M 1 4 4 1 2 2 5 - M - - - - 5 . 5 A - -										442	132S	
5,3	271,4	9321	1,14	80613			2 5 0										
4,6	311,86	10705	0,99	80613				2 8 0									
4	353,64	12121	0,87	80613				3 0 0									

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**5,5 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
761	1,26	68	1,57	4600	M 0 7 1 2 1 . 2 - M - - - - 5 . 5 C - -										78	132M	
261	3,68	195	1,57	7690	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 5 . 5 C - -										92	132M	
188	5,09	270	1,57	8020	5 . 0												
168	5,72	303	1,57	8120	5 . 6												
153	6,29	334	1,57	8180	6 . 3												
117	8,22	436	1,57	7200	8 . 0												
103	9,34	495	1,5	6720	9 . 0												
85	11,35	602	1,28	5860	1 . 1												
77	12,48	662	1,2	5320	1 2 .												
67	14,34	760	1,06	4379	1 4 .												
59	16,26	861	0,95	3369	1 6 .												
54	17,94	952	0,87	2409	1 8 .												
261	3,68	195	3,16	14328	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 5 . 5 C - -										125	132M	
184	5,21	276	3,16	15164	5 . 0												
166	5,79	307	3,16	15442	5 . 6												
149	6,44	341	3,16	15614	6 . 3												
115	8,33	442	2,89	15800	8 . 0												
103	9,35	494	2,69	15821	9 . 0												
84	11,47	609	2,35	15777	1 . 1												
74	12,92	685	2,15	15980	1 2 .												
64	15,04	796	1,95	15225	1 4 .												
58	16,69	882	1,61	15146	1 6 .												
53	18,26	966	1,41	13651	1 8 .												
46	20,66	1094	1,33	12713	2 0 .												
41	23,32	1238	1,24	12500	2 2 .												
34	28,27	1495	1,1	12500	2 8 .												
29	32,97	1741	0,95	8500	3 2 .												
27	36,21	1914	0,86	6963	3 6 .												
66	14,53	774	3,69	25700	M 0 9 2 1 1 4 . - M - - - - 5 . 5 C - -										166	132M	
58	16,59	885	2,98	25816	1 6 .												
52	18,43	981	2,69	26386	1 8 .												
47	20,59	1100	2,6	27367	2 0 .												
42	22,87	1219	2,35	27621	2 2 .												
37	26,04	1382	1,91	26812	2 5 .												
33	28,74	1526	1,73	26437	2 8 .												
30	32,31	1715	1,55	26375	3 2 .												
27	35,67	1894	1,42	25795	3 6 .												
24	40,25	2132	1,16	26575	4 0 .												
22	44,44	2354	1,05	28690	4 5 .												
20	49,07	2595	1,07	28030	5 0 .												
32	29,99	1595	2,36	42700	M 1 0 2 1 2 8 . - M - - - - 5 . 5 C - -										212	132M	
31	30,76	1627	2,71	43141	3 2 .												
27	35,44	1880	2,35	44541	3 6 .												
26	37,06	1955	2,13	45717	4 0 .												
22	42,7	2265	1,84	47316	4 5 .												
20	47,93	2528	1,67	46245	5 0 .												
19	51,49	2714	1,43	46800	5 6 .												
17	57,75	3042	1,37	46437	6 3 .												
15	62,05	3259	1,28	46050	7 1 .												
16	60,23	3156	1,19	49200	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 5 . 5 C - -										239	132M	
14	66,93	3508	1,07	49000	6 3 .												
13	71,17	3725	1,18	48900	7 1 .												
12	79,08	4139	1,07	44490	8 0 .												
27	35,52	1867	3,4	66700	M 1 3 2 1 3 6 . - M - - - - 5 . 5 C - -										272	132M	
25	39,01	2041	3,16	66700	4 0 .												
22	43,45	2277	2,84	66600	4 5 .												
24	39,93	2094	2,84	66700	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 5 . 5 C - -										294	132M	
22	44,18	2312	2,75	66600	4 5 .												
19	50,02	2606	2,44	66500	5 0 .												
17	56,93	2991	2,07	66637	5 6 .												
15	64,17	3376	1,84	66654	6 3 .												
13	71,32	3719	1,71	66491	7 1 .												
12	80,39	4192	1,51	66391	8 0 .												
11	90,75	4729	1,31	66193	9 0 .												
9,5	101,07	5262	1,18	66062	1 0 0 .												
8,4	113,69	5899	1,08	65479	1 1 2 .												
7,6	126,62	6564	0,97	65266	1 2 5 .												
6,9	139,07	7192	0,9	65100	1 4 0 .												
6,2	154,89	8002	0,81	64833	1 6 0 .												
16	59,46	3098	3,58	80900	M 1 4 3 1 5 6 . - M - - - - 5 . 5 C - -										423	132M	
15	65,55	3429	3,24	80900	6 3 .												
12	78,7	4087	2,69	80900	7 1 .												
11	86,76	4514	2,44	80900	8 0 .												
10	94,35	4923	2,25	80900	9 0 .												
9,4	102,23	5308	2,09	80900	1 0 0 .												
7,7	124,89	6477	1,7	80900	1 1 2 .												
7,1	135,31	7026	1,57	80900	1 2 5 .												
6,7	142,66	7367	1,37	80900	1 4 0 .												
6,2	154,57	7992	1,26	80900	1 6 0 .												
5,2	185,56	9633	1,14	80900	1 8 0 .												
4,6	208,15	10784	1,02	80713	2 0 0 .												
4,5	211,96	10956	0,92	80700	2 2 5 .												

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**7,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
393	3,68	175	1,74	7265	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 7 . 5 A - -										92	132M	
284	5,09	244	1,74	7470	5 . 0												
253	5,72	274	1,74	7415	5 . 6												
230	6,29	301	1,74	7310	6 . 3												
176	8,22	396	1,59	6860	8 . 0												
155	9,34	449	1,47	6545	9 . 0												
127	11,35	545	1,31	5134	1 1 .												
116	12,48	599	1,23	4621	1 2 .												
101	14,34	689	1,1	3952	1 4 .												
89	16,26	780	1,01	4148	1 6 .												
81	17,94	862	0,92	5440	1 8 .												
70	20,54	985	0,82	4570	2 0 .												
393	3,68	175	3,49	13458	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 7 . 5 A - -										125	132M	
277	5,21	250	3,49	13997	5 . 6												
249	5,79	278	3,49	14177	5 . 6												
224	6,44	311	3,37	14357	6 . 3												
173	8,33	402	2,91	14612	8 . 0												
155	9,35	450	2,71	14670	9 . 0												
126	11,47	550	2,38	14656	1 1 .												
112	12,92	618	2,17	14523	1 2 .												
96	15,04	726	1,95	14395	1 4 .												
87	16,69	797	1,78	13028	1 6 .												
79	18,26	874	1,55	12740	1 8 .												
70	20,66	989	1,47	12230	2 0 .												
62	23,32	1125	1,37	11635	2 2 .												
51	28,27	1352	1,18	10034	2 8 .												
44	32,97	1578	1,03	10100	3 2 .												
40	36,21	1731	0,95	8800	3 6 .												
113	12,74	615	3,93	22600	M 0 9 2 1 1 2 . - M - - - - 7 . 5 A - -										166	132M	
99	14,53	702	3,6	23200	1 4 .												
87	16,59	801	3,27	23212	1 6 .												
78	18,43	886	2,98	23415	1 8 .												
70	20,59	990	2,86	24134	2 0 .												
63	22,87	1103	2,59	24702	2 2 .												
55	26,04	1249	2,11	25554	2 5 .												
50	28,74	1379	1,91	25813	2 8 .												
45	32,31	1558	1,49	26659	3 2 .												
41	35,67	1709	1,37	25925	3 6 .												
36	40,25	1932	1,28	27400	4 0 .												
33	44,44	2134	1,16	28800	4 5 .												
29	49,07	2350	1,03	28700	5 0 .												
56	26,03	1249	3,02	36300	M 1 0 2 1 2 5 . - M - - - - 7 . 5 A - -										212	132M	
48	29,99	1440	2,62	37839	2 8 .												
47	30,76	1475	2,99	38185	3 2 .												
41	35,44	1702	2,59	39480	3 6 .												
39	37,06	1778	2,34	40372	4 0 .												
34	42,7	2046	2,03	42040	4 5 .												
30	47,93	2285	1,83	43318	5 0 .												
28	51,49	2468	1,57	44200	5 6 .												
25	57,75	2746	1,51	45700	6 3 .												
23	62,05	2953	1,41	46576	7 1 .												
24	60,23	2854	1,32	29100	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 7 . 5 A - -										239	132M	
22	66,93	3170	1,19	29100	6 3 .												
20	71,17	3369	1,31	29100	7 1 .												
18	79,08	3741	1,18	45200	8 0 .												
15	95,44	4525	0,83	43700	9 0 .												
13	112,77	5335	0,83	42500	1 1 2 .												
41	35,52	1688	3,76	66500	M 1 3 2 1 3 6 . - M - - - - 7 . 5 A - -										272	132M	
37	39,01	1855	3,48	66800	4 0 .												
33	43,45	2060	3,14	66700	4 5 .												
25	56,93	2692	2,3	66670	M 1 3 3 1 5 6 . - M - - - - 7 . 5 A - -										294	132M	
23	64,17	3049	2,03	66779	6 3 .												
20	71,32	3365	1,89	66640	7 1 .												
18	80,39	3792	1,67	66637	8 0 .												
16	90,75	4280	1,45	66450	9 0 .												
14	101,07	4766	1,3	66300	1 0 0 .												
13	113,69	5339	1,19	65700	1 1 2 .												
11	126,62	5944	1,07	65400	1 2 5 .												
10	139,07	6508	0,99	65300	1 4 0 .												
9,3	154,89	7245	0,89	65100	1 6 0 .												
24	59,46	2812	3,73	66400	M 1 4 3 1 5 6 . - M - - - - 7 . 5 A - -										423	132M	
22	65,55	3097	3,45	66400	6 3 .												
18	78,7	3712	2,96	66400	7 1 .												
17	86,76	4078	2,7	80900	8 0 .												
15	94,35	4443	2,5	80900	9 0 .												
14	102,23	4828	2,3	80900	1 0 0 .												
12	124,89	5871	1,87	80900	1 1 2 .												
11	135,31	6368	1,73	80900	1 2 5 .												
10	142,66	6667	1,51	80900	1 4 0 .												
9,3	154,57	7239	1,4	80900	1 6 0 .												
7,8	185,56	8723	1,26	80900	1 8 0 .												
6,9	208,15	9762	1,13	80900	2 0 0 .												
6,8	211,96	9923	1,02	80900	2 2 5 .												

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**7,5 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
261	3,68	265	2,32	14100	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 7 . 5 C - -										159	160M	
184	5,21	377	2,32	14850	5 . 0												
166	5,79	419	2,32	15100	5 . 6												
149	6,44	465	2,32	15100	6 . 3												
115	8,33	603	2,12	14600	8 . 0												
103	9,35	673	1,97	14250	9 . 0												
84	11,47	831	1,72	13480	1 1 .												
74	12,92	934	1,57	13155	1 2 .												
64	15,04	1086	1,43	11965	1 4 .												
58	16,69	1203	1,18	11344	1 6 .												
53	18,26	1317	1,03	9803	1 8 .												
46	20,66	1491	0,98	8297	2 0 .												
41	23,32	1688	0,91	7954	2 2 .												
34	28,27	2038	0,81	7954	2 8 .												
117	8,22	597	3,95	22500	M 0 9 2 1 8 . 0 - M - - - - 7 . 5 C - -										200	160M	
104	9,19	668	3,67	23000	9 . 0												
94	10,27	747	3,39	23300	1 0 .												
82	11,71	849	3,11	22983	1 1 .												
75	12,74	925	2,96	23358	1 2 .												
66	14,53	1056	2,71	24062	1 4 .												
58	16,59	1207	2,19	24105	1 6 .												
52	18,43	1337	1,97	24368	1 8 .												
47	20,59	1500	1,91	25190	2 0 .												
42	22,87	1662	1,72	25117	2 2 .												
37	26,04	1885	1,4	24662	2 5 .												
33	28,74	2082	1,27	23987	2 8 .												
30	32,31	2338	1,14	23875	3 2 .												
27	35,67	2583	1,04	22912	3 6 .												
24	40,25	2908	0,85	24802	4 0 .												
58	16,43	1193	3,16	35800	M 1 0 2 1 1 6 . - M - - - - 7 . 5 C - -										246	160M	
53	18,25	1321	2,85	36900	1 8 .												
49	19,41	1407	3,13	37700	2 0 .												
45	21,57	1560	2,83	38800	2 2 .												
37	26,03	1885	2	40900	2 5 .												
32	29,99	2175	1,73	40566	2 8 .												
31	30,76	2219	1,99	41063	3 2 .												
27	35,44	2563	1,72	41797	3 6 .												
26	37,06	2666	1,56	43606	4 0 .												
22	42,7	3089	1,35	45650	4 5 .												
20	47,93	3447	1,22	43962	5 0 .												
19	51,49	3702	1,05	45163	5 6 .												
17	57,75	4148	1	44642	6 3 .												
15	62,05	4444	0,94	44140	7 1 .												
16	60,23	4303	0,88	49200	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 7 . 5 C - -										272	160M	
13	71,17	5080	0,87	48900	7 1 .												
38	25,45	1830	3,39	66800	M 1 3 2 1 2 5 . - M - - - - 7 . 5 C - -										307	160M	
34	28,35	2039	3,04	66700	2 8 .												
30	31,89	2289	2,77	66600	3 2 .												
27	35,52	2546	2,49	65973	3 6 .												
25	39,01	2784	2,32	65712	4 0 .												
22	43,45	3105	2,08	66345	4 5 .												
24	39,93	2855	2,08	66700	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 7 . 5 C - -										329	160M	
22	44,18	3153	2,01	66600	4 5 .												
19	50,02	3554	1,79	66500	5 0 .												
17	56,93	4078	1,52	66555	5 6 .												
15	64,17	4603	1,35	66538	6 3 .												
13	71,32	5071	1,25	66325	7 1 .												
12	80,39	5717	1,11	66225	8 0 .												
11	90,75	6449	0,96	65868	9 0 .												
9,5	101,07	7175	0,86	65712	1 0 0												
24	39,42	2815	3,59	80900	M 1 4 2 1 4 0 . - M - - - - 7 . 5 C - -										415	160M	
22	42,71	3054	3,31	80900	4 5 .												
23	41,36	2960	3,55	66400	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 7 . 5 C - -										460	160M	
20	48,21	3423	3,21	66400	4 5 .												
18	54,75	3891	2,83	66400	5 0 .												
16	59,46	4225	2,63	80900	5 6 .												
15	65,55	4676	2,37	80900	6 3 .												
12	78,7	5574	1,97	80900	7 1 .												
11	86,76	6156	1,79	80900	8 0 .												
10	94,35	6713	1,65	80900	9 0 .												
9,4	102,23	7239	1,53	80900	1 0 0												
7,7	124,89	8832	1,25	80900	1 1 2												
7,1	135,31	9581	1,15	80900	1 2 5												
6,7	142,66	10046	1,01	80900	1 4 0												
6,2	154,57	10899	0,93	80900	1 6 0												
5,2	185,56	13136	0,84	80900	1 8 0												

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**11,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
392	3,68	258	1,18	7040	M 0 7 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 1 . A - -										128	160M	
283	5,09	359	1,18	7160		5 . 0											
252	5,72	403	1,18	6900		5 . 6											
229	6,29	443	1,18	6570		6 . 3											
175	8,22	584	1,08	5350		8 . 0											
154	9,34	661	1	4580		9 . 0											
394	3,68	257	2,39	13197	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 1 . A - -										159	160M	
278	5,21	365	2,39	13625		5 . 0											
250	5,79	406	2,39	13768		5 . 6											
225	6,44	454	2,31	13910		6 . 3											
174	8,33	587	1,99	13346		8 . 0											
155	9,35	657	1,85	12957		9 . 0											
126	11,47	805	1,63	11998		1 1 .											
112	12,92	904	1,48	11250		1 2 .											
96	15,04	1062	1,34	10151		1 4 .											
87	16,69	1165	1,22	8656		1 6 .											
79	18,26	1278	1,06	8493		1 8 .											
70	20,66	1446	1,01	7120		2 0 .											
62	23,32	1644	0,94	5517		2 2 .											
51	28,27	1976	0,8	2284		2 8 .											
196	7,4	522	3,83	20209	M 0 9 2 1 7 . 1 - M - - - - 1 1 . A - -										200	160M	
176	8,22	579	3,59	20624		8 . 0											
158	9,19	648	3,35	21072		9 . 0											
141	10,27	726	3,08	20720		1 0 .											
124	11,71	827	2,83	21211		1 1 .											
114	12,74	899	2,69	21464		1 2 .											
100	14,53	1026	2,46	21675		1 4 .											
87	16,59	1171	2,24	21760		1 6 .											
79	18,43	1296	2,04	21601		1 8 .											
70	20,59	1447	1,95	22170		2 0 .											
63	22,87	1613	1,77	22312		2 2 .											
56	26,04	1826	1,45	23709		2 5 .											
50	28,74	2016	1,31	23427		2 8 .											
45	32,31	2278	1,02	24018		3 2 .											
41	35,67	2499	0,94	23066		3 6 .											
36	40,25	2824	0,87	25688		4 0 .											
88	16,43	1155	3,26	32215	M 1 0 2 1 1 6 . - M - - - - 1 1 . A - -										246	160M	
79	18,25	1283	2,94	32896		1 8 .											
75	19,41	1362	3,24	33324		2 0 .											
67	21,57	1515	2,91	32667		2 2 .											
56	26,03	1826	2,06	35310		2 5 .											
48	29,99	2105	1,79	36623		2 8 .											
47	30,76	2156	2,05	37054		3 2 .											
41	35,44	2487	1,77	37602		3 6 .											
39	37,06	2600	1,6	39044		4 0 .											
34	42,7	2990	1,39	40481		4 5 .											
30	47,93	3339	1,25	41536		5 0 .											
28	51,49	3607	1,07	42333		5 6 .											
25	57,75	4014	1,04	43600		6 3 .											
23	62,05	4316	0,96	44339		7 1 .											
24	60,23	4172	0,9	28788	M 1 0 3 1 5 6 . - M - - - - 1 1 . A - -										272	160M	
22	66,93	4633	0,81	28788		6 3 .											
20	71,17	4924	0,9	28788		7 1 .											
57	25,45	1780	3,48	60039	M 1 3 2 1 2 5 . - M - - - - 1 1 . A - -										307	160M	
51	28,35	1982	3,13	61744		2 8 .											
45	31,89	2224	2,85	63271		3 2 .											
41	35,52	2468	2,57	65208		3 6 .											
37	39,01	2712	2,38	65228		4 0 .											
33	43,45	3011	2,15	66000		4 5 .											
36	39,93	2777	1,99	50560	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 1 1 . A - -										329	160M	
33	44,18	3057	2,02	50560		4 5 .											
29	50,02	3453	1,83	50560		5 0 .											
25	56,93	3935	1,57	66616		5 6 .											
23	64,17	4457	1,39	66658		6 3 .											
20	71,32	4919	1,29	66481		7 1 .											
18	80,39	5543	1,15	66433		8 0 .											
16	90,75	6256	0,99	66100		9 0 .											
14	101,07	6966	0,89	65988		1 0 0 .											
37	39,42	2740	3,63	80924	M 1 4 2 1 4 0 . - M - - - - 1 1 . A - -										415	160M	
34	42,71	2964	3,37	80900		4 5 .											
35	41,36	2857	3,41	66432	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 1 1 . A - -										460	160M	
30	48,21	3324	3,31	66432													
26	54,75	3769	2,92	66432													
24	59,46	4110	2,55	66275													
22	65,55	4526	2,36	66275													
18	78,7	5426	2,03	66206													
17	86,76	5960	1,85	80900													
15	94,35	6494	1,71	80900													
14	102,23	7057	1,57	80900													
12	124,89	8581	1,28	80900													
11	135,31	9307	1,18	80900													
10	142,66	9745	1,04	80900													
9,4	154,57	10580	0,95	80900													

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**11,0 kW**

6 PÔLES

N <sub>2</sub> TR/MN	i	M <sub>2</sub> Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
262	3,68	388	1,59	13700	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 1 . C - -										173	160L	
185	5,21	550	1,59	14300		5 . 0											
167	5,79	611	1,59	14500		5 . 6											
150	6,44	679	1,59	14200		6 . 3											
116	8,33	880	1,45	12500		8 . 0											
103	9,35	983	1,35	11500		9 . 0											
84	11,47	1213	1,18	9460		1 1 .											
75	12,92	1363	1,08	8210		1 2 .											
64	15,04	1585	0,98	6260		1 4 .											
58	16,69	1755	0,81	4690		1 6 .											
262	3,69	394	2,76	19200	M 0 9 2 1 3 . 6 - M - - - - 1 1 . C - -										214	160L	
211	4,58	488	3,89	20000		4 . 5											
190	5,07	538	3,67	20400		5 . 0											
170	5,69	602	3,42	20800		5 . 6											
146	6,63	702	3,09	21200		6 . 3											
130	7,4	785	2,88	21135		7 . 1											
117	8,22	872	2,7	21442		8 . 0											
105	9,19	974	2,51	21615		9 . 0											
94	10,27	1089	2,32	21371		1 0 .											
82	11,71	1239	2,13	20678		1 1 .											
76	12,74	1350	2,03	21011		1 2 .											
66	14,53	1541	1,86	21196		1 4 .											
58	16,59	1761	1,5	21111		1 6 .											
52	18,43	1951	1,35	20837		1 8 .											
47	20,59	2188	1,31	21381		2 0 .											
42	22,87	2426	1,18	20734		2 2 .											
37	26,04	2751	0,96	20900		2 5 .											
34	28,74	3037	0,87	19700		2 8 .											
91	10,59	1121	3,36	32000	M 1 0 2 1 1 0 . - M - - - - 1 1 . C - -										260	160L	
81	11,98	1269	2,97	32600		1 1 .											
77	12,51	1322	3,33	32900		1 2 .											
68	14,16	1498	2,94	33600		1 4 .											
59	16,43	1740	2,17	33980		1 6 .											
53	18,25	1927	1,96	34597		1 8 .											
50	19,41	2053	2,15	35273		2 0 .											
45	21,57	2276	1,94	35797		2 2 .											
37	26,03	2750	1,37	37882		2 5 .											
32	29,99	3173	1,19	36833		2 8 .											
31	30,76	3238	1,36	37427		3 2 .											
27	35,44	3740	1,18	36994		3 6 .											
26	37,06	3890	1,07	39913		4 0 .											
23	42,7	4507	0,92	42733		4 5 .											
20	47,93	5030	0,84	39966		5 0 .											
54	18	1900	3,26	60900	M 1 3 2 1 1 8 . - M - - - - 1 1 . C - -										321	160L	
48	20	2105	3,02	62800		2 0 .											
43	22,55	2371	2,68	64800		2 2 .											
38	25,45	2671	2,32	64812		2 5 .											
34	28,35	2975	2,08	64896		2 8 .											
30	31,89	3340	1,9	64772		3 2 .											
27	35,52	3715	1,71	64702		3 6 .											
25	39,01	4062	1,59	63983		4 0 .											
22	43,45	4531	1,43	65900		4 5 .											
24	39,93	4166	1,43	66700	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 1 1 . C - -										343	160L	
22	44,18	4601	1,38	66600		4 5 .											
19	50,02	5185	1,22	66500		5 0 .											
17	56,93	5951	1,04	66410		5 6 .											
15	64,17	6717	0,92	66335		6 3 .											
14	71,32	7400	0,86	66033		7 1 .											
34	28,25	2967	3,36	80900	M 1 4 2 1 2 8 . - M - - - - 1 1 . C - -										429	160L	
28	34,51	3625	2,95	80900		3 2 .											
26	37,39	3913	2,76	80900		3 6 .											
24	39,42	4108	2,46	80853		4 0 .											
23	42,71	4456	2,27	80864		4 5 .											
23	41,36	4319	2,43	66135	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 1 1 . C - -										474	160L	
20	48,21	4994	2,2	66135		4 5 .											
18	54,75	5677	1,94	66135		5 0 .											
16	59,46	6165	1,8	80900		5 6 .											
15	65,55	6824	1,63	80900		6 3 .											
12	78,7	8133	1,35	80900		7 1 .											
11	86,76	8983	1,22	80900		8 0 .											
10	94,35	9795	1,13	80900		9 0 .											
9,4	102,23	10562	1,05	80900		1 0 0											
7,7	124,89	12887	0,85	80900		1 1 2											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**15,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
396	3,68	349	1,76	12900	M 0 8 2 2 3 . 6 - M - - - - 1 5 . A - -		173	160L
279	5,21	496	1,76	13200		5 . 0		
251	5,79	552	1,76	13300		5 . 6		
226	6,44	617	1,7	13400		6 . 3		
175	8,33	798	1,47	11900		8 . 0		
156	9,35	893	1,36	11000		9 . 0		
127	11,47	1093	1,2	8959		1 1 .		
113	12,92	1228	1,09	7509		1 2 .		
97	15,04	1444	0,98	5299		1 4 .		
87	16,69	1584	0,9	3659		1 6 .		
441	3,3	319	3,41	17400	M 0 9 2 1 3 . 2 - M - - - - 1 5 . A - -		214	160L
394	3,69	356	3,06	18000		3 . 6		
318	4,58	440	3,81	18700		4 . 5		
287	5,07	487	3,59	18900		5 . 0		
256	5,69	544	3,34	19200		5 . 6		
220	6,63	636	3,02	19500		6 . 3		
197	7,4	710	2,82	19772		7 . 1		
177	8,22	787	2,64	20127		8 . 0		
158	9,19	881	2,46	20381		9 . 0		
142	10,27	987	2,27	19486		1 0 .		
124	11,71	1124	2,08	19966		1 1 .		
114	12,74	1222	1,98	20166		1 2 .		
100	14,53	1395	1,81	19933		1 4 .		
88	16,59	1592	1,65	20102		1 6 .		
79	18,43	1761	1,5	19528		1 8 .		
71	20,59	1967	1,44	19926		2 0 .		
64	22,87	2192	1,3	19580		2 2 .		
56	26,04	2482	1,06	21600		2 5 .		
51	28,74	2740	0,96	20700		2 8 .		
137	10,59	1014	3,63	29400	M 1 0 2 1 1 0 . - M - - - - 1 5 . A - -		260	160L
121	11,98	1147	3,28	30000		1 1 .		
116	12,51	1196	3,25	30200		1 2 .		
103	14,16	1351	3	30954		1 4 .		
89	16,43	1569	2,4	31354		1 6 .		
80	18,25	1744	2,16	31312		1 8 .		
75	19,41	1851	2,38	31628		2 0 .		
67	21,57	2060	2,14	30688		2 2 .		
56	26,03	2482	1,52	34179		2 5 .		
49	29,99	2860	1,32	35232		2 8 .		
47	30,76	2929	1,51	35762		3 2 .		
41	35,44	3380	1,3	35456		3 6 .		
39	37,06	3533	1,18	37527		4 0 .		
34	42,7	4064	1,02	38700		4 5 .		
30	47,93	4538	0,92	39500		5 0 .		
81	18	1719	3,61	55200	M 1 3 2 1 1 8 . - M - - - - 1 5 . A - -		321	160L
73	20	1902	3,34	56100		2 0 .		
65	22,55	2142	2,96	56772		2 2 .		
57	25,45	2419	2,56	58681		2 5 .		
51	28,35	2694	2,3	60368		2 8 .		
46	31,89	3023	2,1	61752		3 2 .		
41	35,52	3354	1,89	63733		3 6 .		
37	39,01	3685	1,75	63433		4 0 .		
33	43,45	4091	1,58	65200		4 5 .		
36	39,93	3774	1,47	49920	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 1 5 . A - -		343	160L
33	44,18	4154	1,49	49920		4 5 .		
29	50,02	4692	1,34	49920		5 0 .		
26	56,93	5348	1,16	66554		5 6 .		
23	64,17	6057	1,02	66520		6 3 .		
20	71,32	6684	0,95	66300		7 1 .		
18	80,39	7533	0,84	66200		8 0 .		
52	28,25	2680	3,72	79400	M 1 4 2 1 2 8 . - M - - - - 1 5 . A - -		429	160L
42	34,51	3277	3,26	80900		3 2 .		
39	37,39	3540	3,05	80900		3 6 .		
37	39,42	3724	2,67	80827		4 0 .		
34	42,71	4029	2,48	80900		4 5 .		
35	41,36	3882	2,51	66304	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 1 5 . A - -		474	160L
30	48,21	4517	2,44	66304		4 5 .		
27	54,75	5122	2,15	66304		5 0 .		
24	59,46	5585	1,88	66133		5 6 .		
22	65,55	6151	1,74	66133		6 3 .		
18	78,7	7373	1,49	65986		7 1 .		
17	86,76	8100	1,36	80900		8 0 .		
15	94,35	8825	1,26	80900		9 0 .		
14	102,23	9591	1,16	80900		1 0 0 .		
12	124,89	11661	0,94	80900		1 1 2 .		
11	135,31	12648	0,87	80900		1 2 5 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**15,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
656	1,48	213	3,49	15400	M 0 9 2 1 1 . 4 -	M - - - - 1 5 . C - -	313	180L
476	2,04	295	3,49	17100	1 . 8			
425	2,28	331	3,29	17700	2 . 2			
379	2,56	371	2,93	18200	2 . 5			
327	2,97	427	3,49	18600	2 . 8			
294	3,3	478	2,28	18700	3 . 2			
263	3,69	535	2,03	18884	3 . 6			
237	4,09	587	3,08	19305	4 . 0			
212	4,58	662	2,87	19663	4 . 5			
191	5,07	731	2,71	20042	5 . 0			
171	5,69	817	2,52	20400	5 . 6			
146	6,63	953	2,28	20336	6 . 3			
131	7,4	1065	2,12	20033	7 . 1			
118	8,22	1183	1,99	20233	8 . 0			
106	9,19	1322	1,85	20033	9 . 0			
94	10,27	1478	1,71	19166	1 0 .			
83	11,71	1682	1,57	18045	1 1 .			
76	12,74	1832	1,5	18329	1 2 .			
67	14,53	2091	1,37	17921	1 4 .			
58	16,59	2389	1,1	17688	1 6 .			
53	18,43	2648	1	16802	1 8 .			
47	20,59	2969	0,96	17028	2 0 .			
42	22,87	3291	0,87	15725	2 2 .			
443	2,19	315	3,49	23700	M 1 0 2 1 2 . 2 -	M - - - - 1 5 . C - -	359	180L
390	2,49	358	3,49	24700	2 . 5			
324	2,99	429	3,49	26000	2 . 8			
299	3,24	468	3,35	26100	3 . 2			
277	3,5	505	3,11	26300	3 . 6			
232	4,18	598	3,49	27100	4 . 0			
213	4,55	653	3,49	27300	4 . 5			
196	4,94	707	3,49	27700	5 . 0			
181	5,37	770	3,49	28100	5 . 6			
144	6,72	965	3,49	29200	6 . 3			
134	7,26	1043	3,49	29500	7 . 1			
122	7,95	1139	3,3	30000	8 . 0			
113	8,58	1230	3,15	30400	9 . 0			
92	10,59	1520	2,48	31305	1 0 .			
81	11,98	1722	2,19	31821	1 1 .			
78	12,51	1794	2,45	32100	1 2 .			
68	14,16	2033	2,17	32315	1 4 .			
59	16,43	2361	1,6	31900	1 6 .			
53	18,25	2615	1,44	31966	1 8 .			
50	19,41	2785	1,58	32500	2 0 .			
45	21,57	3088	1,43	32366	2 2 .			
37	26,03	3731	1,01	34434	2 5 .			
32	29,99	4305	0,88	32566	2 8 .			
32	30,76	4393	1	33272	3 2 .			
27	35,44	5075	0,87	31505	3 6 .			
78	12,39	1771	3,58	55600	M 1 3 2 1 1 2 . -	M - - - - 1 5 . C - -	419	180L
69	14,03	2008	3,13	55600	1 4 .			
61	15,97	2289	2,71	58200	1 6 .			
54	18	2578	2,4	59209	1 8 .			
48	20	2856	2,22	60900	2 0 .			
43	22,55	3217	1,97	62554	2 2 .			
38	25,45	3623	1,71	62540	2 5 .			
34	28,35	4036	1,54	62835	2 8 .			
30	31,89	4532	1,4	62684	3 2 .			
27	35,52	5041	1,26	63248	3 6 .			
25	39,01	5511	1,17	62008	4 0 .			
22	43,45	6147	1,05	65390	4 5 .			
24	39,93	5652	1,05	66700	M 1 3 3 1 4 0 . -	M - - - - 1 5 . C - -	441	180L
22	44,18	6242	1,02	66600	4 5 .			
19	50,02	7034	0,9	66500	5 0 .			
40	23,97	3425	3,15	80900	M 1 4 2 1 2 2 . -	M - - - - 1 5 . C - -	529	180L
37	26,07	3728	2,84	80900	2 5 .			
34	28,25	4025	2,48	79745	2 8 .			
28	34,51	4917	2,18	79109	3 2 .			
26	37,39	5308	2,03	78890	3 6 .			
25	39,42	5573	1,81	80800	4 0 .			
23	42,71	6045	1,67	80823	4 5 .			
23	41,36	5860	1,79	65833	M 1 4 3 1 4 0 . -	M - - - - 1 5 . C - -	574	180L
20	48,21	6775	1,62	65833	4 5 .			
18	54,75	7702	1,43	65833	5 0 .			
16	59,46	8364	1,33	80900	5 6 .			
15	65,55	9257	1,2	80900	6 3 .			
12	78,7	11033	1	80900	7 1 .			
11	86,76	12186	0,9	80900	8 0 .			
10	94,35	13288	0,84	80900	9 0 .			

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**18,5 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
574	2,56	299	3,6	16006	M 0 9 2 1 2 . 5 - M - - - - 1 8 . A - -										299	180M	
445	3,3	390	2,79	17283		3 . 2											
399	3,69	435	2,5	17871		3 . 6											
360	4,09	477	3,35	18271		4 . 0											
321	4,58	537	3,12	18560		4 . 5											
290	5,07	594	2,94	18760		5 . 0											
259	5,69	664	2,74	19025		5 . 6											
222	6,63	776	2,47	19255		6 . 3											
199	7,4	866	2,31	19390		7 . 1											
179	8,22	960	2,16	19692		8 . 0											
160	9,19	1076	2,02	19777		9 . 0											
143	10,27	1205	1,86	18406		1 0 .											
126	11,71	1373	1,7	18877		1 1 .											
115	12,74	1491	1,62	19031		1 2 .											
101	14,53	1703	1,49	18408		1 4 .											
89	16,59	1943	1,35	18651		1 6 .											
80	18,43	2150	1,23	17714		1 8 .											
71	20,59	2401	1,18	17963		2 0 .											
64	22,87	2676	1,07	17190		2 2 .											
202	7,26	847	3,8	27300	M 1 0 2 1 7 . 1 - M - - - - 1 8 . A - -										345	180M	
185	7,95	927	3,59	27700		8 . 0											
171	8,58	1000	3,42	28166		9 . 0											
139	10,59	1238	2,97	29096		1 0 .											
123	11,98	1401	2,69	29661		1 1 .											
118	12,51	1460	2,66	29861		1 2 .											
104	14,16	1649	2,46	30551		1 4 .											
89	16,43	1916	1,97	30601		1 6 .											
81	18,25	2129	1,77	29926		1 8 .											
76	19,41	2260	1,95	30144		2 0 .											
68	21,57	2514	1,75	28955		2 2 .											
56	26,03	3030	1,24	33189		2 5 .											
49	29,99	3492	1,08	34016		2 8 .											
48	30,76	3576	1,23	34631		3 2 .											
41	35,44	4126	1,07	33578		3 6 .											
40	37,06	4313	0,96	36200		4 0 .											
105	14,03	1632	3,85	52700	M 1 3 2 1 1 4 . - M - - - - 1 8 . A - -										405	180M	
92	15,97	1860	3,33	53508		1 6 .											
82	18	2099	2,95	54351		1 8 .											
73	20	2322	2,73	55137		2 0 .											
65	22,55	2615	2,43	55689		2 2 .											
58	25,45	2954	2,1	57493		2 5 .											
52	28,35	3288	1,89	59164		2 8 .											
46	31,89	3690	1,72	60423		3 2 .											
41	35,52	4094	1,55	62442		3 6 .											
38	39,01	4499	1,44	61862		4 0 .											
34	43,45	4995	1,29	64500		4 5 .											
37	39,93	4607	1,2	49360	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 1 8 . A - -										427	180M	
33	44,18	5071	1,22	49360		4 5 .											
29	50,02	5728	1,1	49360		5 0 .											
26	56,93	6529	0,95	66500		5 6 .											
23	64,17	7394	0,84	66400		6 3 .											
61	23,97	2787	3,87	75200	M 1 4 2 1 2 2 . - M - - - - 1 8 . A - -										515	180M	
56	26,07	3003	3,5	77000		2 5 .											
52	28,25	3272	3,05	78603		2 8 .											
43	34,51	4001	2,67	79736		3 2 .											
39	37,39	4321	2,5	79675		3 6 .											
37	39,42	4546	2,19	80742		4 0 .											
34	42,71	4918	2,03	80900		4 5 .											
36	41,36	4739	2,05	66192	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 1 8 . A - -										560	180M	
30	48,21	5514	1,99	66192		4 5 .											
27	54,75	6253	1,76	66192		5 0 .											
25	59,46	6818	1,54	66008		5 6 .											
22	65,55	7509	1,42	66008		6 3 .											
19	78,7	9001	1,22	65793		7 1 .											
17	86,76	9888	1,11	80900		8 0 .											
16	94,35	10774	1,03	80900		9 0 .											
14	102,23	11708	0,95	80900		1 0 0											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**18,5 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil						Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande						Poids	Type de moteur
659	1,48	261	2,84	15306	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 1 8 . C - -						368	200L
479	2,04	362	2,84	16936	1 . 8							
427	2,28	406	2,68	17513	2 . 2							
381	2,56	456	2,39	18013	2 . 5							
328	2,97	523	2,84	18413	2 . 8							
295	3,3	587	1,86	18443	3 . 2							
264	3,69	657	1,66	18607	3 . 6							
239	4,09	721	2,51	19047	4 . 0							
213	4,58	812	2,34	19368	4 . 5							
192	5,07	897	2,21	19728	5 . 0							
171	5,69	1003	2,05	20050	5 . 6							
147	6,63	1169	1,86	19581	6 . 3							
132	7,4	1306	1,73	19068	7 . 1							
119	8,22	1452	1,62	19175	8 . 0							
106	9,19	1622	1,51	18648	9 . 0							
95	10,27	1814	1,39	17237	1 0 .							
83	11,71	2063	1,28	15741	1 1 .							
77	12,74	2248	1,22	15982	1 2 .							
67	14,53	2566	1,11	15055	1 4 .							
59	16,59	2932	0,9	14694	1 6 .							
53	18,43	3249	0,81	13271	1 8 .							
676	1,44	253	2,84	20700	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 1 8 . C - -						414	200L
484	2,01	355	2,84	23000	1 . 8							
445	2,19	386	2,84	23560	2 . 2							
392	2,49	439	2,84	24536	2 . 5							
326	2,99	527	2,84	25813	2 . 8							
301	3,24	574	2,73	25866	3 . 2							
279	3,5	620	2,53	26066	3 . 6							
233	4,18	734	2,84	26843	4 . 0							
215	4,55	801	2,84	27043	4 . 5							
197	4,94	868	2,84	27420	5 . 0							
182	5,37	945	2,84	27796	5 . 6							
145	6,72	1185	2,84	28803	6 . 3							
134	7,26	1280	2,84	29080	7 . 1							
123	7,95	1397	2,69	29556	8 . 0							
114	8,58	1509	2,56	29910	9 . 0							
92	10,59	1866	2,02	30697	1 0 .							
81	11,98	2112	1,78	31139	1 1 .							
78	12,51	2201	2	31400	1 2 .							
69	14,16	2494	1,77	31192	1 4 .							
59	16,43	2897	1,3	30080	1 6 .							
53	18,25	3208	1,17	29664	1 8 .							
50	19,41	3418	1,29	30073	2 0 .							
45	21,57	3789	1,16	29364	2 2 .							
37	26,03	4578	0,82	31417	2 5 .							
32	30,76	5391	0,82	29636	3 2 .							
336	2,9	510	3,41	44500	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 1 8 . C - -						475	200L
306	3,19	560	3,41	45000	3 . 2							
268	3,64	639	3,41	45700	3 . 6							
242	4,03	709	3,41	46300	4 . 0							
221	4,42	780	3,41	46800	4 . 5							
193	5,04	885	3,41	47600	5 . 0							
176	5,54	973	3,41	48400	5 . 6							
157	6,21	1094	3,41	49300	6 . 3							
142	6,88	1214	3,41	50100	7 . 1							
125	7,78	1366	3,41	51200	8 . 0							
113	8,62	1513	3,41	52000	9 . 0							
99	9,89	1742	3,41	53100	1 0 .							
87	11,2	1978	3	54200	1 1 .							
79	12,39	2174	2,92	54733	1 2 .							
69	14,03	2463	2,55	55550	1 4 .							
61	15,97	2809	2,21	56896	1 6 .							
54	18	3163	1,96	57729	1 8 .							
49	20	3505	1,81	59237	2 0 .							
43	22,55	3947	1,61	60589	2 2 .							
38	25,45	4446	1,39	60552	2 5 .							
34	28,35	4953	1,25	61032	2 8 .							
31	31,89	5560	1,14	60857	3 2 .							
27	35,52	6185	1,03	61977	3 6 .							
25	39,01	6762	0,96	60279	4 0 .							
22	43,45	7543	0,86	64945	4 5 .							
24	39,93	6935	0,86	66700	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 1 8 . C - -						497	200L
22	44,18	7660	0,83	66600	4 5 .							
54	18,11	3174	3,5	78000	M 1 4 2 1 1 8 . - M - - - - 1 8 . C - -						586	200L
45	21,75	3808	2,78	80900	2 0 .							
41	23,97	4203	2,57	79692	2 2 .							
37	26,07	4575	2,32	79867	2 5 .							
35	28,25	4939	2,02	78735	2 8 .							
28	34,51	6034	1,77	77542	3 2 .							
26	37,39	6514	1,66	77132	3 6 .							
25	39,42	6839	1,48	80753	4 0 .							
23	42,71	7418	1,36	80788	4 5 .							
24	41,36	7190	1,46	65568	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 1 8 . C - -						631	200L
20	48,21	8314	1,32	65568	4 5 .							
18	54,75	9451	1,16	65568	5 0 .							
16	59,46	10263	1,08	80900	5 6 .							
15	65,55	11359	0,98	80900	6 3 .							
12	78,7	13538	0,81	80900	7 1 .							

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**22,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
994	1,48	206	3,6	13447	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 2 2 . A - -		313	180L
722	2,04	284	3,5	14860		1 . 8		
644	2,28	318	3,39	15413		2 . 2		
574	2,56	356	3,03	15913		2 . 5		
495	2,97	412	3,4	16813		2 . 8		
445	3,3	463	2,35	17166		3 . 2		
399	3,69	517	2,11	17743		3 . 6		
360	4,09	568	2,82	18143		4 . 0		
321	4,58	639	2,63	18420		4 . 5		
290	5,07	707	2,47	18620		5 . 0		
259	5,69	789	2,3	18850		5 . 6		
222	6,63	923	2,08	19010		6 . 3		
199	7,4	1030	1,94	19009		7 . 1		
179	8,22	1142	1,82	19257		8 . 0		
160	9,19	1279	1,7	19172		9 . 0		
143	10,27	1433	1,56	17327		1 0 .		
126	11,71	1632	1,43	17788		1 1 .		
115	12,74	1774	1,36	17895		1 2 .		
101	14,53	2025	1,25	16884		1 4 .		
89	16,59	2311	1,13	17200		1 6 .		
80	18,43	2557	1,03	15899		1 8 .		
71	20,59	2856	0,99	15999		2 0 .		
64	22,87	3182	0,9	14800		2 2 .		
1019	1,44	200	3,6	18100	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 2 2 . A - -		359	180L
730	2,01	280	3,6	20100		1 . 8		
671	2,19	305	3,6	20600		2 . 2		
591	2,49	346	3,6	21400		2 . 5		
491	2,99	413	3,6	22800		2 . 8		
453	3,24	451	3,39	23300		3 . 2		
420	3,5	488	3,19	23800		3 . 6		
352	4,18	579	3,6	25300		4 . 0		
323	4,55	632	3,6	25600		4 . 5		
298	4,94	685	3,6	25900		5 . 0		
274	5,37	746	3,6	26200		5 . 6		
219	6,72	934	3,36	26800		6 . 3		
202	7,26	1008	3,19	27101		7 . 1		
185	7,95	1103	3,02	27501		8 . 0		
171	8,58	1189	2,88	27933		9 . 0		
139	10,59	1473	2,5	28793		1 0 .		
123	11,98	1666	2,26	29323		1 1 .		
118	12,51	1736	2,24	29523		1 2 .		
104	14,16	1961	2,06	30148		1 4 .		
89	16,43	2278	1,65	29848		1 6 .		
81	18,25	2532	1,49	28540		1 8 .		
76	19,41	2688	1,64	28660		2 0 .		
68	21,57	2990	1,47	27223		2 2 .		
56	26,03	3604	1,05	32200		2 5 .		
49	29,99	4152	0,91	32800		2 8 .		
48	30,76	4253	1,04	33500		3 2 .		
41	35,44	4907	0,9	31700		3 6 .		
131	11,2	1558	3,81	50400	M 1 3 2 1 1 1 . - M - - - - 2 2 . A - -		419	180L
119	12,39	1716	3,7	51300		1 2 .		
105	14,03	1941	3,24	52018		1 4 .		
92	15,97	2212	2,8	52817		1 6 .		
82	18	2496	2,48	53502		1 8 .		
73	20	2761	2,3	54175		2 0 .		
65	22,55	3110	2,04	54606		2 2 .		
58	25,45	3512	1,76	56306		2 5 .		
52	28,35	3911	1,59	57960		2 8 .		
46	31,89	4388	1,45	59094		3 2 .		
41	35,52	4869	1,3	61151		3 6 .		
38	39,01	5350	1,21	60291		4 0 .		
34	43,45	5940	1,09	63800		4 5 .		
37	39,93	5479	1,01	48800	M 1 3 3 1 4 0 . - M - - - - 2 2 . A - -		441	180L
33	44,18	6031	1,02	48800		4 5 .		
29	50,02	6812	0,93	48800		5 0 .		
68	21,75	2999	3,53	73600	M 1 4 2 1 2 0 . - M - - - - 2 2 . A - -		529	180L
61	23,97	3314	3,26	74382		2 2 .		
56	26,07	3571	2,94	75965		2 5 .		
52	28,25	3891	2,56	77807		2 8 .		
43	34,51	4758	2,25	78572		3 2 .		
39	37,39	5139	2,1	78450		3 6 .		
37	39,42	5406	1,84	80657		4 0 .		
34	42,71	5849	1,71	80900		4 5 .		
36	41,36	5636	1,73	66080	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 2 2 . A - -		574	180L
30	48,21	6557	1,68	66080		4 5 .		
27	54,75	7436	1,48	66080		5 0 .		
25	59,46	8108	1,29	65884		5 6 .		
22	65,55	8930	1,2	65884		6 3 .		
19	78,7	10704	1,03	65600		7 1 .		
17	86,76	11758	0,94	80900		8 0 .		
16	94,35	12812	0,87	80900		9 0 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**22,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
659	1,48	311	2,39	15213	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 2 2 . C - -										368	200L	
479	2,04	430	2,39	16773		1 . 8											
427	2,28	483	2,25	17326		2 . 2											
381	2,56	542	2,01	17826		2 . 5											
328	2,97	623	2,39	18226		2 . 8											
295	3,3	698	1,56	18186		3 . 2											
264	3,69	781	1,39	18331		3 . 6											
239	4,09	857	2,11	18789		4 . 0											
213	4,58	966	1,97	19073		4 . 5											
192	5,07	1066	1,86	19415		5 . 0											
171	5,69	1193	1,73	19700		5 . 6											
147	6,63	1390	1,56	18826		6 . 3											
132	7,4	1554	1,45	18104		7 . 1											
119	8,22	1727	1,37	18117		8 . 0											
106	9,19	1929	1,27	17264		9 . 0											
95	10,27	2157	1,17	15308		1 0 .											
83	11,71	2454	1,08	13436		1 1 .											
77	12,74	2673	1,02	13634		1 2 .											
67	14,53	3051	0,94	12190		1 4 .											
676	1,44	301	2,39	20578	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 2 2 . C - -										414	200L	
484	2,01	422	2,39	22847		1 . 8											
445	2,19	459	2,39	23420		2 . 2											
392	2,49	522	2,39	24373		2 . 5											
326	2,99	627	2,39	25626		2 . 8											
301	3,24	682	2,3	25633		3 . 2											
279	3,5	737	2,13	25833		3 . 6											
233	4,18	873	2,39	26586		4 . 0											
215	4,55	953	2,39	26786		4 . 5											
197	4,94	1032	2,39	27140		5 . 0											
182	5,37	1124	2,39	27493		5 . 6											
145	6,72	1409	2,39	28406		6 . 3											
134	7,26	1522	2,39	28660		7 . 1											
123	7,95	1662	2,26	29113		8 . 0											
114	8,58	1795	2,16	29420		9 . 0											
92	10,59	2219	1,7	30089		1 0 .											
81	11,98	2512	1,5	30457		1 1 .											
78	12,51	2618	1,68	30700		1 2 .											
69	14,16	2966	1,49	30068		1 4 .											
336	2,9	606	2,87	44375	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 2 2 . C - -										475	200L	
306	3,19	666	2,87	44865		3 . 2											
268	3,64	760	2,87	45546		3 . 6											
242	4,03	844	2,87	46127		4 . 0											
221	4,42	927	2,87	46617		4 . 5											
193	5,04	1053	2,87	47389		5 . 0											
176	5,54	1158	2,87	48169		5 . 6											
157	6,21	1301	2,87	49031		6 . 3											
142	6,88	1444	2,87	49812		7 . 1											
125	7,78	1625	2,87	50854		8 . 0											
113	8,62	1799	2,87	51558		9 . 0											
99	9,89	2071	2,87	52476		1 0 .											
87	11,2	2352	2,53	53404		1 1 .											
79	12,39	2585	2,46	53867		1 2 .											
69	14,03	2930	2,15	54500		1 4 .											
61	15,97	3340	1,86	55592		1 6 .											
54	18	3761	1,65	56250		1 8 .											
49	20	4168	1,52	57575		2 0 .											
43	22,55	4694	1,35	58625		2 2 .											
38	25,45	5287	1,17	58564		2 5 .											
34	28,35	5890	1,05	59228		2 8 .											
31	31,89	6613	0,96	59030		3 2 .											
27	35,52	7355	0,86	60706		3 6 .											
25	39,01	8042	0,8	58551		4 0 .											
64	15,13	3159	3,29	74100	M 1 4 2 1 1 . 4 . - M - - - - 2 2 . C - -										586	200L	
59	16,43	3425	3,24	75400		1 6 .											
54	18,11	3774	2,94	77252		1 8 .											
45	21,75	4528	2,34	79634		2 0 .											
41	23,97	4998	2,16	78485		2 2 .											
37	26,07	5441	1,95	78835		2 5 .											
35	28,25	5874	1,7	77725		2 8 .											
28	34,51	7175	1,49	75975		3 2 .											
26	37,39	7746	1,39	75375		3 6 .											
25	39,42	8133	1,24	80706		4 0 .											
23	42,71	8821	1,14	80752		4 5 .											
24	41,36	8550	1,23	65304	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 2 2 . C - -										631	200L	
20	48,21	9887	1,11	65304		4 5 .											
18	54,75	11239	0,98	65304		5 0 .											
16	59,46	12205	0,91	80900		5 6 .											
15	65,55	13508	0,82	80900		6 3 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**30,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
994	1,48	281	2,64	13326	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 0 . A - -										368	200L	
722	2,04	387	2,56	14700		1 . 8											
644	2,28	434	2,48	15200		2 . 2											
574	2,56	486	2,22	15700		2 . 5											
495	2,97	562	2,49	16600		2 . 8											
445	3,3	632	1,72	16900		3 . 2											
399	3,69	705	1,54	17450		3 . 6											
360	4,09	774	2,06	17850		4 . 0											
321	4,58	872	1,93	18100		4 . 5											
290	5,07	964	1,81	18300		5 . 0											
259	5,69	1077	1,69	18450		5 . 6											
222	6,63	1259	1,52	18450		6 . 3											
199	7,4	1405	1,42	18136		7 . 1											
179	8,22	1558	1,33	18263		8 . 0											
160	9,19	1744	1,24	17790		9 . 0											
143	10,27	1955	1,15	14859		1 0 .											
126	11,71	2226	1,05	15300		1 1 .											
115	12,74	2419	1	15300		1 2 .											
101	14,53	2762	0,92	13400		1 4 .											
1019	1,44	273	2,64	17995	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 0 . A - -										414	200L	
730	2,01	382	2,64	19960		1 . 8											
671	2,19	416	2,64	20460		2 . 2											
591	2,49	473	2,64	21260		2 . 5											
491	2,99	563	2,64	22626		2 . 8											
453	3,24	615	2,49	23056		3 . 2											
420	3,5	666	2,34	23556		3 . 6											
352	4,18	790	2,64	25056		4 . 0											
323	4,55	862	2,64	25356		4 . 5											
298	4,94	934	2,64	25621		5 . 0											
274	5,37	1017	2,64	25886		5 . 6											
219	6,72	1274	2,46	26417		6 . 3											
202	7,26	1374	2,34	26649		7 . 1											
185	7,95	1504	2,21	27049		8 . 0											
171	8,58	1621	2,11	27400		9 . 0											
139	10,59	2009	1,83	28100		1 0 .											
123	11,98	2272	1,66	28550		1 1 .											
118	12,51	2368	1,64	28750		1 2 .											
104	14,16	2675	1,51	29227		1 4 .											
506	2,9	548	3,17	39200	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 3 0 . A - -										475	200L	
461	3,19	602	3,17	40200		3 . 2											
404	3,64	684	3,17	41800		3 . 6											
365	4,03	763	3,17	43000		4 . 0											
333	4,42	839	3,17	44100		4 . 5											
292	5,04	952	3,17	44800		5 . 0											
265	5,54	1047	3,17	45300		5 . 6											
237	6,21	1176	3,17	45800		6 . 3											
214	6,88	1302	3,17	46300		7 . 1											
189	7,78	1470	3,17	47100		8 . 0											
171	8,62	1627	3,17	47800		9 . 0											
149	9,89	1873	3,17	48800		1 0 .											
131	11,2	2125	2,79	49517		1 1 .											
119	12,39	2340	2,71	50288		1 2 .											
105	14,03	2647	2,38	50461		1 4 .											
92	15,97	3017	2,05	51237		1 6 .											
82	18	3403	1,82	51562		1 8 .											
73	20	3765	1,69	51975		2 0 .											
65	22,55	4241	1,5	52132		2 2 .											
58	25,45	4790	1,29	53590		2 5 .											
52	28,35	5333	1,16	55208		2 8 .											
46	31,89	5984	1,06	56057		3 2 .											
41	35,52	6639	0,96	58200		3 6 .											
38	39,01	7296	0,89	56700		4 0 .											
97	15,13	2849	3,65	68600	M 1 4 2 1 1 . 4 . - M - - - - 3 0 . A - -										586	200L	
89	16,43	3096	3,21	69600		1 6 .											
81	18,11	3428	3	70600		1 8 .											
68	21,75	4089	2,59	71941		2 0 .											
61	23,97	4520	2,39	72513		2 2 .											
56	26,07	4870	2,16	73600		2 5 .											
52	28,25	5306	1,88	75987		2 8 .											
43	34,51	6488	1,65	75912		3 2 .											
39	37,39	7008	1,54	75650		3 6 .											
37	39,42	7372	1,35	80463		4 0 .											
34	42,71	7976	1,25	80900		4 5 .											
36	41,36	7685	1,27	65824	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 3 0 . A - -										631	200L	
30	48,21	8942	1,23	65824		4 5 .											
27	54,75	10140	1,08	65824		5 0 .											
25	59,46	11057	0,95	65600		5 6 .											
22	65,55	12178	0,88	65600		6 3 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**30,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
663	1,48	422	1,76	15000	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 0 . C - -		462	225M
481	2,04	584	1,76	16400		1 . 8		
429	2,28	656	1,66	16900		2 . 2		
383	2,56	736	1,48	17400		2 . 5		
330	2,97	845	1,76	17800		2 . 8		
297	3,3	947	1,15	17600		3 . 2		
266	3,69	1060	1,03	17700		3 . 6		
240	4,09	1163	1,56	18200		4 . 0		
214	4,58	1310	1,45	18400		4 . 5		
193	5,07	1447	1,37	18700		5 . 0		
172	5,69	1618	1,27	18900		5 . 6		
148	6,63	1886	1,15	17100		6 . 3		
132	7,4	2108	1,07	15900		7 . 1		
119	8,22	2343	1,01	15700		8 . 0		
107	9,19	2618	0,94	14100		9 . 0		
95	10,27	2927	0,86	10900		1 0 .		
679	1,44	409	1,76	20300	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 0 . C - -		508	225M
486	2,01	573	1,76	22500		1 . 8		
447	2,19	624	1,76	23100		2 . 2		
394	2,49	709	1,76	24000		2 . 5		
328	2,99	850	1,76	25200		2 . 8		
302	3,24	926	1,69	25100		3 . 2		
280	3,5	1000	1,57	25300		3 . 6		
234	4,18	1185	1,76	26000		4 . 0		
216	4,55	1293	1,76	26200		4 . 5		
198	4,94	1401	1,76	26500		5 . 0		
182	5,37	1526	1,76	26800		5 . 6		
146	6,72	1911	1,76	27500		6 . 3		
135	7,26	2065	1,76	27700		7 . 1		
123	7,95	2255	1,67	28100		8 . 0		
114	8,58	2435	1,59	28300		9 . 0		
93	10,59	3010	1,25	28700		1 0 .		
82	11,98	3408	1,11	28900		1 1 .		
78	12,51	3552	1,24	29100		1 2 .		
69	14,16	4024	1,1	27500		1 4 .		
337	2,9	823	2,11	44090	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 3 0 . C - -		569	225M
307	3,19	903	2,11	44558		3 . 2		
269	3,64	1031	2,11	45195		3 . 6		
243	4,03	1145	2,11	45732		4 . 0		
222	4,42	1258	2,11	46201		4 . 5		
194	5,04	1429	2,11	46906		5 . 0		
177	5,54	1571	2,11	47643		5 . 6		
158	6,21	1765	2,11	48417		6 . 3		
142	6,88	1959	2,11	49154		7 . 1		
126	7,78	2205	2,11	50065		8 . 0		
114	8,62	2441	2,11	50550		9 . 0		
99	9,89	2811	2,11	51052		1 0 .		
88	11,2	3191	1,86	51584		1 1 .		
79	12,39	3507	1,81	51887		1 2 .		
70	14,03	3975	1,58	52100		1 4 .		
61	15,97	4532	1,37	52612		1 6 .		
54	18	5103	1,21	52868		1 8 .		
49	20	5654	1,12	53775		2 0 .		
43	22,55	6369	1	54134		2 2 .		
39	25,45	7173	0,86	54020		2 5 .		
339	2,89	817	3,08	56900	M 1 4 2 1 2 . 8 - M - - - - 3 0 . C - -		681	225M
302	3,25	921	3,08	58400		3 . 2		
256	3,82	1080	3,08	59600		3 . 6		
243	4,03	1145	3,08	60000		4 . 0		
216	4,54	1287	3,08	60800		4 . 5		
184	5,33	1511	3,08	62000		5 . 0		
163	6	1699	3,08	63200		5 . 6		
150	6,55	1858	3,08	64200		6 . 3		
135	7,27	2062	3,08	65300		7 . 1		
113	8,67	2455	3,08	67100		8 . 0		
102	9,62	2724	3,08	68200		9 . 0		
97	10,06	2857	3,08	68700		1 0 .		
86	11,43	3240	3,08	70100		1 1 .		
74	13,32	3756	2,72	71600		1 2 .		
65	15,13	4286	2,43	72621		1 4 .		
60	16,43	4646	2,39	74066		1 6 .		
54	18,11	5120	2,17	75542		1 8 .		
45	21,75	6144	1,73	76741		2 0 .		
41	23,97	6781	1,59	75725		2 2 .		
38	26,07	7381	1,44	76475		2 5 .		
35	28,25	7969	1,25	75415		2 8 .		
28	34,51	9735	1,1	72393		3 2 .		
26	37,39	10509	1,03	71356		3 6 .		
25	39,42	11034	0,92	80600		4 0 .		
23	42,71	11968	0,84	80671		4 5 .		
24	41,36	11600	0,91	64700	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 3 0 . C - -		726	225M
20	48,21	13413	0,82	64700	4 5 .			

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**37,0 kW**

**4 PÔLES**

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil		Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée	1 à 20	Poids	Type de moteur
997	1,48	345	2,15	13220	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 7 . A - -		427	225S
724	2,04	476	2,09	14560		1 . 8		
646	2,28	534	2,02	15013		2 . 2		
576	2,56	597	1,81	15513		2 . 5		
497	2,97	690	2,03	16413		2 . 8		
447	3,3	777	1,4	16666		3 . 2		
400	3,69	867	1,26	17193		3 . 6		
361	4,09	952	1,68	17593		4 . 0		
322	4,58	1072	1,57	17820		4 . 5		
291	5,07	1185	1,48	18020		5 . 0		
259	5,69	1323	1,37	18100		5 . 6		
223	6,63	1548	1,24	17960		6 . 3		
199	7,4	1727	1,16	17372		7 . 1		
179	8,22	1915	1,09	17393		8 . 0		
161	9,19	2144	1,01	16581		9 . 0		
144	10,27	2403	0,93	12700		1 0 .		
1023	1,44	335	2,15	17904	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 3 7 . A - -		473	225S
732	2,01	469	2,15	19839		1 . 8		
673	2,19	511	2,15	20339		2 . 2		
593	2,49	581	2,15	21139		2 . 5		
493	2,99	693	2,15	22473		2 . 8		
455	3,24	756	2,02	22843		3 . 2		
421	3,5	818	1,91	23343		3 . 6		
353	4,18	972	2,15	24843		4 . 0		
325	4,55	1060	2,15	25143		4 . 5		
299	4,94	1148	2,15	25378		5 . 0		
275	5,37	1251	2,15	25613		5 . 6		
219	6,72	1566	2	26082		6 . 3		
203	7,26	1690	1,91	26252		7 . 1		
186	7,95	1849	1,8	26652		8 . 0		
172	8,58	1993	1,72	26933		9 . 0		
139	10,59	2469	1,49	27493		1 0 .		
123	11,98	2792	1,35	27873		1 1 .		
118	12,51	2911	1,34	28073		1 2 .		
104	14,16	3288	1,23	28421		1 4 .		
508	2,9	674	2,58	39071	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 3 7 . A - -		534	225S
463	3,19	740	2,58	40071		3 . 2		
405	3,64	841	2,58	41648		3 . 6		
366	4,03	938	2,58	42825		4 . 0		
334	4,42	1031	2,58	43913		4 . 5		
293	5,04	1171	2,58	44590		5 . 0		
266	5,54	1287	2,58	45066		5 . 6		
238	6,21	1446	2,58	45543		6 . 3		
214	6,88	1601	2,58	46020		7 . 1		
190	7,78	1807	2,58	46773		8 . 0		
171	8,62	2000	2,58	47368		9 . 0		
149	9,89	2303	2,58	48181		1 0 .		
132	11,2	2612	2,27	48745		1 1 .		
119	12,39	2876	2,21	49402		1 2 .		
105	14,03	3254	1,93	49098		1 4 .		
92	15,97	3709	1,67	49855		1 6 .		
82	18	4183	1,48	49865		1 8 .		
74	20	4628	1,37	50050		2 0 .		
65	22,55	5213	1,22	49967		2 2 .		
58	25,45	5888	1,05	51215		2 5 .		
52	28,35	6555	0,95	52800		2 8 .		
46	31,89	7355	0,86	53400		3 2 .		
511	2,89	669	3,77	50300	M 1 4 2 1 2 . 8 - M - - - - 3 7 . A - -		646	225S
454	3,25	754	3,77	52100		3 . 2		
386	3,82	884	3,77	54600		3 . 6		
366	4,03	937	3,77	55400		4 . 0		
325	4,54	1054	3,77	57400		4 . 5		
277	5,33	1237	3,77	58800		5 . 0		
246	6	1391	3,77	59600		5 . 6		
225	6,55	1521	3,77	60200		6 . 3		
203	7,27	1688	3,77	60900		7 . 1		
170	8,67	2009	3,77	62400		8 . 0		
153	9,62	2230	3,77	63400		9 . 0		
147	10,06	2336	3,77	63900		1 0 .		
129	11,43	2662	3,44	65200		1 1 .		
111	13,32	3066	3,33	66700		1 2 .		
98	15,13	3502	2,97	67981		1 4 .		
90	16,43	3805	2,61	68981		1 6 .		
81	18,11	4214	2,44	69783		1 8 .		
68	21,75	5026	2,11	70489		2 0 .		
62	23,97	5556	1,94	70879		2 2 .		
57	26,07	5986	1,75	71531		2 5 .		
52	28,25	6522	1,53	74395		2 8 .		
43	34,51	7975	1,34	73585		3 2 .		
39	37,39	8614	1,25	73200		3 6 .		
37	39,42	9061	1,1	80293		4 0 .		
35	42,71	9804	1,02	80900		4 5 .		
36	41,36	9447	1,03	65600	M 1 4 3 1 4 0 . - M - - - - 3 7 . A - -		691	225S
31	48,21	10991	1	65600		4 5 .		
27	54,75	12464	0,88	65600		5 0 .		

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**37,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg			
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur		
337	2,9	1015	1,71	43841	M	1	3	2	1	2	.	8	-	M	-	-	646	250M
307	3,19	1114	1,71	44290								3	.	2				
269	3,64	1272	1,71	44889								3	.	6				
243	4,03	1412	1,71	45387								4	.	0				
222	4,42	1552	1,71	45836								4	.	5				
194	5,04	1762	1,71	46484								5	.	0				
177	5,54	1937	1,71	47183								5	.	6				
158	6,21	2177	1,71	47880								6	.	3				
142	6,88	2416	1,71	48579								7	.	1				
126	7,78	2719	1,71	49375								8	.	0				
114	8,62	3011	1,71	49668								9	.	0				
99	9,89	3466	1,71	49805								1	0	.				
88	11,2	3935	1,51	49993								1	1	.				
79	12,39	4326	1,47	50155								1	2	.				
70	14,03	4902	1,28	50000								1	4	.				
61	15,97	5590	1,11	50005								1	6	.				
54	18	6294	0,98	49909								1	8	.				
49	20	6974	0,91	50450								2	0	.				
43	22,55	7855	0,81	50204								2	2	.				
339	2,89	1008	2,5	56704	M	1	4	2	1	2	.	8	-	M	-	-	761	250M
302	3,25	1136	2,5	58176								3	.	2				
256	3,82	1332	2,5	59320								3	.	6				
243	4,03	1412	2,5	59720								4	.	0				
216	4,54	1588	2,5	60492								4	.	5				
184	5,33	1864	2,5	61608								5	.	0				
163	6	2096	2,5	62780								5	.	6				
150	6,55	2292	2,5	63724								6	.	3				
135	7,27	2544	2,5	64768								7	.	1				
113	8,67	3028	2,5	66456								8	.	0				
102	9,62	3360	2,5	67500								9	.	0				
97	10,06	3524	2,5	68000								1	0	.				
86	11,43	3996	2,5	69288								1	1	.				
74	13,32	4632	2,2	70620								1	2	.				
65	15,13	5286	1,97	71327								1	4	.				
60	16,43	5731	1,94	72900								1	6	.				
54	18,11	6315	1,76	74046								1	8	.				
45	21,75	7577	1,4	74209								2	0	.				
41	23,97	8364	1,29	73310								2	2	.				
38	26,07	9104	1,16	74410								2	5	.				
35	28,25	9829	1,02	73395								2	8	.				
28	34,51	12006	0,89	69259								3	2	.				
26	37,39	12961	0,83	67840								3	6	.				

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**45,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
997	1,48	420	1,77	13100	M 0 9 2 1 1 . 4 - M - - - - 4 5 . A - -										462	225M	
724	2,04	579	1,72	14400		1 . 8											
646	2,28	650	1,66	14800		2 . 2											
576	2,56	727	1,49	15300		2 . 5											
497	2,97	840	1,67	16200		2 . 8											
447	3,3	945	1,15	16400		3 . 2											
400	3,69	1055	1,03	16900		3 . 6											
361	4,09	1158	1,38	17300		4 . 0											
322	4,58	1303	1,29	17500		4 . 5											
291	5,07	1441	1,21	17700		5 . 0											
259	5,69	1610	1,13	17700		5 . 6											
223	6,63	1883	1,02	17400		6 . 3											
199	7,4	2101	0,95	16500		7 . 1											
179	8,22	2329	0,89	16400		8 . 0											
161	9,19	2608	0,83	15200		9 . 0											
1023	1,44	408	1,77	17800	M 1 0 2 1 1 . 4 - M - - - - 4 5 . A - -										508	225M	
732	2,01	571	1,77	19700		1 . 8											
673	2,19	622	1,77	20200		2 . 2											
593	2,49	707	1,77	21000		2 . 5											
493	2,99	842	1,77	22300		2 . 8											
455	3,24	919	1,66	22600		3 . 2											
421	3,5	995	1,57	23100		3 . 6											
353	4,18	1182	1,77	24600		4 . 0											
325	4,55	1289	1,77	24900		4 . 5											
299	4,94	1397	1,77	25100		5 . 0											
275	5,37	1521	1,77	25300		5 . 6											
219	6,72	1905	1,65	25700		6 . 3											
203	7,26	2055	1,57	25800		7 . 1											
186	7,95	2249	1,48	26200		8 . 0											
172	8,58	2424	1,41	26400		9 . 0											
139	10,59	3003	1,23	26800		1 0 .											
123	11,98	3396	1,11	27100		1 1 .											
118	12,51	3540	1,1	27300		1 2 .											
104	14,16	3999	1,01	27500		1 4 .											
90	16,43	4645	0,81	24900		1 6 .											
508	2,9	820	2,12	38925	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 4 5 . A - -										569	225M	
463	3,19	900	2,12	39925		3 . 2											
405	3,64	1023	2,12	41475		3 . 6											
366	4,03	1141	2,12	42625		4 . 0											
334	4,42	1254	2,12	43700		4 . 5											
293	5,04	1424	2,12	44350		5 . 0											
266	5,54	1565	2,12	44800		5 . 6											
238	6,21	1759	2,12	45250		6 . 3											
214	6,88	1947	2,12	45700		7 . 1											
190	7,78	2197	2,12	46400		8 . 0											
171	8,62	2433	2,12	46875		9 . 0											
149	9,89	2801	2,12	47475		1 0 .											
132	11,2	3177	1,87	47863		1 1 .											
119	12,39	3498	1,82	48391		1 2 .											
105	14,03	3958	1,59	47540		1 4 .											
92	15,97	4511	1,37	48275		1 6 .											
82	18	5088	1,22	47925		1 8 .											
74	20	5629	1,13	47850		2 0 .											
65	22,55	6341	1	47493		2 2 .											
58	25,45	7161	0,87	48500		2 5 .											
511	2,89	813	3,1	50194	M 1 4 2 1 2 . 8 - M - - - - 4 5 . A - -										681	225M	
454	3,25	917	3,1	51979		3 . 2											
386	3,82	1075	3,1	54449		3 . 6											
366	4,03	1139	3,1	55249		4 . 0											
325	4,54	1281	3,1	57218		4 . 5											
277	5,33	1504	3,1	58588		5 . 0											
246	6	1691	3,1	59358		5 . 6											
225	6,55	1850	3,1	59943		6 . 3											
203	7,27	2053	3,1	60628		7 . 1											
170	8,67	2444	3,1	62052		8 . 0											
153	9,62	2712	3,1	63022		9 . 0											
147	10,06	2841	3,1	63507		1 0 .											
129	11,43	3238	2,83	64762		1 1 .											
111	13,32	3729	2,74	66171		1 2 .											
98	15,13	4259	2,44	67275		1 4 .											
90	16,43	4628	2,15	68275		1 6 .											
81	18,11	5125	2,01	68850		1 8 .											
68	21,75	6113	1,73	68830		2 0 .											
62	23,97	6757	1,6	69010		2 2 .											
57	26,07	7280	1,44	69167		2 5 .											
52	28,25	7932	1,26	72575		2 8 .											
43	34,51	9699	1,1	70925		3 2 .											
39	37,39	10477	1,03	70400		3 6 .											
37	39,42	11020	0,9	80100		4 0 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

**SÉRIE M**  
**TABLEAU DE SÉLECTION**  
**MOTO-RÉDUCTEURS**

**45,0 kW**

6 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg				
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur			
337	2,9	1235	1,41	43556	M	1	3	2	1	2	.	8	-	M	- - - -	4	5	C	- -
307	3,19	1355	1,41	43983								3	.	2			771	280S	
269	3,64	1547	1,41	44538								3	.	6					
243	4,03	1717	1,41	44993								4	.	0					
222	4,42	1888	1,41	45420								4	.	5					
194	5,04	2143	1,41	46002								5	.	0					
177	5,54	2356	1,41	46657								5	.	6					
158	6,21	2647	1,41	47267								6	.	3					
142	6,88	2938	1,41	47921								7	.	1					
126	7,78	3307	1,41	48586								8	.	0					
114	8,62	3662	1,41	48660								9	.	0					
99	9,89	4216	1,41	48380								1	0	.					
88	11,2	4786	1,24	48173								1	1	.					
79	12,39	5261	1,21	48175								1	2	.					
70	14,03	5962	1,05	47600								1	4	.					
61	15,97	6798	0,91	47025								1	6	.					
54	18	7655	0,81	46527								1	8	.					
339	2,89	1226	2,06	56480	M	1	4	2	1	2	.	8	-	M	- - - -	4	5	C	- -
302	3,25	1381	2,06	57920								3	.	2			886	280S	
256	3,82	1620	2,06	59000								3	.	6					
243	4,03	1717	2,06	59400								4	.	0					
216	4,54	1931	2,06	60140								4	.	5					
184	5,33	2267	2,06	61160								5	.	0					
163	6	2549	2,06	62300								5	.	6					
150	6,55	2787	2,06	63180								6	.	3					
135	7,27	3094	2,06	64160								7	.	1					
113	8,67	3683	2,06	65720								8	.	0					
102	9,62	4087	2,06	66700								9	.	0					
97	10,06	4286	2,06	67200								1	0	.					
86	11,43	4860	2,06	68360								1	1	.					
74	13,32	5634	1,81	69500								1	2	.					
65	15,13	6429	1,62	69848								1	4	.					
60	16,43	6970	1,59	71566								1	6	.					
54	18,11	7681	1,45	72336								1	8	.					
45	21,75	9216	1,15	71316								2	0	.					
41	23,97	10172	1,06	70550								2	2	.					
38	26,07	11072	0,96	72050								2	5	.					
35	28,25	11954	0,83	71086								2	8	.					

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**55,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg		
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur	
508	2,9	1002	1,73	38741	M	1	3	2	1	2	.	8	-	M	-	-	550
463	3,19	1100	1,73	39741								3	.	2			250M
405	3,64	1250	1,73	41258								3	.	6			
366	4,03	1394	1,73	42375								4	.	0			
334	4,42	1533	1,73	43433								4	.	5			
293	5,04	1740	1,73	44050								5	.	0			
266	5,54	1913	1,73	44466								5	.	6			
238	6,21	2150	1,73	44883								6	.	3			
214	6,88	2380	1,73	45300								7	.	1			
190	7,78	2686	1,73	45933								8	.	0			
171	8,62	2974	1,73	46258								9	.	0			
149	9,89	3423	1,73	46591								1	0	.			
132	11,2	3883	1,53	46760								1	1	.			
119	12,39	4275	1,49	47126								1	2	.			
105	14,03	4837	1,3	45593								1	4	.			
92	15,97	5513	1,12	46300								1	6	.			
82	18	6219	1	45500								1	8	.			
74	20	6880	0,92	45100								2	0	.			
65	22,55	7750	0,82	44400								2	2	.			
511	2,89	994	2,53	50062	M	1	4	2	1	2	.	8	-	M	-	-	750
454	3,25	1120	2,53	51828								3	.	2			250M
386	3,82	1314	2,53	54260								3	.	6			
366	4,03	1393	2,53	55060								4	.	0			
325	4,54	1566	2,53	56992								4	.	5			
277	5,33	1839	2,53	58324								5	.	0			
246	6	2067	2,53	59056								5	.	6			
225	6,55	2261	2,53	59622								6	.	3			
203	7,27	2510	2,53	60288								7	.	1			
170	8,67	2987	2,53	61618								8	.	0			
153	9,62	3315	2,53	62550								9	.	0			
147	10,06	3472	2,53	63016								1	0	.			
129	11,43	3957	2,31	64215								1	1	.			
111	13,32	4557	2,24	65511								1	2	.			
98	15,13	5206	2	66391								1	4	.			
90	16,43	5657	1,76	67391								1	6	.			
81	18,11	6264	1,64	67683								1	8	.			
68	21,75	7472	1,42	66757								2	0	.			
62	23,97	8259	1,31	66674								2	2	.			
57	26,07	8898	1,18	66211								2	5	.			
52	28,25	9695	1,03	70300								2	8	.			
43	34,51	11855	0,9	67600								3	2	.			
39	37,39	12805	0,84	66900								3	6	.			

**55,0 kW**

6 PÔLES

337	2,9	1509	1,15	43200	M	1	3	2	1	2	.	8	-	M	-	-	800
307	3,19	1657	1,15	43600								3	.	2			280M
269	3,64	1891	1,15	44100								3	.	6			
243	4,03	2099	1,15	44500								4	.	0			
222	4,42	2307	1,15	44900								4	.	5			
194	5,04	2620	1,15	45400								5	.	0			
177	5,54	2880	1,15	46000								5	.	6			
158	6,21	3236	1,15	46500								6	.	3			
142	6,88	3591	1,15	47100								7	.	1			
126	7,78	4042	1,15	47600								8	.	0			
114	8,62	4476	1,15	47400								9	.	0			
99	9,89	5153	1,15	46600								1	0	.			
88	11,2	5850	1,02	45900								1	1	.			
79	12,39	6430	0,99	45700								1	2	.			
70	14,03	7287	0,86	44600								1	4	.			
339	2,89	1498	1,68	56200	M	1	4	2	1	2	.	8	-	M	-	-	900
302	3,25	1668	1,68	57600								3	.	2			280M
256	3,82	1980	1,68	58600								3	.	6			
243	4,03	2099	1,68	59000								4	.	0			
216	4,54	2360	1,68	59700								4	.	5			
184	5,33	2771	1,68	60600								5	.	0			
163	6	3116	1,68	61700								5	.	6			
150	6,55	3407	1,68	62500								6	.	3			
135	7,27	3782	1,68	63400								7	.	1			
113	8,67	4501	1,68	64800								8	.	0			
102	9,62	4995	1,68	65700								9	.	0			
97	10,06	5239	1,68	66200								1	0	.			
86	11,43	5940	1,68	67200								1	1	.			
74	13,32	6886	1,48	68100								1	2	.			
65	15,13	7858	1,32	68000								1	4	.			
60	16,43	8519	1,3	69900								1	6	.			
54	18,11	9388	1,18	70200								1	8	.			
45	21,75	11264	0,94	67700								2	0	.			
41	23,97	12433	0,87	67100								2	2	.			

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## TABLEAU DE SÉLECTION MOTO-RÉDUCTEURS

**75,0 kW**

4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur
511	2,9	1358	1,28	38375	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 7 5 . A - -	771	280S									
466	3,19	1491	1,28	39375	3 . 2											
408	3,64	1694	1,28	40825	3 . 6											
369	4,03	1889	1,28	41875	4 . 0											
336	4,42	2076	1,28	42900	4 . 5											
295	5,04	2357	1,28	43450	5 . 0											
268	5,54	2592	1,28	43800	5 . 6											
239	6,21	2912	1,28	44150	6 . 3											
216	6,88	3224	1,28	44500	7 . 1											
191	7,78	3638	1,28	45000	8 . 0											
172	8,62	4028	1,28	45025	9 . 0											
150	9,89	4637	1,28	44825	1 0 .											
133	11,2	5259	1,13	44554	1 1 .											
120	12,39	5791	1,1	44597	1 2 .											
106	14,03	6552	0,96	41700	1 4 .											
514	2,89	1347	1,87	49798	M 1 4 2 1 2 . 8 - M - - - - 7 5 . A - -	886	280S									
457	3,25	1518	1,87	51526	3 . 2											
389	3,82	1780	1,87	53883	3 . 6											
369	4,03	1886	1,87	54683	4 . 0											
327	4,54	2122	1,87	56539	4 . 5											
278	5,33	2490	1,87	57796	5 . 0											
247	6	2801	1,87	58452	5 . 6											
227	6,55	3062	1,87	58981	6 . 3											
204	7,27	3399	1,87	59609	7 . 1											
171	8,67	4046	1,87	60750	8 . 0											
154	9,62	4490	1,87	61607	9 . 0											
148	10,06	4703	1,87	62035	1 0 .											
130	11,43	5360	1,71	63120	1 1 .											
111	13,32	6173	1,65	64190	1 2 .											
98	15,13	7052	1,47	64625	1 4 .											
90	16,43	7662	1,3	65625	1 6 .											
82	18,11	8484	1,21	65350	1 8 .											
68	21,75	10120	1,05	62610	2 0 .											
62	23,97	11186	0,97	62003	2 2 .											
57	26,07	12052	0,87	60300	2 5 .											

**90,0 kW**

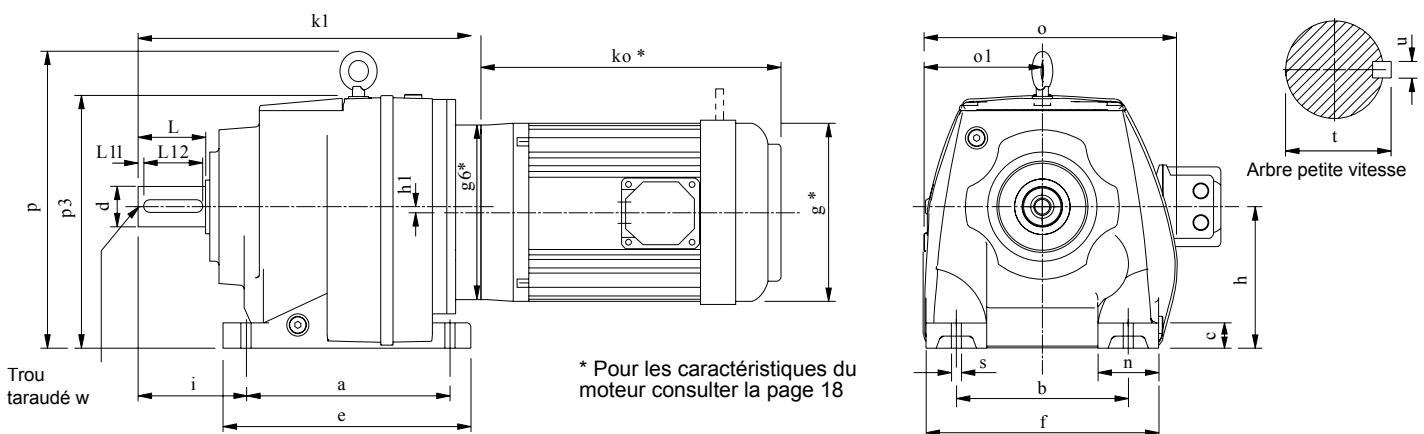
4 PÔLES

N2 TR/MN	i	M2 Nm	Fm	N	Désignation de l'appareil										Kg	
Vitesse de sortie	Rapport	Couple de sortie	Facteur de service	Charge radiale	Colonne Entrée <b>1</b> à <b>20</b> Espaces à remplir lors de la saisie d'une commande										Poids	Type de moteur
511	2,9	1630	1,07	38100	M 1 3 2 1 2 . 8 - M - - - - 9 0 . A - -	861	280M									
466	3,19	1789	1,07	39100	3 . 2											
408	3,64	2033	1,07	40500	3 . 6											
369	4,03	2267	1,07	41500	4 . 0											
336	4,42	2492	1,07	42500	4 . 5											
295	5,04	2829	1,07	43000	5 . 0											
268	5,54	3110	1,07	43300	5 . 6											
239	6,21	3494	1,07	43600	6 . 3											
216	6,88	3869	1,07	43900	7 . 1											
191	7,78	4365	1,07	44300	8 . 0											
172	8,62	4834	1,07	44100	9 . 0											
150	9,89	5565	1,07	43500	1 0 .											
133	11,2	6311	0,94	42900	1 1 .											
120	12,39	6949	0,91	42700	1 2 .											
514	2,89	1616	1,56	49600	M 1 4 2 1 2 . 8 - M - - - - 9 0 . A - -	976	280M									
457	3,25	1821	1,56	51300	3 . 2											
389	3,82	2136	1,56	53600	3 . 6											
369	4,03	2264	1,56	54400	4 . 0											
327	4,54	2546	1,56	56200	4 . 5											
278	5,33	2989	1,56	57400	5 . 0											
247	6	3361	1,56	58000	5 . 6											
227	6,55	3675	1,56	58500	6 . 3											
204	7,27	4079	1,56	59100	7 . 1											
171	8,67	4855	1,56	60100	8 . 0											
154	9,62	5388	1,56	60900	9 . 0											
148	10,06	5644	1,56	61300	1 0 .											
130	11,43	6432	1,42	62300	1 1 .											
111	13,32	7407	1,38	63200	1 2 .											
98	15,13	8462	1,23	63300	1 4 .											
90	16,43	9195	1,08	64300	1 6 .											
82	18,11	10181	1,01	63600	1 8 .											
68	21,75	12144	0,87	59500	2 0 .											
62	23,97	13424	0,8	58500	2 2 .											

**REMARQUE :**  
d'autres vitesses de sortie sont disponibles en utilisant des moteurs 2 et 8 pôles - Consulter les Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE DOUBLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	Arbre petite vitesse							
															d	L	L11	L12	t	u	w	
M0122	110	110	12	131	135	75	-	58	25	152	76	-	149	10	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.	
M0222	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0322	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0422	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0522	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0622	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0722	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0822	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0921	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1021	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1321	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.	
M1421	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.	

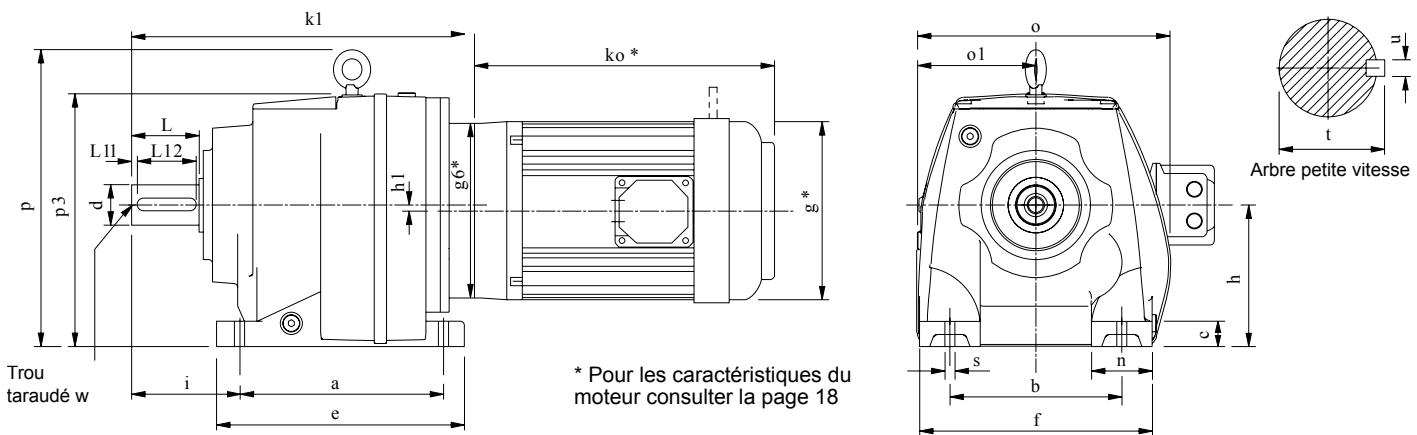
TYPE DE MO-TEUR	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421	K1	K1	K1	K1	K1	K1
	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1											
63	209	240	240	270	280	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	213	244	244	276	286	307	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	226	257	257	294	304	325	362	477	523	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	236	267	267	304	314	335	372	477	523	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832	-	-	-	-	-	-
112	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832	-	-	-	-	-	-
132	-	-	-	331	341	362	406	483	564	596	717	832	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	414	513	564	631	710	825	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	591	591	737	852	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024	-	-	-	-	-	-

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE TRIPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	Arbre vitesse faible							
															d	L	L11	L12	t	u	w	
M0132	110	110	12	131	135	75	-	58	25	152	76	-	149	10	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.	
M0232	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0332	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0432	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0532	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0632	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0732	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0832	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0931	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1031	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1331	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.	
M1431	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.	

TYPE DE MOTEUR	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431	K1	K1	K1	K1	K1	K1
	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1											
63	224	253	253	300	310	331	353	-	-	-	-	-	224	253	253	300	310	331
71	228	257	257	304	314	335	359	-	-	-	-	-	228	257	257	304	314	335
80	241	270	270	317	327	348	377	462	549	647	-	-	241	270	270	317	327	348
90	251	280	280	327	337	358	387	472	549	647	-	-	251	280	280	327	337	358
100	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904	259	288	288	335	345	366
112	259	288	288	335	345	366	414	484	555	653	779	904	259	288	288	335	345	366
132	-	-	-	-	-	-	414	506	-	653	779	904	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	715	799	924	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096	-	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096	-	-	-	-	-	-

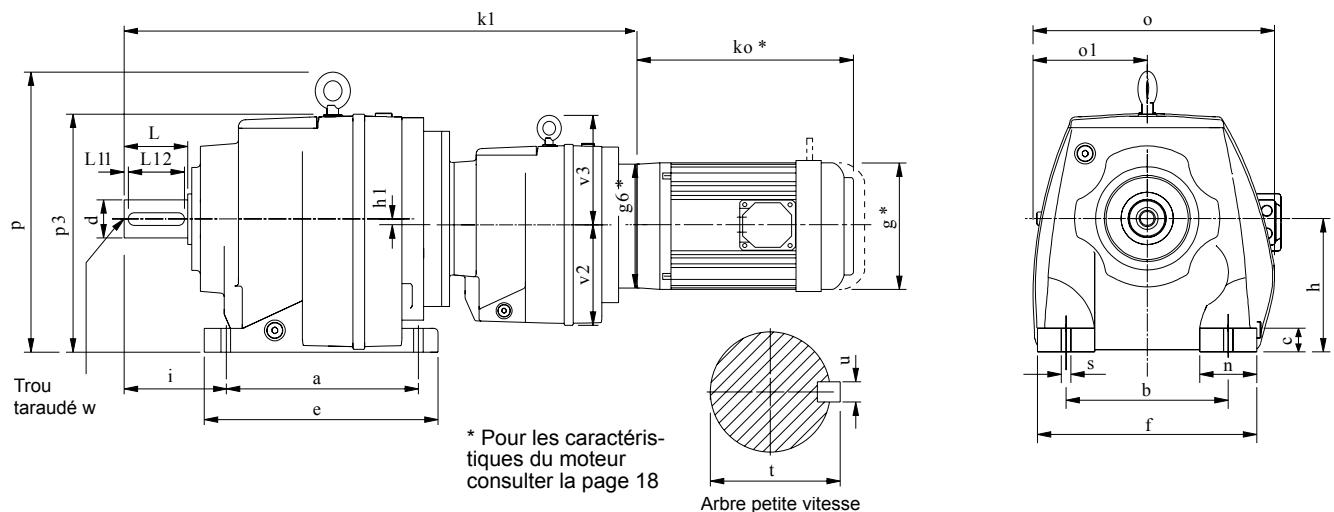
kb - pour moteurs avec frein

g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3	Arbre petite vitesse						
																	d	L	L11	L12	t	u	w
M0342	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	76	-	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	91	-	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	91	-	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	115	-	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	115	-	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	140	155	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	140	155	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	140	155	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

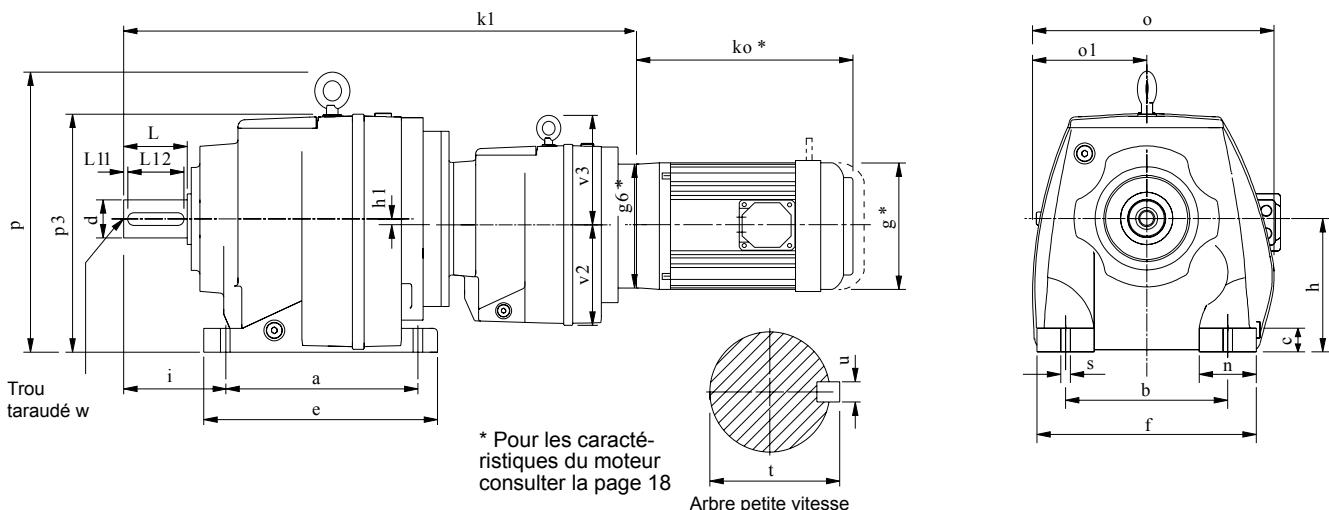
TYPE DE MOEUR	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441
	K1									
63	426	494	504	525	562	652	733	-	-	-
71	430	498	508	529	566	658	739	-	-	-
80	443	511	521	542	579	676	757	878	999	1114
90	453	521	531	552	589	686	767	888	1009	1124
100	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
112	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136
132	-	-	-	-	-	713	794	922	1043	1158
160	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUINTUPLE RÉDUCTION



Type	a	b	c	e	f	h	h1	i	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3	Arbre petite vitesse							
																	d	L	L11	L12	t	u	w	
M0352	130	110	16	152	145	90	-	75	35	170	84	-	180	10	76	-	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0452	165	135	20	200	190	115	-	90	55	204	97	-	208	15	91	-	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
M0552	165	135	20	200	190	115	-	100	55	204	97	-	208	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0652	195	150	24	235	210	130	14,5	100	60	220	110	246	214	15	91	-	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
M0752	205	170	25	245	230	140	-	115	60	252	119	295	250	19	91	-	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0852	260	215	35	310	290	180	-	140	75	320	167	360	310	19	115	-	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.	
M0951	310	250	40	365	340	225	-	160	90	372	200	433	394	23	115	-	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1051	370	290	45	440	400	250	-	185	110	428	225	505	446	27	140	155	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1351	410	340	50	490	450	265	-	220	110	470	242	563	483	34	140	155	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.	
M1451	500	380	50	590	530	300	-	260	150	546	278	630	551	41	140	155	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.	

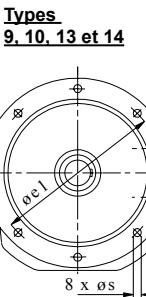
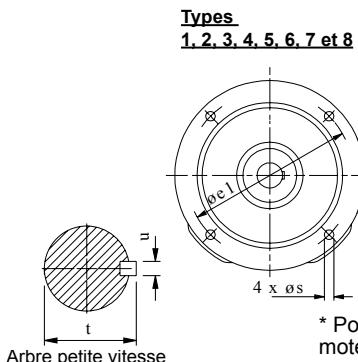
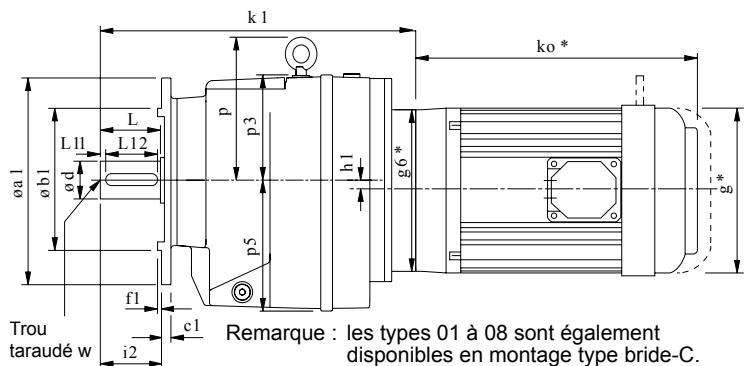
TYPE DE MO-TEUR	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
	K1									
63	441	507	517	538	575	682	763	869	990	1105
71	445	511	521	542	579	686	767	875	996	1111
80	458	524	534	555	592	699	780	893	1014	1129
90	468	534	544	565	602	709	790	903	1024	1139
100	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166
112	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE DOUBLE RÉDUCTION



\* Pour les caractéristiques du moteur consulter la page 18

Type	$\varnothing a_1$	$\varnothing b_1$	c1	$\varnothing e_1$	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	Arbre petite vitesse						
												d	L	L11	L12	t	u	w
M0122	120	80	9	100	3		40		74	76	9	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
	140	95	9	115	3													
	160	110	10	130	3,5													
	200	130	10	165	3,5													
M0222	120	80	10	100	3		50		90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3													
	160	110	10	130	3,5													
	200	130	10	165	3,5													
M0322	120	80	10	100	3		50		90	91	6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3													
	160	110	10	130	3,5													
	200	130	10	165	3,5													
M0422	140	95	11	115	3		60		93	115	9	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	160	110	11	130	3,5													
	200	130	11	165	3,5													
	250	180	11	215	4													
M0522	140	95	11	115	3		70		93	115	9	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5													
	200	130	11	165	3,5													
	250	180	11	215	4													
M0622	200	130	11	165	4		70	116	84	130	11	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4													
	300	230	11	265	4													
	200	130	11	165	3,5													
M0722	200	130	11	215	4		80	155	110	140	11	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
	250	180	11	215	4													
	300	230	11	265	4													
	300	230	17	265	4													
M0822	350	250	17	300	5	-	100	180	130	182	13,5	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	60 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

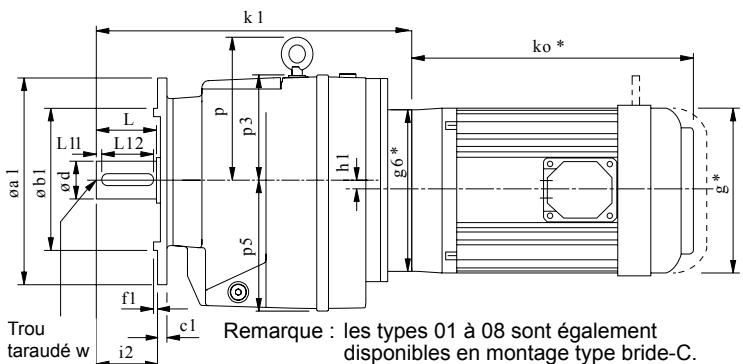
TYPE DE MO-TEUR	M0122	M0222	M0322	M0422	M0522	M0622	M0722	M0822	M0921	M1021	M1321	M1421	K1	K1	K1	K1	K1
	K1	K1	K1	K1	K1	K1											
63	209	240	240	270	280	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	213	244	244	276	286	307	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	226	257	257	294	304	325	362	384	477	523	-	-	-	-	-	-	-
90	236	267	267	304	314	335	372	477	523	-	-	-	-	-	-	-	-
100	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832	-	-	-	-	-
112	244	275	275	331	341	362	384	483	529	596	717	832	-	-	-	-	-
132	-	-	-	331	341	362	406	483	564	596	717	832	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	414	513	564	631	710	825	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	564	564	710	825	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	591	591	737	852	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	909	1024	-	-	-	-	-

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

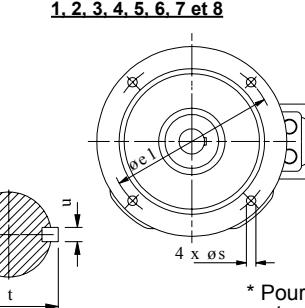
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

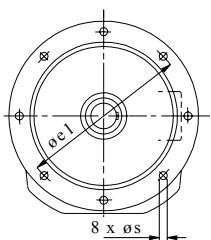
## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE TRIPLE RÉDUCTION



Types  
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8



Types  
9, 10, 13 et 14



Arbre petite vitesse

\* Pour les caractéristiques du moteur, consulter la page 18.

Type	$\varnothing a_1$	$\varnothing b_1$	c1	$\varnothing e_1$	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	Arbre petite vitesse							
												d	L	L11	L12	t	u	w	
M0132	120	80	9	100	3		40	-	74	76		9	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
	140	95	9	115	3		40	-				9							
	160	110	10	130	3,5		40	-				9							
	200	130	10	165	3,5		40	-				11							
M0232	120	80	10	100	3		50	-	90	91		6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3		50	-				9							
	160	110	10	130	3,5		50	-				9							
	200	130	10	165	3,5		50	-				11							
M0332	120	80	10	100	3		50	-	90	91		6,6	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	140	95	10	115	3		50	-				9							
	160	110	10	130	3,5		50	-				9							
	200	130	10	165	3,5		50	-				11							
M0432	140	95	11	115	3		60	-	93	115		9	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 16 prof.
	160	110	11	130	3,5		60	-				9							
	200	130	11	165	3,5		60	-				11							
	250	180	11	215	4		60	-				13,5							
M0532	140	95	11	115	3		70	-	93	115		9	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5		70	-				9							
	200	130	11	165	3,5		70	-				11							
	250	180	11	215	4		70	-				13,5							
M0632	200	130	11	165	4		70	14,5	116	84	130	11	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4		70	14,5				13,5							
	300	230	11	265	4		70	14,5				13,5							
	200	130	11	165	3,5		80	-				11							
M0732	250	180	11	215	4		80	14,5				11	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
	300	230	11	265	4		80	14,5				13,5							
	200	130	11	165	3,5		80	14,5				13,5							
	300	230	17	265	4		100	-				13,5							
M0832	300	230	17	265	4		100	-	180	130	182	13,5	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
	350	250	17	300	5		100	-				17,5							
M0931	450	350	18	400	5	-	140	-	198	-	230	18	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1031	450	350	22	400	5	-	140	-	245	-	260	18	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1331	550	450	25	500	5	-	170	-	288	-	278	18	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1431	550	450	25	500	5	-	210	-	320	-	318	18	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

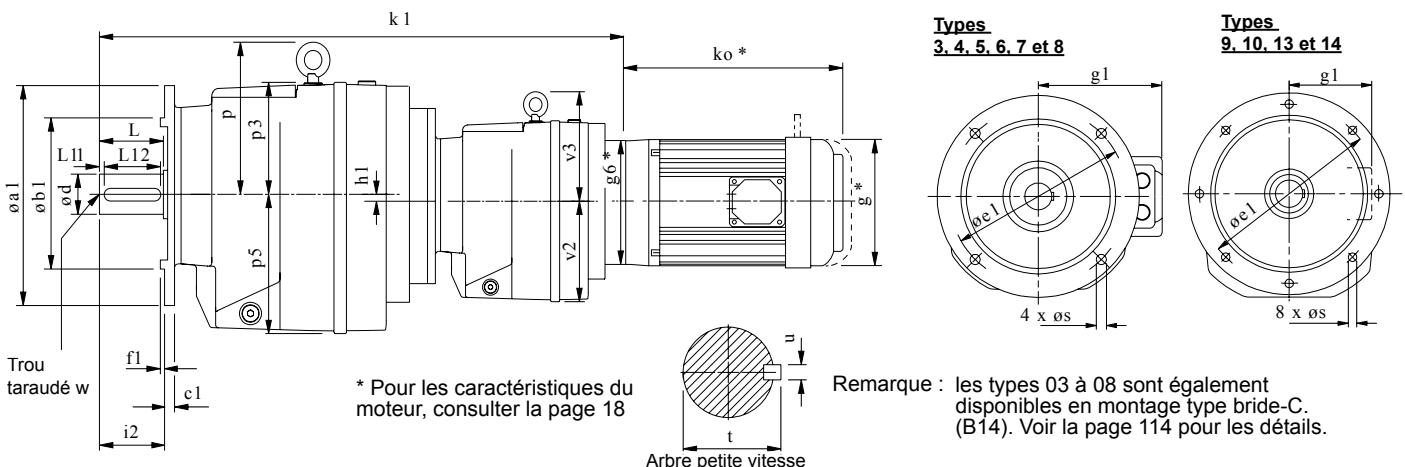
TYPE DE MO- TEUR	M0132	M0232	M0332	M0432	M0532	M0632	M0732	M0832	M0931	M1031	M1331	M1431	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1
	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1											
63	224	253	253	300	310	331	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	228	257	257	304	314	335	359	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	241	270	270	317	327	348	377	462	549	549	647	-	-	-	-	-	-	-	-
90	251	280	280	327	337	358	387	472	549	549	647	-	-	-	-	-	-	-	-
100	259	288	288	335	345	366	414	484	555	555	653	779	904	-	-	-	-	-	-
112	259	288	288	335	345	366	414	484	555	555	653	779	904	-	-	-	-	-	-
132	-	-	-	-	-	-	414	506	-	-	653	779	904	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	688	772	897	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	715	799	924	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096	-	-	-	-	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	971	1096	-	-	-	-	-

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUADRUPLE RÉDUCTION



Type	$\emptyset a_1$	$\emptyset b_1$	c1	$\emptyset e_1$	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	v2	v3	Arbre petite vitesse							
														d	L	L11	L12	t	u	w	
M0342	120	80	10	100	3	-	50				6,6				25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
	140	95	10	115	3		50	-	89	91	9	76	-								
	160	110	10	130	3,5		50				9										
	200	130	10	165	3,5		50				11										
M0442	140	95	11	115	3	-	60				9				30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
	160	110	11	130	3,5		60	-	91	115	9	91	-								
	200	130	11	165	3,5		60				11										
	250	180	11	215	4		60				13,5										
M0542	140	95	11	115	3	-	70				9				35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	160	110	11	130	3,5		70	-	91	115	9	91	-								
	200	130	11	165	3,5		70				11										
	250	180	11	215	4		70				13,5										
M0642	200	130	11	165	4	14,5	70				9				35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
	250	180	11	215	4		70	-	113	81	13,5	91	-								
	300	230	11	265	4		70				13,5										
M0742	200	130	11	165	3,5	-	80				11				40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
	250	180	11	215	4		80	-	152	107	13,5	91	-								
	300	230	11	265	4		80				13,5										
M0842	300	230	17	265	4	-	100				11				50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
	350	250	17	300	5		100	-	175	125	17,5	115	-								
M0941	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	140	-	60 m6	120	10	100	64	18		M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	140	155	70 m6	140	15	110	74,5	20		M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	140	155	90 m6	170	15	140	95	25		M20 x 3,0 x 50 prof.
M1441	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	140	155	100 m6	210	15	180	106	28		M20 x 3,0 x 50 prof.

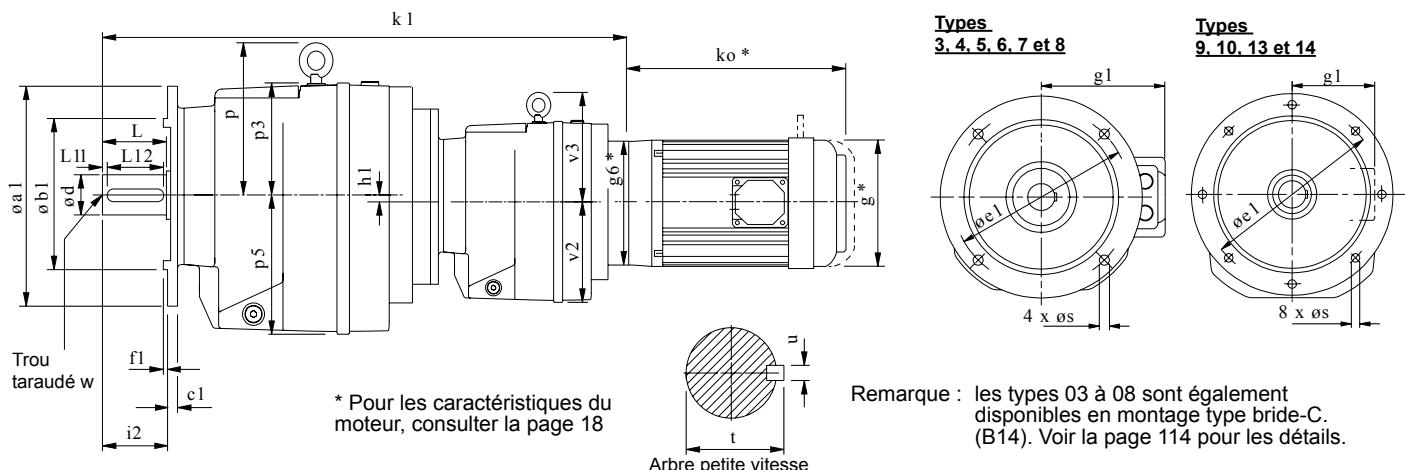
TYPE DE MO-TEUR	M0342	M0442	M0542	M0642	M0742	M0842	M0941	M1041	M1341	M1441	K1									
	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1	K1									
63	426	494	504	525	562	652	733	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	430	498	508	529	566	658	739	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	443	511	521	542	579	676	757	878	999	1114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	453	521	531	552	589	686	767	888	1009	1124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
112	-	-	-	-	-	713	794	900	1021	1136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
132	-	-	-	-	-	713	794	922	1043	1158	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUINTUPLE RÉDUCTION



Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	h1	i2	p	p3	p5	s	v2	v3	Arbre vitesse faible							
														d	L	L11	L12	t	u	w	
M0352	120	80	10	100	3	-	50	-	89	91	6,6	76	-	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
	140	95	10	115	3		50				9										
	160	110	10	130	3,5		50				9										
	200	130	10	165	3,5		50				11										
M0452	140	95	11	115	3	-	60	-	91	115	9	91	-	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	
	160	110	11	130	3,5		60				9										
	200	130	11	165	3,5		60				11										
	250	180	11	215	4		60				13,5										
M0552	140	95	11	115	3	-	70	-	91	115	9	91	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
	160	110	11	130	3,5		70				9										
	200	130	11	165	3,5		70				11										
	250	180	11	215	4		70				13,5										
M0652	200	130	11	165	4	14,5	70	113	81	130	11	91	-	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	
	250	180	11	215	4		70				13,5										
	300	230	11	265	4		70				13,5										
	200	130	11	165	3,5		80	152	107	140	11				40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0752	250	180	11	215	4		80				13,5										
	300	230	11	265	4		80				13,5										
M0852	300	230	17	265	4	-	100	175	125	182	13,5	115	-	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.	
	350	250	17	300	5		100				17,5										
M0951	450	350	18	400	5	-	140	198	-	230	18	115	-	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1051	450	350	22	400	5	-	140	245	-	260	18	140	155	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.	
M1351	550	450	25	500	5	-	170	288	-	278	18	140	155	90 m6	170	15	140	95	25	M20 x 3,0 x 50 prof.	
M1451	550	450	25	500	5	-	210	320	-	318	18	140	155	100 m6	210	15	180	106	28	M20 x 3,0 x 50 prof.	

TYPE DE MOEUR	M0352	M0452	M0552	M0652	M0752	M0852	M0951	M1051	M1351	M1451
	K1									
63	441	507	735	756	575	682	763	869	990	1105
71	445	511	742	763	579	686	767	875	996	1111
80	458	524	773	794	592	699	780	893	1014	1129
90	468	534	804	825	602	709	790	903	1024	1139
100	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166
112	-	-	-	-	-	-	-	930	1051	1166

kb - pour moteurs avec frein  
g2 - levier de largage si besoin

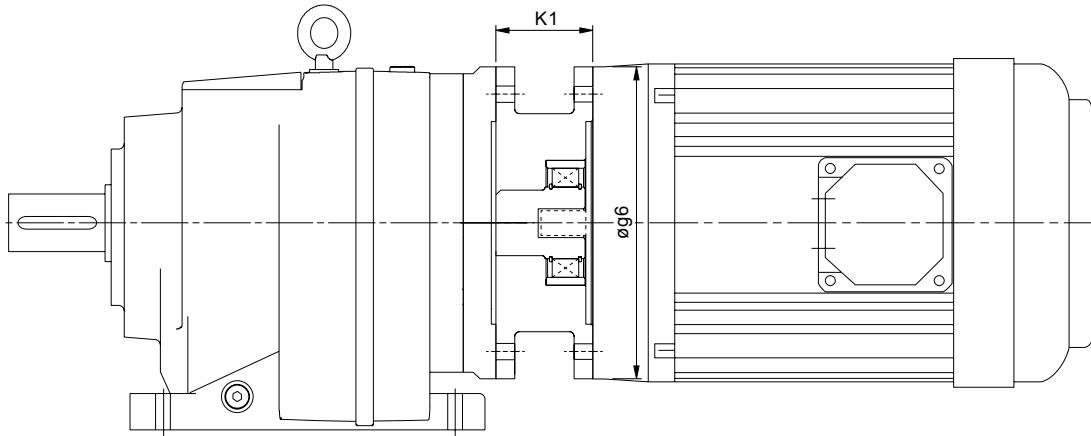
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

## MODULE ANTIDÉVIREUR DU MOTEUR

Des modules de mécanisme antidévireur peuvent être installés entre le réducteur et le moteur. Le dispositif anti-dévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/min).

Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse du moteur doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes entre -40° et + 50°C



### **Attention**

Le retrait du moteur ou du mécanisme antidévireur libérera le mouvement de l'arbre. S'assurer que toutes les machines entraînées sont immobilisées avant tout travail de maintenance.

### **IEC BRIDE B5**

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple nominal de verrouillage ('T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)	øg6	K1
100	670	170	250	70
112	670	170	250	70
132	620	940	300	95
160	620	940	350	130
180	620	940	350	130
200	550	1260	400	130

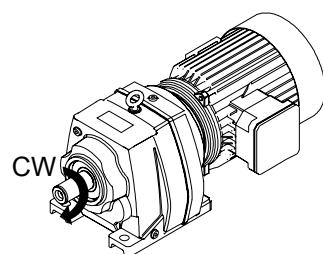
### **NEMA BRIDE C**

Type de moteur	Vitesse d'écartement ('n' min) (tr/mn)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur moteur) (Nm)	øg6	K1
182TC / 184TC	670	300	228	95,25
213TC / 215 TC	670	300	228	95,25
254TC / 256TC	620	940	228	120,65
284TC / 286TC	620	940	280	136,5
324TC / 326TC	550	1260	330	152,4

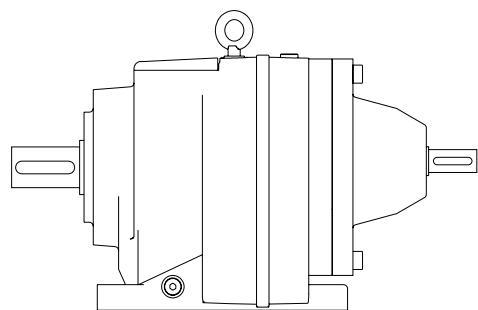
Lorsqu'un module antidévireur est installé, la dimension K1 doit être ajoutée à la longueur totale du groupe moto-réducteur.

Le sens de rotation de l'arbre de sortie, observé depuis l'extrémité de l'arbre de sortie, doit être spécifié lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme), voir page 20 pour la colonne 20 entrée

CW	-	Rotation libre Verrouillé	-	Sens horaire Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre Verrouillé	-	Sens anti-horaire Sens horaire







RÉDUCTEUR  
SÉRIE M

# SÉRIE M

## CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

### Charges radiales maximales autorisées

Si une roue dentée, un engrenage, etc. est monté (e) sur l'arbre, un calcul, comme ci-dessous, doit être réalisé pour déterminer la charge radiale sur l'arbre, et les résultats doivent être comparés aux charges radiales maximales autorisées données dans le tableau. Les charges radiales peuvent être réduites en augmentant le diamètre de la roue dentée, de l'engrenage, etc. Si la charge radiale maximale autorisée est dépassée, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être monté (e) sur un arbre séparé, accouplé (e) de manière flexible et soutenu (e) par ses propres paliers, ou bien l'arbre du réducteur doit être rallongé pour tourner dans un palier externe. Sinon, le choix d'un plus grand réducteur représente souvent une solution moins coûteuse.

Les charges radiales autorisées varient selon le sens de rotation. Les valeurs des tableaux sont données pour le sens le plus défavorable où l'appareil transmet la pleine puissance nominale et la charge P appliquée à mi-longueur du bout d'arbre. Elles peuvent donc parfois être augmentées si un sens de rotation plus favorable est choisi, si la puissance transmise est inférieure à la puissance nominale du réducteur ou bien si la charge est appliquée plus près du bâti réducteur. Consulter nos Ingénieurs Produits pour des informations complémentaires. Dans tous les cas, la roue dentée, l'engrenage, etc. doit être positionné (e) aussi près que possible du bâti du réducteur afin de réduire les charges des paliers et les efforts de l'arbre, et afin de prolonger sa durée de vie.

Tous les appareils acceptent des surcharges momentanées de 100 % au-dessus des charges indiquées.

### Charge radiale (Newton)

$$P = \frac{kW \times 9\,500\,000 \times K}{N \times R}$$

où

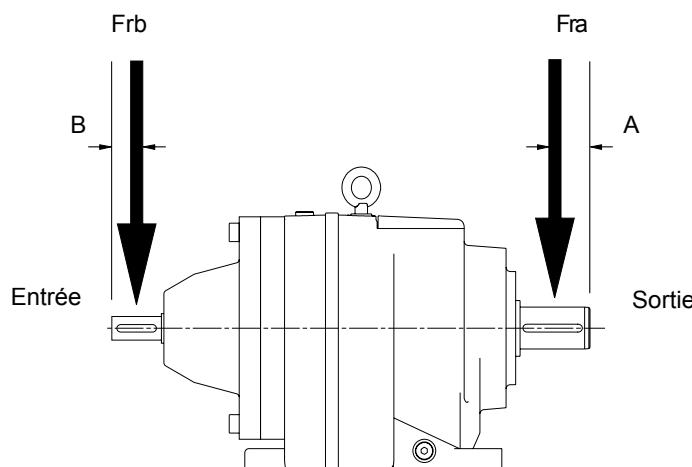
P	=	charge radiale équivalente (Newtons)
KW	=	puissance transmise par l'arbre (kilowatts)
N	=	vitesse de l'arbre (tr/mn)
R	=	rayon d'enroulement des roues dentées, etc. (mm)
K	=	facteur

Remarque : 1 Newton = 0,101972 kp = 0,227809 lbf.

### Pièce en porte-à-faux

Pièce en porte-à-faux	K (facteur)
Pignon à chaîne *	1,00
Pignon hélicoïdal ou droit	1,25
Poulie à courroie trapézoïdale	1,50
Poulie à courroie plate	2,00

\* Si des transmissions par chaîne multibrins sont chargées de manière égale et si le brin extérieur est d'une longueur supérieure à la dimension de la sortie Fra ou de l'entrée Frb, consulter nos Ingénieurs Produits.



### Longueur à mi-distance du bout d'arbre

Type d'appareil	Nb. de réductions	Dimension A (mm)	Dimension B (mm)
M01	2 - 3	20	20
M02	2 - 3	25	20
M03	2 - 5	25	20
M04	2 - 5	30	20
M05	2 - 5	35	20
M06	2 - 5	35	20
M07	2	40	25
	3	40	20
	4 - 5	40	20
M08	2	50	30
	3	50	25
	4 - 5	50	20
M09	2	60	40
	3	60	30
	4 - 5	60	20
M10	2	70	55
	3	70	40
	4 - 5	70	25
M13	2 - 3	85	55
	4	85	25
	5	85	20
M14	2 - 3	105	55
	4	105	25
	5	105	20

# SÉRIE M

## CHARGES RADIALES ET AXIALES (EN NEWTONS) SUR LES ARBRES

Charges radiales entrée d'arbre, Frb (Kn) 1450 tr/mn

Appareils à deux, trois, quatre et cinq étages

	M01	M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M13	M14
2 étages	1,5	1,65	1,56	1,2	1,1	0,9	1,65	1,5	1,5	2,55	6,9	7,1
3 étages	1,65	1,75	1,75	1,5	1,5	1,5	1,8	2,25	3,5	4,2	12	12
4 étages	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	2,25	2,25	2,25
5 étages	-	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,75	1,75	2,25	2,25	2,25

Pour la charge radiale de sortie Fra, consulter les tableaux de caractéristiques pages 21 à 81.

### Capacités de poussée axiale (Newtons)

Aucun contrôle ou calcul n'est nécessaire pour les charges axiales ( $F_A$ ) en direction de l'appareil ou en sens opposé jusqu'à 50% de la charge radiale autorisée. Si la poussée axiale dépasse ces valeurs de manière importante ou s'il y a une combinaison des charges de poussée axiale et des charges radiales, contacter nos Ingénieurs Produits.

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES M01 - M04

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

$N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $fra$  - Charge radiale (kN)

### DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0122				M0222				M0322				M0422			
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
	2900	773		47	3,97	0,98	808		79	7	3,00	808		96	8,45	2,05	809
3 . 6	1450	387	3,75	59	2,49	0,98	404	3,589	100	4,39	3,10	404	3,589	118	5,18	2,30	404
	960	256		68	1,89	0,98	268		115	3,33	3,10	268		134	3,88	2,30	268
	725	193		73	1,53	0,98	202		126	2,74	3,10	202		146	3,18	2,30	202
	2900	572		54	3,34	0,98	576		92	5,76	3,00	576		110	6,87	2,05	575
5 . 0	1450	286	5,066	68	2,09	0,98	288	5,034	116	3,61	3,10	288	5,034	135	4,22	2,30	288
	960	190		76	1,55	0,98	191		131	2,7	3,10	191		153	3,16	2,30	190
	725	143		79	1,22	1,00	144		137	2,13	3,15	144		167	2,59	2,30	144
	2900	503		57	3,1	0,98	523		96	5,44	3,05	523		114	6,47	2,05	513
5 . 6	1450	252	5,762	71	1,95	0,98	261	5,547	121	3,41	3,10	261	5,547	140	3,97	2,30	257
	960	167		78	1,41	1,00	173		134	2,5	3,10	173		159	2,97	2,30	170
	725	126		82	1,11	1,02	131		140	1,97	3,15	131		173	2,44	2,30	128
	2900	444		60	2,87	0,98	460		101	5,04	3,05	460		120	5,98	2,10	457
6 . 3	1450	222	6,528	75	1,8	0,98	230	6,299	127	3,16	3,10	230	6,299	147	3,67	2,30	229
	960	147		80	1,27	1,00	152		138	2,27	3,10	152		167	2,74	2,32	151
	725	111		84	1,01	1,04	115		145	1,8	3,20	115		182	2,25	2,35	114
	2900	347		66	2,48	0,98	362		111	4,36	3,10	362		130	5,13	2,10	360
8 . 0	1450	174	8,348	79	1,49	0,98	181	8	136	2,67	3,10	181	8	161	3,15	2,30	180
	960	115		85	1,06	1,04	120		145	1,88	3,25	120		182	2,36	2,35	119
	725	87		90	0,84	1,18	91		154	1,51	3,50	91		198	1,93	2,40	90
	2900	322		67	2,36	0,98	319		116	4,02	3,10	319		136	4,71	2,10	318
9 . 0	1450	161	8,997	80	1,4	1,00	160	9,088	140	2,41	3,10	160	9,088	168	2,89	2,30	159
	960	107		87	1	1,09	106		150	1,71	3,40	106		190	2,17	2,35	105
	725	81		90	0,78	1,30	80		159	1,37	3,90	80		207	1,78	2,50	79
	2900	255		74	2,04	0,98	260		125	3,53	3,10	260		146	4,11	2,10	266
1 . 1 .	1450	128	11,359	84	1,16	1,02	130	11,154	145	2,04	3,15	130	11,154	179	2,52	2,30	133
	960	85		90	0,82	1,30	86		158	1,46	3,55	86		203	1,89	2,40	88
	725	64		90	0,62	1,45	65		160	1,12	4,00	65		209	1,47	2,75	67
	2900	225		77	1,89	0,98	234		130	3,31	3,10	234		151	3,84	2,15	231
1 . 2 .	1450	113	12,877	87	1,06	1,04	117	12,371	148	1,88	3,20	117	12,371	186	2,36	2,35	116
	960	75		90	0,72	1,40	78		160	1,34	3,70	78		209	1,75	2,55	77
	725	56		90	0,55	1,50	59		160	1,01	4,00	59		209	1,32	2,80	58
	2900	197		80	1,7	0,98	206		136	3,05	3,10	206		158	3,52	2,15	199
1 . 4 .	1450	99	14,715	90	0,96	1,09	103	14,054	153	1,71	3,30	103	14,054	194	2,16	2,35	99
	960	65		90	0,63	1,40	68		160	1,18	3,85	68		209	1,54	2,75	66
	725	49		90	0,48	1,50	52		160	0,89	4,00	52		209	1,16	2,85	50
	2900	177		81	1,56	0,98	182		141	2,79	3,10	182		166	3,28	2,15	178
1 . 6 .	1450	89	16,369	90	0,86	1,18	91	15,968	160	1,57	3,50	91	15,968	205	2,02	2,40	89
	960	59		90	0,57	1,45	60		160	1,04	4,00	60		209	1,36	2,80	59
	725	44		90	0,43	1,50	45		160	0,79	4,00	45		209	1,03	2,90	44
	2900	161		83	1,44	1,00	165		142	2,54	3,10	165		169	3,03	2,30	167
1 . 8 .	1450	80	18,047	90	0,78	1,35	82	17,584	160	1,43	3,90	82	17,584	208	1,86	2,45	83
	960	53		90	0,52	1,48	55		160	0,94	4,00	55		209	1,23	2,80	55
	725	40		90	0,39	1,60	41		160	0,71	4,00	41		209	0,93	3,05	42
	2900	146		84	1,33	1,00	143		145	2,26	3,15	143		177	2,76	2,30	141
2 . 0 .	1450	73	19,861	90	0,71	1,40	72	20,226	160	1,24	3,95	72	20,226	209	1,62	2,60	70
	960	48		90	0,47	1,50	47		160	0,82	4,00	47		209	1,07	2,90	47
	725	37		90	0,35	1,60	36		160	0,62	4,00	36		209	0,81	3,10	35
	2900	125		86	1,17	1,02	132		147	2,11	3,15	132		182	2,61	2,30	132
2 . 2 .	1450	62	23,269	90	0,61	1,45	66	21,989	160	1,14	4,00	66	21,989	209	1,49	2,75	66
	960	41		90	0,4	1,55	44		160	0,76	4,00	44		209	0,99	3,05	44
	725	31		90	0,3	1,90	33		160	0,57	4,00	33		209	0,75	3,10	33
	2900	104		90	1,01	1,05	110		153	1,83	3,20	110		193	2,3	2,35	106
2 . 8 .	1450	52	27,917	90	0,51	1,48	55	26,397	160	0,95	4,00	55	26,397	209	1,25	2,80	53
	960	34		90	0,34	1,60	36		160	0,63	4,00	36		209	0,82	3,10	35
	725	26		90	0,25	1,90	27		160	0,48	4,00	27		209	0,62	3,15	27
	2900	89		90	0,87	1,18	92		160	1,59	3,50	92		205	2,04	2,40	90
3 . 2 .	1450	45	32,542	90	0,44	1,50	46	31,677	160	0,8	4,00	46	31,677	209	1,04	2,90	45
	960	30		90	0,29	1,90	30		160	0,53	4,00	30		209	0,69	3,10	30
	725	22		90	0,22	1,90	23		160	0,4	4,00	23		209	0,52	3,15	23
	2900	80		90	0,79	1,35	81		160	1,42	3,90	81		209	1,85	2,45	82
3 . 6 .	1450	40	36,157	90	0,39	1,60	41	35,692	160	0,71	4,00	41	35,692	209	0,92	3,05	41
	960	27		90	0,26	1,90	27		160	0,47	4,00	27		209	0,61	3,15	27
	725	20		90	0,2	1,90	20		160	0,35	4,00	20		209	0,46	3,15	21
	2900	67		84	0,61	1,45	70		160	1,22	4,00	70		188	1,43	2,60	67
4 . 5 .	1450	33	43,542	84	0,3	1,90	35	41,492	160	0,61	4,00	35	41,492	199	0,75	3,10	34
	960	22		84	0,2	1,90	23		160	0,4	4,00	23		206	0,52	3,15	22
	725	17		84	0,15	1,90	17		160	0,3	4,00	17		209	0,4	3,15	17
	2900	58		72	0,46	1,48	62		160	1,07	4,00	62		192	1,29	2,75	60
5 . 0 .	1450	29	49,907	72	0,23	1,90	31	47,094	160	0,54	4,00	31	47,094	203	0,68	3,10	30
	960	19		72	0,15	1,90	20		160	0,35	4,00	20		208	0,46	3,15	20
	725	15		72	0,11	1,90	15	</									

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES M05 - M08

*Pm - Puissance d'entrée (kW)*  
*M2 - Couple de sortie (Nm)*  
*i - Rapport exact (:1)*

### DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0522					M0622					M0722					M0822					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
6   7   8	2900	809	263	23,1	2,80				789			304	26,1	3,50	788		479	41,3	5,50			
3   .   6	1450	404	3,585	292	12,8	2,80			394			306	13,1	3,50	394		483	20,7	6,20			
	960	268		293	8,44	2,80			261			307	8,65	3,50	261		484	13,7	6,25			
	725	202		293	6,38	2,80			197			307	6,53	3,50	197		485	10,3	6,36			
5   .   0	2900	575	317	19,7	2,80	653	326	23,1	4,00	569		423	26,1	3,50	556		683	41,3	5,60			
5   .   0	1450	288	5,04	382	11,8	2,80	327	4,438	362	12,8	4,35	285	5,094	425	13,1	3,50	278	5,214	686	20,7	6,20	
	960	190		383	7,84	2,80	216		363	8,44	4,45	188		425	8,65	3,50	184		688	13,7	6,35	
	725	144		383	5,92	2,85	163		363	6,38	4,50	142		426	6,53	3,50	139		688	10,3	6,50	
5   .   6	2900	513	336	18,6	2,80	465	393	19,7	4,10	507		447	24,5	3,50	501		760	41,3	5,80			
5   .   6	1450	257	5,649	409	11,3	2,80	232	6,24	473	11,8	4,45	253		477	13,1	3,50	250	5,792	763	20,7	6,25	
	960	170		412	7,54	2,80	154		474	7,84	4,50	168		478	8,65	3,50	166		764	13,7	6,40	
	725	128		413	5,69	2,85	116		474	5,92	5,00	127		478	6,53	3,50	125		765	10,3	6,60	
6   .   3	2900	457	354	17,5	2,80	415	416	18,6	4,20	461		464	23,2	3,50	450		832	40,6	6,00			
6   .   3	1450	229	6,341	413	10,2	2,85	207	6,994	510	11,4	4,45	230		525	13,1	3,50	225	6,442	849	20,7	6,30	
	960	151		413	6,74	2,90	137		511	7,54	4,60	153		526	8,65	3,50	149		851	13,7	6,50	
	725	114		414	5,09	2,90	104		511	5,69	5,20	115		526	6,53	3,50	113		851	10,3	6,70	
8   .   0	2900	360	381	14,8	2,80	369	438	17,5	4,30	353		519	19,9	3,50	348		926	34,9	6,20			
8   .   0	1450	180	8,053	441	8,55	2,85	185	7,851	512	10,2	4,45	176		655	12,5	3,50	174	8,33	1100	20,7	6,35	
	960	119		450	5,77	2,90	122		512	6,74	4,70	117		687	8,65	3,50	115		1100	13,7	6,70	
	725	90		450	4,36	2,95	92		512	5,09	5,20	88		687	6,53	3,60	87		1100	10,3	7,25	
9   .   0	2900	318	391	13,4	2,80	291	484	15,2	4,35	310		547	18,4	3,50	310		967	32,5	6,20			
9   .   0	1450	159	9,129	450	7,69	2,90	145	9,97	594	9,3	4,50	155		689	11,5	3,50	155	9,352	1220	20,5	6,50	
	960	105		450	5,09	2,95	96		594	6,15	5,20	103		743	8,24	3,50	103		1240	13,7	7,10	
	725	79		450	3,84	3,00	73		594	4,64	6,50	78		780	6,52	3,70	78		1240	10,3	8,00	
1   1   .	2900	266	406	11,7	2,80	257	507	14	4,45	256		589	16,3	3,50	253		1040	28,4	6,20			
1   1   .	1450	133	10,887	450	6,45	2,90	128	11,302	604	8,34	4,70	128		726	10	3,50	126	11,469	1310	17,9	6,60	
	960	88		450	4,27	2,95	85		607	5,55	5,85	85		773	7,06	3,60	84		1500	13,6	7,50	
	725	67		450	3,22	4,00	64		607	4,19	7,20	64		811	5,59	4,25	63		1520	10,3	9,00	
1   2   .	2900	231	418	10,5	2,85	215	538	12,5	4,45	232		611	15,4	3,50	224		1060	25,8	6,30			
1   2   .	1450	116	12,536	426	5,31	2,90	108	13,479	613	7,11	5,20	116		740	9,28	3,60	112	12,923	1340	16,3	6,90	
	960	77		427	3,52	3,25	71		625	4,79	6,50	77		793	6,58	3,70	74		1540	12,4	8,50	
	725	58		427	2,66	4,20	54		625	3,62	7,20	58		819	5,13	4,20	56		1690	10,2	9,00	
1   4   .	2900	199	432	9,28	2,85	187	527	10,6	4,45	202		644	14,1	3,50	193		1120	23,3	6,30			
1   4   .	1450	99	14,58	450	4,82	2,95	93	15,52	528	5,31	5,20	101		761	8,31	3,60	96	15,043	1410	14,7	6,90	
	960	66		450	3,19	4,00	62		528	3,52	7,20	67		808	5,84	4,00	64		1620	11,2	9,00	
	725	50		450	2,41	4,25	47		528	2,66	7,20	51		830	4,53	4,50	48		1700	8,82	9,50	
1   6   .	2900	178	442	8,5	2,85	161	584	10,1	4,50	178		684	13,2	3,50	174		1150	21,7	6,38			
1   6   .	1450	89	16,312	450	4,32	2,95	80	18,051	596	5,16	5,85	89		786	7,58	3,50	87	16,686	1420	13,4	7,25	
	960	59		450	2,86	4,10	53		597	3,42	7,20	59		818	5,22	4,20	58		1420	8,85	9,00	
	725	44		450	2,16	4,50	40		597	2,58	7,20	45		841	4,05	4,65	43		1420	6,68	9,50	
1   8   .	2900	167	448	8,08	2,90	144	598	9,28	4,50	162		700	12,3	3,50	159		1160	19,9	6,50			
1   8   .	1450	83	17,386	450	4,05	3,00	72	20,196	626	4,85	6,50	81		794	6,93	3,60	79	18,261	1360	11,7	8,00	
	960	55		450	2,68	4,20	48		626	3,21	7,20	54		826	4,77	4,50	53		1360	7,74	9,25	
	725	42		450	2,02	4,50	36		626	2,42	7,20	40		849	3,71	5,10	40		1360	5,85	10,00	
2   0   .	2900	141	450	6,85	2,90	135	601	8,75	4,60	141		731	11,2	3,50	140		1200	18,3	6,50			
2   0   .	1450	70	20,605	450	3,42	3,50	67	21,526	626	4,55	7,20	71		804	6,14	3,90	70	20,659	1460	11,1	8,50	
	960	47		450	2,26	4,50	45		626	3,01	7,20	47		837	4,23	4,60	46		1460	7,34	9,50	
	725	35		450	1,71	5,60	34		626	2,27	7,20	35		861	3,28	6,25	35		1460	5,54	12,30	
2   2   .	2900	132	450	6,41	2,90	114	610	7,5	4,90	125		748	10,1	3,50	124		1230	16,6	6,60			
2   2   .	1450	66	22	450	3,2	4,00	57	25,511	626	3,84	7,20	62		813	5,5	4,20	62	23,32	1540	10,3	9,00	
	960	44		450	2,12	4,50	38		626	2,54	7,20	41		847	3,79	5,10	41		1540	6,84	10,00	
	725	33		450	1,6	6,30	28		626	1,92	7,20	31		867	2,93	7,40	31		1540	5,16	12,30	
2   8   .	2900	106	450	5,17	2,90	106	614	7,07	5,20	108		768	8,97	3,50	103		1260	14	6,90			
2   8   .	1450	53	27,3	450	2,58	4,25	53	27,238	626	3,6	7,20	54		825	4,81	4,50	51	28,269	1580	8,8	9,25	
	960	35		450	1,71	5,60	35		626	2,38	7,20	36		860	3,32	6,25	34		1670	6,13	12,30	
	725	27		450	1,29	7,20	27		626	1,8	7,20	27		867	2,53	8,00	26		1670	4,63	14,00	
3   2   .	2900	90	450	4,39	2,95	86	626	5,81	5,80	90		786	7,7	3,50	88		1280	12,2	7,25			
3   2   .	1450	45	32,192	450	2,19	4,50																

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES M09 - M14

Remarque : la puissance d'entrée,  $P_m$ , peut dépasser la limite thermique. Contrôler la puissance thermique page 115.

$P_m$	- Puissance d'entrée (kW)	$N_2$	- Vitesse de sortie (tr/mn)
$M_2$	- Couple de sortie (Nm)	$f_{ra}$	- Charge radiale (kN)
$i$	- Rapport exact (:1)		

### DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée [6] [7] [8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0921				M1021				M1321				M1421			
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
[1] . [4]	2900	1961	1,479	452	96,1	10,0	2011	1,442	719	156	12,0						
	1450	980		574	60,6	10,0	1005		722	78,2	12,0						
	960	649		661	46	10,1	666		722	51,8	12,2						
	725	490		727	38,2	10,1	503		723	39,1	12,2						
[1] . [8]	2900	1424	2,036	534	82,2	10,0	1439	2,015	1010	156	12,0						
	1450	712		677	51,8	10,1	720		1010	78,2	12,2						
	960	471		779	39,3	10,1	476		1010	51,8	12,2						
	725	356		856	32,6	10,2	360		1010	39,1	12,3						
[2] . [2]	2900	1271	2,282	565	77,5	10,0	1323	2,191	1100	156	12,0						
	1450	635		716	48,8	10,1	662		1100	78,2	12,2						
	960	421		824	37,1	10,2	438		1100	51,8	12,3						
	725	318		906	30,8	10,2	331		1100	39,1	12,3						
[2] . [5]	2900	1132	2,562	596	72,9	10,0	1165	2,489	1170	147	12,0						
	1450	566		756	45,9	10,1	583		1250	78,2	12,2						
	960	375		869	34,9	10,2	386		1250	51,8	12,3						
	725	283		956	28,9	10,4	291		1250	39,1	12,4						
[2] . [8]	2900	977	2,969	909	96,1	10,0	969	2,992	1490	156	12,0	999	2,904	1810	195	28,0	1004
	1450	488		1150	60,6	10,1	485		1490	78,2	12,2	499		1810	97,4	28,7	502
	960	323		1320	46	10,2	321		1500	51,8	12,3	331		1810	64,5	29,5	332
	725	244		1460	38,2	10,4	242		1500	39,1	12,4	250		1810	48,7	30,0	251
[3] . [2]	2900	878	3,301	671	63,6	10,1	895	3,242	1310	126	12,2	909	3,189	1980	195	28,3	893
	1450	439		850	40	10,2	447		1570	75,2	12,3	455		1990	97,4	29,2	447
	960	291		978	30,4	10,4	296		1570	49,8	12,4	301		1990	64,5	30,0	296
	725	220		1070	25,2	10,6	224		1570	37,6	12,4	227		1990	48,7	31,0	223
[3] . [6]	2900	786	3,688	692	58,6	10,1	829	3,5	1330	118	12,2	797	3,638	2250	195	28,3	759
	1450	393		876	36,9	10,2	414		1570	69,7	12,3	399		2260	97,4	29,2	379
	960	260		1010	28,1	10,4	274		1570	46,1	12,4	264		2260	64,5	30,0	251
	725	197		1090	22,8	10,6	207		1570	34,8	12,4	199		2260	48,7	31,0	190
[4] . [0]	2900	709	4,088	1070	82,2	10,1	694	4,179	2090	156	12,2	720	4,025	2510	195	28,3	720
	1450	355		1360	51,8	10,2	347		2090	78,2	12,3	360		2510	97,4	29,5	360
	960	235		1560	39,3	10,6	230		2090	51,8	12,4	239		2510	64,5	31,0	238
	725	177		1710	32,6	10,8	173		2100	39,1	12,5	180		2510	48,7	32,5	180
[4] . [5]	2900	633	4,582	1130	77,5	10,1	638	4,545	2200	152	12,2	656	4,421	2760	195	28,3	639
	1450	316		1440	48,8	10,2	319		2280	78,2	12,3	328		2760	97,4	29,5	320
	960	210		1650	37,1	10,6	211		2280	51,8	12,4	217		2760	64,5	31,0	212
	725	158		1810	30,8	10,8	160		2280	39,1	12,5	164		2760	48,7	32,5	160
[5] . [0]	2900	572	5,073	1330	82,2	10,1	587	4,938	2260	144	12,2	575	5,042	3130	195	28,7	544
	1450	286		1680	51,8	10,4	294		2470	78,2	12,4	288		3140	97,4	30,0	272
	960	189		1930	39,3	10,8	194		2470	51,8	12,5	190		3140	64,5	32,5	180
	725	143		2120	32,6	11,0	147		2470	39,1	12,5	144		3140	48,7	35,0	136
[5] . [6]	2900	510	5,686	1410	77,5	10,1	540	5,37	2340	137	12,2	524	5,538	3440	195	28,7	483
	1450	255		1780	48,8	10,4	270		2690	78,2	12,4	262		3450	97,4	30,0	241
	960	169		2040	37,1	10,8	179		2690	51,8	12,5	173		3450	64,5	32,5	160
	725	128		2250	30,7	11,0	135		2690	39,1	12,5	131		3450	48,7	35,0	121
[6] . [3]	2900	438	6,628	1350	63,6	10,2	431	6,724	2550	119	12,3	467	6,21	3880	195	29,2	443
	1450	219		1700	40	10,6	216		3140	72,9	12,4	234		3880	97,4	31,0	221
	960	145		1960	30,4	11,0	143		3370	51,8	12,5	155		3880	64,5	35,0	147
	725	109		2150	25,2	11,4	108		3370	39,1	13,0	117		3880	48,7	38,0	111
[7] . [1]	2900	392	7,404	1390	58,6	10,2	399	7,26	2620	113	12,3	422	6,879	4300	195	29,2	399
	1450	196		1760	36,9	10,6	200		3230	69,5	12,4	211		4300	97,4	31,0	199
	960	130		2020	28,1	11,0	132		3640	51,8	12,5	140		4300	64,5	35,0	132
	725	98		2220	23,3	11,4	100		3640	39,1	13,0	105		4300	48,7	38,0	100
[8] . [0]	2900	353	8,224	1670	63,6	10,2	365	7,945	2700	107	12,3	373	7,779	4840	195	29,5	335
	1450	176		2080	39,5	10,8	182		3330	65,5	12,5	186		4840	97,4	32,5	167
	960	117		2360	29,6	11,4	121		3760	49	13,0	123		4840	64,5	38,0	111
	725	88		2560	24,3	13,0	91		3980	39,1	15,0	93		4850	48,7	42,0	84
[9] . [0]	2900	316	9,188	1720	58,6	10,2	338	8,578	2780	102	12,3	337	8,618	5110	186	29,5	301
	1450	158		2170	36,8	10,8	169		3420	62,4	12,5	168		5360	97,4	32,5	151
	960	104		2450	27,5	11,4	112		3870	46,7	13,0	111		5370	64,5	38,0	100
	725	79		2670	22,6	13,0	85		4210	38,3	15,0	84		5370	48,7	42,0	75
[10] . [0]	2900	282	10,266	1560	47,4	10,4	274	10,587	2990	88,3	12,4	293	9,891	5470	173	30,0	288
	1450	141		1970	29,8	11,0	137		3680	54,2	12,5</td						

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES DOUBLE RÉDUCTION TYPES M09 - M14

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

$N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $fra$  - Charge radiale (kN)

### DOUBLE RÉDUCTION

Colonne Entrée [6] [7] [8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0921				M1021				M1321				M1421				
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)		
	2900	228		1930	47,4	10,6	232		3160	79,1	12,4	234		5370	136	31,0	218	
[1] [2] .	1450	114	12,739	2420	29,6	11,4	116	12,509	3890	48,6	13,0	117	12,391	6350	80,3	38,0	109	
	960	75		2740	22,2	13,0	77		4400	36,4	15,0	77		6350	53,2	42,0	72	
	725	57		2860	17,5	17,0	58		4410	27,5	23,0	59		6350	40,1	51,0	54	
	2900	200		2000	43,1	10,6	205		3290	72,9	12,4	207		5880	131	31,0	192	
[1] [4] .	1450	100	14,525	2530	27,1	11,4	102	14,161	4050	44,8	13,0	103	14,031	6290	70,3	38,0	96	
	960	66		2860	20,3	15,7	68		4410	32,2	15,9	68		6290	46,5	45,0	63	
	725	50		2860	15,3	17,0	51		4410	24,3	23,0	52		6290	35,1	51,0	48	
	2900	175		1750	32,9	10,8	177		3460	65,9	12,5	182		6070	119	32,5	177	
[1] [6] .	1450	87	16,591	2210	20,7	13,0	88	16,426	3770	35,9	15,0	91		6200	60,8	42,0	88	
	960	58		2530	15,7	17,0	58		3770	23,7	23,0	60		6200	40,2	51,0	58	
	725	44		2640	12,4	22,4	44		3770	17,9	28,0	45		6200	30,4	56,0	44	
	2900	157		1760	29,9	10,8	159		3520	60,4	12,5	161		6200	108	32,5	160	
[1] [8] .	1450	79	18,433	2230	18,9	13,0	79	18,253	3770	32,3	15,0	81		6200	53,9	42,0	80	
	960	52		2560	14,3	17,0	53		3770	21,4	23,0	53		6200	35,7	51,0	53	
	725	39		2640	11,2	22,4	40		3770	16,1	28,0	40		6200	26,9	56,0	40	
	2900	141		2160	32,9	11,0	149		3650	58,9	12,5	145		5980	94,1	35,0	133	
[2] [0] .	1450	70	20,588	2730	20,7	15,7	75	19,409	4410	35,6	15,9	72		6350	49,9	45,0	67	
	960	47		2860	14,3	22,4	49		4410	23,5	28,0	48		6350	33	56,0	44	
	725	35		2860	10,8	26,2	37		4410	17,8	34,0	36		6350	24,9	60,0	33	
	2900	127		2190	29,9	11,0	134		3770	54,9	12,5	129		6350	88,6	35,0	121	
[2] [2] .	1450	63	22,874	2760	18,9	15,7	67	21,568	4410	32	15,9	64		22,549	6350	44,3	45,0	60
	960	42		2860	12,9	22,4	45		4410	21,2	28,0	43		6350	29,3	56,0	40	
	725	32		2860	9,75	26,2	34		4410	16	34,0	32		6350	22,1	60,0	30	
	2900	111		1880	22,6	11,4	111		3760	45,2	13,0	114		6200	76,7	38,0	111	
[2] [5] .	1450	56	26,037	2370	14,2	17,0	56	26,029	3770	22,7	23,0	57		25,455	6200	38,3	51,0	56
	960	37		2640	10,5	26,2	37		3770	15	34,0	38		6200	25,4	60,0	37	
	725	28		2640	7,93	28,0	28		3770	11,3	40,0	28		6200	19,1	64,0	28	
	2900	101		1900	20,7	11,4	97		3770	39,5	13,0	102		6200	68,9	38,0	103	
[2] [8] .	1450	50	28,744	2400	13	17,0	48	29,992	3770	19,7	23,0	51		28,35	6200	34,4	51,0	51
	960	33		2640	9,51	26,2	32		3770	13	34,0	34		6200	22,8	60,0	34	
	725	25		2640	7,18	28,0	24		3770	9,85	40,0	26		6200	17,2	64,0	26	
	2900	90		2330	22,6	13,0	94		4220	43,1	15,0	91		6350	62,9	42,0	84	
[3] [2] .	1450	45	32,31	2860	13,8	22,4	47	30,756	4410	22,5	28,0	45		31,888	6350	31,4	56,0	42
	960	30		2860	9,16	28,0	31		4410	14,9	40,0	30		6350	20,8	64,0	28	
	725	22		2860	6,92	28,0	24		4410	11,2	40,0	23		6350	15,7	64,0	21	
	2900	81		2350	20,7	13,0	82		4410	39,1	15,0	82		6350	56,6	42,0	78	
[3] [6] .	1450	41	35,669	2860	12,5	22,4	41	35,438	4410	19,5	28,0	41		35,515	6350	28,3	56,0	39
	960	27		2860	8,3	28,0	27		4410	12,9	40,0	27		6350	18,7	64,0	26	
	725	20		2860	6,26	28,0	20		4410	9,76	40,0	20		6350	14,1	64,0	19	
	2900	72		2460	19,3	15,7	78		4160	35,3	15,9	74		6090	49,4	45,0	74	
[4] [0] .	1450	36	40,252	2470	9,62	26,2	39	37,059	4160	17,6	34,0	37		39,008	6460	26,2	60,0	37
	960	24		2470	6,37	28,0	26		4160	11,7	40,0	25		6460	17,4	64,0	24	
	725	18		2470	4,81	28,0	20		4160	8,82	40,0	19		6460	13,1	64,0	18	
	2900	65		2470	17,4	15,7	68		4160	30,7	15,9	67		6160	45	45,0	68	
[4] [5] .	1450	33	44,438	2470	8,71	26,2	34	42,7	4160	15,3	34,0	33		43,445	6460	23,6	60,0	34
	960	22		2470	5,77	28,0	22		4160	10,1	40,0	22		6460	15,6	64,0	22	
	725	16		2470	4,35	28,0	17		4160	7,66	40,0	17		6460	11,8	64,0	17	
	2900	59		2430	15,6	17,0	61		4250	27,9	23,0	60		5660	36,7	51,0	57	
[5] [0] .	1450	30	49,069	2860	9,14	28,0	30	47,929	4260	14	40,0	30		48,629	5660	18,4	64,0	28
	960	20		2860	6,05	28,0	20		4260	9,25	40,0	20		5660	12,2	64,0	19	
	725	15		2860	4,57	28,0	15		4260	6,98	40,0	15		5660	9,19	64,0	14	
	2900	53		2120	12,1	17,0	56		3870	23,7	23,0	56		6020	36,7	51,0	50	
[5] [6] .	1450	26	55,176	2000	5,71	28,0	28	51,494	3870	11,8	40,0	28		51,738	6030	18,4	64,0	25
	960	17		1940	3,67	28,0	19		3870	7,84	40,0	19		6030	12,2	64,0	17	
	725	13		1910	2,72	28,0	14		3870	5,92	40,0	14		6030	9,19	64,0	13	
	2900	47		2470	12,7	22,4	50		4160	22,7	28,0	49		6360	33,8	56,0	50	
[6] [3] .	1450	24	61,131	2470	6,35	28,0	25	57,75	4160	11,4	40,0	24		59,488	6460	17,2	64,0	25
	960	16		2470	4,21	28,0	17		4160	7,52	40,0	16		6460	11,4	64,0	16	
	725	12		2470	3,18	28,0	13		4160	5,68	40,0	12		6460	8,59	64,0	12	
	2900	42		2470	11,3	22,4	47		4160	21,2	28,0	46		6400	32	56,0	44	
[7] [1] .	1450	21	68,74	2470	5,66	28,0	23	62,045	4160	10,6	40,0	23		63,291	6460	16,1	64,0	22
	960	14		2420	3,67	28,0	15		4160	7,02	40,0	15		6460	10,7	64,0	15	
	725	11		2380	2,72	28,0	12		4160	5,3	40,0	11		6460	8,07	64,0	11	

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M01 - M04

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)     $N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)     $f_{ra}$  - Charge radiale (kN)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

### TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée [6] [7] [8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0132				M0232				M0332				M0432			
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
[5] [6] [.]	2900	50	58,461	90	0,5	1,50	51	57,027	159	0,89	4,00	51	57,027	209	1,17	2,80	50
	1450	25		90	0,25	1,90	25		160	0,45	4,00	25		209	0,58	3,15	25
	960	16		90	0,16	1,90	17		160	0,3	4,00	17		209	0,39	3,15	16
	725	12		90	0,12	1,90	13		160	0,22	4,00	13		209	0,29	3,15	12
[6] [3] [.]	2900	45	64,453	90	0,45	1,50	46	62,872	160	0,81	4,00	46	62,872	209	1,06	2,90	45
	1450	22		90	0,22	1,90	23		160	0,41	4,00	23		209	0,53	3,15	23
	960	15		90	0,15	1,90	15		160	0,27	4,00	15		209	0,35	3,15	15
	725	11		90	0,11	1,90	12		160	0,2	4,00	12		209	0,26	3,15	11
[7] [1] [.]	2900	41	70,933	90	0,41	1,60	42	69,193	160	0,74	4,00	42	69,193	209	0,97	3,00	39
	1450	20		90	0,2	1,90	21		160	0,37	4,00	21		209	0,48	3,15	20
	960	14		90	0,13	1,90	14		160	0,24	4,00	14		209	0,32	3,15	13
	725	10		90	0,1	1,90	10		160	0,18	4,00	10		209	0,24	3,15	9,8
[8] [0] [.]	2900	35	83,104	90	0,35	1,70	36	81,066	160	0,63	4,00	36	81,066	209	0,82	3,10	36
	1450	17		90	0,17	1,90	18		160	0,31	4,00	18		209	0,41	3,15	18
	960	12		90	0,12	1,90	12		160	0,21	4,00	12		209	0,27	3,15	12
	725	8,7		90	0,09	1,90	8,9		160	0,16	4,00	8,9		209	0,2	3,15	9,0
[1] [0] [0]	2900	29	99,702	90	0,29	1,90	30	97,257	160	0,53	4,00	30	97,257	209	0,69	3,15	30
	1450	15		90	0,14	1,90	15		160	0,26	4,00	15		209	0,34	3,15	15
	960	9,6		90	0,1	1,90	9,9		160	0,17	4,00	9,9		209	0,23	3,15	9,9
	725	7,3		90	0,07	1,90	7,5		160	0,13	4,00	7,5		209	0,17	3,15	7,5
[1] [1] [2]	2900	25	116,22	90	0,25	1,90	26	113,37	160	0,45	4,00	26	113,37	209	0,59	3,15	25
	1450	12		90	0,12	1,90	13		160	0,23	4,00	13		209	0,29	3,15	13
	960	8,3		90	0,08	1,90	8,5		160	0,15	4,00	8,5		209	0,19	3,15	8,3
	725	6,2		90	0,06	1,90	6,4		160	0,11	4,00	6,4		209	0,15	3,15	6,3
[1] [2] [5]	2900	22	129,134	90	0,22	1,90	23	125,967	160	0,41	4,00	23	125,967	209	0,53	3,15	22
	1450	11		90	0,11	1,90	12		160	0,2	4,00	12		209	0,27	3,15	11
	960	7,4		90	0,07	1,90	7,6		160	0,14	4,00	7,6		209	0,18	3,15	7,4
	725	5,6		90	0,06	1,90	5,6		160	0,1	4,00	5,6		209	0,13	3,15	5,6
[1] [6] [0]	2900	19	155,506	90	0,19	1,90	19	151,692	160	0,34	4,00	19	151,692	209	0,44	3,15	19
	1450	9,3		90	0,09	1,90	9,6		160	0,17	4,00	10		209	0,22	3,15	9,6
	960	6,2		90	0,06	1,90	6,3		160	0,11	4,00	6,3		209	0,15	3,15	6,3
	725	4,7		90	0,05	1,90	4,8		160	0,08	4,00	4,8		209	0,11	3,15	4,8
[1] [8] [0]	2900	16	178,241	90	0,16	1,90	17	173,87	160	0,29	4,00	17	173,87	209	0,39	3,15	17
	1450	8,1		90	0,08	1,90	8,3		160	0,15	4,00	8,3		209	0,19	3,15	8,4
	960	5,4		90	0,05	1,90	5,5		160	0,1	4,00	5,5		209	0,13	3,15	5,6
	725	4,1		90	0,04	1,90	4,2		160	0,07	4,00	4,2		209	0,1	3,15	4,2
[2] [0] [0]	2900	14	202,567	90	0,14	1,90	15	197,599	160	0,26	4,00	15	197,599	209	0,34	3,15	15
	1450	7,2		90	0,07	1,90	7,3		160	0,13	4,00	7,3		209	0,17	3,15	7,7
	960	4,7		90	0,05	1,90	4,9		160	0,09	4,00	4,9		209	0,11	3,15	4,9
	725	3,6		90	0,04	1,90	3,7		160	0,06	4,00	3,7		209	0,09	3,15	3,7

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M05 - M08

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

$N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $f_{ra}$  - Charge radiale (kN)

### TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée [6] [7] [8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0532				M0632				M0732				M0832			
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
[5] [6] [.]	2900	50	58,382	443	2,42	4,20						49	58,950	640	3,47	4,50	48
	1450	25		450	1,22	7,20						25		754	2,03	8,10	24
	960	16		450	0,81	7,20						16		865	1,54	9,20	16
	725	12		450	0,61	7,20						12		868	1,17	9,20	12
[6] [3] [.]	2900	45	64,290	431	2,14	4,50	40	72,282	549	2,42	7,20	46	62,834	649	3,3	4,65	44
	1450	23		450	1,11	7,20	20		626	1,38	7,20	23		770	1,95	9,20	22
	960	15		450	0,74	7,20	13		626	0,91	7,20	15		868	1,45	9,20	15
	725	11		450	0,56	7,20	10		626	0,69	7,20	12		868	1,09	9,20	11
[7] [1] [.]	2900	39	73,950	443	1,91	5,00	36	79,598	534	2,14	7,20	39	74,467	673	2,88	5,10	39
	1450	20		450	0,97	7,20	18		623	1,24	7,20	19		815	1,74	9,20	19
	960	13		450	0,64	7,20	12		626	0,82	7,20	13		868	1,22	9,20	13
	725	10		450	0,48	7,20	9,1		626	0,62	7,20	10		868	0,92	9,20	10
[8] [0] [.]	2900	36	80,397	450	1,78	5,60	32	91,557	549	1,91	7,20	36	79,507	682	2,74	6,30	34
	1450	18		450	0,89	7,20	16		626	1,09	7,20	18		833	1,67	9,20	17
	960	12		450	0,59	7,20	10,4		626	0,72	7,20	12		868	1,15	9,20	11
	725	9,0		450	0,44	7,20	7,8		626	0,54	7,20	9		868	0,87	9,20	9
[1] [0] [0]	2900	30	96,516	450	1,49	6,30	29	99,54	558	1,79	7,20	29	98,661	714	2,31	7,40	28
	1450	15		450	0,74	7,20	15		626	1	7,20	15		868	1,4	9,20	14
	960	9,9		450	0,49	7,20	9,6		626	0,66	7,20	10		868	0,93	9,20	9
	725	7,5		450	0,37	7,20	7,3		626	0,5	7,20	7		868	0,7	9,20	7
[1] [1] [2]	2900	25	115,819	450	1,24	7,20	24	119,496	585	1,56	7,20	25	116,342	751	2,06	9,20	24
	1450	13		450	0,62	7,20	12		626	0,83	7,20	12		868	1,19	9,20	12
	960	8,3		450	0,41	7,20	8,0		626	0,55	7,20	8		868	0,79	9,20	8
	725	6,3		450	0,31	7,20	6,1		626	0,42	7,20	6		874	0,6	9,20	6
[1] [2] [5]	2900	22	130,500	450	1,1	7,20	20	143,395	613	1,37	7,20	23	127,392	774	1,94	9,20	22
	1450	11		450	0,55	7,20	10,1		626	0,7	7,20	11		868	1,09	9,20	11
	960	7,4		450	0,36	7,20	6,7		626	0,46	7,20	8		868	0,72	9,20	7
	725	5,6		450	0,28	7,20	5,1		626	0,35	7,20	6		883	0,55	9,20	6
[1] [6] [0]	2900	19	151,706	450	0,95	7,20	18	161,571	626	1,24	7,20	19	156,123	828	1,7	9,20	18
	1450	9,9		450	0,47	7,20	9,0		626	0,62	7,20	9		868	0,89	9,20	9
	960	6,3		450	0,31	7,20	5,9		626	0,41	7,20	6		875	0,59	9,20	6
	725	4,8		450	0,24	7,20	4,5		626	0,31	7,20	5		888	0,45	9,20	5
[1] [8] [0]	2900	17	172,188	450	0,83	7,20	15	187,827	626	1,06	7,20	17	174,012	858	1,58	9,20	17
	1450	8,4		450	0,42	7,20	7,7		626	0,53	7,20	8		868	0,8	9,20	8
	960	5,6		450	0,28	7,20	5,1		626	0,35	7,20	6		886	0,54	9,20	5
	725	4,2		450	0,21	7,20	3,9		626	0,26	7,20	4		888	0,41	9,20	4
[2] [0] [0]	2900	15	195,75	450	0,74	7,20	14	213,185	626	0,94	7,20	15	195,154	868	1,43	9,20	14
	1450	7,4		450	0,37	7,20	6,8		626	0,47	7,20	7		868	0,71	9,20	7
	960	4,9		450	0,24	7,20	4,5		626	0,31	7,20	5		888	0,48	9,20	5
	725	3,7		450	0,18	7,20	3,4		626	0,23	7,20	4		888	0,36	9,20	4
[2] [2] [5]	2900						12	242,36	626	0,83	7,20						
	1450						6,0		626	0,41	7,20						
	960						4,0		626	0,27	7,20						
	725						3,0		626	0,21	7,20						

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES TRIPLE RÉDUCTION TYPES M09 - M14

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

$N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $f_{ra}$  - Charge radiale (kN)

### TRIPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée [6] [7] [8]	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0931				M1031				M1331				M1431			
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
	2900										73			4380	35	45,0	70
[4] [0] .	1450										36			5530	21,9	60,0	35
	960										24			5940	15,6	64,0	23
	725										18			6200	12,3	64,0	18
	2900										66			5360	38,9	45,0	60
[4] [5] .	1450										33			6170	22,2	60,0	30
	960										22			6350	15,1	64,0	20
	725										16			6350	11,4	64,0	15
	2900										58			5460	35	51,0	53
[5] [0] .	1450										29			6310	20,1	64,0	26
	960										19			6350	13,4	64,0	18
	725										14			6350	10,1	64,0	13
	2900	48		2100	11,2	17,0	48		3380	17,9	23,0	51		5270	29,6	51,0	49
[5] [6] .	1450	24		2590	6,84	28,0	24		3770	9,94	40,0	25		6190	17,3	64,0	24
	960	16		2640	4,62	28,0	16		3770	6,57	40,0	17		6200	11,4	64,0	16
	725	12		2640	3,49	28,0	12		3770	4,95	40,0	13		6200	8,63	64,0	12
	2900	44		2170	10,4	22,4	43		3490	16,6	28,0	45		5380	26,8	56,0	44
[6] [3] .	1450	22		2640	6,29	28,0	22		3770	8,95	40,0	23		6200	15,3	64,0	22
	960	14		2640	4,16	28,0	14		3770	5,91	40,0	15		6200	10,1	64,0	15
	725	11		2640	3,14	28,0	11		3770	4,46	40,0	11		6200	7,66	64,0	11
	2900	39		2350	10,1	22,4	41		3640	16,4	28,0	41		5920	26,6	56,0	37
[7] [1] .	1450	20		2860	6,1	28,0	20		4410	9,85	40,0	20		6350	14,2	64,0	18
	960	13		2860	4,03	28,0	13		4410	6,51	40,0	13		6350	9,39	64,0	12
	725	10		2860	3,04	28,0	10		4410	4,91	40,0	10		6350	7,09	64,0	9
	2900	35		2420	9,38	26,2	37		3760	15,2	34,0	36		6060	24,1	60,0	33
[8] [0] .	1450	18		2860	5,49	28,0	18		4410	8,87	40,0	18		6350	12,6	64,0	17
	960	12		2860	3,63	28,0	12		4410	5,86	40,0	12		6350	8,33	64,0	11
	725	9		2860	2,74	28,0	9		4410	4,42	40,0	9		6350	6,29	64,0	8
	2900	31		2400	8,15	26,2	30		3770	12,6	34,0	32		5930	20,9	60,0	31
[9] [0] .	1450	15		2640	4,46	28,0	15		3770	6,27	40,0	16		6200	10,9	64,0	15
	960	10		2640	2,95	28,0	10		3770	4,15	40,0	11		6200	7,21	64,0	10
	725	8		2640	2,23	28,0	8		3770	3,13	40,0	8		6200	5,44	64,0	8
	2900	28		2480	7,6	28,0	26		3770	10,9	40,0	29		6050	19,2	64,0	28
[1] [0] [0]	1450	14		2640	4,04	28,0	13		3770	5,45	40,0	14		6200	9,79	64,0	14
	960	9		2640	2,67	28,0	9		3770	3,6	40,0	9		6200	6,48	64,0	9
	725	7		2640	2,02	28,0	7		3770	2,72	40,0	7		6200	4,89	64,0	7
	2900	25		2690	7,36	28,0	26		4180	11,8	40,0	26		6350	18	64,0	23
[1] [1] [2]	1450	12		2860	3,89	28,0	13		4410	6,22	40,0	13		6350	8,95	64,0	12
	960	8		2860	2,57	28,0	9		4410	4,11	40,0	8		6350	5,92	64,0	8
	725	6		2860	1,94	28,0	6		4410	3,1	40,0	6		6350	4,47	64,0	6
	2900	23		2770	6,86	28,0	22		4360	10,7	40,0	23		6350	16,1	64,0	21
[1] [2] [5]	1450	11		2860	3,52	28,0	11		4410	5,4	40,0	11		6350	8,04	64,0	11
	960	7		2860	2,33	28,0	7		4410	3,57	40,0	8		6350	5,32	64,0	7
	725	6		2860	1,76	28,0	6		4410	2,7	40,0	6		6350	4,02	64,0	5
	2900	20		2470	5,46	28,0	21		4160	9,82	40,0	21		6460	15	64,0	20
[1] [4] [0]	1450	10		2470	2,71	28,0	11		4160	4,89	40,0	10		6460	7,47	64,0	10
	960	7		2470	1,79	28,0	7		4170	3,23	40,0	7		6460	4,94	64,0	7
	725	5		2470	1,35	28,0	5		4170	2,44	40,0	5		6460	3,73	64,0	5
	2900	18		2470	4,94	28,0	19		4160	8,53	40,0	19		6460	13,5	64,0	19
[1] [6] [0]	1450	9		2470	2,46	28,0	9		4170	4,25	40,0	9		6460	6,71	64,0	9
	960	6		2470	1,62	28,0	6		4170	2,81	40,0	6		6460	4,44	64,0	6
	725	5		2480	1,23	28,0	5		4200	2,13	40,0	5		6460	3,35	64,0	5
	2900	16		2860	5,15	28,0	17		4410	8,03	40,0	17		6350	11,7	64,0	16
[1] [8] [0]	1450	8		2860	2,57	28,0	8		4410	4	40,0	8		6350	5,86	64,0	8
	960	5		2860	1,7	28,0	5		4410	2,65	40,0	6		6350	3,88	64,0	5
	725	4		2860	1,28	28,0	4		4410	2	40,0	4		6350	2,93	64,0	4
	2900	15		2860	4,59	28,0	15		4410	7,48	40,0	16		6350	11	64,0	14
[2] [0] [0]	1450	7		2860	2,29	28,0	8		4410	3,73	40,0	8		184,459	5,5	64,0	7
	960	5		2860	1,51	28,0	5		4410	2,47	40,0	5		6350	3,64	64,0	5
	725	4		2860	1,14	28,0	4		4410	1,86	40,0	4		6350	2,75	64,0	3
	2900	13		2470	3,59	28,0	14		4160	6,31	40,0	14		6460	9,8	64,0	14
[2] [2] [5]	1450	7		2470	1,79	28,0	7		4170	3,15	40,0	7		212,086	4,89	64,0	7
	960	4		2480	1,19	28,0	5		4210	2,1	40,0	5		6460	3,23	64,0	5
	725	3		2480	0,89	28,0	3		4270	1,61	40,0	3		6460	2,44	64,0	3
	2900	12		2470	3,2	28,0	13		4160	5,88	40,0	13		6460	9,21	64,0	12
[2] [5] [0]	1450	6		2470	1,59	28,0	6		4170	2,93	40,0	6		225,646	4,59	64,0	6
	960	4		2480	1,06	28,0	4		4240	1,97	40,0	4		6460	3,04	64,0	4
	725	3		2480	0,8	28,0	3		4270	1,5	40,0	3		6460	2,29	64,0	3

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION TYPES M03 - M07

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

$N_2$  - Vitesse de sortie (tr/mn)  
 $f_{ra}$  - Charge radiale (kN)

### QUADRUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0342				M0442				M0542				M0642				M0742					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)		
	2900	12,34		210	0,29	3,15	12,46		340	0,467	7,2	12,46		450	0,62	7,2			7,2	12,66			
2   2   5	1450	6,171	235	210	0,143	3,15	6,228	232,8	340	0,233	7,2	6,228		450	0,309	7,2			7,2	6,332	229	865 0,604 9,2	
	960	4,086		210	0,095	3,15	4,124		340	0,155	7,2	4,124		450	0,205	7,2			7,2	4,192		865 0,4 9,2	
	725	3,064		210	0,071	3,15	3,093		340	0,116	7,2	3,093		450	0,15	7,2			7,2	3,144		865 0,30 9,2	
	2900	11,10		210	0,26	3,15	11,13		340	0,417	7,2	11,13		450	0,55	7,2			7,2	11,17		865 0,53 9,2	
2   5   0	1450	5,548	261,4	210	0,128	3,15	5,567	260,5	340	0,209	7,2	5,567		450	0,276	7,2			7,2	5,584	259,7	865 0,532 9,2	
	960	3,673		210	0,085	3,15	3,686		340	0,138	7,2	3,686		450	0,183	7,2			7,2	3,697		865 0,532 9,2	
	725	2,755		210	0,064	3,15	2,764		340	0,104	7,2	2,764		450	0,14	7,2			7,2	2,773		865 0,53 9,2	
	2900	10,08		210	0,23	3,15	10,45		340	0,391	7,2	10,45		450	0,52	7,2	10,63	620	0,73	7,2	10,12	865 0,97 9,2	
2   8   0	1450	5,038	287,8	210	0,117	3,15	5,223	277,6	340	0,196	7,2	5,223	277,6	450	0,259	7,2	5,313	272,9	620	0,363	7,2	5,062	286,4
	960	3,335		210	0,077	3,15	3,458		340	0,13	7,2	3,458		450	0,172	7,2	3,518		620	0,24	7,2	3,352	865 0,32 9,2
	725	2,501		210	0,058	3,15	2,593		340	0,097	7,2	2,593		450	0,13	7,2	2,638		620	0,18	7,2	2,514	865 0,24 9,2
	2900	9,14		210	0,212	3,15	9,486		340	0,355	7,2	9,486		450	0,47	7,2	9,238		620	0,63	7,2	9,194	865 0,88 9,2
3   0   0	1450	4,569	317,3	210	0,106	3,15	4,743	305,7	340	0,178	7,2	4,743	305,7	450	0,235	7,2	4,619	313,9	620	0,316	7,2	4,597	315,4
	960	3,025		210	0,07	3,15	3,14		340	0,118	7,2	3,14		450	0,156	7,2	3,058		620	0,209	7,2	3,044	865 0,29 9,2
	725	2,269		210	0,053	3,15	2,355		340	0,088	7,2	2,355		450	0,12	7,2	2,294		620	0,16	7,2	2,283	865 0,22 9,2
	2900	7,94		210	0,184	3,15	8,004		340	0,3	7,2	8,004		450	0,40	7,2	7,943		620	0,54	7,2	8,028	865 0,77 9,2
3   6   0	1450	3,972	365	210	0,092	3,15	4,002	362,3	340	0,15	7,2	4,002	362,3	450	0,199	7,2	3,971	365,1	620	0,271	7,2	4,014	361,2
	960	2,630		210	0,061	3,15	2,65		340	0,099	7,2	2,65		450	0,131	7,2	2,629		620	0,18	7,2	2,658	865 0,253 9,2
	725	1,973		210	0,046	3,15	1,987		340	0,074	7,2	1,987		450	0,10	7,2	1,972		620	0,13	7,2	1,993	865 0,19 9,2
	2900	7,22		210	0,167	3,15	6,959		340	0,261	7,2	6,959		450	0,35	7,2	7,306		620	0,50	7,2	6,980	865 0,67 9,2
4   0   0	1450	3,610	401,7	210	0,084	3,15	3,479	416,8	340	0,13	7,2	3,479	416,8	450	0,173	7,2	3,653	396,9	620	0,25	7,2	3,490	415,5
	960	2,390		210	0,055	3,15	2,304		340	0,086	7,2	2,304		450	0,114	7,2	2,419		620	0,165	7,2	2,311	865 0,22 9,2
	725	1,792		210	0,041	3,15	1,728		340	0,065	7,2	1,728		450	0,086	7,2	1,814		620	0,12	7,2	1,733	865 0,17 9,2
	2900	6,64		210	0,154	3,15	6,517		340	0,244	7,2	6,517		450	0,32	7,2	6,530		625	0,45	7,2	6,173	865 0,59 9,2
4   5   0	1450	3,320	436,7	210	0,077	3,15	3,259	445	340	0,122	7,2	3,259	445	450	0,162	7,2	3,265	444,1	625	0,225	7,2	3,087	469,8
	960	2,198		210	0,051	3,15	2,157		340	0,081	7,2	2,157		450	0,107	7,2	2,162		625	0,149	7,2	2,044	865 0,195 9,2
	725	1,649		210	0,038	3,15	1,618		340	0,061	7,2	1,618		450	0,080	7,2	1,621		625	0,11	7,2	1,533	865 0,15 9,2
	2900	5,67		210	0,131	3,15	5,995		340	0,225	7,2	5,995		450	0,297	7,2	5,440		625	0,375	7,2	5,678	865 0,541 9,2
5   0   0	1450	2,834	511,7	210	0,066	3,15	2,997	483,8	340	0,112	7,2	2,997	483,8	450	0,149	7,2	2,720	533,1	625	0,187	7,2	2,839	510,7
	960	1,876		210	0,043	3,15	1,984		340	0,074	7,2	1,984		450	0,098	7,2	1,801		625	0,124	7,2	1,880	865 0,179 9,2
	725	1,407		210	0,033	3,15	1,488		340	0,056	7,2	1,488		450	0,074	7,2	1,351		625	0,093	7,2	1,410	865 0,13 9,2
	2900	4,72		210	0,109	3,15	4,831		340	0,181	7,2	4,831		450	0,240	7,2	5,104		625	0,35	7,2	4,898	865 0,47 9,2
6   5   0	1450	2,361	614,2	210	0,055	3,15	2,415	600,3	340	0,091	7,2	2,415	600,3	450	0,12	7,2	2,552	568,2	625	0,176	7,2	2,449	592,1
	960	1,563		210	0,036	3,15	1,599		340	0,06	7,2	1,599		450	0,079	7,2	1,689		625	0,116	7,2	1,621	865 0,155 9,2
	725	1,172		210	0,027	3,15	1,199		340	0,045	7,2	1,199		450	0,059	7,2	1,267		625	0,087	7,2	1,216	865 0,12 9,2
	2900	3,94		210	0,091	3,15	4,024		340	0,151	7,2	4,024		450	0,200	7,2	4,253		625	0,29	7,2	4,080	865 0,39 9,2
7   3   0	1450	1,968	736,9	210	0,046	3,15	2,012		340	0,075	7,2	2,012		450	0,1	7,2	2,126	681,9	625	0,146	7,2	2,040	710,8
	960	1,303		210	0,03	3,15	1,332		340	0,05	7,2	1,332		450	0,066	7,2	1,408		625	0,097	7,2	1,351	865 0,129 9,2
	725	0,977		210	0,023	3,15	0,999		340	0,037	7,2	0,999		450	0,050	7,2	1,056		625	0,073	7,2	1,013	865 0,097 9,2
	2900	3,28		210	0,076	3,15	3,413		340	0,128	7,2	3,413		450	0,169	7,2	3,589		625	0,247	7,2	3,420	865 0,33 9,2
8   6   0	1450	1,640	884,3	210	0,038	3,15	1,706	849,8	340	0,064	7,2	1,706	849,8	450	0,085	7,2	1,794	808,1	625	0,124	7,2	1,710	847,8
	960	1,086		210	0,025	3,15	1,13		340	0,042	7,2	1,130		450	0,056	7,2	1,188		625	0,082	7,2	1,132	865 0,108 9,2
	725	0,814		210	0,019	3,15	0,847		340	0,032	7,2	0,847		450	0,042	7,2	0,891		625	0,061	7,2	0,849	865 0,081 9,2
	2900	2,81		210	0,065	3,15	2,844		340	0,107	7,2	2,844		450	0,141	7,2	2,983		625	0,205	7,2	2,850	865 0,27 9,2
1   0   C	1450	1,407	1031	210	0,033	3,15	1,422	1020	340	0,053	7,2	1,422	1020	450	0,071	7,2	1,491	972,2	625	0,103	7,2	1,425	1017
	960	0,931		210	0,022	3,15	0,941		340	0,035	7,2	0,941		450	0,047	7,2	0,987		625	0,068	7,2	0,944	865 0,09 9,2
	725	0,698		210	0,016	3,15	0,706		340	0,026	7,2	0,706		450	0,035	7,2	0,741		625	0,051	7,2	0,708	865 0,067 9,2
	2900	2,50		210	0,058																		

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES QUADRUPLE RÉDUCTION TYPES M08 - M14

*Pm* - Puissance d'entrée (kW)  
*M2* - Couple de sortie (Nm)  
*i* - Rapport exact (:1)

*N2* - Vitesse de sortie (tr/mn)  
*fra* - Charge radiale (kN)

### QUADRUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0842				M0941				M1041				M1341				M1441					
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)		
	2900	12,67		1400	1,955	16,20	12,55		2640	3,65	28,0	13,16		4410	6,40	40,0	12,78		6350	8,94	64,0	11,75	
2   2   5	1450	6,334	228,9	1400	0,977	16,20	6,274	231,1	2640	1,826	28,0	6,582		4410	3,199	40,0	6,388	227	6350	4,471	64,0	5,874	
	960	4,194		1400	0,647	16,20	4,154		2640	1,209	28,0	4,358		4410	2,118	40,0	4,229		6350	2,96	64,0	3,889	
	725	3,145		1400	0,485	16,20	3,115		2640	0,907	28,0	3,268		4410	1,589	40,0	3,172		6350	2,22	64,0	2,917	
	2900	11,20		1500	1,85	16,20	11,23		2860	3,54	28,0	11,97		4410	5,82	40,0	11,62		6350	8,13	64,0	10,68	
2   5   0	1450	5,599	259	1500	0,926	16,20	5,616	258,2	2860	1,77	28,0	5,986		4410	2,91	40,0	5,809	249,6	6350	4,066	64,0	5,342	
	960	3,707		1500	0,613	16,20	3,718		2860	1,172	28,0	3,963		4410	1,926	40,0	3,846		6350	2,692	64,0	3,537	
	725	2,780		1500	0,46	16,20	2,789		2860	0,879	28,0	2,972		4410	1,445	40,0	2,885		6350	2,019	64,0	2,653	
	2900	9,63		1500	1,59	16,20	9,66		2860	3,05	28,0	10,42		4410	5,06	40,0	10,11		6350	7,08	64,0	9,30	
2   8   0	1450	4,814	301,2	1500	0,796	16,20	4,83	300,2	2860	1,523	28,0	5,209		278,3	4410	2,532	40,0	5,056	286,8	6350	3,539	64,0	4,649
	960	3,187		1500	0,527	16,20	3,198		2860	1,008	28,0	3,449		4410	1,677	40,0	3,347		6350	2,343	64,0	3,078	
	725	2,390		1500	0,395	16,20	2,398		2860	0,756	28,0	2,587		4410	1,257	40,0	2,51		6350	1,757	64,0	2,308	
	2900	8,61		1500	1,42	16,20	8,64		2860	2,72	28,0	9,19		4410	4,47	40,0	8,92		6350	6,24	64,0	8,20	
3   0   0	1450	4,303	337	1500	0,711	16,20	4,318	335,8	2860	1,361	28,0	4,594		315,6	4410	2,233	40,0	4,459	325,2	6350	3,121	64,0	4,1
	960	2,849		1500	0,471	16,20	2,859		2860	0,901	28,0	3,042		4410	1,479	40,0	2,952		6350	2,066	64,0	2,715	
	725	2,136		1500	0,353	16,20	2,144		2860	0,676	28,0	2,281		4410	1,109	40,0	2,214		6350	1,55	64,0	2,036	
	2900	8,07		1500	1,33	16,20	8,10		2860	2,55	28,0	8,33		4410	4,05	40,0	8,08		6350	5,66	64,0	7,43	
3   6   0	1450	4,037	359,2	1500	0,667	16,20	4,05	358,1	2860	1,277	28,0	4,164		348,2	4410	2,024	40,0	4,041	358,8	6350	2,829	64,0	3,716
	960	2,673		1500	0,442	16,20	2,681		2860	0,845	28,0	2,757		4410	1,34	40,0	2,676		6350	1,873	64,0	2,46	
	725	2,005		1500	0,331	16,20	2,011		2860	0,634	28,0	2,068		4410	1,005	40,0	2,007		6350	1,405	64,0	1,845	
	2900	6,81		1500	1,13	16,20	6,83		0,535	2,15	28,0	7,27		4410	3,54	40,0	7,06		6350	4,94	64,0	6,49	
4   0   0	1450	3,406	425,7	1500	0,563	16,20	3,417	424,4	2860	1,077	28,0	3,637		398,7	4410	1,768	40,0	3,53	410,8	6350	2,47	64,0	3,246
	960	2,255		1500	0,373	16,20	2,262		2860	1,077	28,0	2,408		4410	1,17	40,0	2,337		6350	1,636	64,0	2,149	
	725	1,691		1500	0,28	16,20	1,697		0,713	0,535	28,0	1,806		4410	0,878	40,0	1,753		6350	1,227	64,0	1,612	
	2900	6,04		1540	1,02	16,20	6,15		2860	1,94	28,0	6,55		4410	3,18	40,0	8,08		6350	5,66	64,0	5,89	
4   5   0	1450	3,018	480,5	1540	0,512	16,20	3,076	471,4	2860	0,97	28,0	3,273		443	4410	1,591	40,0	4,041	358,8	6350	2,829	64,0	2,945
	960	1,998		1540	0,339	16,20	2,037		2860	0,642	28,0	2,167		4410	1,053	40,0	2,676		6350	1,873	64,0	1,95	
	725	1,498		1540	0,254	16,20	1,528		2860	0,482	28,0	1,625		4410	0,79	40,0	2,007		6350	1,405	64,0	1,462	
	2900	5,65		1540	0,96	16,20	5,76		2860	1,82	28,0	5,79		4410	2,81	40,0	5,54		6350	3,87	64,0	5,21	
5   0   0	1450	2,826	513	1540	0,48	16,20	2,882	503,1	2860	0,908	28,0	2,894		501,1	4410	1,407	40,0	2,768	523,8	6350	1,937	64,0	2,604
	960	1,871		1540	0,318	16,20	1,908		2860	0,601	28,0	1,916		4410	0,931	40,0	1,833		6350	1,283	64,0	1,724	
	725	1,403		1540	0,238	16,20	1,431		2860	0,451	28,0	1,437		4410	0,698	40,0	1,374		6350	0,962	64,0	1,293	
	2900	4,66		1700	0,87	16,20	4,64		2860	1,46	28,0	4,99		4410	2,43	40,0	4,78		6350	3,34	64,0	4,49	
6   5   0	1450	2,331	621,9	1700	0,437	16,20	2,322	624,4	2860	0,732	28,0	2,496		580,9	4410	1,213	40,0	2,388	607,3	6350	1,671	64,0	2,246
	960	1,544		1700	0,289	16,20	1,538		2860	0,485	28,0	1,653		4410	1,803	40,0	1,581		6350	1,106	64,0	1,487	
	725	1,158		1700	0,217	16,20	1,153		2860	0,364	28,0	1,239		4410	0,603	40,0	1,186		6350	0,83	64,0	1,115	
	2900	3,76		1700	0,70	16,20	3,94		2860	1,24	28,0	4,19		4410	2,03	40,0	4,00		6350	2,80	64,0	3,77	
7   3   0	1450	1,879	771,8	1700	0,352	16,20	1,97	736,2	2860	0,621	28,0	2,093		692,8	4410	1,017	40,0	2,002	724,3	6350	1,401	64,0	1,883
	960	1,244		1700	0,233	16,20	1,304		2860	0,411	28,0	1,386		4410	0,674	40,0	1,325		6350	0,928	64,0	1,247	
	725	0,933		1700	0,175	16,20	0,978		2860	0,308	28,0	1,039		4410	0,505	40,0	0,994		6350	0,696	64,0	0,935	
	2900	3,22		1700	0,60	16,20	3,29		2860	1,04	28,0	3,50		882,1	4410	1,70	40,0	3,38		6350	2,36	64,0	3,62
8   6   0	1450	1,611	900	1700	0,302	16,20	1,644	882,1	2860	0,518	28,0	1,75		828,4	4410	0,851	40,0	1,688	858,8	6350	1,182	64,0	1,809
	960	1,067		1700	0,2	16,20	1,088		2860	0,343	28,0	1,159		4410	0,563	40,0	1,118		6350	0,782	64,0	1,198	
	725	0,8		1700	0,15	16,20	0,816		2860	0,257	28,0	0,869		4410	0,422	40,0	0,838		6350	0,587	64,0	0,898	
	2900	2,73		1700	0,51	16,20	2,79		2860	0,88	28,0	2,94		988	4410	1,43	40,0	2,83		6350	1,98	64,0	3,12
1   0   C	1450	1,366	1061	1700	0,256	16,20	1,394	1040	2860	0,439	28,0	1,468		4410	0,713	40,0	1,416	1024	6350	0,991	64,0	1,56	
	960	0,905		1700	0,169	16,20	0,923		2860	0,291	28,0	0,972		4410	0,472	40,0	0,937		6350	0,656	64,0	1,033	
	725	0,678		1700	0,127	16,20	0,692		2860	0,218	28,0	0,729		4410	0,354	40,0	0,703		6350	0,492	64,0	0,775	
	2900	2,49		1700	0,47	16,20	2,53		2860	0,80	28,0	2,55		1138	4410	0,619	40,0	1,271	1141	6350	1,78	64,0	2,62
1   1   C	1450	1,244	1166	1700	0,233																		

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES QUINTUPLE RÉDUCTION TYPES M03 - M07

$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

### QUINTUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0352				M0452				M0552				M0652				M0752				
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
[6] [7] [8]	2900	1,102	2632	210	0,026	3,15	1,092	2655	340	0,041	7,20	1,092	2655	450	0,054	7,20	1,095	2649	625	0,075	7,20	1,107
	1450	0,551		210	0,013	3,15	0,546		340	0,021	7,20	0,546		450	0,027	7,20	0,547		625	0,038	7,20	0,554
	960	0,365		210	0,009	3,15	0,362		340	0,014	7,20	0,362		450	0,018	7,20	0,362		625	0,025	7,20	0,367
	725	0,274		210	0,006	3,15	0,271		340	0,010	7,20	0,271		450	0,014	7,20	0,272		625	0,019	7,20	0,275
[3] [2] [C]	2900	0,945	3068	210	0,022	3,15	0,937	3095	340	0,035	7,20	0,937	3095	450	0,046	7,20	0,939	3088	625	0,065	7,20	0,95
	1450	0,473		210	0,011	3,15	0,468		340	0,018	7,20	0,468		450	0,023	7,20	0,47		625	0,033	7,20	0,475
	960	0,313		210	0,007	3,15	0,310		340	0,012	7,20	0,31		450	0,016	7,20	0,311		625	0,022	7,20	0,314
	725	0,235		210	0,005	3,15	0,233		340	0,009	7,20	0,233		450	0,012	7,20	0,233		625	0,016	7,20	0,236
[3] [6] [C]	2900	0,788	3681	210	0,018	3,15	0,795	3650	340	0,030	7,20	0,795	3650	450	0,039	7,20	0,757	3832	625	0,052	7,20	0,796
	1450	0,394		210	0,009	3,15	0,397		340	0,015	7,20	0,397		450	0,02	7,20	0,378		625	0,026	7,20	0,398
	960	0,261		210	0,006	3,15	0,263		340	0,010	7,20	0,263		450	0,013	7,20	0,251		625	0,017	7,20	0,264
	725	0,196		210	0,005	3,15	0,197		340	0,007	7,20	0,197		450	0,01	7,20	0,188		625	0,013	7,20	0,198
[4] [0] [C]	2900	0,709	4091	210	0,016	3,15	0,715	4055	340	0,027	7,20	0,715	4055	450	0,035	7,20	0,681	4258	625	0,047	7,20	0,717
	1450	0,354		210	0,008	3,15	0,358		340	0,014	7,20	0,358		450	0,018	7,20	0,341		625	0,024	7,20	0,358
	960	0,235		210	0,005	3,15	0,237		340	0,009	7,20	0,237		450	0,012	7,20	0,225		625	0,016	7,20	0,237
	725	0,176		210	0,004	3,15	0,178		340	0,007	7,20	0,178		450	0,009	7,20	0,169		625	0,012	7,20	0,178
[4] [6] [C]	2900	0,629	4609	210	0,015	3,15	0,653	4440	340	0,024	7,20	0,653	4440	450	0,032	7,20	0,578	5021	625	0,04	7,20	0,655
	1450	0,315		210	0,007	3,15	0,327		340	0,012	7,20	0,327		450	0,016	7,20	0,289		625	0,02	7,20	0,327
	960	0,208		210	0,005	3,15	0,216		340	0,008	7,20	0,216		450	0,011	7,20	0,191		625	0,013	7,20	0,217
	725	0,156		210	0,004	3,15	0,162		340	0,006	7,20	0,162		450	0,008	7,20	0,143		625	0,01	7,20	0,163
[5] [5] [C]	2900	0,522	5550	210	0,012	3,15	0,542	5347	340	0,020	7,20	0,542	5347	450	0,027	7,20	0,48	6046	625	0,033	7,20	0,544
	1450	0,261		210	0,006	3,15	0,271		340	0,010	7,20	0,271		450	0,014	7,20	0,24		625	0,017	7,20	0,272
	960	0,173		210	0,004	3,15	0,180		340	0,007	7,20	0,18		450	0,009	7,20	0,159		625	0,011	7,20	0,18
	725	0,13		210	0,003	3,15	0,135		340	0,005	7,20	0,135		450	0,007	7,20	0,119		625	0,008	7,20	0,135
[6] [5] [C]	2900	0,449	6452	203	0,01	3,15	0,443	6553	340	0,017	7,20	0,443	6553	450	0,022	7,20	0,438	6620	625	0,03	7,20	0,453
	1450	0,225		203	0,005	3,15	0,221		340	0,008	7,20	0,221		450	0,011	7,20	0,219		625	0,015	7,20	0,226
	960	0,149		203	0,003	3,15	0,146		340	0,006	7,20	0,146		450	0,007	7,20	0,145		625	0,01	7,20	0,15
	725	0,112		203	0,003	3,15	0,110		340	0,004	7,20	0,11		450	0,006	7,20	0,109		625	0,008	7,20	0,112
[7] [4] [C]	2900	0,392	7396	203	0,009	3,15	0,386	7511	340	0,014	7,20	0,386	7511	450	0,019	7,20	0,382	7588	625	0,026	7,20	0,395
	1450	0,196		203	0,004	3,15	0,193		340	0,007	7,20	0,193		450	0,01	7,20	0,191		625	0,013	7,20	0,198
	960	0,13		203	0,003	3,15	0,128		340	0,005	7,20	0,128		450	0,006	7,20	0,127		625	0,009	7,20	0,131
	725	0,097		203	0,002	3,15	0,096		340	0,004	7,20	0,096		450	0,005	7,20	0,095		625	0,007	7,20	0,098
[8] [4] [C]	2900	0,345	8394	203	0,008	3,15	0,346	8372	340	0,013	7,20	0,346	8372	380	0,015	7,20	0,336	8624	625	0,023	7,20	0,343
	1450	0,173		203	0,004	3,15	0,173		340	0,007	7,20	0,173		380	0,007	7,20	0,168		625	0,012	7,20	0,172
	960	0,114		203	0,003	3,15	0,115		340	0,004	7,20	0,115		380	0,005	7,20	0,111		625	0,008	7,20	0,114
	725	0,086		203	0,002	3,15	0,086		340	0,003	7,20	0,086		380	0,004	7,20	0,083		625	0,006	7,20	0,085
[9] [5] [C]	2900	0,304	9540	203	0,007	3,15	0,305	9514	340	0,011	7,20	0,305	9514	380	0,013	7,20	0,312	9300	620	0,021	7,20	0,302
	1450	0,152		203	0,003	3,15	0,152		340	0,006	7,20	0,152		380	0,006	7,20	0,156		620	0,011	7,20	0,151
	960	0,101		203	0,002	3,15	0,101		340	0,004	7,20	0,101		380	0,004	7,20	0,103		620	0,007	7,20	0,1
	725	0,075		203	0,002	3,15	0,076		340	0,003	7,20	0,076		380	0,003	7,20	0,077		620	0,005	7,20	0,075
[1] [0] [K]	2900	0,267	10845	203	0,006	3,15	0,272	10670	270	0,008	7,20	0,272	10670	270	0,008	7,20	0,274	10569	620	0,019	7,20	0,272
	1450	0,134		203	0,003	3,15	0,136		270	0,004	7,20	0,136		270	0,004	7,20	0,137		620	0,009	7,20	0,136
	960	0,089		203	0,002	3,15	0,090		270	0,003	7,20	0,09		270	0,003	7,20	0,091		620	0,006	7,20	0,09
	725	0,066		203	0,002	3,15	0,067		270	0,002	7,20	0,067		270	0,002	7,20	0,068		620	0,005	7,20	0,068

# SÉRIE M

## CARACTÉRISTIQUES QUINTUPLE RÉDUCTION TYPES M08 - M14

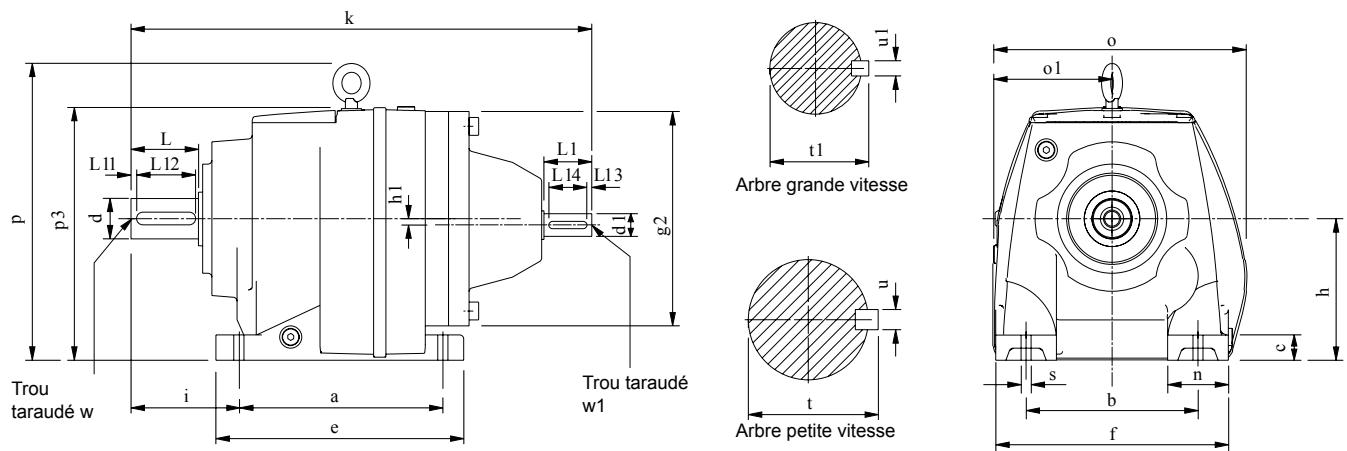
$P_m$  - Puissance d'entrée (kW)  
 $M_2$  - Couple de sortie (Nm)  
 $i$  - Rapport exact (:1)

### QUINTUPLE RÉDUCTION

Colonne Entrée	Vitesse d'entrée N1 (tr/mn)	M0852				M0951				M1051				M1351				M1451				
		N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	N2 (tr/mn)	i (:1)	M2 (Nm)	Pm (kW)	fra (kN)	
[6] [7] [8]	2900	1,063	2728	1700	0,199	16,20	1,116	2598	2860	0,352	28,0	1,186	2446	4410	0,576	40,0	1,144	2536	6350	0,801	64,0	1,057
	1450	0,531		1700	0,101	16,20	0,558		2860	0,178	28,0	0,593		4410	0,291	40,0	0,572		6350	0,405	64,0	0,528
	960	0,352		1700	0,07	16,20	0,370		2860	0,12	28,0	0,393		4410	0,19	40,0	0,379		6350	0,27	64,0	0,350
	725	0,264		1700	0,05	16,20	0,277		2860	0,088	28,0	0,294		4410	0,145	40,0	0,284		6350	0,201	64,0	0,262
[3] [2] [C]	2900	0,886	3274	1700	0,166	16,20	0,93	3119	2860	0,293	28,0	0,956	3035	4410	0,464	40,0	0,922	3146	6350	0,645	64,0	0,852
	1450	0,443		1700	0,084	16,20	0,465		2860	0,148	28,0	0,478		4410	0,235	40,0	0,461		6350	0,326	64,0	0,426
	960	0,293		1700	0,056	16,20	0,308		2860	0,10	28,0	0,316		4410	0,16	40,0	0,305		6350	0,22	64,0	0,282
	725	0,22		1700	0,042	16,20	0,231		2860	0,074	28,0	0,237		4410	0,117	40,0	0,229		6350	0,162	64,0	0,211
[3] [6] [C]	2900	0,76	3818	1700	0,142	16,20	0,775	3742	2860	0,244	28,0	0,81	3579	4410	0,394	40,0	0,782	3710	6350	0,547	64,0	0,722
	1450	0,38		1700	0,072	16,20	0,387		2860	0,123	28,0	0,405		4410	0,199	40,0	0,391		6350	0,276	64,0	0,361
	960	0,251		1700	0,048	16,20	0,257		2860	0,082	28,0	0,268		4410	0,13	40,0	0,259		6350	0,18	64,0	0,239
	725	0,189		1700	0,036	16,20	0,192		2860	0,061	28,0	0,201		4410	0,099	40,0	0,194		6350	0,137	64,0	0,179
[4] [0] [C]	2900	0,674	4302	1700	0,126	16,20	0,688	4216	2860	0,217	28,0	0,74	3919	4410	0,36	40,0	0,714	4062	6350	0,5	64,0	0,66
	1450	0,337		1700	0,064	16,20	0,344		2860	0,11	28,0	0,37		4410	0,182	40,0	0,357		6350	0,252	64,0	0,33
	960	0,223		1700	0,042	16,20	0,228		2860	0,073	28,0	0,245		4410	0,12	40,0	0,236		6350	0,17	64,0	0,218
	725	0,167		1700	0,032	16,20	0,171		2860	0,054	28,0	0,184		4410	0,09	40,0	0,177		6350	0,125	64,0	0,164
[4] [6] [C]	2900	0,614	4726	1700	0,115	16,20	0,623	4655	2860	0,196	28,0	0,642	4515	4410	0,312	40,0	0,641	4525	6350	0,449	64,0	0,584
	1450	0,307		1700	0,058	16,20	0,311		2860	0,099	28,0	0,321		4410	0,158	40,0	0,32		6350	0,227	64,0	0,292
	960	0,203		1700	0,038	16,20	0,206		2860	0,066	28,0	0,213		4410	0,10	40,0	0,212		6350	0,15	64,0	0,193
	725	0,152		1700	0,029	16,20	0,155		2860	0,049	28,0	0,159		4410	0,078	40,0	0,159		6350	0,113	64,0	0,145
[5] [5] [C]	2900	0,528	5494	1700	0,099	16,20	0,536	5411	2860	0,169	28,0	0,524	5533	4410	0,255	40,0	0,523	5545	6350	0,366	64,0	0,533
	1450	0,264		1700	0,05	16,20	0,268		2860	0,085	28,0	0,262		4410	0,129	40,0	0,261		6350	0,185	64,0	0,267
	960	0,175		1700	0,033	16,20	0,177		2860	0,057	28,0	0,174		4410	0,085	40,0	0,173		6350	0,12	64,0	0,176
	725	0,131		1700	0,025	16,20	0,133		2860	0,042	28,0	0,13		4410	0,064	40,0	0,13		6350	0,092	64,0	0,132
[6] [5] [C]	2900	0,431	6733	1700	0,081	16,20	0,43	6742	2480	0,118	28,0	0,475	6106	4260	0,223	40,0	0,428	6783	6350	0,299	64,0	0,435
	1450	0,215		1700	0,041	16,20	0,215		2480	0,059	28,0	0,237		4260	0,113	40,0	0,214		6350	0,151	64,0	0,217
	960	0,143		1700	0,027	16,20	0,142		2480	0,039	28,0	0,157		4260	0,075	40,0	0,142		6350	0,10	64,0	0,144
	725	0,107		1700	0,02	16,20	0,107		2480	0,03	28,0	0,118		4260	0,056	40,0	0,106		6350	0,075	64,0	0,108
[7] [4] [C]	2900	0,38	7641	1700	0,071	16,20	0,379	7652	2480	0,104	28,0	0,388	7483	4260	0,182	40,0	0,384	7561	6350	0,268	64,0	0,39
	1450	0,19		1700	0,036	16,20	0,189		2480	0,052	28,0	0,194		4260	0,092	40,0	0,192		6350	0,136	64,0	0,195
	960	0,126		1700	0,024	16,20	0,125		2480	0,035	28,0	0,128		4260	0,061	40,0	0,127		6350	0,090	64,0	0,129
	725	0,094		1700	0,018	16,20	0,094		2480	0,026	28,0	0,096		4260	0,046	40,0	0,095		6350	0,067	64,0	0,097
[8] [4] [C]	2900	0,348	8344	1700	0,065	16,20	0,343	8449	2860	0,108	28,0	0,348	8340	4260	0,163	40,0	0,342	8479	6350	0,239	64,0	0,348
	1450	0,174		1700	0,033	16,20	0,172		2860	0,055	28,0	0,174		4260	0,083	40,0	0,171		6350	0,121	64,0	0,174
	960	0,115		1700	0,022	16,20	0,114		2860	0,036	28,0	0,115		4260	0,055	40,0	0,113		6350	0,080	64,0	0,115
	725	0,086		1700	0,016	16,20	0,085		2860	0,027	28,0	0,086		4260	0,041	40,0	0,085		6350	0,06	64,0	0,086
[9] [5] [C]	2900	0,306	9486	1700	0,057	16,20	0,302	9605	2860	0,095	28,0	0,31	9354	4260	0,146	40,0	0,306	9490	5700	0,192	64,0	0,285
	1450	0,153		1700	0,029	16,20	0,151		2860	0,048	28,0	0,155		4260	0,074	40,0	0,153		5700	0,097	64,0	0,142
	960	0,101		1700	0,019	16,20	0,100		2860	0,032	28,0	0,103		4260	0,049	40,0	0,101		5700	0,064	64,0	0,094
	725	0,076		1700	0,014	16,20	0,075		2860	0,024	28,0	0,077		4260	0,037	40,0	0,076		5700	0,048	64,0	0,071
[1] [0] [K]	2900	0,265	10924	1550	0,045	16,20	0,242	11966	2480	0,066	28,0	0,289	10048	4230	0,135	40,0	0,287	10097	6030	0,191	64,0	0,254
	1450	0,133		1550	0,023	16,20	0,121		2480	0,033	28,0	0,144		4230	0,068	40,0	0,144		6030	0,096	64,0	0,127
	960	0,088		1550	0,015	16,20	0,080		2480	0,022	28,0	0,096		4230	0,045	40,0	0,095		6030	0,064	64,0	0,084
	725	0,066		1550	0,011																	

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE DOUBLE RÉDUCTION



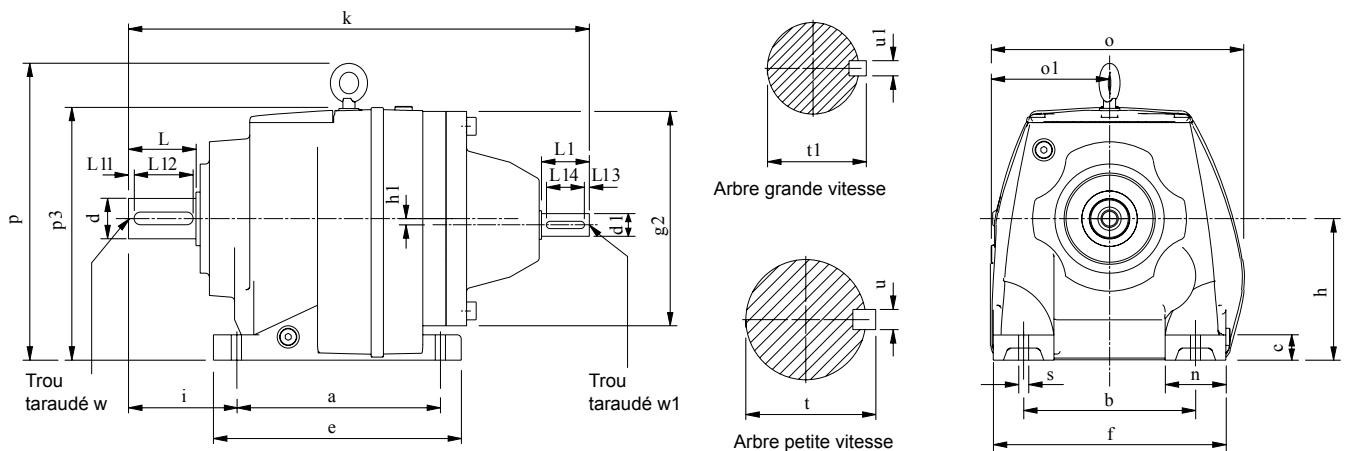
Type	a	b	c	e	f	g2	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s
M0122	110	110	12	131	135	140	75	-	58	286	25	152	76	-	149	10
M0222	130	110	16	152	145	140	90	-	75	317	35	170	84	-	180	10
M0322	130	110	16	152	145	140	90	-	75	317	35	170	84	-	180	10
M0422	165	135	20	200	190	180	115	-	90	369	55	204	97	-	208	15
M0522	165	135	20	200	190	180	115	-	100	379	55	204	97	-	208	15
M0622	195	150	24	235	210	180	130	14,5	100	400	60	220	110	246	214	15
M0722	205	170	25	245	230	212	140	-	115	440	60	252	119	295	250	19
M0822	260	215	35	310	290	250	180	-	140	555	75	320	167	360	310	19
M0921	310	250	40	365	340	300	225	-	160	660	90	372	200	433	394	23
M1021	370	290	45	440	400	360	250	-	185	782	110	428	225	505	446	27
M1321	410	340	50	490	450	400	265	-	220	907	110	470	242	563	483	34
M1421	500	380	50	590	530	460	300	-	260	1022	150	546	278	630	551	41

TYPE	Arbre grande vitesse						Arbre petite vitesse							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0122	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0222	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 0,75 x 28 prof.
M0622	19	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	38	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE TRIPLE RÉDUCTION



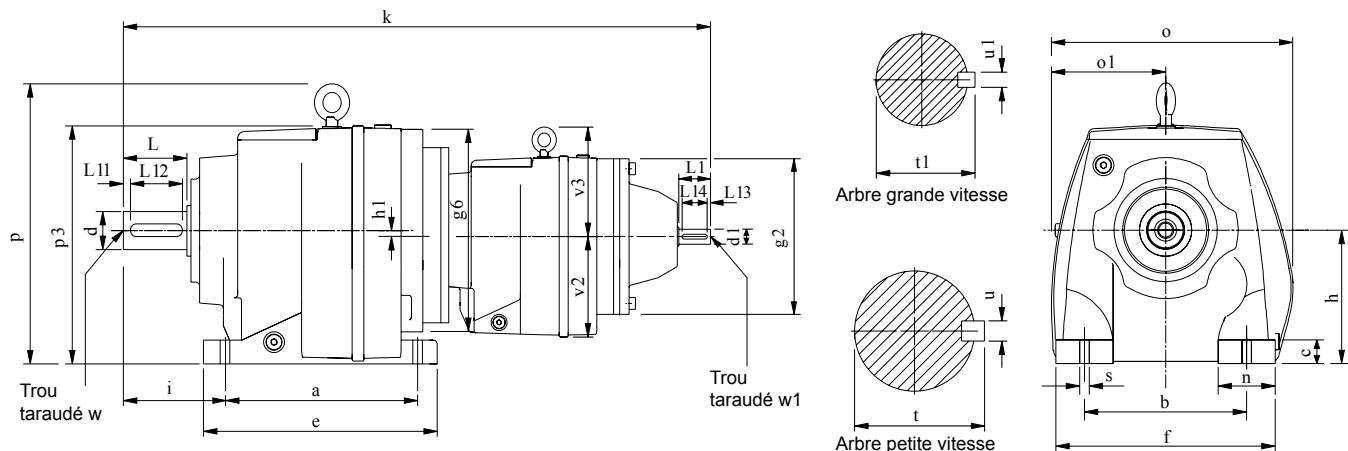
Type	a	b	c	e	f	g2	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s
M0132	110	110	12	131	135	140	75	-	58	301	25	152	76	-	149	10
M0232	130	110	16	152	145	140	90	-	75	330	35	170	84	-	180	10
M0332	130	110	16	152	145	140	90	-	75	330	35	170	84	-	180	10
M0432	165	135	20	200	190	180	115	-	90	377	55	204	97	-	208	15
M0532	165	135	20	200	190	180	115	-	100	387	55	204	97	-	208	15
M0632	195	150	24	235	210	180	130	14,5	100	408	60	220	110	246	214	15
M0732	205	170	25	245	230	212	140	-	115	452	60	252	119	295	250	19
M0832	260	215	35	310	290	250	180	-	140	540	75	320	167	360	310	19
M0931	310	250	40	365	340	250	225	-	160	662	90	372	200	433	394	23
M1031	370	290	45	440	400	300	250	-	185	784	110	428	225	505	446	27
M1331	410	340	50	490	450	400	265	-	220	969	110	470	242	563	483	34
M1431	500	380	50	590	530	460	300	-	260	1094	150	546	278	630	551	41

TYPE	Arbre grande vitesse						Arbre petite vitesse							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0132	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0232	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0332	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0432	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0532	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0632	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0732	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	40	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0832	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	50	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0931	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	60	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1031	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	70	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1331	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1431	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUADRUPLE RÉDUCTION



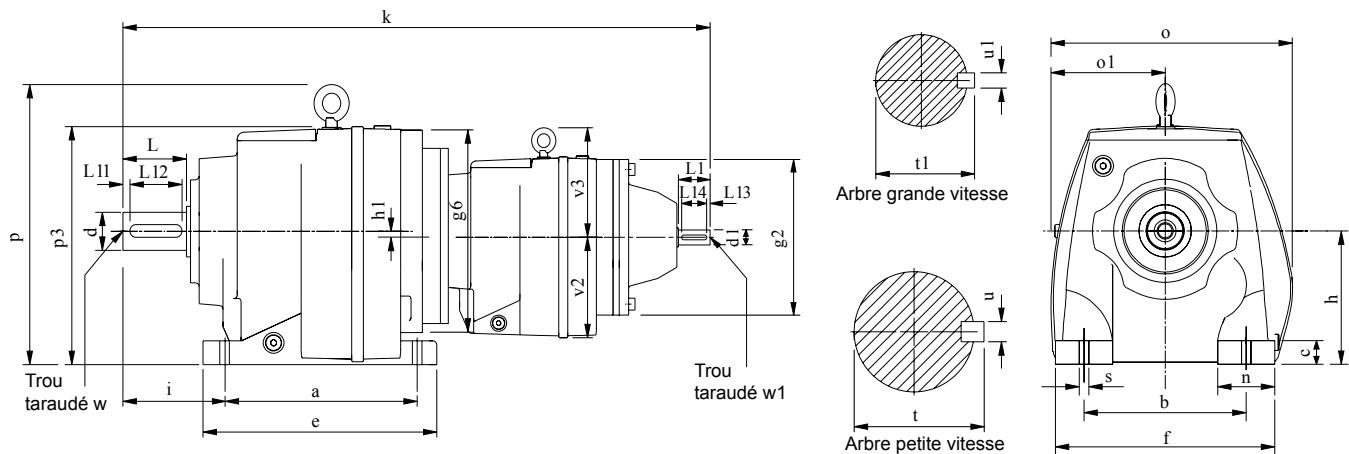
Type	a	b	c	e	f	g2	g6	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3
M0342	130	110	16	152	145	140	140	90	-	75	503	35	170	84	-	180	10	76	-
M0442	165	135	20	200	190	140	180	115	-	90	571	55	204	97	-	208	15	91	-
M0542	165	135	20	200	190	140	180	115	-	100	581	55	204	97	-	208	15	91	-
M0642	195	150	24	235	210	140	180	130	14,5	100	602	60	220	110	246	214	15	91	-
M0742	205	170	25	245	230	140	212	140	-	115	639	60	252	119	295	250	19	91	-
M0842	260	215	35	310	290	180	250	180	-	140	751	75	320	167	360	310	19	115	-
M0941	310	250	40	365	340	180	250	225	-	160	832	90	372	200	433	394	23	113	-
M1041	370	290	45	440	400	180	300	250	-	185	956	110	428	225	505	446	27	138	155
M1341	410	340	50	490	450	212	350	265	-	220	1077	110	470	242	563	483	34	187	155
M1441	500	380	50	590	530	212	350	300	-	260	1192	150	546	278	630	551	41	187	155

TYPE	Arbre grande vitesse						Arbre petite vitesse							
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0342	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR SOCLE QUINTUPLE RÉDUCTION



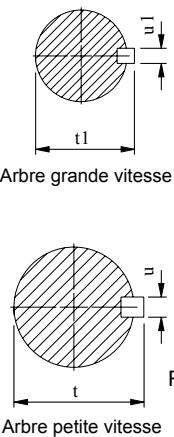
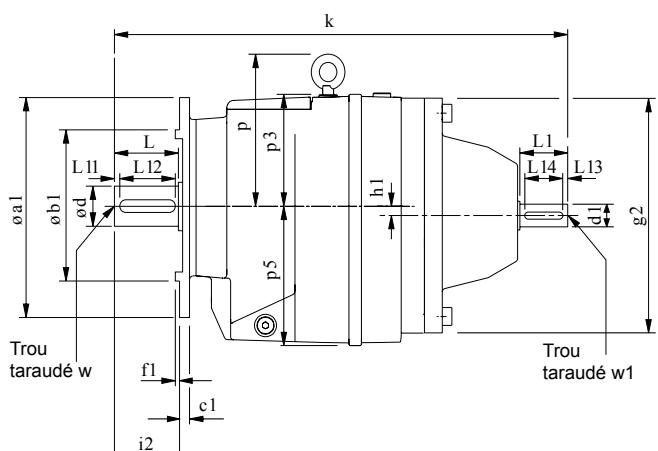
Type	a	b	c	e	f	g2	g6	h	h1	i	k	n	o	o1	p	p3	s	v2	v3
M0352	130	110	16	152	145	140	140	90	-	75	518	35	170	84	-	180	10	76	-
M0452	165	135	20	200	190	140	180	115	-	90	584	55	204	97	-	208	15	91	-
M0552	165	135	20	200	190	140	180	115	-	100	594	55	204	97	-	208	15	91	-
M0652	195	150	24	235	210	140	180	130	14,5	100	615	60	220	110	246	214	15	91	-
M0752	205	170	25	245	230	140	212	140	-	115	651	60	252	119	295	250	19	91	-
M0852	260	215	35	310	290	180	250	180	-	140	759	75	320	167	360	310	19	115	-
M0951	310	250	40	365	340	180	250	225	-	160	840	90	372	200	433	394	23	113	-
M1051	370	290	45	440	400	180	300	250	-	185	968	110	428	225	505	446	27	138	155
M1351	410	340	50	490	450	212	350	265	-	220	1089	110	470	242	563	483	34	187	155
M1451	500	380	50	590	530	212	350	300	-	260	1204	150	546	278	630	551	41	187	155

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w
M0352	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0452	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0552	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0652	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0752	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0852	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0951	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1451	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE DOUBLE RÉDUCTION



Types  
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8

Types  
9, 10, 13 et 14

Remarque : les types 01 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

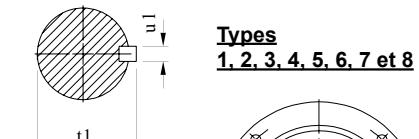
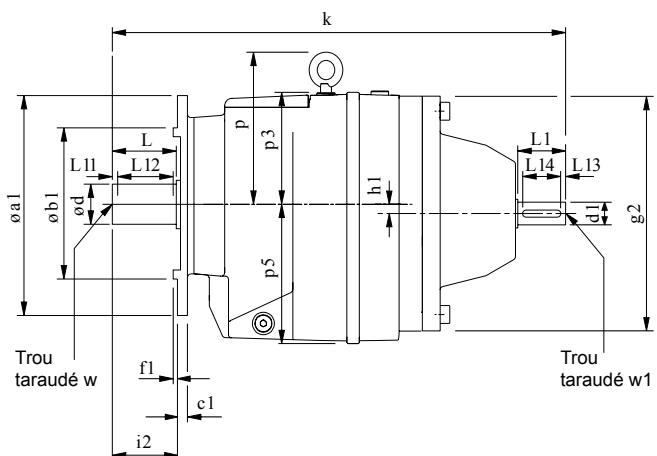
Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s
M0122	120	80	9	100	3	140	-	40	286	-	74	76	7
	140	95	9	115	3								9
	160	110	10	130	3,5								9
	200	130	10	165	3,5								11
M0222	120	80	10	100	3	140	-	50	317	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3								9
	160	110	10	130	3,5								9
	200	130	10	165	3,5								11
M0322	120	80	10	100	3	140	-	50	317	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3								9
	160	110	10	130	3,5								9
	200	130	10	165	3,5								11
M0422	140	95	11	115	3	180	-	60	369	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5								9
	200	130	11	165	3,5								11
	250	180	11	215	4								13,5
M0522	140	95	11	115	3	180	-	70	379	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5								9
	200	130	11	165	3,5								11
	250	180	11	215	4								13,5
M0622	200	130	11	165	4	180	14,5	70	400	116	84	130	11
	250	180	11	215	4								13,5
	300	230	11	265	4								13,5
M0722	200	130	11	165	3,5	212	-	80	440	155	110	140	11
	250	180	11	215	4								13,5
	300	230	11	265	4								13,5
M0822	300	230	17	265	4	250	-	100	55	180	130	182	13,5
	350	250	17	300	5								17,5
M0921	450	350	18	400	5	300	-	140	660	198	-	230	18
M1021	450	350	22	400	5	360	-	140	782	245	-	260	18
M1321	550	450	25	500	5	400	-	170	907	288	-	278	18
M1421	550	450	25	500	5	460	-	210	1022	320	-	318	18

TYPE	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0122	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1 x 16 prof.
M0222	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0622	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 prof. 36
M0921	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42 k6	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

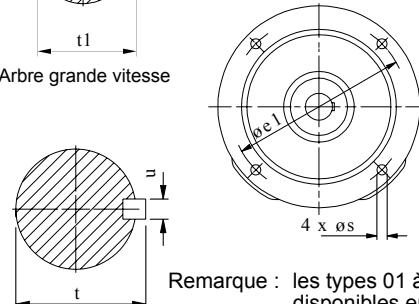
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE TRIPLE RÉDUCTION



**Types**  
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8



**Types**  
9, 10, 13 et 14

Remarque : les types 01 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

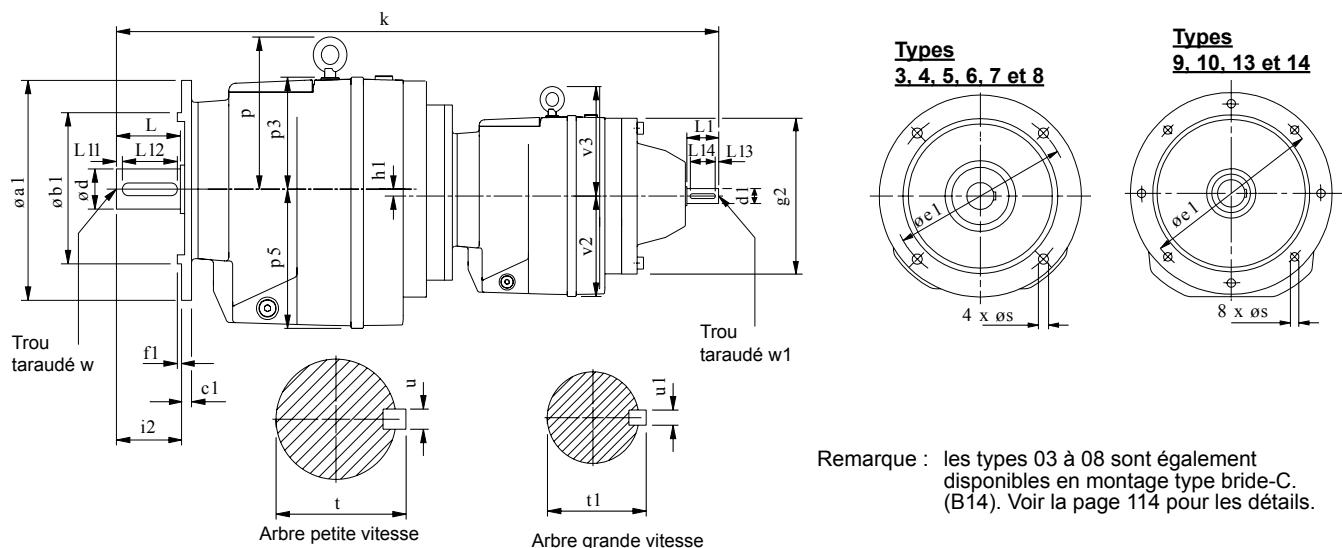
Type	$\varnothing a_1$	$\varnothing b_1$	$c_1$	$\varnothing e_1$	$f_1$	$\varnothing g_2$	$h_1$	$i_2$	$k$	$p$	$p_3$	$p_5$	$s$
M0132	120	80	9	100	3	140	-	40	301	-	74	76	7
	140	95	9	115	3			40					9
	160	110	10	130	3,5			40					9
	200	130	10	165	3,5			40					11
M0232	120	80	10	100	3	140	-	50	330	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0332	120	80	10	100	3	140	-	50	330	-	90	91	6,6
	140	95	10	115	3			50					9
	160	110	10	130	3,5			50					9
	200	130	10	165	3,5			50					11
M0432	140	95	11	115	3	180	-	60	377	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			60					9
	200	130	11	165	3,5			60					11
	250	180	11	215	4			60					13,5
M0532	140	95	11	115	3	180	-	70	387	-	93	115	9
	160	110	11	130	3,5			70					9
	200	130	11	165	3,5			70					11
	250	180	11	215	4			70					13,5
M0632	200	130	11	165	4	180	14,5	70	408	116	84	130	11
	250	180	11	215	4			70					13,5
	300	230	11	265	4			70					13,5
	200	130	11	165	3,5			80					11
M0732	250	180	11	215	4	212	-	80	452	155	110	140	13,5
	300	230	11	265	4			80					13,5
	300	230	17	265	4			80					13,5
M0832	300	230	17	265	4	250	-	100	540	180	130	182	13,5
	350	250	17	300	5			100					17,5
M0931	450	350	18	400	5	300	-	140	662	198	-	230	18
M1031	450	350	22	400	5	360	-	140	784	245	-	260	18
M1331	550	450	25	500	5	400	-	170	969	288	-	278	18
M1431	550	450	25	500	5	460	-	210	1094	320	-	318	18

Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0122	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	20 k6	40	4	32	22,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.
M0222	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0322	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0422	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0522	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0622	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0722	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0822	28 k6	60	5	50	31	8	M10 x 1,5 x 22 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0921	38 k6	80	5	70	41	10	M12 x 1,75 x 28 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1021	42 k6	110	10	70	45	12	M16 x 2,0 x 36 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1321	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1421	55 m6	110	10	90	59	16	M20 x 2,5 x 42 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

toutes les clavettes  
parallèles sont  
en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUADRUPLE RÉDUCTION



Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

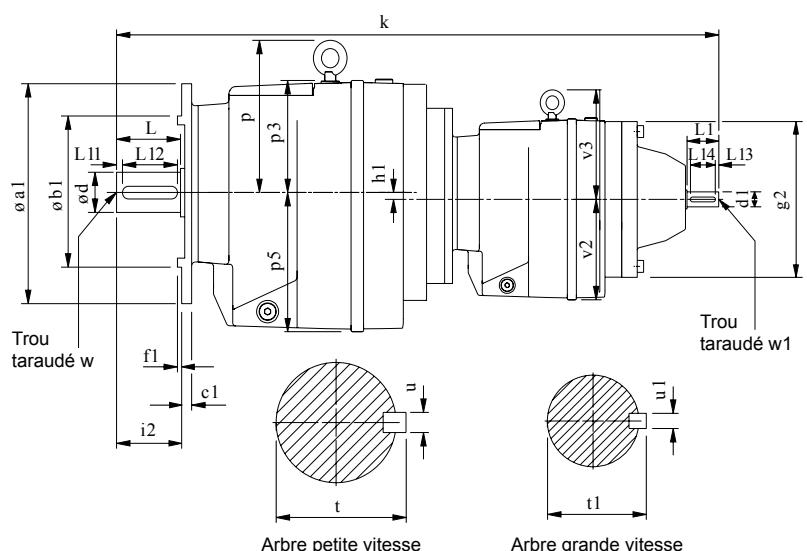
Type	$\varnothing a_1$	$\varnothing b_1$	$c_1$	$\varnothing e_1$	$f_1$	$\varnothing g_2$	$h_1$	$i_2$	$k$	$p$	$p_3$	$p_5$	$s$	$v_2$	$v_3$		
M0342	120	80	10	100	3	140	$h_1$	$i_2$	503	$p$	90	91	6,6	76	-		
	140	95	10	115	3								9				
	160	110	10	130	3,5								9				
	200	130	10	165	3,5								11				
M0442	140	95	11	115	3	140	$h_1$	$i_2$	571	$p$	93	115	9	91	-	-	
	160	110	11	130	3,5								9				
	200	130	11	165	3,5								11				
	250	180	11	215	4								13,5				
M0542	140	95	11	115	3	140	$h_1$	$i_2$	581	$p$	93	115	9	91	-	-	
	160	110	11	130	3,5								9				
	200	130	11	165	3,5								11				
	250	180	11	215	4								13,5				
M0642	200	130	11	165	4	140	$h_1$	$i_2$	602	$p$	116	84	130	11	91	-	-
	250	180	11	215	4								13,5				
	300	230	11	265	4								13,5				
M0742	200	130	11	165	3,5	140	$h_1$	$i_2$	639	$p$	155	110	140	11	91	-	-
	250	180	11	215	4								13,5				
	300	230	11	265	4								13,5				
M0842	300	230	17	265	4	180	$h_1$	$i_2$	751	$p$	180	130	182	13,5	115	-	-
	350	250	17	300	5								17,5				
M0941	450	350	18	400	5	180	-	140	832	198	-	230	18	115	-	-	
M1041	450	350	22	400	5	212	-	140	956	245	-	260	18	140	155	-	
M1341	550	450	25	500	5	212	-	170	1077	288	-	278	18	140	155	-	
M1441	550	450	25	500	5	212	-	210	1192	320	-	318	18	140	155	-	

Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0342	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0442	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0542	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0642	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0742	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 prof. 12	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0842	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0941	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1041	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1341	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1441	24 k6	50	5	40	27	8	M8 x 1,25 x 19 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

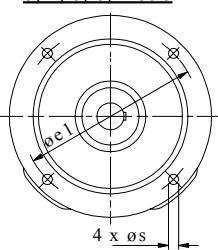
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

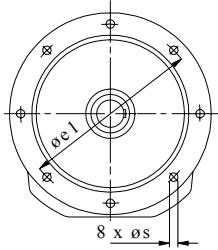
## DIMENSIONS - MONTAGE SUR BRIDE QUINTUPLE RÉDUCTION



**Types**  
3, 4, 5, 6, 7 et 8



**Types**  
9, 10, 13 et 14



Remarque : les types 03 à 08 sont également disponibles en montage type bride-C. (B14). Voir la page 114 pour les détails.

Type	Øa1	Øb1	c1	Øe1	f1	Øg2	h1	i2	k	p	p3	p5	s	v2	v3
M0352	120	80	10	100	3	140	518	50	90	91	91	6,6	76	-	
	140	95	10	115	3			50							
	160	110	10	130	3,5			50							
	200	130	10	165	3,5			50							
M0452	140	95	11	115	3	140	584	60	93	115	115	9	91	-	
	160	110	11	130	3,5			60							
	200	130	11	165	3,5			60							
	250	180	11	215	4			60							
M0552	140	95	11	115	3	140	594	70	93	115	115	9	91	-	
	160	110	11	130	3,5			70							
	200	130	11	165	3,5			70							
	250	180	11	215	4			70							
M0652	200	130	11	165	4	140	615	70	116	84	130	11	91	-	
	250	180	11	215	4			70							
	300	230	11	265	4			70							
M0752	200	130	11	165	3,5	140	651	80	155	110	140	11	91	-	
	250	180	11	215	4			80							
	300	230	11	265	4			80							
M0852	300	230	17	265	4	180	759	100	180	130	182	13,5	115	-	
	350	250	17	300	5			100							
M0951	450	350	18	400	5	180	-	140	840	198	-	230	18	115	-
M1051	450	350	22	400	5	212	-	140	968	245	-	260	18	140	155
M1351	550	450	25	500	5	212	-	170	1089	288	-	278	18	140	155
M1451	550	450	25	500	5	212	-	210	1204	320	-	318	18	140	155

Type	Arbre grande vitesse							Arbre petite vitesse						
	d1	L1	L13	L14	t1	u1	w1	d	L	L11	L12	t	u	w1
M0352	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	25 k6	50	4	40	28	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0452	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	30 k6	60	4	50	33	8	M10 x 1,5 x 22 prof.
M0552	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0652	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	35 k6	70	7	60	38	10	M12 x 1,75 x 28 prof.
M0752	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	40 k6	80	5	70	43	12	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0852	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	50 k6	100	10	80	53,5	14	M16 x 2,0 x 36 prof.
M0951	16 k6	40	4	32	18	5	M5 x 0,8 x 12 prof.	60 m6	120	10	100	64	18	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1051	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6x1,0 prof. 16	70 m6	140	15	110	74,5	20	M20 x 2,5 x 42 prof.
M1351	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	90 m6	170	15	140	95	25	M24 x 3,0 x 50 prof.
M1451	19 k6	40	4	32	21,5	6	M6 x 1,0 x 16 prof.	100 m6	210	15	180	106	28	M24 x 3,0 x 50 prof.

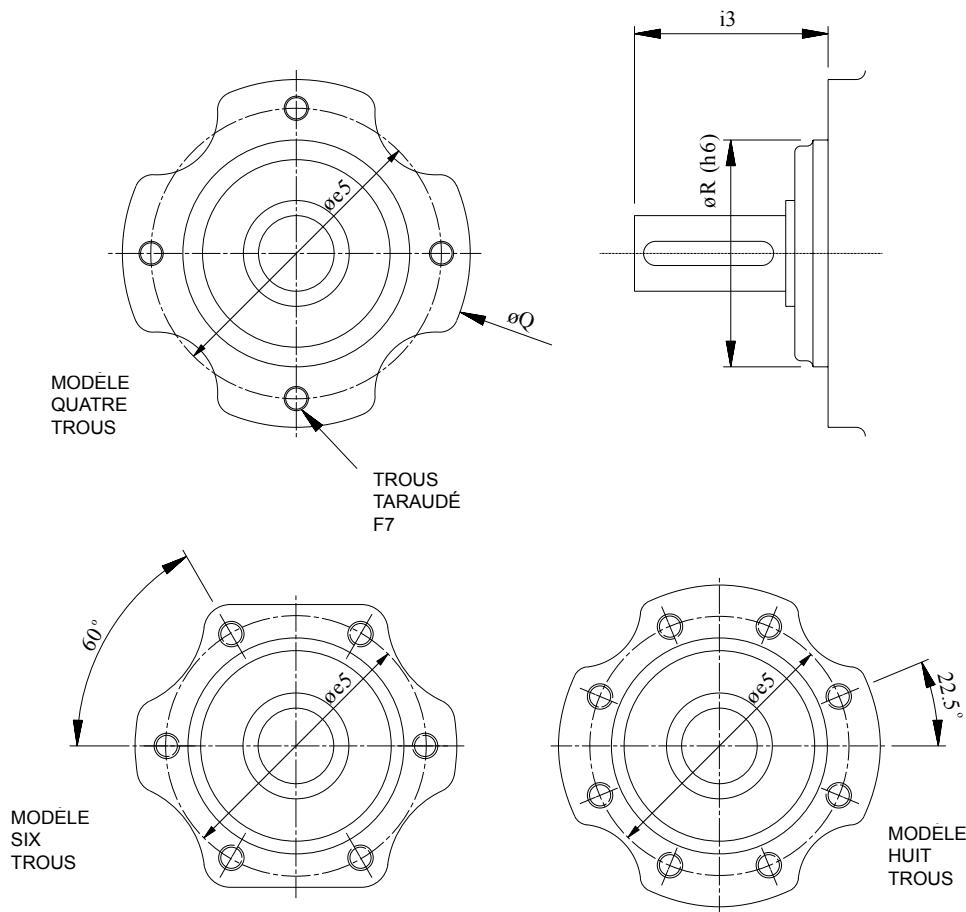
toutes les clavettes parallèles sont en DIN 6885

# SÉRIE M

## DIMENSIONS - MONTAGE BRIDE-C (B14)

### Colonne 9 Entrée

- E Montage Bride-C (B14) (pour les types M01 à M08 seulement)
- V Montage sur socle et Bride-C (B14) (non standard - commandes spéciales seulement)



### Appareils à 2, 3, 4 et 5 étages

TYPE	Øe5	F7	i3	ØQ	ØR
M01	pcd 75	4 trous M8 x 1,25 x 12 prof.	54	98	52
M02 / M03	pcd 96	4 trous M8 x 1,25 x 15 prof.	62 / 62	115	75
M04 / M05	pcd 105	4 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	74 / 84	130	85
M06 / M07	pcd 124	6 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	84 / 94	152	102
M08	pcd 170	8 trous M12 x 1,75 x 21 prof.	120	195	145

# CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE THERMIQUE

## Indices thermiques kW

Les indices thermiques sont une mesure de la capacité des appareils à dissiper la chaleur. Un excès de chaleur peut rompre le film d'huile, ce qui peut entraîner une avarie prématuée du réducteur.

Les indices thermiques sont donnés pour une température ambiante de 20 °C. Lorsque les appareils fonctionnent à d'autres températures ambiantes, les indices thermiques doivent être corrigés par les facteurs suivants :

Type d'appareil	Température ambiante °C							
	-20	-10	0	10	20	30	40	50
Tous appareils	1,57	1,43	1,29	1,14	1,00	0,86	0,71	0,5

## Puissance thermique (kW) - Appareils deux étages

Rapports globaux	Type de refroidissement	Entrée (tr/mn)	Type d'appareil											
			M01	M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M13	M14
1,4 à 5,6	Appareils sans refroidissement additionnel	2900	Consulter les Ingénieurs Produits											
		1450	4,1	6	6	9,9	9,9	11,5	14,5	22	31	42	54	73
		960	4	5,7	5,7	9,5	9,5	11	13,8	21	30	40	51	70
		725	3,9	5,6	5,6	9,2	9,2	10,6	13,4	20	29	39	50	68
6,3 et plus	Appareils sans refroidissement additionnel	2900	3	4,4	4,4	7,2	7,2	8,3	10,5	16	23	31	39	53
		1450	4,1	5,8	5,8	9,8	9,8	11,3	14,2	22	31	42	53	72
		960	3,9	5,5	5,5	9,4	9,4	10,8	13,6	21	29	40	50	69
		725	3,8	5,4	5,4	9,1	9,1	10,5	13,1	20	28	38	49	67
1,4 à 5,6	Appareils avec refroidissement par ventilateur	2900	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		1450	-	-	-	-	-	-	29	44	63	85	107	146
		960	-	-	-	-	-	-	25	39	55	74	94	128
		725	-	-	-	-	-	-	22	33	47	63	81	110
6,3 et plus	Appareils avec refroidissement par ventilateur	2900	-	-	-	-	-	-	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
		1450	-	-	-	-	-	-	28	43	62	83	105	144
		960	-	-	-	-	-	-	25	38	54	73	92	126
		725	-	-	-	-	-	-	21	33	46	62	79	108

Remarque : Lors du contrôle des capacités thermiques, utiliser la charge réelle devant être transmise et non les caractéristiques du moteur d'entraînement.

**Appareils refroidis par ventilateur****Colonne 10 Entrée**

Pour les modules de kit ventilateur, indiquer  S dans la colonne 10

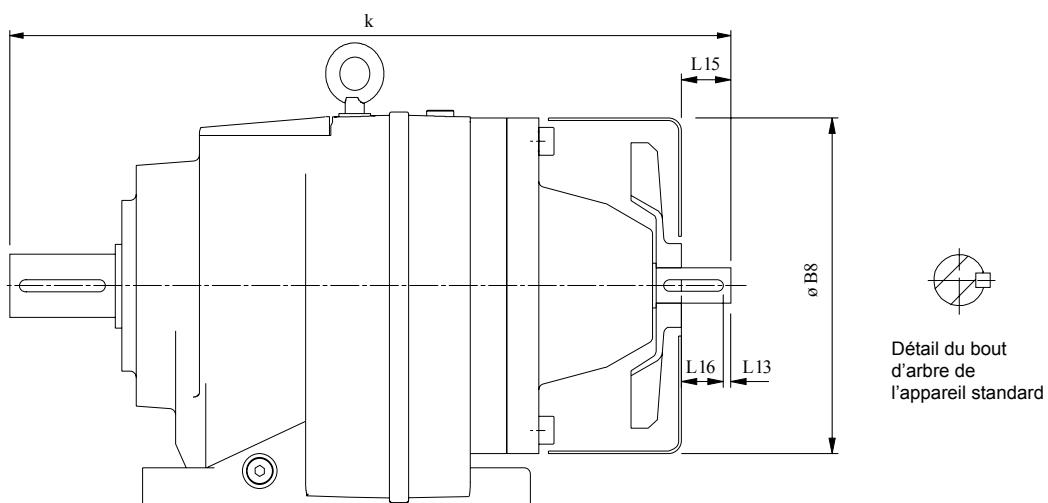
ou dans le cas d'une utilisation conjointe d'un kit module antidéviseur

 Y

sens horaire

 Z

sens anti-horaire

**Dimensions des appareils refroidis par un ventilateur****APPAREILS À DOUBLE RÉDUCTION**

Type d'appareil	ØB8	k	L13	L15	L16
M0722	225	440	5	35	30
M0822	265	555	5	45	40
M0921	320	660	5	65	60
M1021	380	782	10	95	85
M1321	420	907	10	85	75
M1421	480	1022	10	85	75

## MODULE ANTIDÉVIREUR DU RÉDUCTEUR

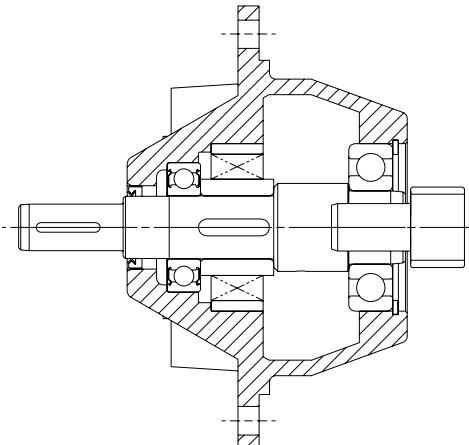
Les réducteurs énumérés ci-dessous peuvent être équipés d'un antidévireur interne, les dimensions externes de l'appareil n'en seront pas modifiées. Le dispositif antidévireur comprend des galets de grande qualité s'écartant par la force centrifuge, permettant ainsi la libre rotation lorsque la vitesse est supérieure à la vitesse d'écartement (tr/min). Pour garantir un fonctionnement correct, la vitesse d'entrée doit dépasser la vitesse d'écartement.

Adapté à des températures ambiantes entre -40° et + 50°C

### **Colonne 10 Entrée**

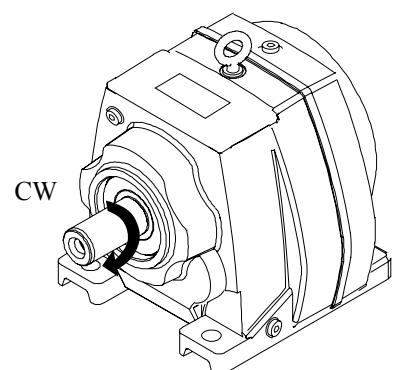
Pour les modules antidévireur de  W pour le sens anti-horaire (ou  Z si utilisé conjointement avec un kit ventilateur) réducteur, indiquer  
 X pour sens horaire (ou  Y si utilisé conjointement avec un kit ventilateur)

Type d'appareil	Vitesse d'écartement ('n' min) (sur l'arbre d'entrée) (tr/min)	Couple de verrouillage nominal ('T max') (sur l'arbre d'entrée) (Nm)
M0422	800	100
M0522	800	100
M0622	800	100
M0712	670	170
M0722	670	170
M0732	800	100
M0822	670	300
M0832	670	170
M0921	620	940
M0931	670	300
M1021	550	1260
M1031	670	300
M1321	550	2400
M1331	550	2400
M1421	550	2400
M1431	550	2400



Le sens de rotation de l'arbre de sortie, observé depuis l'extrémité de l'arbre de sortie, doit être spécifié lors de la commande (comme indiqué dans le diagramme)

CW	-	Rotation libre	-	Sens horaire
		Verrouillé	-	Sens anti-horaire
AC	-	Rotation libre	-	Sens anti-horaire
		Verrouillé	-	Sens horaire



## DONNÉES D'EXPÉDITION

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE

TYPE D'APPAREIL et NB. DE RÉDUCTIONS		M0122	M0132	M0222	M0232	M0322	M0332	M0342	M0352	M0422	M0432	M0442	M0452	M0522	M0532	M0542	M0552	M0622	M0632	M0642	M0652	M0722	
VERSION RÉDUCTEUR		8,2	8,8	12	13	12	13	21,1	21,7	22	22	33	34	22	22	35	36	27	27	40	41	38	
MOTEURS	63	Sans moteur	8,9	11	12	14	12	14	22	23		24	36	37		24	36	37		29	41	43	
		Avec moteur	13	15	17	18	17	18	26	28		28	40	42		28	40	42		33	45	47	
	71	Sans moteur	8,5	10	12	14	12	14	21	23		23	35	37		23	35	37		29	41	42	
		Avec moteur	15	17	19	20	19	20	28	29		30	42	43		30	42	44		35	47	49	
	80A	Sans moteur	9,0	12	13	14	13	14	22	23	21	24	36	37	22	24	36	38	27	29	41	43	34
		Avec moteur	19	21	22	24	22	24	31	33	31	33	45	47	31	33	45	47	36	39	51	52	44
	80B	Sans moteur	9,0	12	13	14	13	14	22	23	21	24	36	37	22	24	36	38	27	29	41	43	34
		Avec moteur	20	23	24	25	24	25	33	34	32	35	47	48	33	35	47	49	38	40	52	54	45
	90S	Sans moteur	10	12	13	16	13	15	23	24	22	24	37	38	23	25	37	38	28	30	42	44	35
		Avec moteur	23	25	27	30	27	28	36	38	36	38	50	52	36	38	50	52	41	43	55	57	48
160L	90L	Sans moteur	10	12	13	16	13	15	23	24	22	24	37	38	23	25	37	38	28	30	42	44	35
		Avec moteur	24	26	28	31	28	29	37	39	37	39	51	53	37	39	51	53	42	44	56	58	49
	100L	Sans moteur	12		15		15				25				25				31			38	
		Avec moteur	36		39		39				49				51				54			62	
	112M	Sans moteur	12		15		15				25				25				31			38	
		Avec moteur	43		46		46				56				56				62			69	
	132S	Sans moteur																				40	
		Avec moteur																				88	
	132M	Sans moteur																				40	
		Avec moteur																				92	
160M	160L	Sans moteur																					
		Avec moteur																					

TOUS LES POIDS SONT EN KG

TOUS LES POIDS, SAUF LE LUBRIFIANT

## DONNÉES D'EXPÉDITION

APPAREILS MONTÉS SUR SOCLE

TYPE D'APPAREIL et NB. DE RÉDUCTIONS		M0732	M0742	M0752	M0822	M0832	M0842	M0852	M0921	M0931	M0941	M0951	M1021	M1031	M1041	M1051	M1321	M1331	M1341	M1351	M1421	M1431	M1441	M1451	
VERSION RÉDUCTEUR		39	48	49	67	74	96	96	114	123	140	140	170	179	204	206	248	270	279	280	360	405	395	396	
MOTEURS	80A	Sans moteur	39	48	52	73	71	96	99	117	127	145	148		182	194	199		336	342		446	452		
		Avec moteur	49	57	61	82	81	106	108	127	137	154	157		192	203	209		346	351		456	461		
80B	90S	Sans moteur	39	48	52	73	71	96	99	117	127	145	148		182	194	199		336	342		446	452		
		Avec moteur	50	59	63	84	82	107	110	128	138	156	159		193	205	210		347	353		457	463		
90L	90L	Sans moteur	40	48	52	73	72	97	100	117	127	145	149		182	194	200		337	342		445	450		
		Avec moteur	53	62	66	86	85	110	113	131	141	159	162		196	208	213		350	356		458	464		
100L	100L	Sans moteur	40	48	52	73	72	97	100	117	127	145	149		182	194	200		337	342		445	450		
		Avec moteur	54	63	67	87	86	111	114	132	142	160	163		197	209	214		351	357		459	465		
112M	112M	Sans moteur	39			73	75	97		117	127	145		163	182	197	203	239	271	340	345	344	394	450	455
		Avec moteur	63			97	99	121		141	151	169		187	206	221	227	263	295	364	369	368	418	474	479
132S	132M	Sans moteur	43			73	75			117	127			163	182	197	203	239	271	340	345	344	394	450	455
		Avec moteur	74			104	106			148	158			194	213	228	234	270	302	371	376	375	425	481	486
160L	160M	Sans moteur				72				117				163	182	199		239	271	342	347	344	394	452	
		Avec moteur				120				165				211	230	247		287	319	390	395	392	442	500	
180M	180L	Sans moteur				72				117				163	182	199		239	271	342	347	344	394	452	
		Avec moteur				124				169				215	234	251		291	323	394	399	396	446	504	
200L	200M	Sans moteur				72				124				172	189			247	279		357	402			
		Avec moteur				153				205				253	270			328	360		438	483			
225S	225M	Sans moteur				72				124				172	189			247	279		357	402			
		Avec moteur				291				339	356			414	446			524	569						
250M	250S	Sans moteur				124				172	189			247	279			357	402						
		Avec moteur				305				353	370			428	460			538	583						
280S	280M	Sans moteur				124				172				247	279			357	402						
		Avec moteur				425				473				548	580			658	703						
280M	280S	Sans moteur				138				186				261	293			371	416						
		Avec moteur				460				508				583	615			693	738						
TOUS LES POIDS EN KG		TOUS LES POIDS, SAUF LE LUBRIFIANT																							

## IMPORTANT

### Informations de sécurité relatives aux appareils

**Généralités** - Les informations suivantes sont importantes pour garantir la sécurité. Elles **doivent** absolument être portées à la connaissance du personnel qui choisit l'équipement, des responsables de la conception de la machine dans lequel l'équipement va être installé ainsi que des personnes responsables de son installation, de son utilisation et de sa maintenance.

L'équipement fonctionnera en toute sécurité s'il est choisi, installé et utilisé correctement. Comme pour tout équipement de transmission de puissance, la sécurité sera assurée si les mesures de précaution décrites dans les paragraphes suivants sont suivies correctement.

**Dangers potentiels** : ils ne sont pas forcément classés par ordre de gravité, celui-ci variant dans chaque contexte particulier. Il est donc important de lire attentivement la liste dans son intégralité :

- 1) Incendie / Explosion
  - (a) Des brouillards et des vapeurs d'huile sont dégagés à l'intérieur des blocs réducteurs. Il est donc dangereux d'utiliser des flammes nues à proximité des ouvertures des réducteurs, en raison du risque d'incendie ou d'explosion.
  - (b) En cas d'incendie ou de surchauffe importante (plus de 300 °C), certains matériaux (caoutchouc, plastiques, etc.) peuvent se décomposer et produire des émanations toxiques. Il faut bien veiller à ne pas s'exposer à ces émanations et à manipuler avec des gants de caoutchouc les restes de matériaux plastiques ou de caoutchouc brûlés ou surchauffés.
- 2) Protections : les arbres et les accouplements en rotation doivent être protégés pour éviter tout risque de contact physique et de happement des vêtements. La protection doit être rigide et fixée solidement.
- 3) Bruit : Les réducteurs à grande vitesse et les machines accouplées peuvent produire des niveaux sonores dangereux pour l'ouïe en cas de longue exposition. Des protège-oreilles doivent être fournis au personnel exposé à de telles conditions. Le département en charge d'appliquer le Code du Travail doit être prévenu afin de réduire l'exposition au bruit du personnel concerné.
- 4) Levage : pour effectuer ces opérations, ne doivent être utilisés que les points et les yeux de levage, lorsqu'ils existent (sur les modèles de grande taille). Voir le manuel de maintenance ou les schémas de montage pour repérer la position des points de levage. La non utilisation de ces points de levage risque de provoquer des accidents corporels ou d'endommager le réducteur ou les appareils environnants. Ne pas s'approcher d'un équipement en cours de levage.
- 5) Lubrifiants et lubrification
  - (a) Le contact prolongé avec les lubrifiants est dangereux pour la peau. Suivre les instructions du fabricant pour manipuler les lubrifiants.
  - (b) L'état de lubrification de l'équipement doit être vérifié avant la mise en service. Lire et appliquer toutes les instructions de la notice du lubrifiant et des manuels d'installation et de maintenance. Tenir compte de toutes les étiquettes de sécurité. Ne pas suivre ces consignes pourrait occasionner des dommages mécaniques et, dans le pire des cas, des accidents corporels.
- 6) Équipement électrique : respecter les pictogrammes de danger sur l'équipement électrique et isoler l'alimentation avant de travailler sur le réducteur ou la machine associée afin d'éviter une mise en marche intempestive.
- 7) Installation, Maintenance et Stockage
  - (a) Si l'équipement doit être stocké pour une période de plus de 6 mois avant son installation ou sa mise en route, consulter l'équipe locale d'ingénieurs produit pour les consignes spéciales de stockage. Sauf avis contraire, l'équipement doit être stocké dans un bâtiment protégé des températures extrêmes et de l'humidité pour éviter sa détérioration.

Faire tourner les éléments rotatifs (engrenages et arbres) de quelques tours une fois par mois, afin d'éviter le matage des roulements.

  - (b) Les éléments externes du réducteur sont généralement fournis avec des emballages de protection, ruban ou film de paraffine. Il faut porter des gants pour retirer ces emballages. Le ruban paraffiné peut être retiré manuellement mais le film de paraffine nécessite d'utiliser du white spirit comme solvant.

Il n'est pas nécessaire d'enlever le film de protection des pièces internes du réducteur avant sa mise en marche.

  - (c) L'installation doit être réalisée par un personnel qualifié et conformément aux instructions du fabricant.
  - (d) Avant d'intervenir sur un réducteur ou sur la machine accouplée, s'assurer que le système n'est pas en charge pour éliminer tout mouvement éventuel de l'ensemble et isoler l'alimentation électrique. Lorsque cela est nécessaire, bloquer tout déplacement ou rotation de l'installation avec des dispositifs mécaniques. S'assurer que ces dispositifs de blocage sont bien retirés une fois l'intervention terminée.
  - (e) Assurer la maintenance correcte des réducteurs en service. Pour les réparations et la maintenance, n'utiliser que les outils appropriés et les pièces de rechange homologuées. Consulter le manuel de maintenance avant de réaliser toute opération de démontage ou d'entretien.
- 8) Surfaces chaudes et lubrifiants
  - (a) En fonctionnement, les réducteurs peuvent atteindre des températures susceptibles d'occasionner des brûlures de la peau. Prendre soin d'éviter les contacts accidentels.
  - (b) Après une longue période de fonctionnement, le lubrifiant contenu dans le réducteur et le système de lubrification peuvent atteindre des températures susceptibles de provoquer des brûlures. Laisser refroidir l'équipement avant d'effectuer l'entretien ou des réglages.
- 9) Choix et conception
  - (a) Si le réducteur est équipé d'un dispositif antidéviseur, s'assurer qu'il existe des systèmes de sécurité de secours dans le cas où une défaillance du dispositif risquerait de mettre en danger le personnel ou d'endommager la machine.
  - (b) Les machines entraînées et entraînantes doivent être correctement sélectionnées pour éviter à l'ensemble de l'installation les problèmes liés aux vitesses critiques, à des vibrations de torsion etc., qui nuiraient à son fonctionnement.
  - (c) L'équipement ne doit pas être utilisé dans des conditions différentes ou à des vitesses, des puissances, des couples ou avec des charges résistantes de valeurs supérieures à celles pour lesquelles il a été conçu.
  - (d) Les réducteurs étant constamment soumis à des améliorations de conception, le contenu de ce catalogue ne peut être considéré comme contractuel : des modifications de schémas et de caractéristiques peuvent y être apportées sans notification.

Les instructions précédentes se basent sur l'état actuel de notre connaissance des dangers potentiels du fonctionnement des réducteurs.

Toute information ou explication supplémentaire peut être obtenue auprès d'un ingénieur produit.

