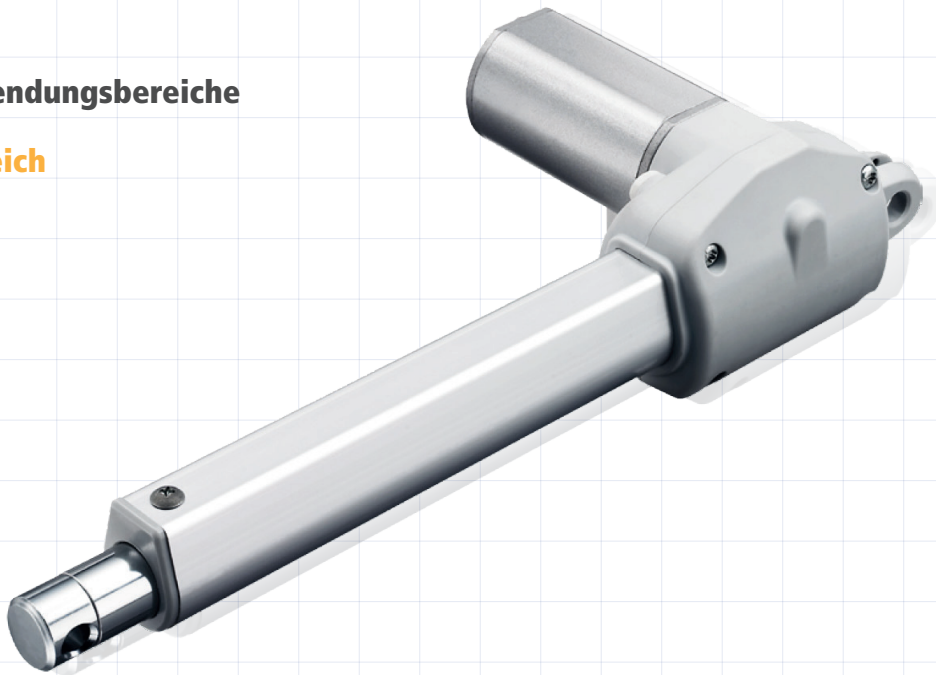


Elektrozylinder TA9

Typische Anwendungsbereiche

- **Komfortbereich**
- **Ergo-Geräte**



Der Linearantrieb der Serie TA9 wurde als kostengünstige, kompakte Lösung speziell für die Möbelindustrie entwickelt, bei der die Kraft nicht geopfert werden darf. Dieser TA9 Linearantrieb ist mit einem Getriebe aus speziellem Kunststoff ausgestattet, welches dem TA9 Tragfähigkeiten bis zu 2500N ermöglicht.

Eckwerte

• Spannung	12 V DC oder 24 V DC
• Max. Belastung	2500 N Druck / 1000 N Zug
• Max. Geschwindigkeit bei Vollast	24.5 mm/s (bei 300 N Druck/Zug)
• Min. Einbaulänge	Hublänge+140 mm
• Farbe	Schwarz oder Grau
• Schutzart	bis IP66
• Normen, Richtlinien	EMC
• Umgebungstemperatur	+5 °C ~ +45 °C
• Option	Hallsensor(en)

... wo auf Kraft nicht verzichtet werden kann.

Last und Geschwindigkeit

MOTOR-CODE	Last		Selbst-hemmung 1)	Strom 2) Vollast 24 VDC [A]	Geschwindigkeit 2)	
	Druck [N]	Zug (N)			Leerlauf (32 VDC) [mm/s]	Vollast (24 VDC) [mm/s]
Drehzahl 4100 min⁻¹						
A	2000	1000	2000	2.8	9.8	4.8
B	1500	1000	800	2.8	13.6	6.4
C	1000	1000	300	3.2	26.0	10.9
D	800	800	200	3.5	37.0	15.3
F	500	500	100	3.5	58.0	24.0
Drehzahl 3800 min⁻¹						
G	2500	1000	2500	2.8	9.5	5.0
H	2000	1000	1000	3.0	13.3	7.0
I	1500	1000	500	4.0	26.2	11.0
K	1000	1000	250	4.0	36.5	16.0
L	700	700	150	4.0	57.0	24.0
Drehzahl 3300 min⁻¹						
M	1500	1000	1500	1.8	8.0	4.0
N	1000	1000	800	1.8	11.2	5.9
O	500	500	300	1.4	21.6	11.3
P	400	400	200	1.4	30.0	15.7
Q	300	300	100	1.4	47.0	24.5
Drehzahl 2200 min⁻¹						
V	2000	1000	2000	1.5	5.7	2.6
R	1500	1000	1000	1.5	8.2	3.7
S	1000	1000	500	1.5	15.4	6.0
T	700	500	250	1.3	22.8	10.0
U	500	300	150	1.3	36.0	16.0

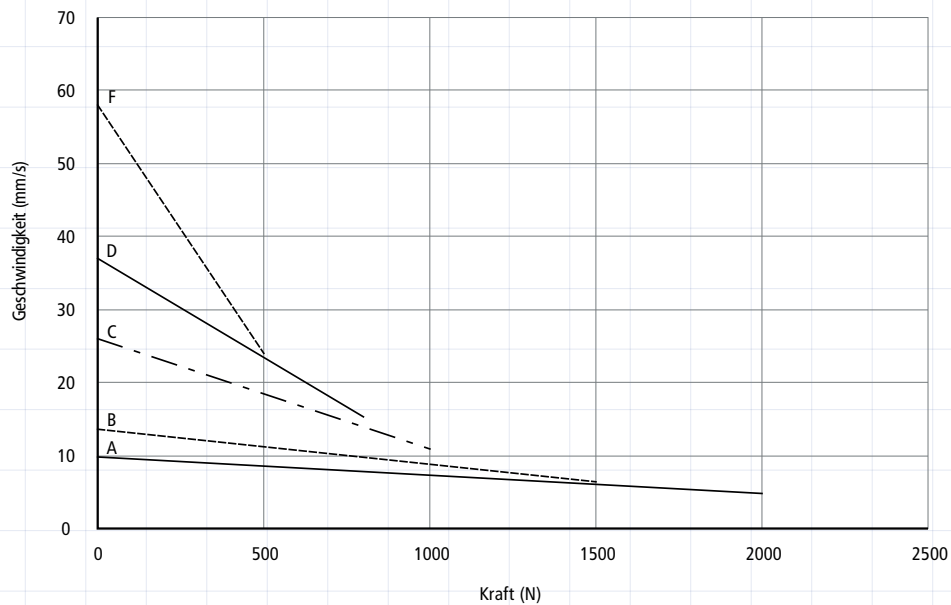
Anmerkungen

- 1) Die Selbsthemmung wird nur erreicht, wenn die Motoranschlüsse kurzgeschlossen sind. Unsere Speise- und Steuereinheiten sind mit dieser Funktion ausgerüstet.
- 2) Beim 12 V-Motor sind die Ströme ca. doppelt so hoch wie beim 24 V-Motor; die Drehzahl ist bei beiden Motoren gleich hoch.

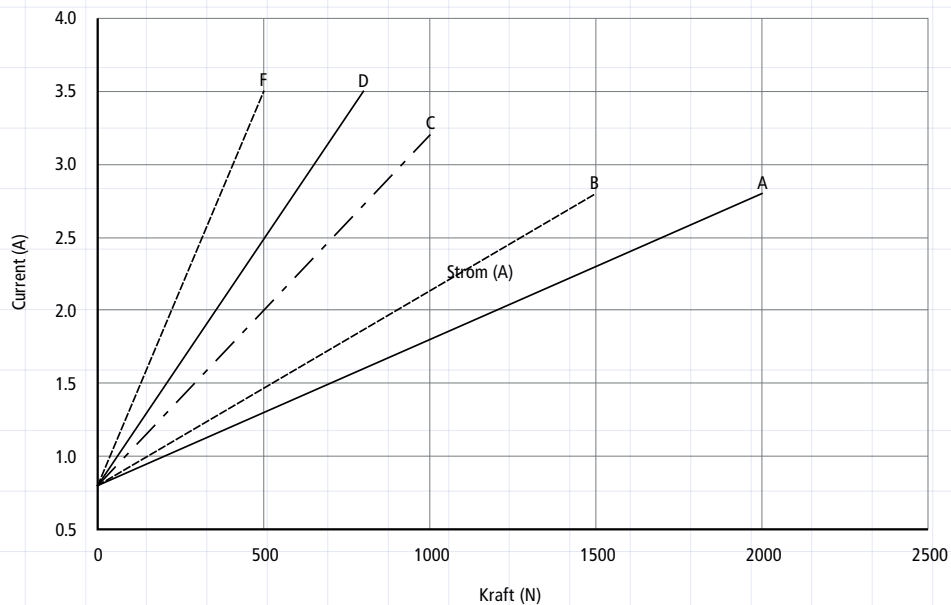
Kennlinien (24 VDC-Motor)

Drehzahl 4100 min⁻¹

Geschwindigkeit vs. Kraft



Strom vs. Kraft



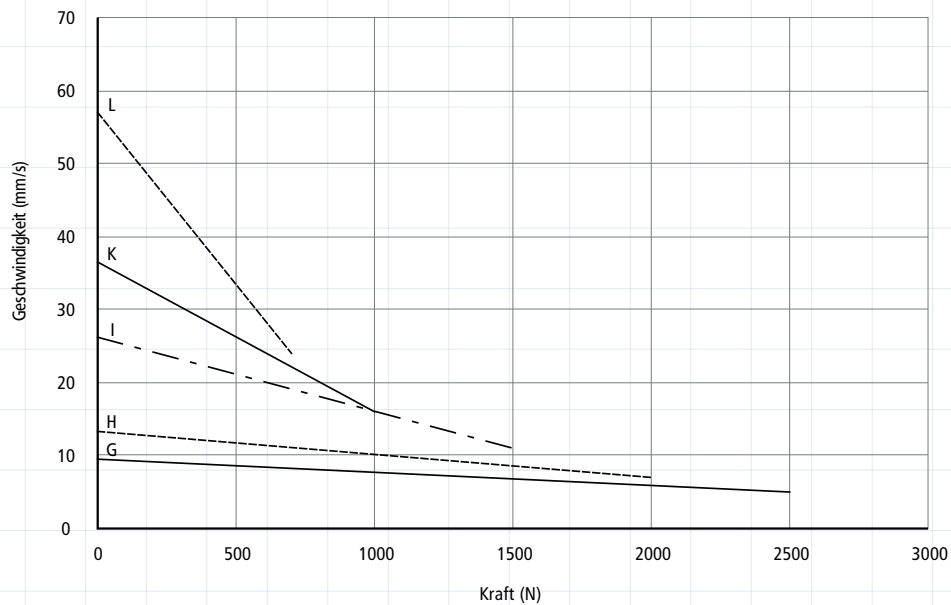
Anmerkung

- Die Kennlinien geben theoretische Werte wieder.

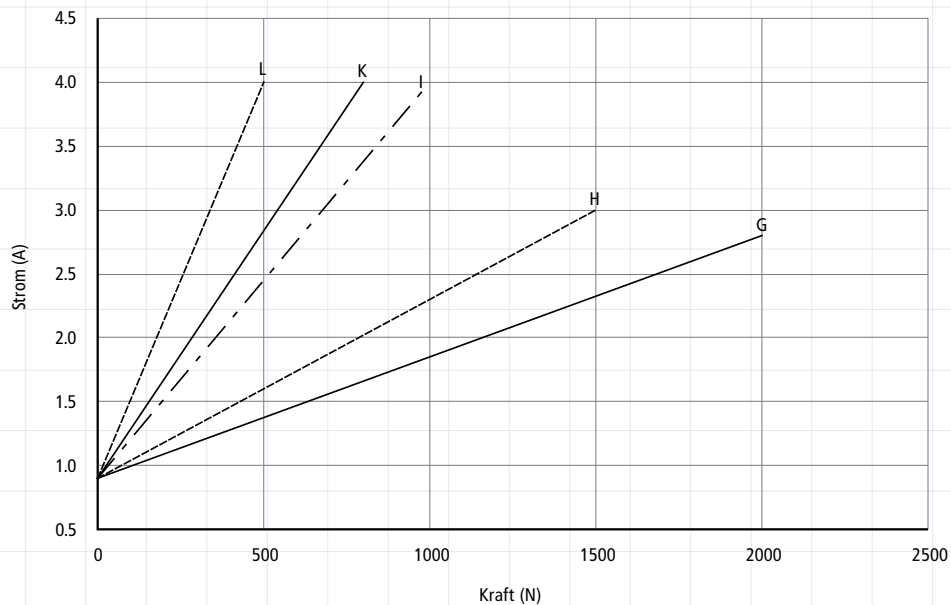
Kennlinien (24 VDC-Motor)

Drehzahl 3800 min⁻¹

Geschwindigkeit vs. Kraft



Strom vs. Kraft



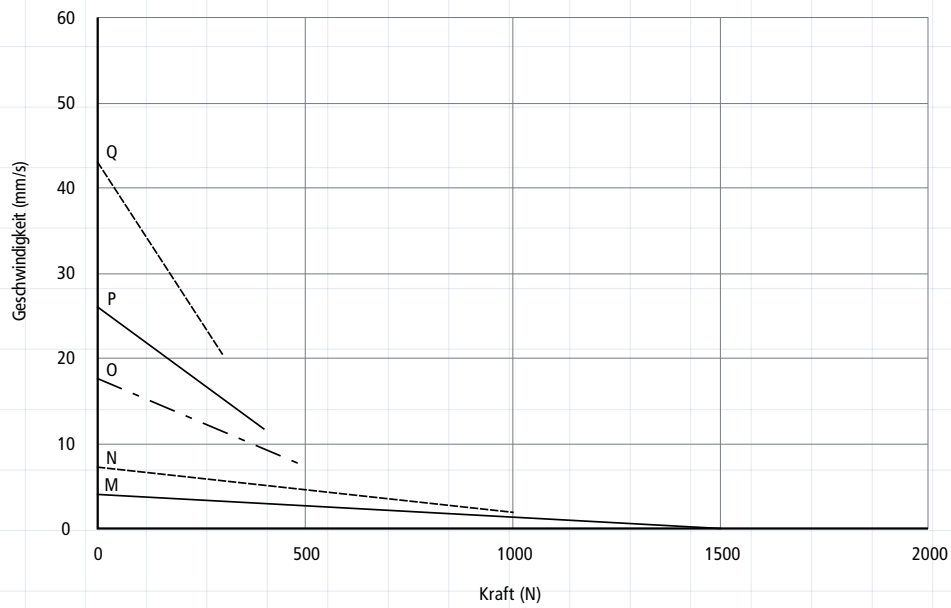
Anmerkung

- Die Kennlinien geben theoretische Werte wieder.

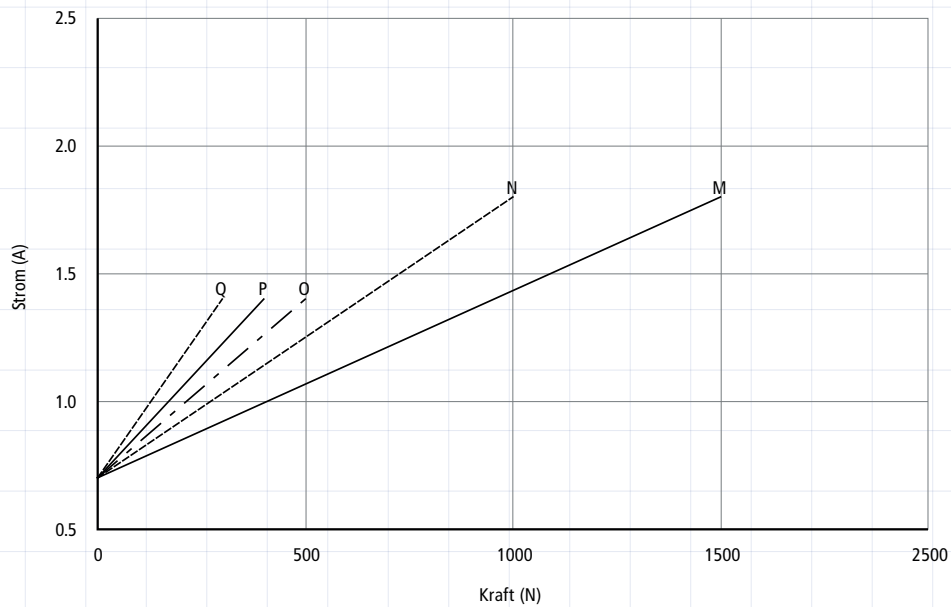
Kennlinien (24 VDC-Motor)

Drehzahl 3300 min⁻¹

Geschwindigkeit vs. Kraft



Strom vs. Kraft



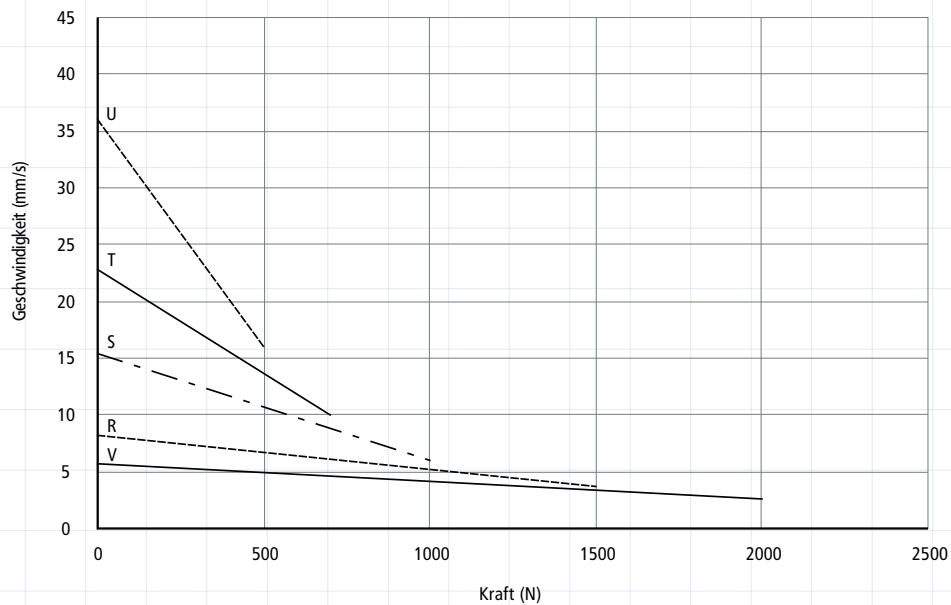
Anmerkung

- Die Kennlinien geben theoretische Werte wieder.

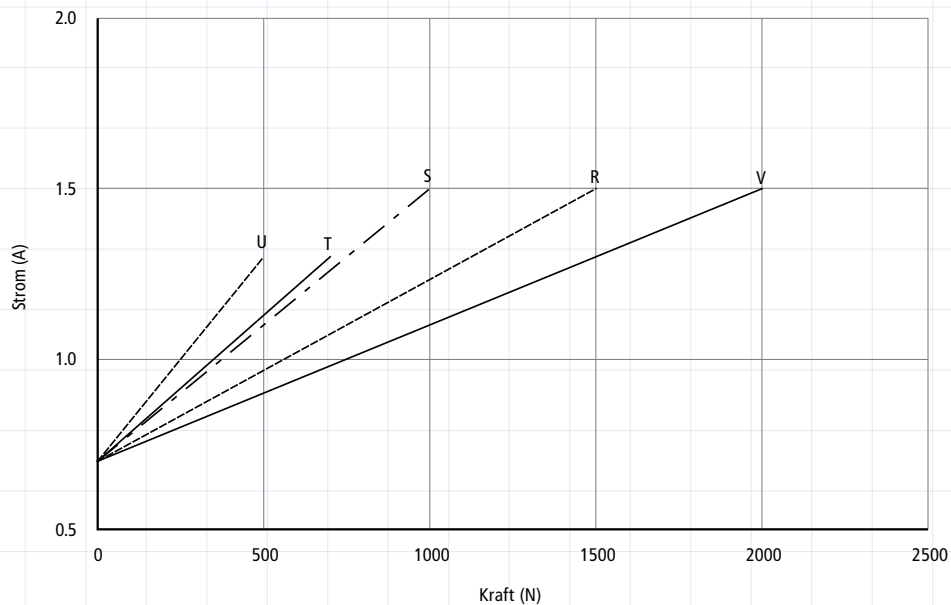
Kennlinien (24 VDC-Motor)

Drehzahl 2200 min⁻¹

Geschwindigkeit vs. Kraft



Strom vs. Kraft

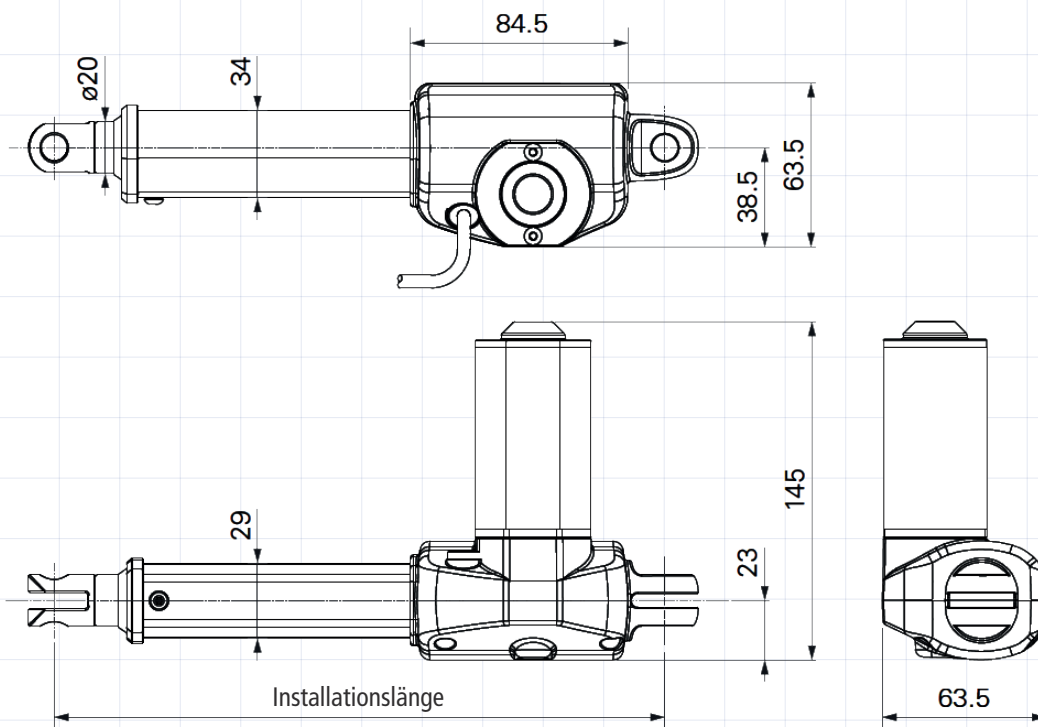


Anmerkung

- Die Kennlinien geben theoretische Werte wieder.

Masse

Standard-Masse (mm)



Installationslänge (mm)

Installationslänge \geq Hublänge + A + B

A	Code Ausführung Kopf	Code Ausführung Kopf
Code Gehäuseanschluss	1, 2	3, 4
1	140 mm	153 mm

B	Hublänge (mm)	B
0~200	-	-
>200	Für Hublänge > 200 mm: pro 50 mm zusätzlichen Hub + 5 mm	

Beispiel

TA9-Hub 230 mm, Gehäuseseite-Anschluss 1, Ausführung Kopf 1: Eingefahrene Länge = 230 mm + 140 mm + 5 mm = 375 mm.

Anschlussbelegung

CODE*	Pin 1 ● (Grün)	Pin 2 ● (Rot)	Pin 3 ○ (Weiss)	Pin 4 ● (Schwarz)	Pin 5 ● (Gelb)	Pin 6 ● (Blau)
1	ausfahren (VDC+)	–	–	–	einfahren (VDC+)	–
2	ausfahren (VDC+)	–	mittlerer ES Pin B	mittlerer ES Pin A	einfahren (VDC+)	–
3	ausfahren (VDC+)	gemeinsam	ES ausgefahren	–	einfahren (VDC+)	ES eingefahren
4	ausfahren (VDC+)	gemeinsam	ES ausgefahren	mittlerer ES	einfahren (VDC+)	ES eingefahren

Anmerkung

* Für Endschaltefunktionen s. Typenschlüssel Seite 9.

Typenschlüssel (z.B.: TA9-1K-230375-111130-1011)

TA9-

<input type="checkbox"/>	Spannung	1 = 12 V	2 = 24 V
<input type="checkbox"/>	Kraft und Geschwindigkeit	s. Seite 2	
-			
<input type="checkbox"/>	Hublänge (mm)		
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	Einbaulänge (mm)	s. Seite 7	
<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>			
-			
<input type="checkbox"/>	Gehäuseanschluss (s. Seite 10)	1 = Bohrung 8.0 mm, Schlitz 5.0 mm	
<input type="checkbox"/>	Ausführung Kopf (s. Seite 10)	1 = Bohrung 8.0 mm	3 = Gabelkopf, Schlitz 6.0 mm, Bohrung 8.0 mm
<input type="checkbox"/>	Lage Gehäuseanschluss (s. Seite 10)	1 = 0°	2 = 90°
<input type="checkbox"/>	Farbe	1 = Schwarz	2 = Grau (Pantone 428C)
<input type="checkbox"/>	Schutzart	1 = Ohne	2 = IP54 3 = IP66
<input type="checkbox"/>	Spezielle Spindel-funktionen	0 = Ohne (Standard)	2 = Nur Druckkraft
-			
<input type="checkbox"/>	Endschalter	1 = Zwei Endschalter in den Endlagen, intern verdrahtet 2 = Zwei Endschalter in den Endlagen, intern verdrahtet + Endschalter in Mittelposition herausgezogen 3 = Zwei Endschalter in den Endlagen, herausgezogen 4 = Zwei Endschalter in den Endlagen, herausgezogen + Endschalter in Mittelposition herausgezogen	
<input type="checkbox"/>	Ausgangssignale	0 = Ohne	4 = Hallsensor 1K 5 = Hallsensor 2K
<input type="checkbox"/>	Kabelanschluss (s. Seite 10)	1 = DIN 6P, 90° Stecker 2 = Verzinnte Leiter	
<input type="checkbox"/>	Kabellänge	1 = Gerade, 500 mm 2 = Gerade, 750 mm 3 = Gerade, 1000 mm 4 = Gerade, 1250 mm	5 = Gerade, 1500 mm 6 = Gerade, 2000 mm 7 = Spiralkabel, 200 mm 8 = Spiralkabel, 400 mm

Nutzung

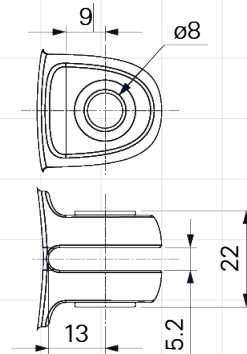
Es liegt in der Verantwortung des Kunden, die Eignung unserer Produkte für spezifische Anwendungen zu prüfen. Technische Änderungen an unseren Produkten sind ohne vorhergehende Ankündigung möglich.

Typenschlüssel – Anhang

TA9

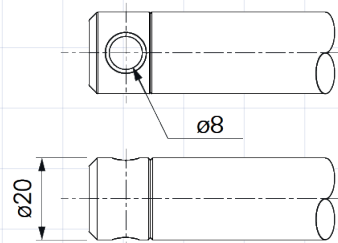
Gehäuseanschluss

1 = Bohrung 8.0 mm, Schlitz 5.0 mm

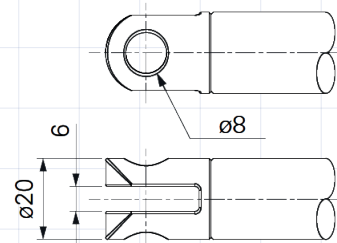


Ausführung Kopf

1 = Bohrung 8.0 mm

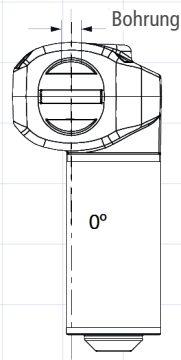


3 = Gabelkopf, Schlitz 6.0 mm, Bohrung 8.0 mm

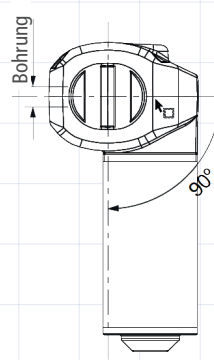


Lage Gehäuseanschluss

1 = 0°

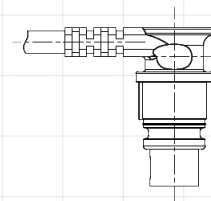


2 = 90°



Kabelanschluss

1 = DIN 6P, 90° Stecker



2 = Verzinnte Leiter

